РОССИЯ

АО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»

АППАРАТЫ ПАРОВАРОЧНО-КОНВЕКТИВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КУХОННЫЕ ПКА 6-1/3В, ПКА 6-1/2В, ПКА 6-2/3В

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕБОКСАРЫ

ОГЛАВЛЕНИЕ

РАСШИФРОВКА ЗНАКОВ 3
1. НАЗНАЧЕНИЕ 3
2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ 4
2.1 ОПИСАНИЕ ОРГАНОВ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ 7
3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 9
4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ 11
4.1. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРОКОНВЕКТОМАТА К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ 13
4.2 ПРОВЕРКА РАБОТЫ ПАРОКОНВЕКТОМАТА 14
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ 15
5.1 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТОВ СПОСОБОМ ОДНОЭТАПНОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ 17
5.2 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТОВ СПОСОБОМ МНОГОЭТАПНОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ 18
5.3 ЕЖЕДНЕВНАЯ ОЧИСТКА 19
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 20
6.1 ЗАМЕНА ШНУРА ПИТАНИЯ 21
6.2. РЕМОНТ ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА 22
6.3 РЕГУЛИРОВКА ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА 23
6.4 ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ И УПЛОТНИТЕЛЯ ДВЕРИ 24
6.5 ЗАМЕНА МАНЖЕТ 25
6.6. НАСТРОЙКА КОНТРОЛЛЕРА 26
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 27
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА6-1/3В 33
ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПКА6-1/3В 34
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА6-1/2В 35
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА6-2/3В 36
ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В 37
СПИСОК ВЫВОДА СИГНАЛИЗАЦИИ ОШИБОК 38

РАСШИФРОВКА ЗНАКОВ



Сведения для информации.



Опасность! Ситуация непосредственной опасности или опасная ситуация, которая может привести к получению травм или смерти.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Аппараты пароварочно-конвективные электрические кухонные инжекционные ПКА6-1/2В, ПКА6-1/3В, ПКА6-2/3В (далее по тексту - пароконвектоматы) предназначены для приготовления продуктов питания на различных режимах.

Пароконвектомат используется на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологической линии.



К обслуживанию и эксплуатации пароконвектомата допускается только специально обученный персонал.

Руководство должно быть обязательно изучено перед вводом пароконвектомата в работу пользователем, электромонтажниками и другими лицами, которые отвечают за хранение, транспортирование, установку, ввод в эксплуатацию, обслуживание и поддержание пароконвектомата в рабочем состоянии.



В связи с постоянным совершенствованием пароконвектомата в его конструкции могут быть изменения, не отраженные в настоящем издании и не влияющие на его монтаж и эксплуатацию.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и храниться в течение всего срока службы.

2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид пароконвектоматов ПКА6-1/3В, ПКА6-1/2В и ПКА6-2/3В приведен на рис.1.

Духовка (см. рис.1 поз.1) установлена на основании и снаружи закрыта съемными облицовками и дверью. В духовку пароконвектомата ПКА6-1/3В возможно установить до шести гастроемкостей размером GN1/3. В духовку пароконвектомата ПКА6-1/2В возможно установить до шести гастроемкостей размером GN1/2. В духовку пароконвектомата ПКА6-2/3В возможно установить до шести гастроемкостей размером GN2/3.

Дверь (см. рис.1 поз.3) имеет двойное остекление. За внутренним стеклом двери установлена лампа накаливания (см.рис.1. поз.9) для освещения духовки. Включение освещения духовки происходит автоматически при нажатии кнопок на панели управления (см. рис.1. поз.2) или при открывании двери. Освещение автоматически отключается через 60 с, если не нажимается ни одна из кнопок на панели управления.

Ручка двери имеет двухступенчатый механизм открывания. Положение двери определяет магниточуствительный датчик (см. рис.2 поз.11).

Духовка перегородкой (см. рис.1 поз.8) разделена на две зоны: технологическую и рабочую.

В технологической зоне размещены:

- вентилятор (см. рис.1 поз.6) (крыльчатка с электродвигателем), обеспечивающий равномерное перемешивание воздуха в духовке при работе. Электродвигатель вентилятора установлен на задней стенке духовки. Во время работы пароконвектомата ПКА6-1/3В вентилятор вращается только в направлении против часовой стрелки, а во время работы пароконвектоматов ПКА6-1/2В и ПКА6-2/3В вентилятор поочередно вращается как в направлении против часовой стрелки, так и в направлении по часовой стрелке;
- трубчатые электронагреватели (далее по тексту – ТЭНы), установленные вокруг вентилятора. ТЭНы обеспечивают нагрев воздуха в духовке.
- рабочий баллон от термовыключателя (плюс) 320^0С (см. рис.2 поз.10). Термовыключатель предотвращает аварийную ситуацию, при отказе системы контроля и регулирования температуры Термовыключатель обесточивает цепи управления при повышении температуры в духовке более (плюс) 320^0С. Контроллер, анализируя состояние контактов цепей управления, выводит на панель управления условный код ошибки (см. п.7 настоящего руководства). Одновременно с выводом кода ошибки включается звуковая сигнализация. Дальнейшая работа пароконвектомата блокируется до ручного включения термовыключателя.
- датчик температуры (см рис 2. поз.9) предназначен для контроля температуры в духовке. Провода от датчика температуры подключены к контроллеру.

В рабочей зоне размещены:

- направляющие (см. рис.1 поз.5) левая и правая. Направляющие предназначены для установки гастроемкостей;
- игольчатый датчик температуры (далее по тексту – щуп), предназначенный для контроля температуры внутри продукта. В пароконвектоматах ПКА6-2/3В и ПКА6-1/2В щуп имеет три датчика контроля температуры, что позволяет контролировать температуру продукта в трех точках одновременно. В пароконвектомате ПКА6-1/3В щуп имеет один датчик контроля температуры, что позволяет контролировать температуру продукта только в одной точке.

Для установки пароконвектомата в горизонтальное положение предусмотрены регулировочные ножки (см. рис.1 поз. 7)

Сбор влаги с двери и духовки происходит в лоток (см. рис.1 поз.4).

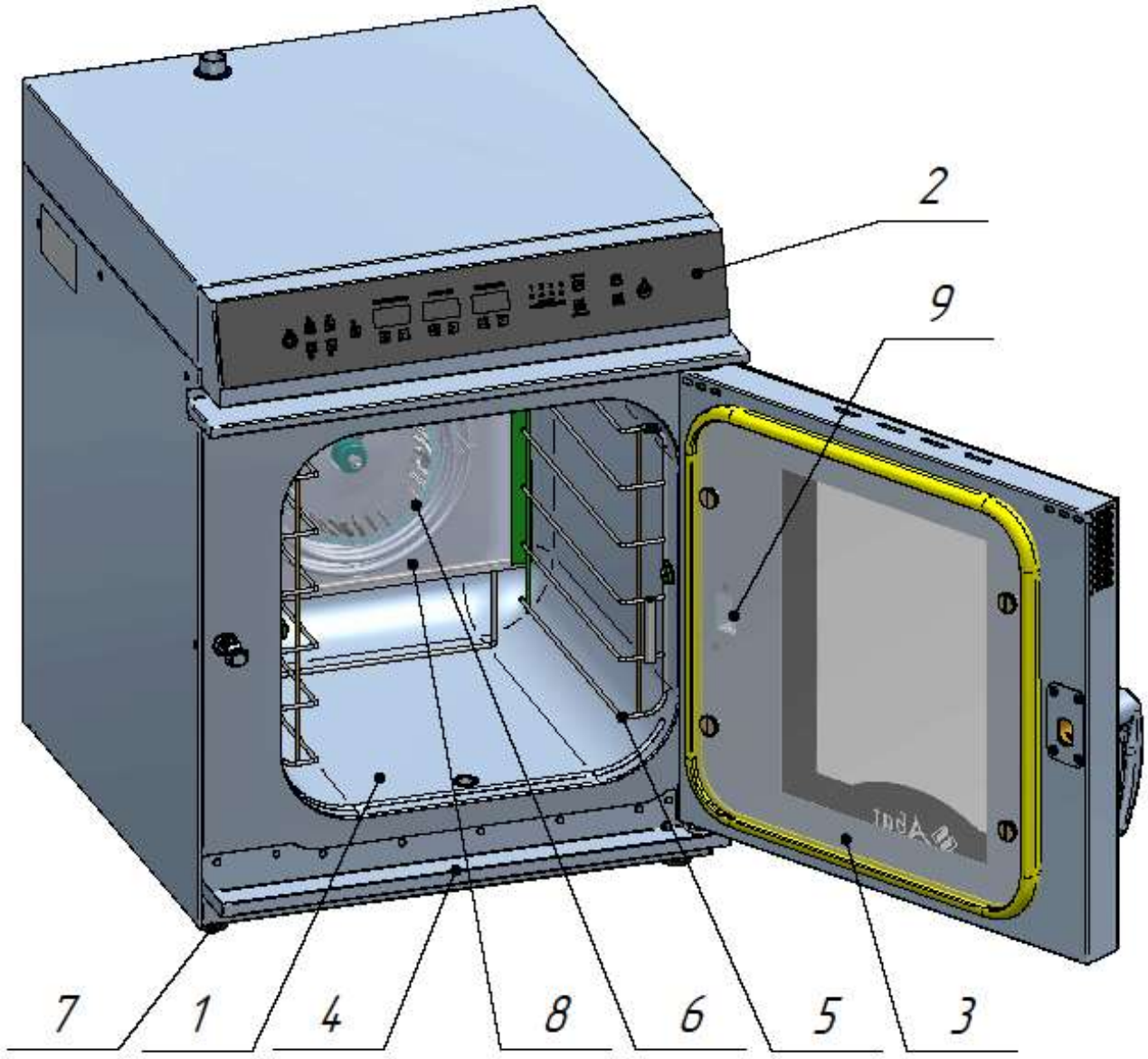
Для отвода испарений из духовки предусмотрен выходной патрубок (см. рис.2 поз.5).

На режимах «**КОНВЕКЦИЯ+ПАР**», «**РАЗОГРЕВ**», «**ПАР**» и «**НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПАР**» в духовку пароконвектомата периодически через трубки подачи (см. рис.2. поз.13) впрыскивается порция воды. Во время впрыска контроллер формирует команду на включение электромагнитного клапана (см. рис.2 поз.12). В трассу подвода воды (см. рис.2 поз.6) установлен регулятор давления, предназначенный для снижения давления воды из водопроводной системы.

Электрооборудование установлено под верхней облицовкой на щите монтажном (см. рис.2 поз.4). Для охлаждения отсека, где размещается электрооборудование установлены два вентилятора.

