РОССИЯ

Подставка под пароконвектомат типа ПКМ-Р

П А С П О Р Т

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2024 г.

1. Назначение

Подставки под пароконвектомат типа ПКМ предназначены для установки на них пароварочно-конвекционных аппаратов и размещения гастроемкосте и противней на держателях снизу. Подставки могут использоваться на предприятиях общественного питания в качестве вспомогательного оборудования.

2. Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Количество, шт			
		ПКМ-5Р	ПКМ-8Р	ПКМ-5Р-У	ПКМ-8Р-У
1	Ножка	4	4	4	4
2	Стяжка перед	4	4	4	4
3	Стяжка бок	4	4	4	4
4	Скоба	8	8	8	8
5	Косынка	4	4	4	4
6	Боковая направляющая	1	1	2	2
7	Центральная направляющая	1	1	-	-
8	Перегородка	1	1	-	-
9	Полка	1	1	-	-
10	Упор	1	1	1	1
11	Столешницы	1	1	1	1
12	Гайка М10 DIN 934	8	8	8	8
13	Шайба 10 DIN 125	8	8	8	8
14	Шайба пружинная 10 DIN 127	8	8	8	8
15	Болт М5х12 DIN 933	32	32	29	29
16	Шайба 5 DIN 125	32	32	29	29
17	Винт М5х10 DIN 967	7	7	-	-
18	Винт М4х12 DIN 967	6	6	-	-
19	Винт М5х10 NFE 27-128	4	4	4	4
20	Паспорт (руководство по сборке)	1	1	1	1
21	Упаковка картонная	1	1	1	1

3. Технические характеристики изделий

Подставка под пароконвектомат выполнена из нержавеющей стали марки AISI 430. Каркас имеет разборную конструкцию. Ножки выполнены из квадратной трубы 40х40. Сверху подставка имеет столешницу из листового металла, снизу столешницы установлены универсальные направляющие под гастроемкости GN 1/1, GN 2/1 или GN 2/4, а так же пекарские листы 600х400. Сзади имеется упор для предотвращения выскакивания функциональных емкостей.

Ножки подставки имеют регулируемые по высоте опоры, позволяющие компенсировать неровности пола.

Наименование	**Изображение**	**Количество уровней, шт**	**Габаритные размеры, мм**			**Масса, кг, не более**
			длина	**ширина**	**высота**	
ПКМ-5Р		5	920	850	710 (730)	32
ПКМ-8Р		8			950 (970)	39
ПКМ-5Р-У		5	780	850	710 (730)	27
ПКМ-8Р-У		8			950 (970)	34

ООО «ПищТех» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств. Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10мм

4. Условия эксплуатации

Подставки могут эксплуатироваться в закрытых и открытых помещениях в условиях регламентированной температуры и влажности, при этом должно исключаться прямое воздействие на них атмосферных осадков. При установке подставки необходимо произвести регулировку опор.

Нейтральное оборудование не предусмотрено к заземлению. В случае заземления нейтрального оборудования возникает потенциал, приводящий к порче поверхности оборудования в виде коррозии. При заземлении оборудования

гарантия снимается.

В процессе эксплуатации изделий необходимо регулярно проводить санитарную обработку их поверхностей теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной pH среды. После санитарной обработки поверхности изделий должны быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие средства, а также абразивные средства.

Рекомендуется производить очистку нержавеющих поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислоты и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

Данное нейтральное оборудование, изготовлено из марок стали, предназначенных для использования исключительно на предприятиях общественного питания. ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать данное оборудование в фотолабораториях, прачечных и химчистках.

5. Хранение и транспортировка

Хранение подставки должно осуществляться в транспортной таре завода изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69.

Упакованные подставки под пароконвектомат допускаются транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка подставки из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

6. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы подставки под пароконвектомат не менее 3 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда подставка под пароконвектомат вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

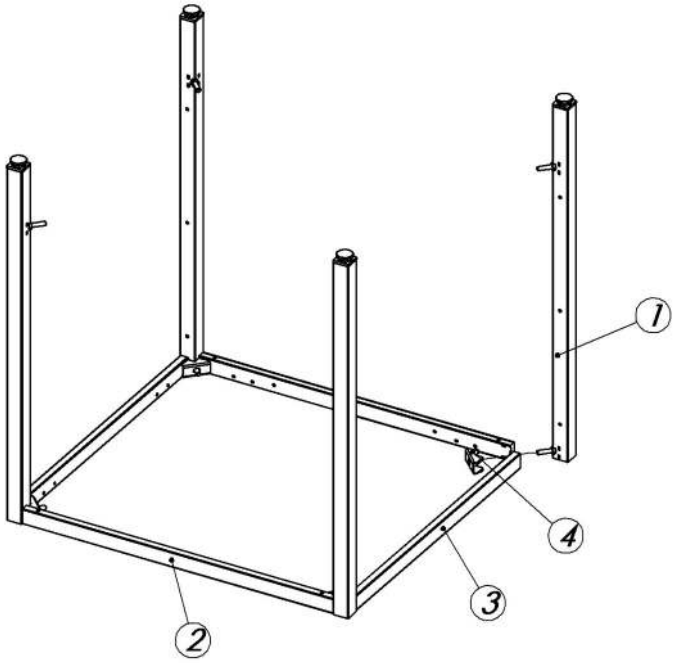
В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

