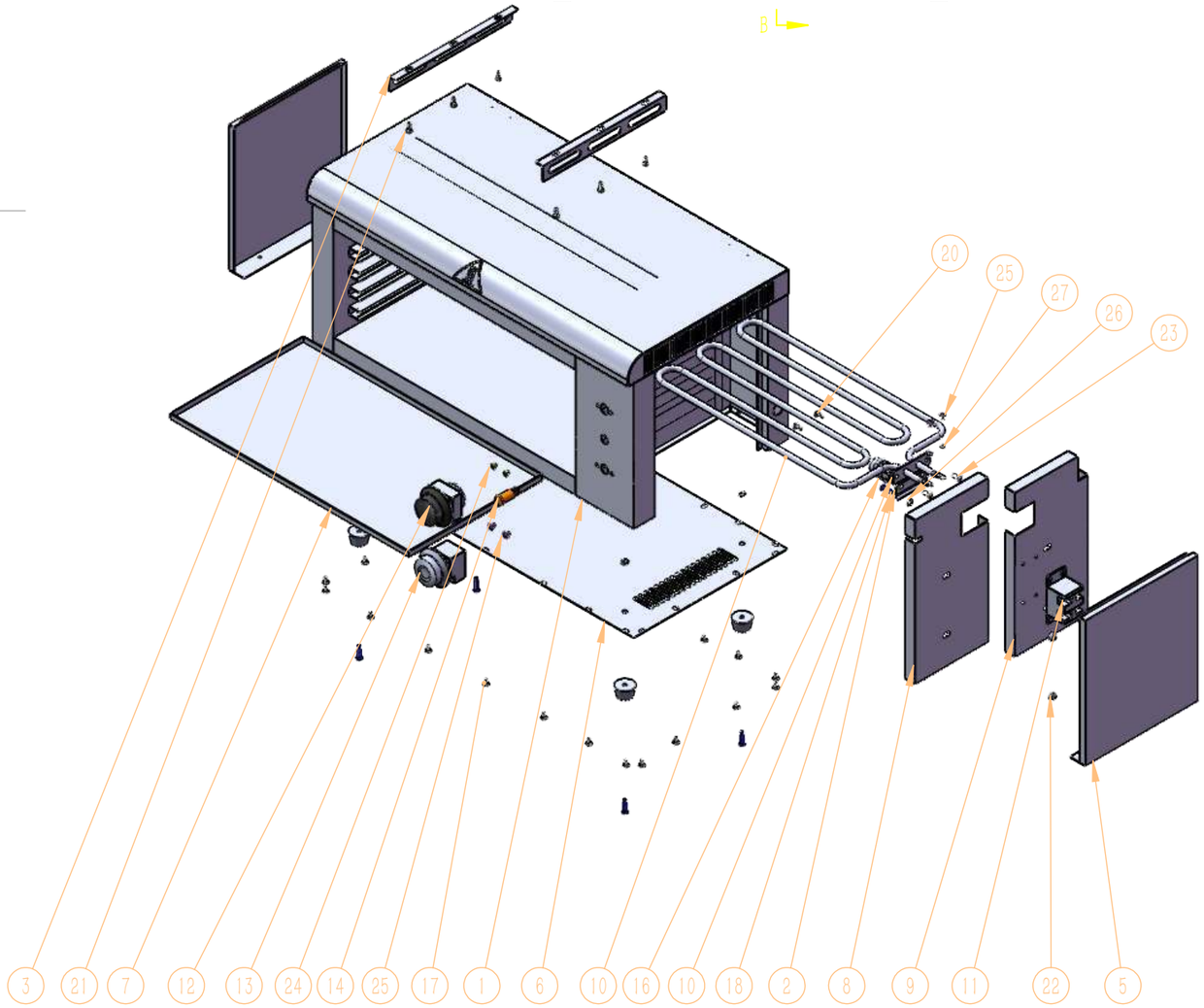




技术要求：
1.所标注的尺寸为保证尺寸。
2.锐边倒钝0.5×45°，去毛刺。
3.焊接牢固，清理焊渣，打磨焊缝。
4.四周密焊，不能漏液。
5.未注明拉丝面朝向的，拉丝面朝外。

序号	零件名	数量
1	ES-936主体焊件	1
2	ES-936探针固定架	1
3	ES-936发热管固定架	2
4	ES-936后封板	1
5	ES-936左右侧封板	2
6	ES-936底封板	1
7	ES-936层板	1
8	ES-936隔热棉封1	1
9	ES-936隔热棉封2	1
10	ES-936发热管	1
11	ES-936接线端子500V30A	1
12	定时器2	1
13	温控开关3	1
14	指示灯橙色	1
15	脚杯30×18	4
16	电源线固定套小	1
17	十字槽大扁头螺钉M4×8	21
18	十字槽大扁头螺钉M5×20	5
19	六角螺母M5	6
20	十字槽大扁头自攻螺钉ST4.2×13	2
21	十字槽大扁自钻自攻螺钉_ST3.5×13	10
22	六角法兰面带花齿螺母_M5	4
23	十字槽大扁头螺钉M5×12	2
24	十字槽大扁头螺钉M3×5	2
25	十字槽大扁头螺钉M4×6	4
26	平垫圈5	2
27	弹簧垫圈4	2

X.	±0.50	广州沃玛思特餐饮设备有限公司						
.X	±0.30							
.XX	±0.20	制图		2023/4/21	项 目		版本	
.XXX	±0.05	工艺			名 称	ES-936		
X.°	±1.0°	审核			图 号		共 1 张	
.X°	±2.0°	批准			材质		表面处理	第 1 张
.XX°	±0.5°	比例	1:8	毛刺面	向 下	厚度	数量	替代