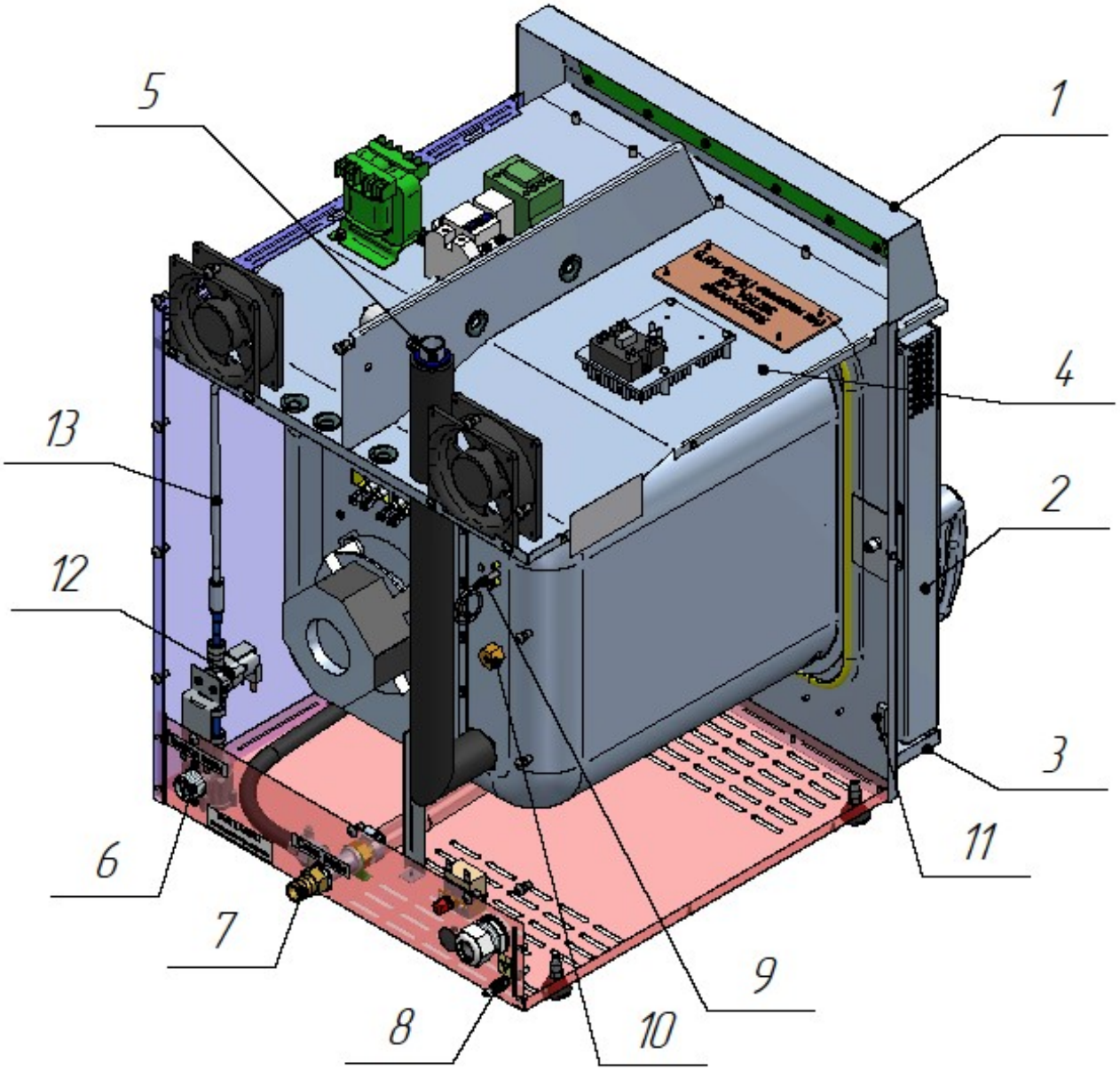
Управление работой пароконвектомата осуществляется с панели управления (см. рис.3).

Контроллер состоит из двух плат: плата индикации (расположена за панелью управления), и плата релейная (установлена на щите монтажном). Плата индикации и плата релейная соединены плоским шлейфом.



1. Духовка
2. Панель управления
3. Дверь
4. Лоток
5. Направляющие
6. Вентилятор
7. Ножка
8. Перегородка
9. Лампа освещения духовки

Рис. 1. Общий вид пароконвектомата ПКА6-1/3В, ПКА6-1/2В и ПКА6-2/3В



1. Панель управления
2. Дверь
3. Лоток
4. Щит монтажный
5. Выходной патрубок
6. Подвод воды G3/4
7. Подключение к канализации ø20
8. Зажим эквипотенциальности
9. Датчик температуры в духовке
10. Термовыключатель 320°C
11. Датчик положения двери
12. Электромагнитный клапан
13. Трубка подачи воды в духовку

Рис. 2 Устройство ПКА6-1/3В, ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В.

2.1 ОПИСАНИЕ ОРГАНОВ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Общий вид панели управления приведен на рис.3.

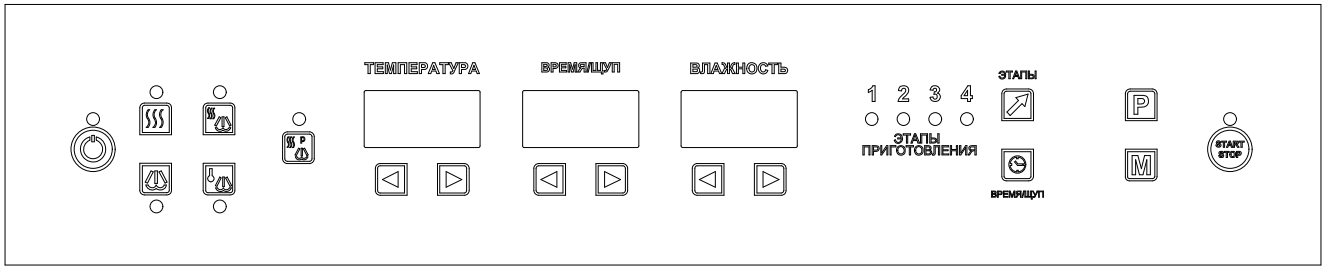


Рис. 3. Внешний вид панели управления ПКА6-1/3В, ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В.

- кнопка «**ВКЛ/ОТКЛ**» - предназначена для включения и выключения системы управления пароконвектомата.

- кнопка «**СТАРТ/СТОП**» - предназначена для запуска или останова выполнения программы.

- кнопка «**ПРОГРАММА**» - предназначена для перехода к способу многоэтапного приготовления с четырьмя этапами (шагами). Возможно сохранение до 110 собственных программ пользователя.

- кнопка «**ЭТАПЫ**» - предназначена для подтверждение выбранной программы и просмотра режимов, подрежимов, параметров для этапов (шагов) приготовления.

- кнопка «**РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**» - предназначена для перехода к способу одноэтапного приготовления.

- кнопка «**ВРЕМЯ/ЩУП**» - предназначена для перехода в подрежим «Время» или «Щуп».

- кнопка выбора режима «**КОНВЕКЦИЯ**». Нагрев происходит за счет работы ТЭНов без подачи воды в духовку. Диапазон задания температуры в духовке (плюс) (30 – 270)°С. Влажность – 0% (значение не регулируется).

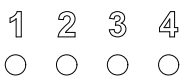
- кнопка выбора режима «**КОНВЕКЦИЯ + ПАР**». Нагрев происходит за счет работы ТЭНов с периодической подачи воды в духовку. Диапазон задания температуры в духовке (плюс) (30 – 240)°С. Диапазон задания влажности в духовке (0 – 100)% с шагом 10;

- кнопка выбора режима «**РАЗОГРЕВ С ПАРОМ**». Нагрев происходит за счет работы ТЭНов с периодической подачи воды в духовку. Диапазон задания температуры в духовке (плюс) (100 – 160)°С. Влажность – 100% (значение не регулируется).

- кнопка выбора режима «**НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПАР**». Нагрев происходит за счет работы ТЭНов с периодической подачи воды в духовку. Диапазон задания температуры в духовке (плюс) (30 – 98)°С. Влажность – 100% (значение не регулируется).

- кнопка выбора режима «**ПАР**». Нагрев происходит за счет работы ТЭНов с периодической подачи воды в духовку. Температура в духовке – (плюс) 98°С (значение не регулируется). Влажность – 100% (значение не регулируется).

 или  кнопки изменения значения параметров.

 светодиоды индикации этапов (шагов) приготовления.

Во время выполнения программы на семисегментном индикаторе «**ТЕМПЕРАТУРА**» (далее по тексту – индикатор «**ТЕМПЕРАТУРА**») поочерёдно отображается заданное значение температуры в духовке (в течении 5 с.) и текущее значение температуры в духовке (в течении 2 с.). Заданное значение выводится с точкой, а текущее значение выводится без точки.

Во время выполнения программы на семисегментном индикаторе «**ВРЕМЯ/ЩУП**» (далее по тексту – индикатор «**ВРЕМЯ/ЩУП**»), в зависимости от выбранного подрежима, поочерёдно отображаются заданное значение времени или температуры щупа (в течении 5 с.) и текущее значение времени или температуры щупа (в течении 2 с.). Заданное значение выводится с точкой, а текущее значение выводится без точки.

На семисегментном индикаторе «**ВЛАЖНОСТЬ**» (далее по тексту – индикатор «**ВЛАЖНОСТЬ**») отображается заданная условная влажность в духовке. На индикаторе «**ВЛАЖНОСТЬ**» отображается только заданное значение параметра.

На индикаторах «**ТЕМПЕРАТУРА**» и «**ВРЕМЯ/ЩУП**» если не выполняется программа, отображаются только заданные значения параметров.

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



К работе с пароконвектоматом допускается специально обученный персонал. Для предотвращения несчастных случаев и повреждения пароконвектомата требуется проводить регулярное обучение персонала.

Пароконвектомат может эксплуатироваться в помещениях с температурой воздуха от (плюс) 1 до (плюс) 40^{0}С и среднемесячной влажностью 80% при (плюс) 25^{0}С.

Пароконвектомат должен устанавливаться в помещениях, не относящихся к взрывоопасным и пожароопасным зонам по ПУЭ.

Пароконвектомат не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании пароконвектомата лицом, ответственным за их безопасность.

Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с пароконвектоматом.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАРОКОНВЕКТОМАТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- с поврежденным шнуром питания;
- без подключения к контуру заземления;
- вблизи горючих газов, жидкостей или взрывоопасной атмосфере;
- с поврежденным(и) стеклом (ами) двери;
- с неисправным замковым механизмом двери;
- с неисправным датчиком положения двери;
- со снятой перегородкой духовки;
- со снятыми задней стенкой и крышей;
- с поврежденной капиллярной трубкой термовыключателя;
- с отключением цепей аварийной защиты: термовыключателя духовки, термовыключателя реле твердотельного, термовыключателя двигателя, реле К1.



ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАРОКОНВЕКТОМАТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать пароконвектомат для обогрева помещения;
- разогревать легковоспламеняющиеся продукты или предметы с температурой воспламенения ниже (плюс) 270^{o}С;
- нагружать гастроемкости размером GN1/3, GN1/2 продуктами весом более 2 кг, нагружать гастроемкости размером GN2/3 продуктами весом более 3 кг;
- разогревать пищевые продукты в закрытых жестяных банках, консервы, сухие порошкообразные или гранулированные продукты;
- загружать гастроемкости, располагающиеся выше уровня позволяющего визуально контролировать содержимое, жидкостями или продуктами, которые при высоких температурах переходят в жидкую фазу;
- использовать острые предметы (например – вилки, ножи…) для нажатия кнопок на панели управления;
- проводить ручную мойку духовки, если температура в духовке выше (плюс) 100^{o}С;
- для очистки наружной поверхности пароконвектомата применять водяную струю.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАРОКОНВЕКТОМАТА НЕОБХОДИМО:

-контролировать работу пароконвектомата на протяжении цикла работы;

-извлекать щуп из продукта прежде, чем вынимать гастроемкости из духовки. После извлечения из продукта щуп установить в держатель;

-для очистки духовки пароконвектомата использовать только рекомендованные заводом изготовителем средства, указанные в разделе 5 настоящего Руководства;

-во избежание несчастных случаев пол около пароконвектомата содержать сухим;



-во избежание повреждения стекла двери и получения травм выемку гастроемкостей производить при зафиксированной двери. Фиксация двери происходит при ее открывании, примерно, на угол 135^0, о чем свидетельствует повышенное усилие на вращение двери;

-при выявлении неисправности обесточить пароконвектомат – установить дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «Выкл». Установить кран подвода воды в положение «Закрыто» и вызывать электромеханика. Пароконвектомат включать только после устранения неисправностей;

-санитарную обработку и чистку производить только при обесточенном пароконвектомате – дифференциальный выключатель в распределительном шкафу должен быть установлен в положение «Выкл»;

-периодически проверять отсутствие механических повреждений оболочки шнура питания пароконвектомата.

РИСКИ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ И ОЖОГОВ

При проведении санитарной обработки с применением химических средств, во избежание получения химического ожога, использовать средства индивидуальной защиты (защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки)



Во время работы пароконвектомата духовка, направляющие, гастроемкости, стекло, облицовка, щуп и дверь нагреваются до высоких температур, что может привести к термическому ожогу при контакте. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, прихватки …)

При открывании двери возможно получение термического ожога в результате выхода горячего пара из духовки. Необходимо следить за тем, чтобы механизм замкового устройства двери духовки оставался в исправном состоянии.

4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ



После хранения пароконвектомата в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в электрическую сеть пароконвектомат необходимо выдержать в условиях комнатной температуры не менее 2ч.

Распаковка, установка, ввод в эксплуатацию и испытание пароконвектомата должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.



Пароконвектомат следует разместить в хорошо проветриваемом помещении. Во избежание накопления пара в помещении пароконвектомат рекомендуется размещать под воздухоочистительным (вытяжным) зонтом или использовать зонт ЗВВ-600 (завод-изготовитель ООО «Элинокс» г. Чебоксары, код для заказа 210000080700), который устанавливается на пароконвектомат ПКА6-1/3В или зонт ЗВВ-700 (завод-изготовитель ООО «Элинокс» г. Чебоксары, код для заказа 210000002816), который устанавливается на пароконвектомат ПКА6-1/2В..