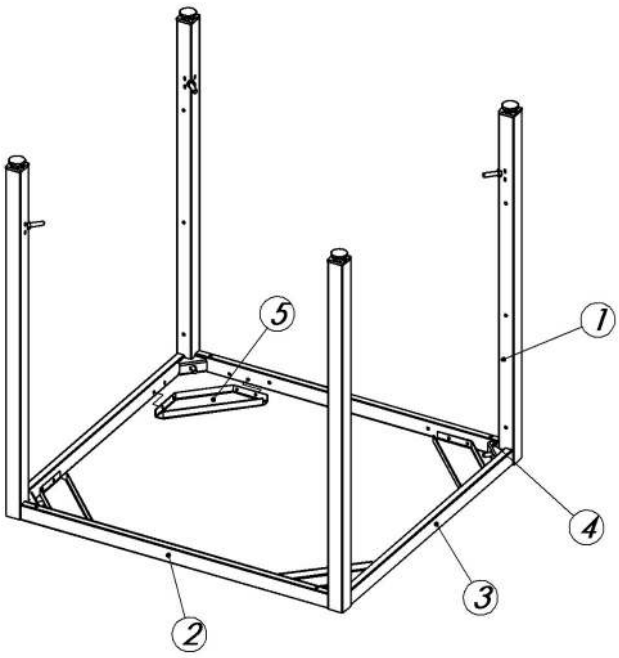
Приложение А
Порядок сборки подставок ПКМ

Снизу представлена схема сборки подставки ПКМ-8Р и ПКМ-5Р. Подставки ПКМ-8Р-У и ПКМ-5Р-У собираются по аналогичному порядку. Только в них отсутствует центральная направляющая, перегородка и полка.

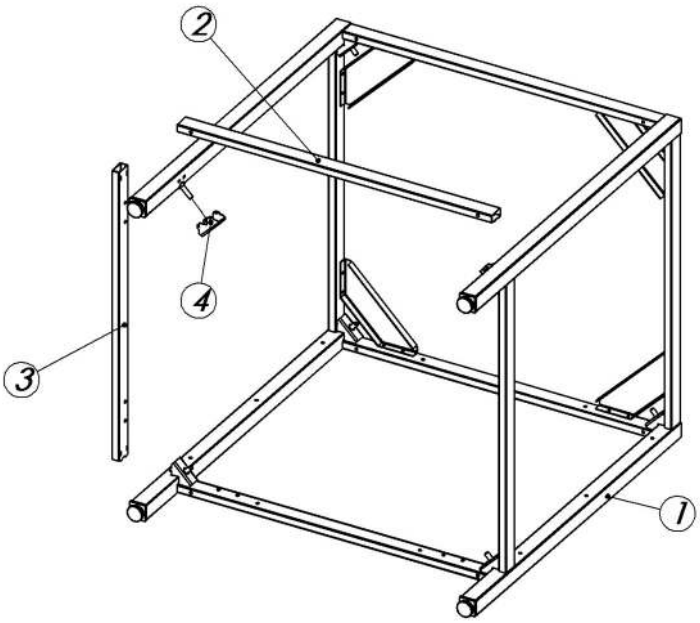
1. Положить на ровную поверхность стяжку переднюю поз. 2 и стяжку боковую поз. 3 в виде прямоугольника шипами во внутрь. Отверстия с пресгайкой на короткой стороне стяжки поз. 3 должны смотреть вниз Присоединить к стяжкам поз. 2 и 3 ногу поз. 1 с внешней стороны и скобу поз. 4 с внутренней стороны. Стянуть все при помощи гайки М10, шайбы 10 и пружиной шайбы10. Остальные ножки закрепить аналогичным образом. Затянуть гайки.