Пароконвектомат можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием, оставляя расстояние между пароконвектоматом и другим оборудованием не менее 100мм.

Во избежание попадания воды внутрь пароконвектомата, его следует располагать вдали от изделий, использующих воду (котлы пищеварочные, нагреватели воды, мармиты и др.)

Установку пароконвектомата необходимо проводить в следующем порядке:

- перед установкой пароконвектомата на предусмотренное место снимите защитную пленку со всех поверхностей;
- установите пароконвектомат на стол или подставку (рис.4) ПК-8-02 (завод изготовитель АО «Чувашторгтехника» г. Чебоксары, код для заказа 110000009828);
- выровняйте пароконвектомат в горизонтальном положении за счет регулировки высоты его ножек;
- используя шланг, входящий в комплект поставки пароконвектомата, подключить пароконвектомат к системе водоснабжения. Давление воды в водопроводной системе должно быть (0,15…0,6)МПа. Удельная электропроводность воды должна быть (100…340)мкСм/см., концентрация хлора должна быть не более 0,2мг/л, концентрация хлоридов не более 80мг/л. Жесткость воды не должна превышать 7°dH (1,25 ммоль/л).



Использовать только новые шланги, поставляемые с пароконвектоматом, повторное использование старых шлангов не допускается.

К аппарату нельзя подключать подготовленную воду со степенью жесткости менее чем 0,9ммоль/л из-за того, что подобная вода может обладать агрессивными и коррозионными свойствами и уменьшить срок службы аппарата

- подключить шланг водоснабжения к точке подвода воды G3/4 (см. рис.2 поз.6). Пароконвектомат должен быть подключен через водоумягчительную установку (водородно-ионного обмена). Рекомендуется использовать фильтр BRITA PURITY C150 Quell ST.
- используя шланг с внутренним диаметром 20мм подключить пароконвектомат к системе канализации (см. рис.2 поз.7). Точка подключения канализации должна гарантированно находиться ниже основания пароконвектомата. Подключение к канализации выполнить с разрывом струи не менее 20мм от верха приемной воронки (СНиП 2.04. 01-85 п. 17.11).

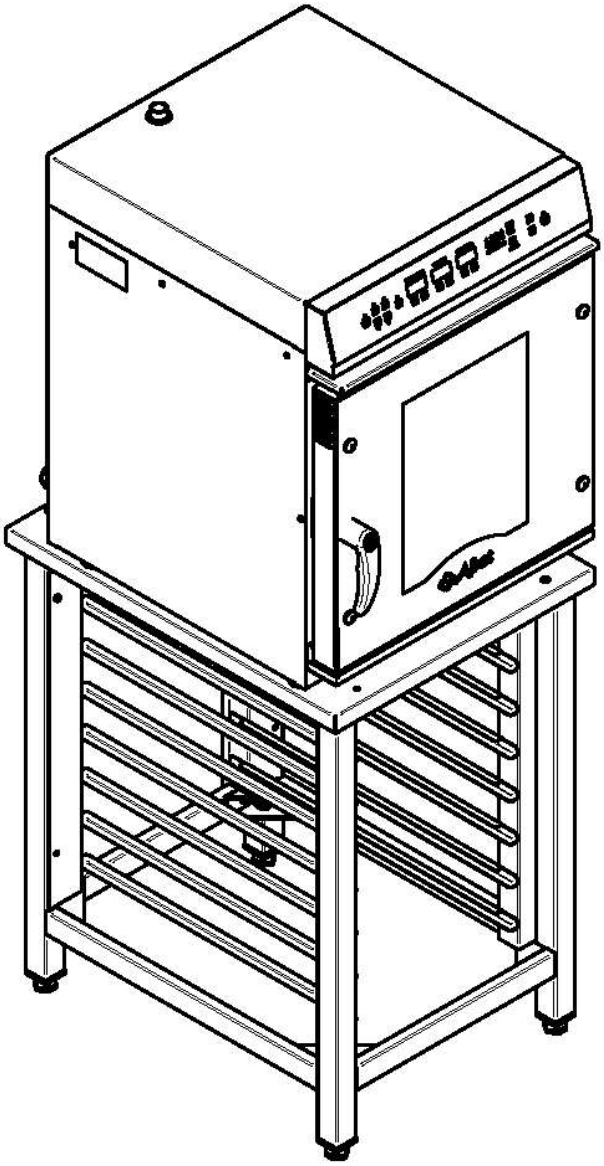


Рис.4. Пароконвектомат установленный на подставку ПК-8-02.

4.1. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРОКОНВЕКТОМАТА К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ

Подключить штатный шнур питания пароконвектомата к однофазной электрической сети с отдельным нулевым рабочим и защитным проводником (1N/PE 230В 50Гц) (пароконвектомат ПКА6-1/3В поставляется со штатным шнуром питания КГН 3х1,5мм^2, пароконвектомат ПКА6-1/2В поставляется со штатным шнуром питания КГН 3х2,5мм^2, пароконвектомат ПКА6-2/3В поставляется со штатным шнуром питания КГН 3х4,0мм^2) согласно действующему законодательству и нормативам.



Подключение электропитания производится только уполномоченной специализированной службой.

Во избежание неправильного подключения пароконвектомата к электрической сети провода штатного шнура питания промаркированы и имеют следующие информационные наклейки:

- фазный провод - «L» (подключить к зажиму фазного провода сети);

- нейтральный провод - «N» (подключить к зажиму нейтрального провода сети);

- заземляющий провод - «PE» (подключать к зажиму, соединенному с контуром заземления).

Электрическое напряжение к пароконвектомату подвести от распределительного щита через дифференциальный автоматический выключатель с током отключения 16А (для пароконвектомата ПКА6-1/3В), 25А (для пароконвектомата ПКА6-1/2В) или 32А (для пароконвектомата ПКА6-2/3В), и реагирующий на ток утечки 30мА. Дифференциальный выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания пароконвектомата, должен быть подключен непосредственно к зажимам питания, иметь зазор между контактами не менее 3мм на всех полюсах. Номинальное поперечное сечение подводящих кабелей питания к дифференциальному автомату должно быть не менее 1,5мм^2- для пароконвектомата ПКА6-1/3В, 2,5мм^2- для пароконвектомата ПКА6-1/2В и 4,0мм^2- для пароконвектомата ПКА6-2/3В.

Монтаж и подключение произвести так, чтобы был невозможен доступ к токопроводящим частям без применения инструментов.

Надежно заземлить пароконвектомат, подсоединив заземляющий проводник шнура питания к заземляющему зажиму контура заземления. Пароконвектомат рекомендуется подключать к системе заземления, соответствующей типу TN-S или TN-C-S по ГОСТ Р 50571.2-94 (МЭК364).

Если доступ к распределительному щиту ограничен, то рекомендуется установить дифференциальный автоматический выключатель рядом с пароконвектоматом. При этом проход к дифференциальному автоматическому выключателю должен обеспечивать беспрепятственный доступ для быстрого обесточивания пароконвектомата.

Провести ревизию соединительных устройств электрических цепей пароконвектомата (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления.

Для выравнивания потенциала при установке пароконвектомата в технологическую линию предусмотрен зажим эквипотенциальности (см. рис.2 поз.8), обозначенный знаком . Сечение эквипотенциального провода должно быть не менее 10мм².

4.2 ПРОВЕРКА РАБОТЫ ПАРОКОНВЕКТОМАТА

Откройте дверь пароконвектомата.

Проверьте правильность установки перегородки и направляющих. Перегородка и направляющие должны быть установлены на специальных фиксаторах.

Установите кран подачи воды к пароконвектомату в положение «Открыто». Визуально проконтролируйте отсутствие течи в местах соединения шлангов.

Закройте дверь пароконвектомата.

Установите дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «Вкл».

Руководствуясь п. 5 включите пароконвектомат, выберите режим «**КОНВЕКЦИЯ + ПАР**».

Для выбранного режима установите следующие значения параметров:

- параметр «**ВРЕМЯ**» - 0.30 мин.;
- параметр «**ТЕМПЕРАТУРА**» - (плюс) 100ºС.;
- параметр «**ВЛАЖНОСТЬ**» - 100.

Нажмите кнопку «**СТАРТ/СТОП**» на панели управления пароконвектомата.

Во время работы пароконвектомата визуально проконтролируйте отсутствие течи в местах соединения шлангов подвода воды, набор температуры в духовке и отсутствие посторонних шумов при работе пароконвектомата.

Визуально проконтролируйте отсутствие сильной течи с двери пароконвектомата. При сильной течи с двери пароконвектомата выполните регулировку прижимного механизма, руководствуясь п.6.3.

По истечении заданного времени работа пароконвектомата автоматически завершается. Завершение работы сопровождается звуковой сигнализацией.

После завершения работы откройте дверь и остудите духовку.

Проведите инструктаж по работе с пароконвектоматом.

Оформите гарантийные талоны в паспорте на пароконвектомат.

Сдача в эксплуатацию смонтированного пароконвектомата оформляется по установленной форме.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Прежде чем включить пароконвектомат, обязательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и, в первую очередь, указания по технике безопасности, элементы управления и надписи на пароконвектомате

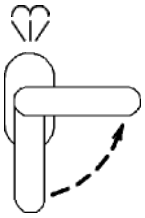
Перед началом эксплуатации необходимо протереть пароконвектомат тканью, смоченной в мыльном растворе, а затем промыть чистой водой.

Проверьте работу механизма замка двери. Механизм открывания двери должен обеспечивать двухступенчатое открытие:

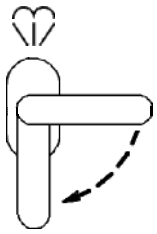
- Закройте дверь пароконвектомата, если дверь не закрыта.

Дверь закрывать при вертикальном положении ручки!

- Для открывания двери установите ручку двери в горизонтальное положение - поверните ручку двери против часовой стрелки до упора (выпуск пара). При таком положении ручки механизм открывания двери блокирует возможность полного открывания двери.
- Установите ручку двери в вертикальное положение - поверните ручку двери по часовой стрелке до упора. Дверь должна открыться без усилий.



Перевод ручки двери в горизонтальное положение



Перевод ручки двери в вертикальное положение

При выявлении неисправности в механизме двери вызвать электромеханика и дальнейшую работу продолжить после устранения неисправности.

Проверьте правильность установки перегородки и направляющих. Перегородка и направляющие должны быть установлены на специальных фиксаторах.

Закройте дверь пароконвектомата.

Установите кран подачи воды на пароконвектомат в положение «Открыто».

Подайте электропитание на пароконвектомат – установите дифференциальный выключатель в распределительном щите в положение «Вкл».

На панели управления визуально проконтролируйте включение световой сигнализации кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**», вся остальная световая сигнализация должна быть отключена (далее по тексту – «дежурный» режим).

Для включения пароконвектомата нажмите кнопку «**ВКЛ/ОТКЛ**». Визуально проконтролируйте:

- выключение световой сигнализации кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**»;
- включение лампы освещения духовки;
- включение светодиода последнего выбранного режима, который был до выключения или выхода в дежурный режим;
- вывод на индикаторы «**ТЕМПЕРАТУРА**», «**ВРЕМЯ/ЩУП**» и «**ВЛАЖНОСТЬ**» заданных значений параметров;

При работе в подрежиме «**ВРЕМЯ**» работа завершается после истечения заданного времени, при этом в процессе приготовления температура в духовке поддерживается равной заданному значению параметра «**ТЕМПЕРАТУРА**». По истечению времени включается звуковая сигнализация и процесс приготовления завершается.

Диапазон задания параметра «**ВРЕМЯ**» - (плюс) - (0.00-9.59)

При работе в подрежиме «**ЩУП**» работа завершается по достижению заданной температуры щупа, при этом в процессе приготовления температура в духовке поддерживается равной за-

данному значению параметра «**ТЕМПЕРАТУРА**». По достижению заданной температуры щупа включается звуковая сигнализация и процесс приготовления завершается.

Диапазон задания параметра «**ЩУП**» - (плюс) - (30-120)°С.

Одновременный выбор параметра «**ВРЕМЯ**» и «**ЩУП**» невозможен;

Использование щупа позволяет уменьшить риск испортить продукт, экономит время и гарантирует приготовление продукта, не проводя никаких дополнительных манипуляций.

Работа с щупом подходит не только для продуктов больших размеров, но и для полуфабрикатов толщиной от 1см.

Изменение значения параметра «**ТЕМПЕРАТУРА**», «**ВРЕМЯ**» или «**ЩУП**» выполняется кнопками «◄» (меньше) или «►» (больше), которые распложены под соответствующими индикаторами. При нажатии и отпускании кнопки «◄» или «►» значение параметра увеличивается на единицу. При нажатии и удерживании кнопки «◄» или «►» более 2с., значение параметра изменяется на число кратное пяти (Например: 22, 23, 25, 30….).

Изменение значения параметра «**ВЛАЖНОСТЬ**» выполняется кнопками «◄» или «►», которые расположены под индикатором «**ВЛАЖНОСТЬ**». При нажатии и отпускании кнопки «◄» или «►» значение параметра «**ВЛАЖНОСТЬ**» изменяется на 10. (Например: 0-10-20…-90-100-0).

Для запуска пароконвектомата в работу (готовки) нажмите и отпустите кнопку «**СТАРТ/СТОП**». Если в подрежиме «**ВРЕМЯ**» значение параметра «**ВРЕМЯ**» - 0.00 мин., или если в подрежиме «**ЩУП**» текущее значение температуры щупа меньше заданного значения температуры продукта в конце приготовления запуск пароконвектомата в работу невозможен.

В ходе работы пароконвектомата можно откорректировать значения параметров («**ТЕМПЕРАТУРА**», «**ВРЕМЯ»** или «**ЩУП**» и «**ВЛАЖНОСТЬ**»).

В ходе работы пароконвектомата невозможно изменить режим приготовления (например: невозможно сменить режим «Конвекция» на режим «Пар»), а также сменить подрежим «Время» на подрежим «Щуп», и наоборот.

В ходе работы пароконвектомата невозможен переход одноэтапного приготовления к многоэтапному приготовлению, и наоборот.

При открывании двери во время готовки работа вентилятора останавливается, отключаются ТЭНы. На индикатор «**ВРЕМЯ/ЩУП**» выводится информационное сообщение «**doo**». Включается пульсирующая звуковая сигнализация. При работе в подрежиме «**ВРЕМЯ**» отсчет таймера приостанавливается и продолжается с места останова после закрывания двери.

При открывании двери соблюдайте осторожность: сначала поверните ручку вверх (против часовой стрелки) до упора и приоткройте дверь (выпустите пар и (или) горячий воздух из духовки, а затем поверните ручку вниз до упора (по часовой стрелке) и откройте дверь полностью

После закрывания двери информационное сообщение «**doo**» автоматически убирается, отключается звуковая сигнализация, включается вентилятор и ТЭНы. Отсчет таймера продолжается с места останова.

Для принудительного завершения готовки нажмите и отпустите кнопку «**СТАРТ/СТОП**»

После завершения времени приготовления (при работе в подрежиме «**ВРЕМЯ**») или после достижения текущей температуры щупа заданного значения (при работе в подрежиме «**ЩУП**») звуковой сигнал проинформирует о завершении процесса готовки. Одновременно на индикатор выводится информационное сообщение «**End**».

Во избежание получения термического ожога при установке щупа в продукт используйте индивидуальные средства защиты (перчатки или прихватки)!

По завершению приготовления в подрежиме «**ВРЕМЯ**» имеется возможность проверить температуру внутри продукта. Для этого перейдите из подрежима «**ВРЕМЯ**» в подрежим «**ЩУП**» и поместите щуп внутрь продукта. На индикаторе «**ВРЕМЯ/ЩУП**» отобразится значение температу-

ры продукта - выдержать несколько секунд, чтобы температура на индикаторе стабилизировалась.

Если кабель щупа или сама игла щупа имеет какие-либо механические повреждения, то на индикатор выводится условный код ошибки (см. п. 7 настоящего руководства), который будет сопровождаться звуковым сигналом. В таком случае дальнейшая работа пароконвектомата с параметром «**ЩУП**» будет заблокирована.

5.1 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТОВ СПОСОБОМ ОДНОЭТАПНОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ



Для уменьшения времени приготовления и получения хорошего результата перед загрузкой продукта на режимах «Конвекция», «Конвекция+Пар» и «Разогрев с паром» рекомендуется провести подготовку духовки, прогреть ее на 30 ºС выше требуемого значения температуры и не менее 5 минут при установившейся температуре. После прогрева духовки загрузите продукт и установите требуемую температуру в духовке.



При открывании двери соблюдайте осторожность: сначала поверните ручку вверх (против часовой стрелки) до упора и приоткройте дверь (выпустите пар и (или) горячий воздух из духовки, а затем поверните ручку вниз до упора (по часовой стрелке) и откройте дверь полностью.

Во избежание получения термического ожога при установке щупа в продукт используйте индивидуальные средства защиты (перчатки или прихватки)!

Откройте дверь и загрузите гастроемкость(и) с продуктом в духовку. Если предполагается работа с параметром «**ЩУП**», то предварительно необходимо снять щуп с держателя и установить его в продукт.

Закройте дверь. Если проведена подготовка духовки и предполагается работа с параметром «**ЩУП**», то перед запуском необходимо дождаться, когда температура щупа станет ниже требуемого значения.

Перейдите к способу одноэтапного приготовления - на панели управления пароконвектомата нажать и отпустить кнопку «**РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**».

Выберите режим приготовления («**КОНВЕКЦИЯ**», «**КОНВЕКЦИЯ + ПАР**», «**РАЗОГРЕВ С ПАРОМ**», «**НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПАР**» или «**ПАР**»).

Выберите подрежим работы по параметру «**ВРЕМЯ**» или «**ЩУП**».

Задайте значения параметров «**ТЕМПЕРАТУРА**», «**ВРЕМЯ**» или «**ЩУП**», и «**ВЛАЖНОСТЬ**».

Для запуска пароконвектомата в работу нажмите кнопку «**СТАРТ/СТОП**».

После завершения времени приготовления (при работе в подрежиме «**ВРЕМЯ**») или после достижения текущей температуры щупа заданного значения (при работе в подрежиме «**ЩУП**») звуковой сигнал проинформирует о завершении процесса готовки. Одновременно на индикатор выводится информационное сообщение «**End**».



Примеры приготовления блюд, а также характеристики режимов приведены в книге «Рекомендации по приготовлению блюд», которая поставляется с каждым пароконвектоматом.

5.2 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТОВ СПОСОБОМ МНОГОЭТАПНОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Для уменьшения времени приготовления и получения хорошего результата перед загрузкой продукта на режимах «Конвекция», «Конвекция+Пар» и «Разогрев с паром» рекомендуется провести подготовку духовки, прогреть ее на 30 ºС выше требуемого значения температуры и не менее 5 минут при установившейся температуре. После прогрева духовки загрузите продукт и установите требуемую температуру в духовке.

При открывании двери соблюдайте осторожность: сначала поверните ручку вверх (против часовой стрелки) до упора и приоткройте дверь (выпустите пар и (или) горячий воздух из духовки, а затем поверните ручку вниз до упора (по часовой стрелке) и откройте дверь полностью.

Во избежание получения термического ожога при установке щупа в продукт используйте индивидуальные средства защиты (перчатки или прихватки)!

Откройте дверь и загрузите гастроемкость(и) с продуктом в духовку. Если предполагается работа с параметром «**ЩУП**», то предварительно необходимо снять щуп с держателя и установить его в продукт.

Закройте дверь. Если проведена подготовка духовки и предполагается работа с параметром «**ЩУП**», то перед запуском необходимо дождаться, когда температура щупа станет ниже требуемого значения.

Перейдите к способу многоэтапного приготовления - на панели управления пароконвектомата нажать и отпустить кнопку «**ПРОГРАММА**».

После перехода к способу многоэтапного приготовления на индикаторе «**ТЕМПЕРАТУРА**» отображается символы «**Pro**», а на индикаторе «**ВРЕМЯ/ЩУП**» отображается номер программы «**001**».

Кнопками «◄» или «►», расположенными под индикатором «**ВРЕМЯ/ЩУП**» выберите номер программы.

Для просмотра, задания и изменения режимов, подрежимов, параметров этапов выбранной программы нажать кнопку «**ЭТАПЫ**».

Далее включается светодиод индикации этапов (шагов) приготовления с символом «1» - первый этап программы приготовления.

Выберите режим, подрежим для первого шага и задайте значения параметров («**ТЕМПЕРАТУРА**», «**ВРЕМЯ**» или «**ЩУП**» и «**ВЛАЖНОСТЬ**») аналогично способу одноэтапного приготовления.

Для перехода к заданию следующего этапа программы приготовления нажмите кнопку «**ЭТАПЫ**». После нажатия кнопки меняется световая индикация этапов приготовления (загорается светодиод следующего этапа).

Задать второй, третий, четвертый этапы приготовления аналогично первому.

Если при создании этапов программы заданное значение параметра «**ВРЕМЯ**» или «**ЩУП**» будет равно 0, то это этап в процессе готовки будет автоматически пропускаться и переходить на следующий этап.

После ввода параметров измененные значения автоматически сохраняются в памяти пароконвектомата. После создания программы, по мере необходимости, проконтролируйте введенные значения для этапа(ов).

Для запуска текущей программы нажать кнопку «**СТАРТ/СТОП**».

После завершения времени приготовления (при работе в подрежиме «**ВРЕМЯ**») или после достижения текущей температуры щупа заданного значения (при работе в подрежиме «**ЩУП**») звуковой сигнал проинформирует о завершении процесса готовки. Одновременно на индикатор выводится информационное сообщение «**End**».

Примеры приготовления блюд, а также характеристики режимов приведены в книге «Рекомендации по приготовлению блюд», которая поставляется с каждым пароконвектоматом.

5.3 ЕЖЕДНЕВНАЯ ОЧИСТКА

Необходимо ежедневно по окончании работы проводить очистку духовки пароконвектомата рекомендованными жирорастворяющими средствами: «Abat Combi Cleaner», «Neodisher grill», «Шуманит».

Установите кран подачи воды на пароконвектомат в положение «Открыто».

Подайте электропитание на пароконвектомат – установите дифференциальный выключатель в распределительном щите в положение «Вкл».

Перед чисткой необходимо провести подготовку духовки (распаривание):

- выберите режим «**ПАР**» (плюс) с подрежимом «**ВРЕМЯ**». Значение параметра «**ВРЕМЯ**» установите на 20 минут;
- нажмите кнопку «**СТАРТ/СТОП**» - запустите режим «**ПАР**»;
- по истечении времени работы откройте дверь пароконвектомата. Используя прихватки, удалите крупные остатки продуктов из духовки.



Во избежание термического ожога запрещается чистить духовку при температуре свыше (плюс) 80°С.



Для чистки духовки ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать абразивные материалы.

Очистку духовки проводить в следующей последовательности:

- в бытовой распылитель залейте моющее средство;
- распылите моющее средство на крыльчатку вентилятора и на стенки духовки. После завершения распыления моющего средства закройте дверь пароконвектомата и оставьте на 10мин;



Чтобы не нанести вред здоровью и во избежание получения химического ожога обязательно использовать:

- **защитную одежду;**
- **защитные очки;**
- **защитные перчатки.**

Не вдыхайте распыляемый туман.
Избегайте попадания моющего средства в глаза и на кожу.

- по истечении времени выберите режим «**ПАР**» (плюс) с подрежимом «**ВРЕМЯ**». Значение параметра «**ВРЕМЯ**» установите на 15 минут;
- нажмите кнопку «**СТАРТ/СТОП**» - запустите режим «**ПАР**»;
- по истечении времени работы откройте дверь пароконвектомата и оставьте ее в открытом положении на 3 минуты для охлаждения;
- протрите внутренние поверхности духовки и резиновый уплотнитель двери тканью, смоченной в чистой воде;
- дверь пароконвектомата оставьте приоткрытой;

По окончанию очистки установите кран подачи воды на пароконвектомат в положение «Закрыто» и отключите электропитание пароконвектомата – установите дифференциальный выключатель в распределительном щите в положение «Выкл.».

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После проведения технического обслуживания обязательно внести запись с описанием проделанной работы в таблице 3 «Учет технического обслуживания» паспорта пароконвектомата.

В процессе эксплуатации пароконвектомата необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

а) ЕТО - ежедневное техническое обслуживание при эксплуатации – повседневный уход за пароконвектоматом;

б) ТО - регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности пароконвектомата;

в) ТР - текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности пароконвектомата и состоящий в замене и (или) восстановлении его отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание при эксплуатации (ЕТО) - ежедневно;
- техническое обслуживание (ТО) - 1 мес.;
- текущий ремонт (ТР) - при необходимости.