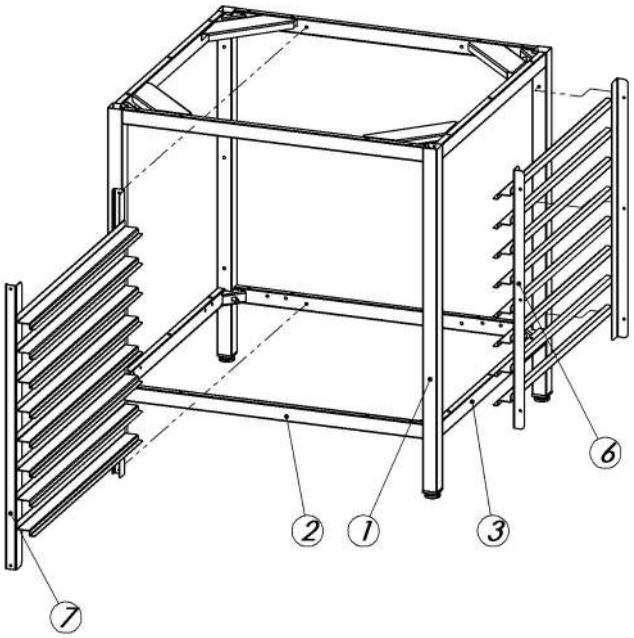
2. Присоединить косынки поз. 5 к стяжкам при помощи болтов М5х12 и шайб 5.



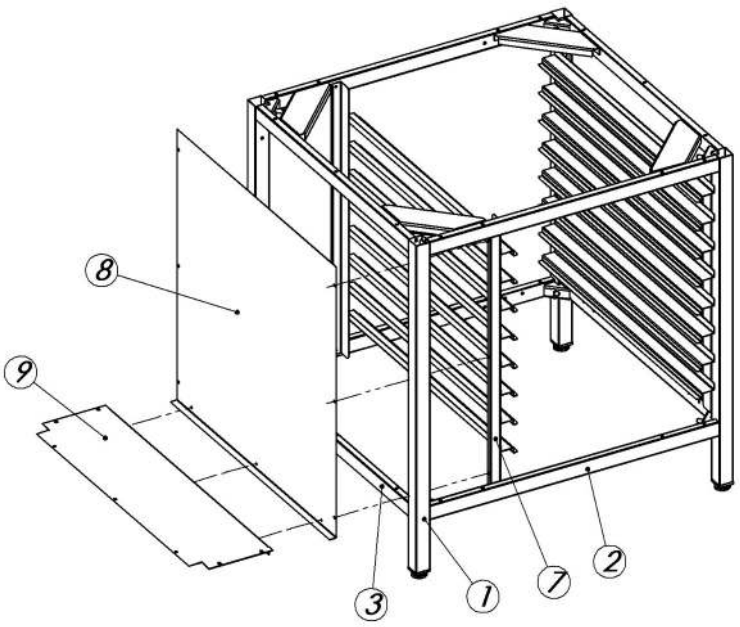
3. Перевернуть конструкцию на бок и закрепить остальные стяжки к ножкам поз. 1. Одинаковые стяжки должны находить друг под другом.



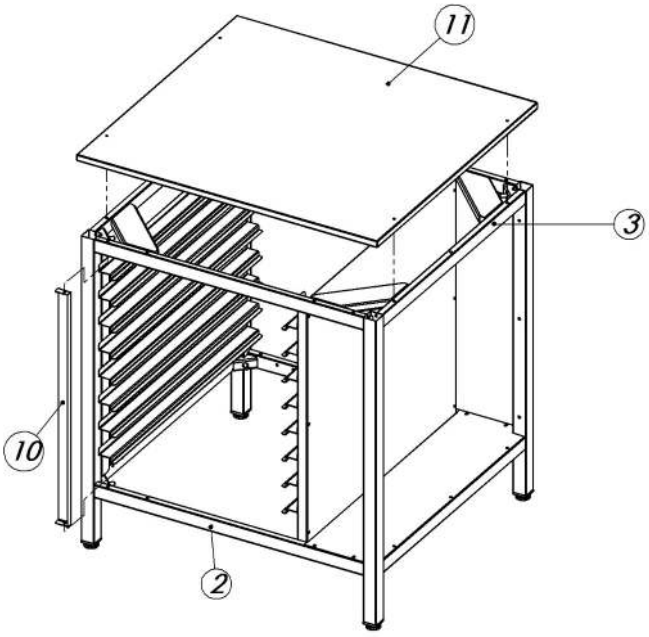
4. Установите собранную конструкцию на ножки. Установите направляющие для емкостей. Боковая направляющая поз. 6 прикручивается к ножкам поз. 1 при помоши болтов М5х12 и шайб 5. Центральная направляющая поз. 7 прикручивается сверху и снизу к стяжкам поз. 2 при помощи болтов Б5х12 и шайб 5.