Ежедневное техническое обслуживание при эксплуатации ЕТО производится работниками предприятий общественного питания, эксплуатирующих пароконвектомат. Регламентированное техническое обслуживание ТО и текущий ремонт ТР выполняются работниками специализированных ремонтных предприятий или специалистами технических служб предприятия, эксплуатирующих пароконвектомат, если они предусмотрены его штатным расписанием.

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт пароконвектомата должны выполняться при строгом соблюдении мер безопасности «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ) и «Правил техники безопасности электроустановок потребителей» (ПТБ), утвержденных Госэнергонадзором «Правил устройств электроустановок (ПУЭ).

При техническом обслуживании и ремонте пароконвектомата дифференциальный выключатель в стационарной проводке установить в положение «ВЫКЛ» и повесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

Ежедневное техническое обслуживание при эксплуатации включает:

- проверку пароконвектомата внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности перед началом работы;
- проверку состояния оболочки шнура питания, световой сигнализации, включения и выключения пароконвектомата перед началом работы;

Регламентированное техническое обслуживание ТО осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

2 « ТО-1 » - « ТО-2 »,

где: **ТО-1** - техническое обслуживание проводится 1 раз в месяц.

Перечень выполняемых работ при ТО-1:

- визуальный осмотр пароконвектомата на соответствие Правилам ТБ;
- измерение сопротивления заземления между зажимом заземления и доступными металлическими частями пароконвектомата. Сопротивление заземления должно быть не более 0,1Ом;
- проверка целостности защитного заземления от зажима контура заземления до зажима заземления пароконвектомата и проверка целостности линии выравнивания потенциала;
- проверка целостности оболочки шнура питания. При выявлении повреждения оболочки заменить его. Порядок замены описан в п. 6.1 настоящего руководства.
- проверка состояния электропроводки и электроаппаратуры пароконвектомата;
- проверка лампы освещения духовки. Порядок замены описан в п. 6.4 настоящего руководства;

– выполнение протяжки винтовых соединений;

- проверка отсутствия течи в местах соединения гибких шлангов;
- проверка исправности направляющих, ручек;
- проверка замкового устройства двери. Порядок замены описан в п. 6.2 настоящего руководства;
- проверка уплотнителя двери и плотности прилегания двери. Порядок регулировки описан в п.6.3 настоящего руководства;
- проверка датчика открывания двери;
- при необходимости проведение дополнительного инструктажа работников по технике безопасности при эксплуатации пароконвектомата.

ТО-2 - техническое обслуживание проводится 1 раз в 3 месяца. Перечень выполняемых работ при ТО-2:
- включаются все работы, предусмотренные при ТО-1;
- осмотр смазки в манжетах. Порядок регулировки описан в п.6.5 настоящего руководства;
- осмотр крыльчатки с электродвигателем.

6.1 ЗАМЕНА ШНУРА ПИТАНИЯ



При выявлении повреждения шнура питания его следует заменить гибким кабелем в маслостойкой оболочке, не легче, чем обычный шнур с оболочкой из полихлоропренового или другого эквивалентного синтетического, покрытого эластомерной оболочкой материала (кодовое обозначение 60245 IEC 57). Шнур питания должен быть трехроводным с сечением проводов не менее 1,5мм^2- для пароконвектомата ПКА6-1/3В, 2,5мм^2- для пароконвектомата ПКА6-1/2В и 4,0мм^2- для пароконвектомата ПКА6-2/3В.

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация.

Замену шнура питания производить в следующем порядке:
- обесточить пароконвектомат, установив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном щите в положение «Выкл»;
- отсоединить шнур питания от контактов дифференциального выключателя в распределительном шкафу;
- снять винты крепления задней и верхней облицовки и демонтировать облицовки;
- на пускателе КМ1 ослабить винт крепления контакта КМ5:1 и отсоединить фазный провод шнура питания;
- на автоматическом выключателе QF1 ослабить винт крепления контакта QF1:3 и отсоединить нейтральный провод шнура питания;
- на клемме заземления ослабить винт крепления и отсоединить заземляющий провод шнура питания;
- ослабить кабельный ввод и демонтировать поврежденный шнур питания;
- проложить новый шнур питания и произвести сборку в обратной последовательности.

6.2. РЕМОНТ ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА

Для замены пружины замкового устройства (см. рис.5) необходимо:
- снять винты М5х12;
- снять крышку;
- снять пружину и заменить ее новой;
- сборку провести в обратной последовательности.

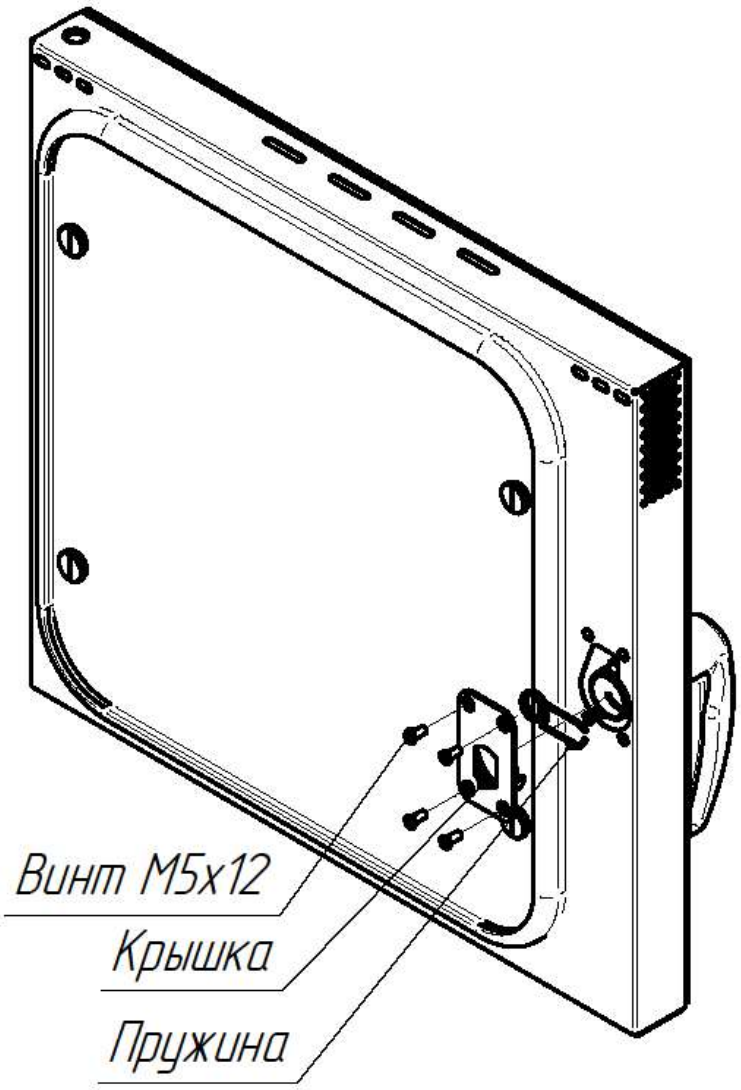


Рис.5. Ремонт замкового устройства

6.3 РЕГУЛИРОВКА ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА

При ослаблении уплотнителя двери пароконвектомата необходимо отрегулировать положение штыря (см. рис.6). Для этого необходимо:

- отвернуть гайку;
- отрегулировать положение штыря согласно указанным размерам и положению зубцов (при ослаблении уплотнителя штырь необходимо закручивать, т.е. уменьшить размер первоначальный размер X на рис. 6).
- удерживая штырь, затянуть гайку.

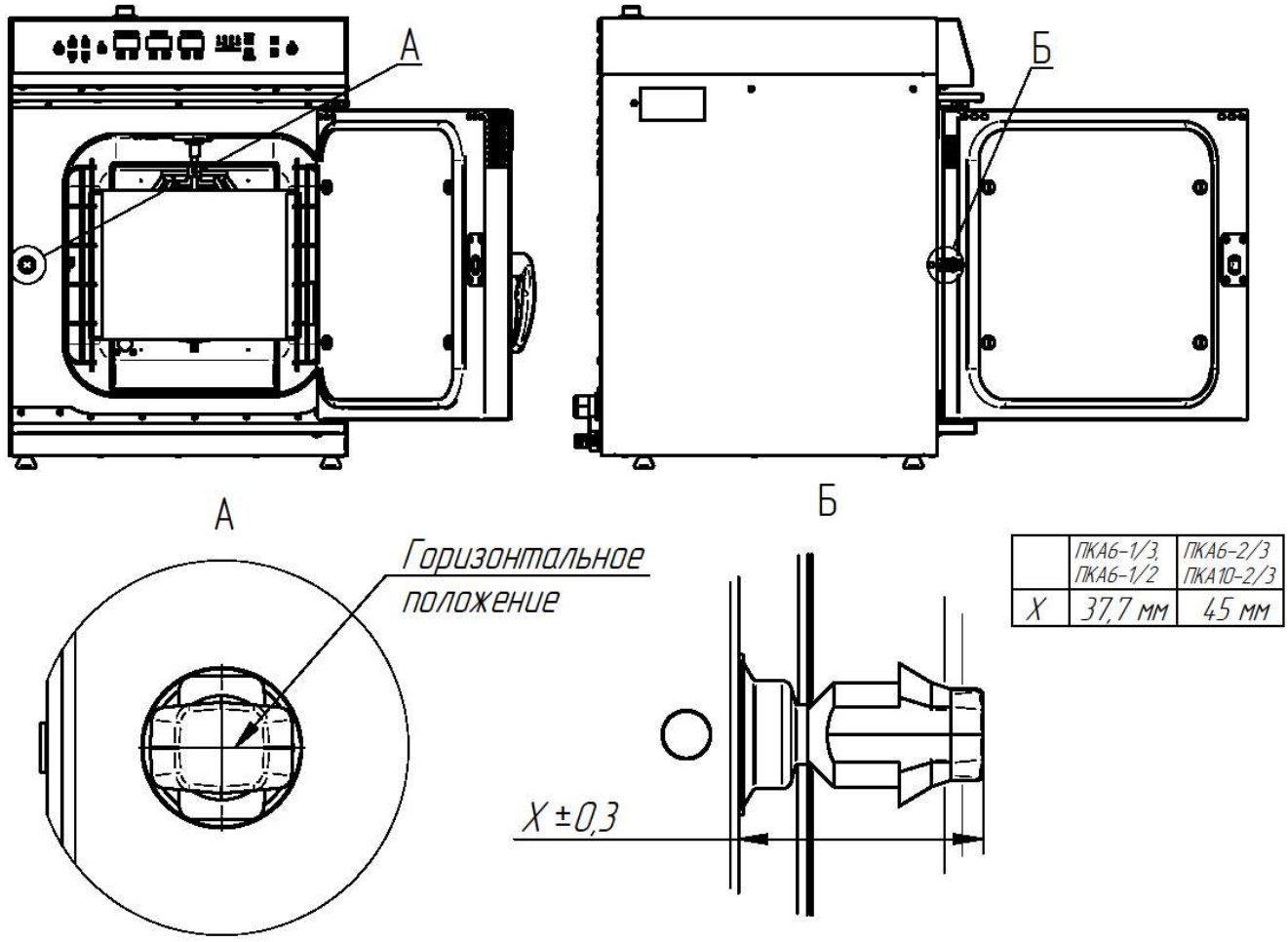


Рис.6. Регулировка замкового устройства

6.4 ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ И УПЛОТНИТЕЛЯ ДВЕРИ

Замену лампы освещения (см. рис.7) проводите следующим образом:

- откройте дверь и охладите духовку до температуры (плюс) (40-50)°С;
- выключите пароконвектомат, установив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**»
- открутите винты шлицевые с внутренней стороны двери и снимите стекло;
- заменить лампу освещения и/или уплотнитель;
- сборку проводите в обратной последовательности.

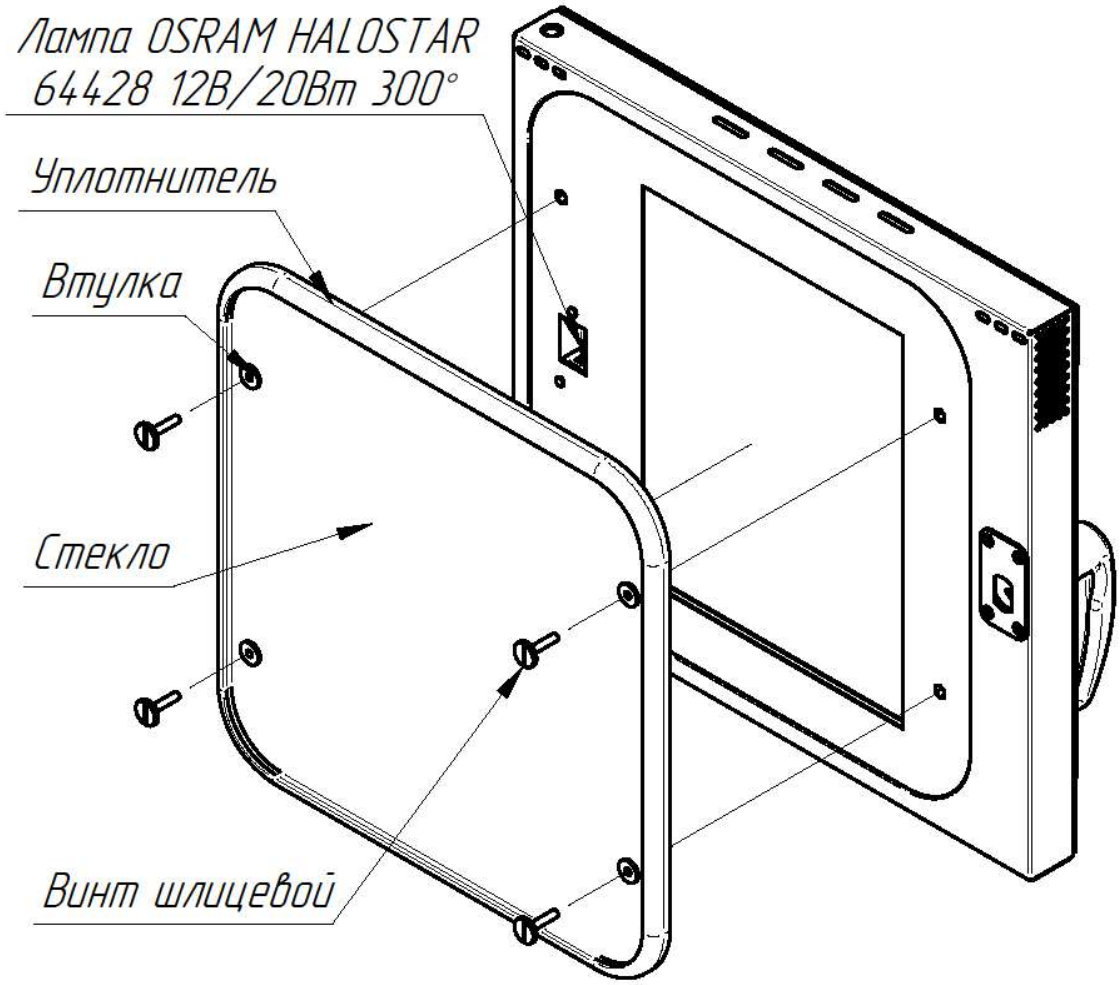


Рис.7. Замена лампы освещения и уплотнителя двери.

6.5 ЗАМЕНА МАНЖЕТ

Для замены манжет (см. рис.8) проведите следующие действия:

- выключите пароконвектомат, установив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**»;
- откройте дверь пароконвектмата;
- снимите держатель гастроемкостей;
- отверните гайки крепления крыльчатки М6;
- снимите вентилятор (крыльчатку);
- снимите облицовку заднюю;
- отверните болты крепления электродвигателя М6;
- снимите электродвигатель;
- заменить манжету. Набейте полость манжеты смазкой высокотемпературной (например, WURTH CU 800);
- сборку проводите в обратной последовательности.

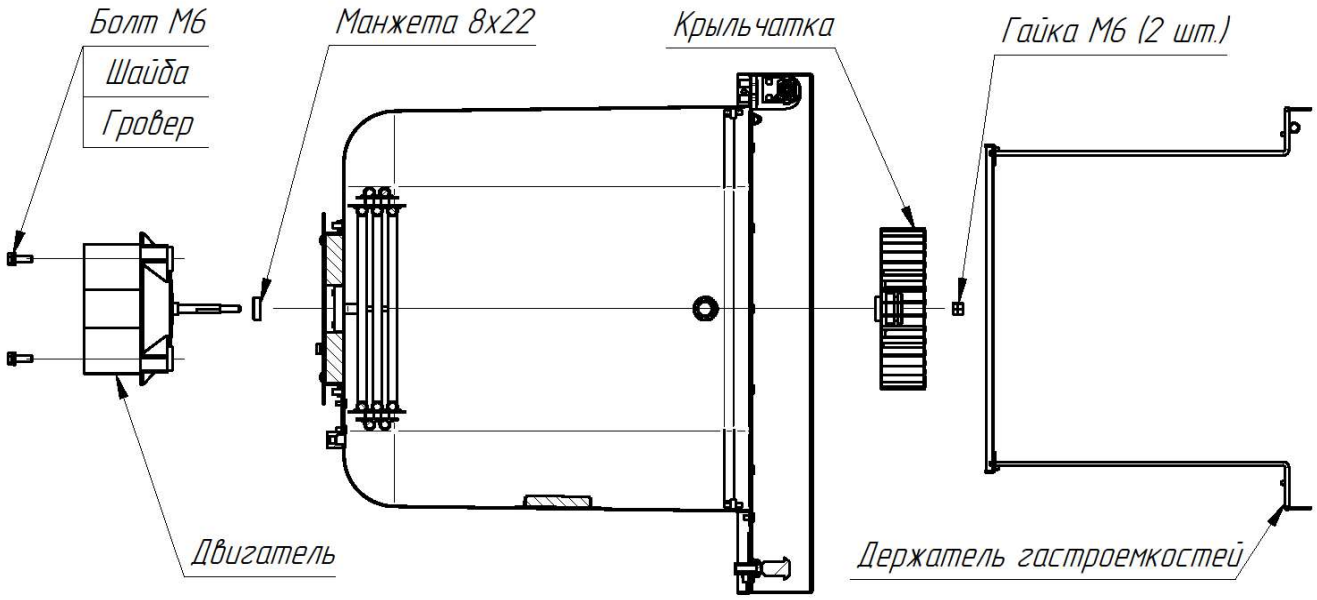


Рис.8. Схема замена манжет.

6.6. НАСТРОЙКА КОНТРОЛЛЕРА

При замене контроллера необходимо выполнить его настройку.

Для входа в режим настройки контроллера обесточьте контроллер (пароконвектомат) – установите автоматический выключатель на щите монтажном пароконвектомата или дифференциальный автоматический выключатель в распределительном щите в положение «**ВЫКЛ**».

Одновременно нажмите и, удерживая кнопки «◄» и «►», расположенные под индикатором «**ВЛАЖНОСТЬ**», подайте электрическое напряжение, у становив автоматический выключатель на щите монтажном или дифференциальный автоматический выключатель в распределительном щите в положение «**ВКЛ».**

На индикаторе «**ТЕМПЕРАТУРА**» отображается параметр настройки «**Р01**», а на индикаторе параметра «**ВРЕМЯ/ЩУП**» отображается значение параметра настройки (значения от «1» до «6»).

Кнопками «◄» и «►», расположенными под индикатором «**ВРЕМЯ/ЩУП**», измените значение параметра настройки.

Кнопками «◄» и «►», расположенными под индикатором «**ТЕМПЕРАТУРА**», выберите параметр настройки.

Для выхода из режима настройки контроллера нажмите и отпустите кнопку «**ВКЛ/ОТКЛ**» на панели управления пароконвектомата обесточьте контроллер (пароконвектомат), установив автоматический выключатель на щите монтажном пароконвектомата или дифференциальный автоматический выключатель в распределительном щите в положение «**ВЫКЛ**».

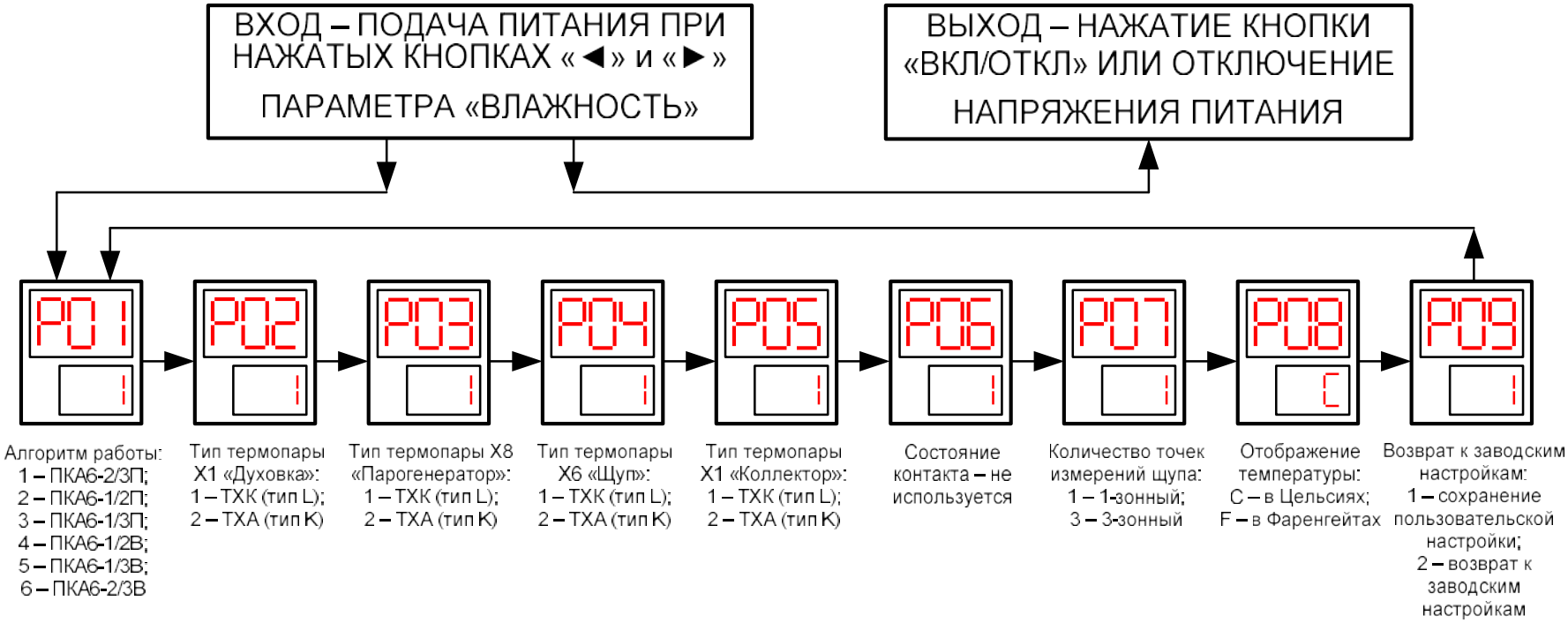


Рис.9. Настройка контроллера

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 1

Неисправность	Вероятная причина	Методы устранения
После нажатия кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**» на индикатор выводится условный код ошибки «**E05**», включается звуковая сигнализация. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок, освещение духовки не включается	Температура в зоне размещения контроллера превышает (плюс) 75°С. 1. Неисправны вентиляторы охлаждения электронных блоков. 2. Пароконвектомат установлен рядом с другим тепловым оборудованием или температура в помещении не соответствует норме. 3. Неисправен контроллер.	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию. 1. Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу и проверить работоспособность вентиляторов охлаждения. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на разъемах вентиляторов и на контакте «6» разъема X2 платы релейной контроллера. Должно быть 230В±10%. При выявлении отклонений обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить вентилятор(ы). 2. Разнести друг от друга тепловые оборудования. 3. Если ранее отклонения не выявлены – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
После нажатия кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**» на индикатор выводится условный код ошибки «**E02**», включается звуковая сигнализация. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок, освещение духовки не включается	1. Перегорел предохранитель 5А на плате релейной контроллера. 2. Сработала аварийная защита духовки (плюс) 320°С, теромыключатель твердотельных реле или термовыключатель электродвигателя. 3. Неисправно реле К1. (только для пароконвектоматов ПКА6-1/2В и ПКА6-2/3В). 4. Повреждение перемычки на разъеме X4 платы индикации контроллера (только для пароконвектоматов ПКА6-1/3В).	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию. 1. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность предохранителя 5А на плате релейной контроллера. 2. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) определить термовыключатель, который сработал. Если сработал термовыключатель духовки (плюс) 320°С, то определить причину срабатывания и восстановить работоспособность выключателя нажатием кнопки на его корпусе. Если сработал термовыключатель твердотельных реле, то подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу и проверить работоспособность вентиляторов охлаждения. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на разъемах вентиляторов и на контакте «6» разъема X2 платы релейной контроллера. Должно быть 230В±10%. При выявлении отклонений обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить вентилятор(ы). Если сработал термовыключатель электродвигателя, то определить причину срабатывания и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) определить