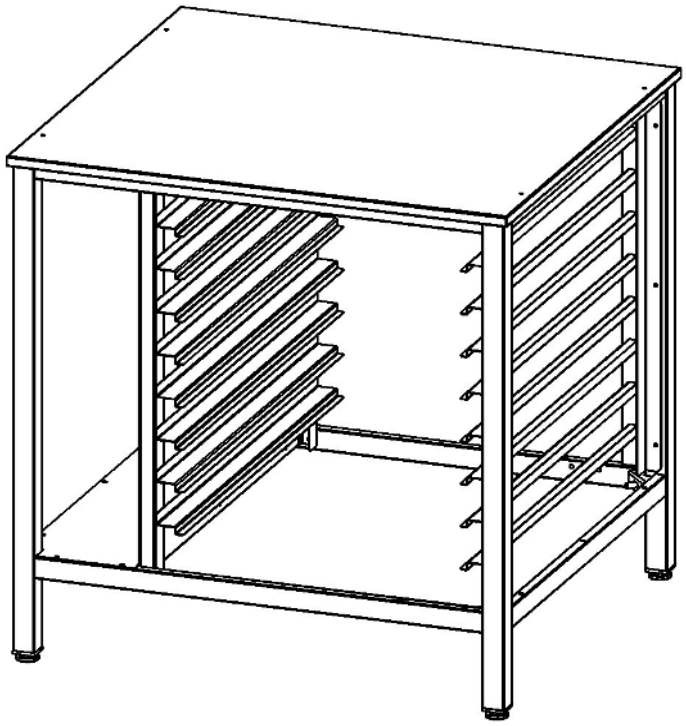
5. К центральной направляющей поз.7 установить перегородку поз. 8 при помощи винтов М4х10. После этого установить полку поз. 9 и прикрутить к стяжкам поз. 3 и 2 и перегородке поз. 8 при помощи винтов М5х10.



6. Сзади установить упор поз. 10 и прикрутить к стяжкам поз. 2 сверху и снизу. Сверху установить столешницу поз. 11 и закрепить винтами М5х10 (с плоским шлицом).



7. Внешний вид подставки



8. Расположение хоз. полки может быть как слева, так и справа. Для этого необходимо переставить упор поз. 10 на противоположную сторону (в данном случае наперед).

Дополнительные сведения о товаре

1. Изготовитель: ООО «ПищТех»
   юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7
   факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

2. Перечень авторизованных сервисных центров компании
   ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-17-00 +7 (989) 800-91-83 +7 (861) 241-10-29 service@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru

По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,

350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,

+7 (861) 228-98-25, доб. 155 +7 (988) 594-86-06,

service@zavod-pt.ru

Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта	
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12	ekt@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. 9 Января, д. 23	+7 (391) 231-65-00	kry@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, д. 3, корп. 4	+7 (383) 239-50-87	nsk@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 +7 (918) 555-91-70 +7 (989) 620-45-79	rnd@zavod-pt.ru rnd3@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94	saratov@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79	stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13	volg@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54	+7 (843) 226-87-84	kazan@zavod-pt.ru
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50	moscow@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74	orenburg@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17	samara@zavod-pt.ru
г. Омск	ул. Енисейская, 1Г (1Б к4)	+7 (3812) 20-90-77	omsk@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06	vobs@zavod-pt.ru
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 +7 (861) 241-10-27 +7 (861) 241-10-28 +7 (918) 348-61-97 +7 (918) 290-25-85	tz@zavod-pt.ru – оборудование tr@zavod-pt.ru –мебель и магазиностроение storchak@zavod-pt.ru - посуда at@zavod-pt.ru – онлайн-кассы и автоматизация zip@zavod-pt.ru – запасные части
г. Краснодар	ул. Уральская, д.126/4	+7 (918) 240-03-96	zakaz3@zavod-pt.ru
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15	nn@zavod-pt.ru
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-39-13	ptg@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская, д. 14, литер А	+7 (812) 921-31-17	spb@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25	sochi@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 294-46-36	ufa@zavod-pt.ru
г. Алматы	ул.Муратбаева 63 (угол улицы Макатаева)	+7(727) 753-34-34 +7(727) 351-60-61	kz@zavod-pt.ru
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (500) 44-99-77 + 996 (555) 44-99-77 +996 (312) 97-35-70	kg6@zavod-pt.ru kg3@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.З	+7 (978) 972-42-99	krim2@pt-proekt.ru krim3@pt-proekt.ru
г. Ташкент	Учтепинский район, улица Фархадская, 8 блок	+998 (99) 353-47-71 +998 (99) 353-47-72 +998 (99) 353-47-73	uz@zavod-pt.ru