	5. Неисправен контроллер.	целостность термовыключателя. В случае нарушения целостности термовыключателя – заменить электродвигатель. 3. (Только для пароконвектоматов ПКА6-1/2В и ПКА6-2/3В). Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу. После нажатия кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**» комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить состояние контактов «11» и «14» реле К1 и состояние контактов «3» и «4» разъема Х4 платы индикации контроллера. Контакты должны быть замкнуты. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на контактах катушки управления реле К1 и на контакте «1» разъема Х2 платы релейной контроллера. Должно быть 230В±10%. При выявлении отклонений обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить реле. 4. (Только для пароконвектоматов ПКА6-13В). На контакты «3» и «4» разъема Х4 платы индикации контроллера должна быть установлена перемычка. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность перемычки. 5. Если ранее отклонения не выявлены – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
После нажатия кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**» на индикатор выводится условный код ошибки «**E01**», включается звуковая сигнализация. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок, освещение духовки не включается	1. Обрыв термопары духовки. 2. Неисправен контроллер.	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию. 1. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема Х1 «Духовка» на плате индикации контроллера и обжим проводов термопары на ответной части разъема Х1. Если разъем установлен надежно и обжим проводов в разъеме удовлетворителен, то отсоединить разъем и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления), проверить целостность рабочего спая. Если рабочий спай в обрыве – заменить термопару. Для замены термопары отсоединить провода термопары от разъема, снять заднюю облицовку, при помощи отвертки отвернуть термопару. Установку производить в обратной последовательности. **Соблюдайте полярность при подключении термопары** 2. Если ранее отклонения не выявлены – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
После нажатия кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**» на индикатор вы-	1. Обрыв канала(ов) щупа. 2. Неисправен контроллер.	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию.

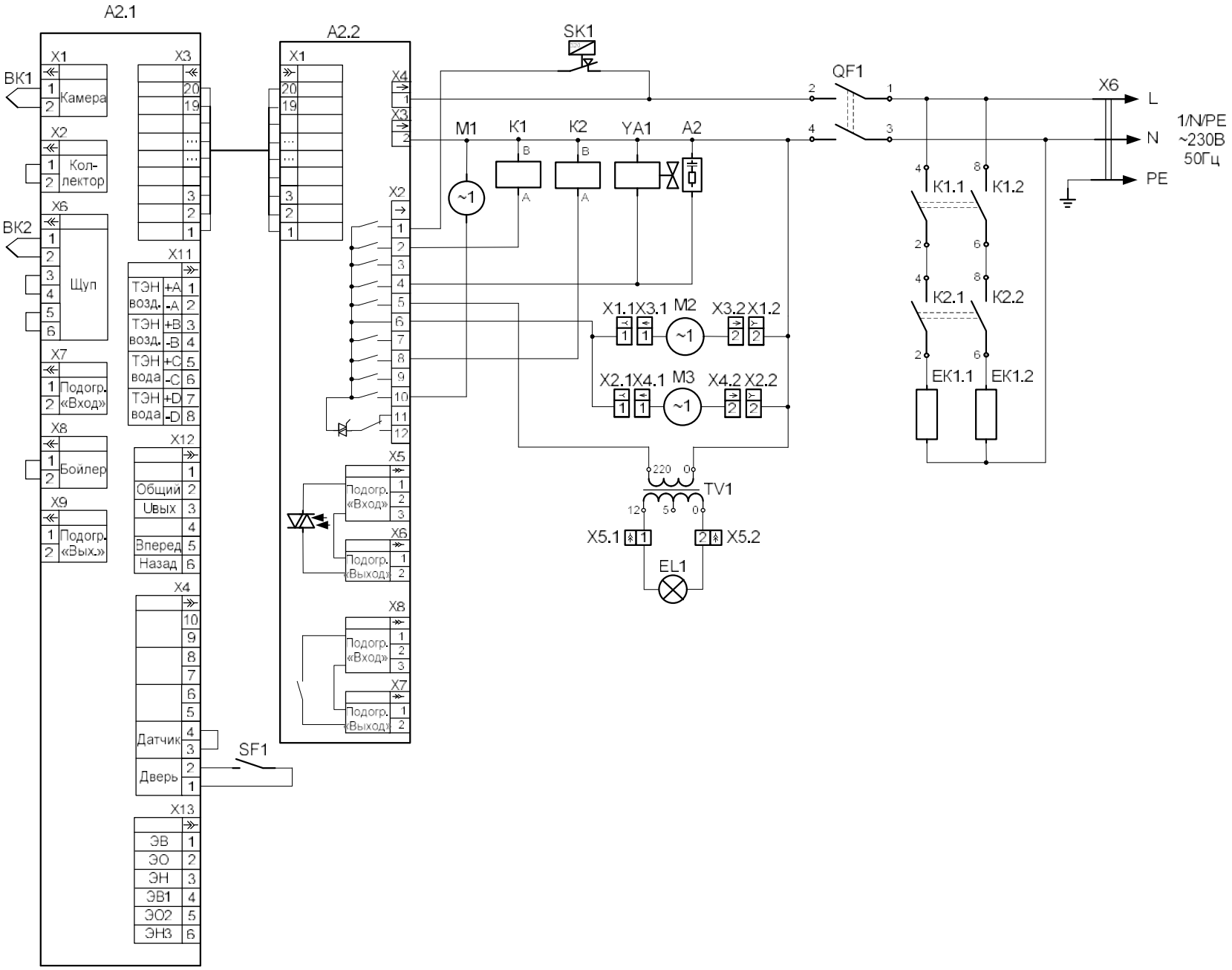
водится условный код ошибки «**E10**», «**E11**» или «**E12**». Не запускаются режимы с подрежимом «**ЩУП**»		1. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема X6 «Щуп» на плате индикации контроллера и обжим проводов термопары на ответной части разъема X6. Если разъем установлен надежно и обжим проводов в разъеме удовлетворителен, то отсоединить разъем и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность рабочего спая каждого канала. Если рабочий спай в обрыве – заменить щуп. Для замены щупа снять заднюю стенку, отсоединить провода от разъема и демонтировать планку на месте входа кабеля щупа в духовку. Демонтировать щуп. Установку щупа производить в обратной последовательности. Место выхода кабеля из духовки герметизировать высокотемпературным герметиком. **Соблюдайте полярность при подключении термопары** 2. Если ранее отклонения не выявлены – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
После нажатия кнопки «**СТАРТ/СТОП**», при закрытой двери, на индикатор выводится информационное сообщение «**doo**», включается звуковая сигнализация.	1. Неисправность датчика двери.	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию. 1. Отсоединить разъем X4 с платы индикации контроллера. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить состояние контактов «1» и «2» разъема X4 при открытой и закрытой двери. При закрытой двери контакты должны быть замкнуты, а при открытой - разомкнуты. Аналогично проверить работу магнито чуствительного датчика положения двери на воздействие магнита. При поднесении магнита контакты «1» и «2» разъема X4 должны быть замкнуты, а при открытой - разомкнуты. При выявлении отклонений – заменить датчик двери.
Отсутствует освещение духовки, световая сигнализация и индикаторы контроллера включаются.	1.Перегорела лампа освещения духовки. 2. Неисправен трансформатор.	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. 1. Открыть дверь, снять внутреннее стекло и заменить лампу освещения, руководствуясь п. 6.4 настоящего руководства. 2. Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию. Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу и нажать кнопку «**ВКЛ/ОТКЛ**». Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на первичной обмотке трансформатора и на контакте «5» разъема X2 платы релейной контроллера. Должно быть 230В±10%. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на вторичной обмотке трансформатора. Должно быть 12В±10%. При выявлении отклонений обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распредели-

		тельном шкафу и заменить трансформатор.
Долго нагревается духовка	1. Неисправны ТЭНы 2. Неисправно(ы) силовое(ые) реле (только для пароконвектоматов ПКА6-1/2В). 3. Неисправно твердотельное реле и/или контактор (только для пароконвектоматов ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В). 4. Неисправен контроллер.	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю и заднюю облицовку. 1. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения сопротивления) проверить целостность ТЭНов. 2. (Только для пароконвектоматов ПКА6-1/3В). Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу и запустить пароконвектомат в работу на режиме «**КОНВЕКЦИЯ**» (заданное значение температуры должно быть выше текущего значения) Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на катушках управления реле К1 и К2, а также на контактах «2» и «8» разъема Х2 платы релейной контроллера. Должно быть 230В±10%. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на контактах «2», «4», «6» и «8» реле К1 и К2. Должно быть 230В±10%. При выявлении отклонений обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить реле. 3. (только для пароконвектоматов ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В). Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу и запустить пароконвектомат в работу на режиме «**КОНВЕКЦИЯ**» (заданное значение температуры должно быть выше текущего значения) Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на катушке управления контактора КМ1. Должно быть 230В±10%. При выявлении отклонений обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить контактор. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на контактах «1/L1», «2/T1», «3/L2», «4/T2» реле твердотельного. Должно быть 230В±10%. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения постоянного тока) проверить наличие напряжения между контактами «A1+» и «A2-», «B1+», «B2-» реле твердотельного, а также между контактами «1» и «2», «3» и «4» разъема Х11 платы индикации контроллера. Должно быть 24В. При выявлении отклонений обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить реле твердотельное. **При замене твердотельного реле необходимо на подложку реле нанести теплопроводящую пасту КПТ-8** 4. Если ранее отклонения не выявлены – заменить кон-

		троллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
Вентилятор в духовке не вращается	1. Неисправен электродвигатель. 2. Неисправен контроллер).	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю и заднюю облицовку. 1. Проверить надежность установки разъемов для подключения электродвигателя (только для пароконвектоматов ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В). Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу и запустить пароконвектомат в работу на режиме «**КОНВЕКЦИЯ**». Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на проводах питания электродвигателя и на контакте «10» (только для пароконвектомата ПКА6-1/3В) или «11» и «12» (только для пароконвектоматов ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В) разъема Х2 платы релейной контроллера. Если измеренное напряжение соответствует 230В±10% - обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить электродвигатель. 2. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
Световая сигнализация и индикация панели управления не зажигается. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок	1. Не подано напряжение питания на пароконвектомат. 2. Автоматический выключатель на щите монтажном пароконвектомата установлен в положение «Выкл». 3. Не подключен шлейф контроллера. 4. Неисправен контроллер	1. Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу. 2. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию. Установить автоматический выключатель на щите монтажном пароконвектомата в положение «Вкл». 3. Проверить надежность установки плоского шлейфа в разъем Х1 платы релейной контроллера и разъемХ3 платы индикации контроллера. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность плоского шлейфа. При выявлении отклонений – заменить плоский шлейф. 3. Если ранее отклонения не выявлены – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
Световая сигнализация и	1. Неисправен контроллер	Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу.

индикация панели управления работает. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок.		Снять верхнюю облицовку – открыть доступ к электрооборудованию. Заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**
Отсутствует пар при работе на режимах с значением параметра «**ВЛАЖНОСТЬ**» (10-100)%	1. Закрыт кран подачи воды системы водоснабжения пароконвектомата. 2. Трасса подачи воды в духовку повреждена или засорена. 3. Неисправен электромагнитный клапан 4. Неисправен контроллер	1. Открыть кран подачи воды системы водоснабжения пароконвектомата. 2. Проверить целостность трассы, устранить повреждение или засор. 3. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу. Снять заднюю облицовку. Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу и запустить пароконвектомат в работу на режиме «**ПАР**». Комбинированным прибором (режим измерения напряжения переменного тока) проверить наличие напряжения на электромагнитном клапане и на контакте «4» разъема X2 платы релейной контроллера. Если измеренное напряжение соответствует 230В±10% - обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу и заменить электромагнитный клапан. 4. Если ранее отклонения не выявлены – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить его настройку, руководствуясь п. 6.6 настоящего руководства. **Замене подлежат обе платы контроллера**

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА6-1/3В



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПКА6-1/3В

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КОД ЗАКАЗА
A1	Контроллер 38 ПКА-01	1	120000046180
A2	Ограничитель ОПН-113	1	120000060095
BK1	Термопреобразователь ТС 1763 ХК-32-1500	1	120000060618
BK2	Термопреобразователь ТС 1740 В1-ХК-2500	1	120000060534
EK1	ТЭН В2-142-60-6,5/3,0 Т 230	1	120000044604
EL1	Лампа OSRAM HALOSTAR 64428 12В/20Вт 300°	1	120000006548
K1, K2	Реле Omron G7L-2A-TUB AC200/240	2	120000061078
M1	Вентилятор 58Вт RRL152/0020A85-3030LH	1	120000060436
M2, M3	Вентилятор осевой 120х120 (220В, 20Вт)	2	120000069331
QF1	Выключатель автоматический ВА47-29 2п, 6А	1	220000061097
SF1	Датчик ARTOL-4014	1	900000000080
SK1	Термовыключатель 55.13569.070 (320°С)	1	120000006819
TV1	Трансформатор ОСМ 1-0,063 220/12	1	120000006782
X1	Колодка 45 7373 9005	1	120000002722
X2	Колодка 45 7373 9006	1	120000002723
X3, X4	Колодка 45 7373 9038	2	120000002534
X5, X6	Колодка 45 7373 9076	2	120000002535
X7	Колодка керамическая 2-полюсная	1	120000044546
X8	Клемма WPE 35	1	120000060630
X6	Шнур питания 3х2,5	1	890000027800
YA1	Клапан электромагнитный V18	1	120000060576

Допускается замена элементов, не ухудшающая технические характеристики изделия

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА6-1/2В

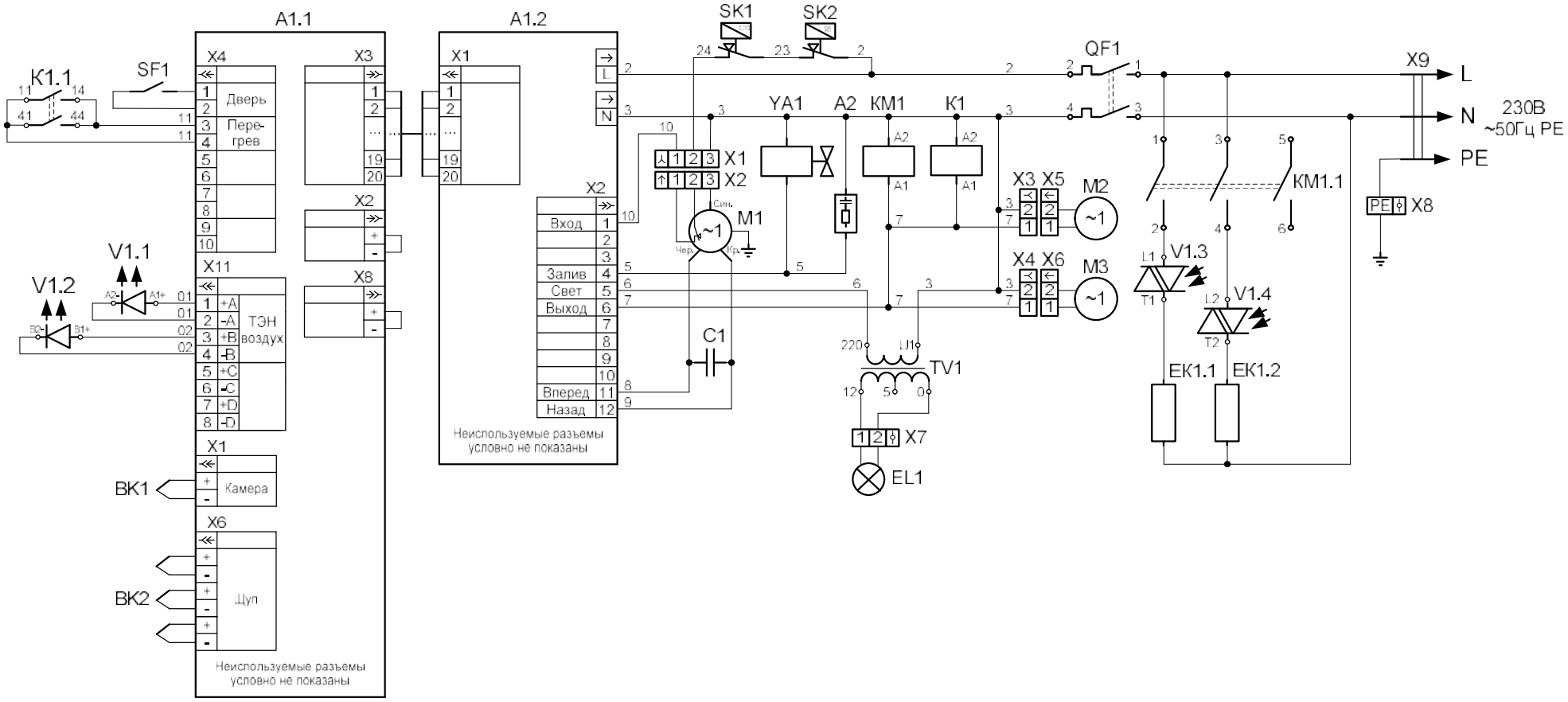
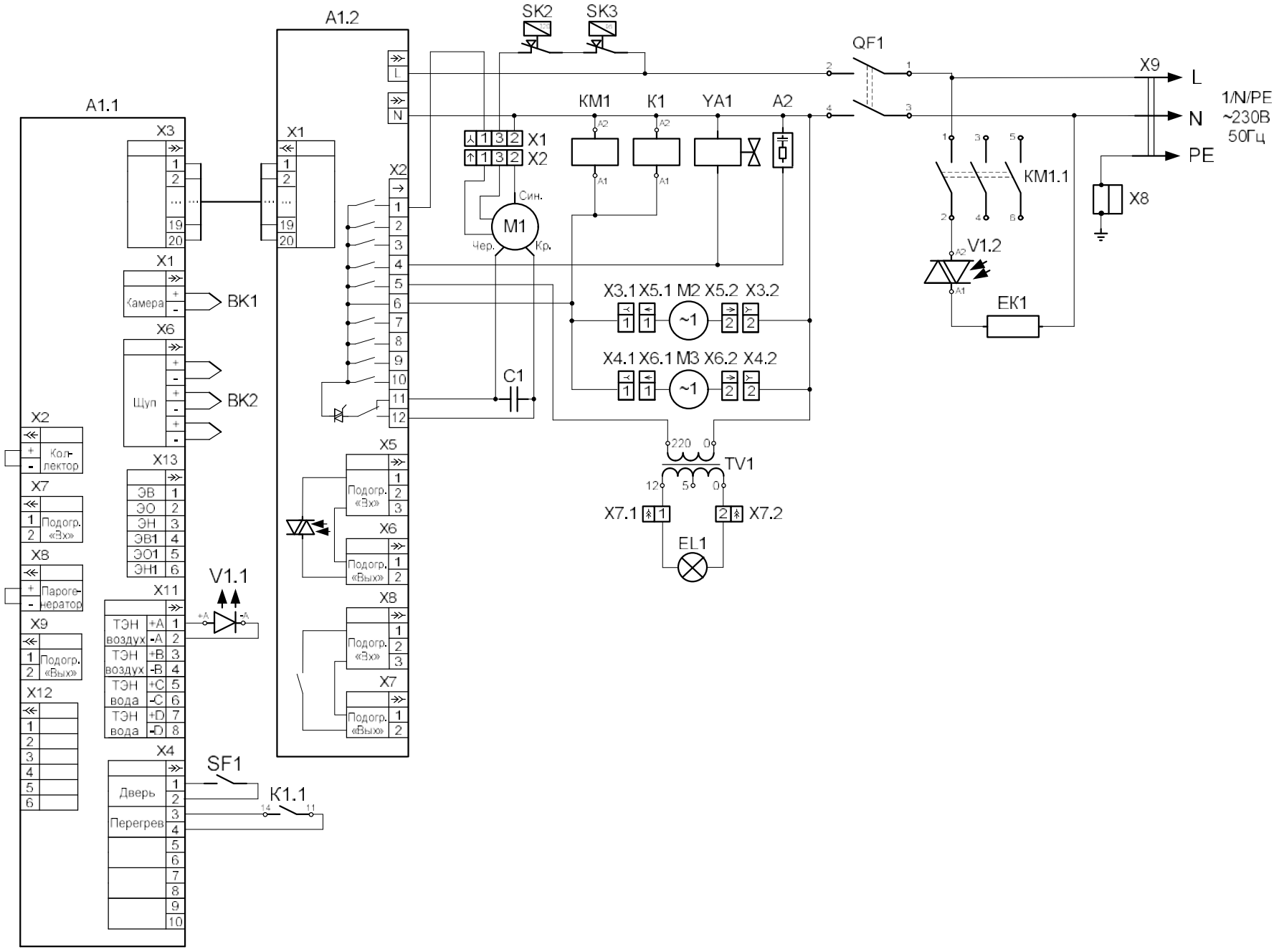


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА6-2/3В



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПКА6-1/2В, ПКА6-2/3В

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		КОД ЗАКАЗА
		ПКА6-1/2В	ПКА6-2/3В	
A1	Контроллер 38 ПКА-01	1	1	120000046180
A2	Ограничитель ОПН-113	1	1	120000060095
BK1	Термопреобразователь ТП 1799 ХА-20-1500	1	1	120000061445
BK2	Термопреобразователь ТП 1740-К3-ХА-2500	1	1	120000060786
EK1	ТЭН Б2 ф185 4,0 кВт	1	-	120000060763
	ТЭН-420-60-6,5-5,0 Т230	-	1	120000061102
EL1	Лампа OSRAM HALOSTAR 64428 12В/20Вт 300°	1	1	120000006548
K1	Реле SHN RXM 2AB1 P7	1	1	120000060572
	Колодка SHN RXZE 2M114	1	1	120000060571
	Скоба SHNRXZ400	1	1	120000060818
KM1	Контактор NC1-1810	1	-	120000061046
	Контактор NC1-3210	-	1	120000061052
M1	Двигатель CT80.OVEN.M2E	1	-	120000060799
		-	1	120000046317
M2, M3	Вентилятор осевой 120х120 (220В, 20Вт)	2	2	120000069331
QF1	Выключатель автоматический ВА47-29 2п, 6А	1	1	220000061097
SF1	Датчик ARTOL-4014	1	1	900000000080
SK1	Термовыключатель 55.13569.070 (320°С)	1	1	120000006819
SK2	Термостат биметаллический ТК24-03-1-95+/-2%	1	1	120000060698
TV1	Трансформатор ОСМ 1-0,063 220/12	1	1	120000006782
V1	Реле твердотельное Crydom 25A CD4825W3V	1	-	120000061363
	Клеммник EC350V-04P (DINKLE)	1	-	120000074875
	Реле твердотельное SOB965060 400В 50А	-	1	120000071800
X1	Колодка 45 7373 9005	1	1	120000002722
X2	Колодка 45 7373 9006	1	1	120000002723
X3, X4	Колодка 45 7373 9038	2	2	120000002534
X5, X6	Колодка 45 7373 9076	2	2	120000002535
X7	Колодка керамическая 2-полюсная	1	1	120000044546
X8	Клемма WPE 35	1	1	120000060630
X9	Шнур питания 3х2,5	1	-	890000027800
	Шнур питания 3х4,0	-	1	890000026510
YA1	Клапан RPE1146 BC 240VR mini	1	-	120000061498
	Клапан электромагнитный V18	-	1	120000060576

Допускается замена элементов, не ухудшающая технические характеристики изделия

СПИСОК ВЫВОДА СИГНАЛИЗАЦИИ ОШИБОК

ОПИСАНИЕ ОШИБКИ	**КОД ОШИБКИ**		**ПРИМЕЧАНИЕ**
	Контроллеры, установленные в пароконвектоматах, изготовленных до 15.10.18	**Контроллеры, установленные в пароконвектоматах, изготовленных после 15.10.18**	
ОШИБКИ, БЛОКИРУЮЩИЕ РАБОТУ КОНТРОЛЛЕРА			
Тепловая защита: 320°C – духовки, 100°C – твердотельных реле, тепловая защита двигателя	E01	E02	
Неисправность датчика холодных спаев или перегрев контроллера	E02 (E03)	E05	
Обрыв термопары "Духовка"	E04	E01	
ОШИБКИ, ЧАСТИЧНО БЛОКИРУЮЩИЕ РАБОТУ КОНТРОЛЛЕРА			
Обрыв первого канала "Щупа"	E07	E10	Блокируется работа с подрежимом «**ЩУП**»
Обрыв второго канала "Щупа"	E06	E11	
Обрыв третьего канала "Щупа"	E05	E12	
ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ			
Сигнализация открывания двери (во время выполнения программы)	d00	d00	