SINMAG

Планетарные миксеры SM-201 и SM-401



ИНСТРУКЦИИ

Планетарные миксеры фирмы "Sinmag" SM-201, SM-401

ОБОРУДОВАНИЕ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 12.2.124-90; ГОСТ 26582-85; ГОСТ Р 50620-93; ГОСТ 27570.53-92

Миксер используется для приготовления жидкого теста для тортов, пирожных, кексов, для взбивания крема, для приготовления картофельного пюре.

Наилучший результат достигается при взбивании сливок, кремов, яиц.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ МИКСЕР ТОЛЬКО ПО НАЗНАЧЕНИЮ!

УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

Миксер устанавливается на рабочем месте таким образом, чтобы его было легко обслуживать. Расстояние от стен до миксера должно составлять не менее 0,6м.

Следует правильно подсоединить оборудование в сеть в соответствии с ее электрическими данными указанными на шильдике.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ДОЛЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ СПЕЦИАЛИСТОМ!

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ СКОРОСТЕЙ

Для изменения скорости сначала выключите двигатель, затем передвиньте рукоятку переключения на желаемую скорость.

Третью скорость используйте для непродолжительной легкой работы, такой как взбивание сливок, кремов, яиц и жидкого теста.

Первая или медленная скорость используется для тяжелые смесей. Большинство процессов перемешивания начинается на первой скорости, которая меняется на более высокую в процессе работы.

ОПУСКАНИЕ ЧАШИ

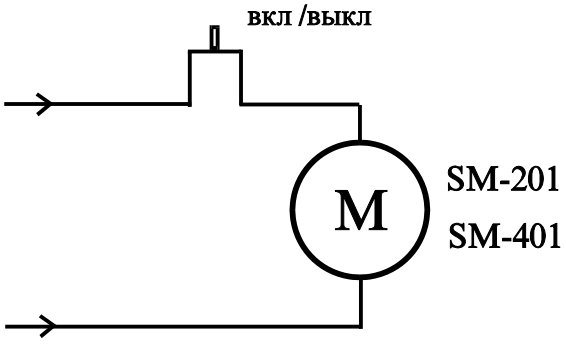
Для опускания чаши потяните рукоятку поднятия чаши вперед. Опускание чаши нужно для смены насадок и для более удобной дозировки компонентов смеси. Для поднятия чаши потяните рукоятку немного выше вертикального центра до упора.

НАСАДКИ

Для того, чтобы сменить насадку, необходимо чашу опустить в нижнее положение. Потяните насадку вверх по оси и поворачивайте ее пока штырь на оси насадки не достиг L- образного отверстия.

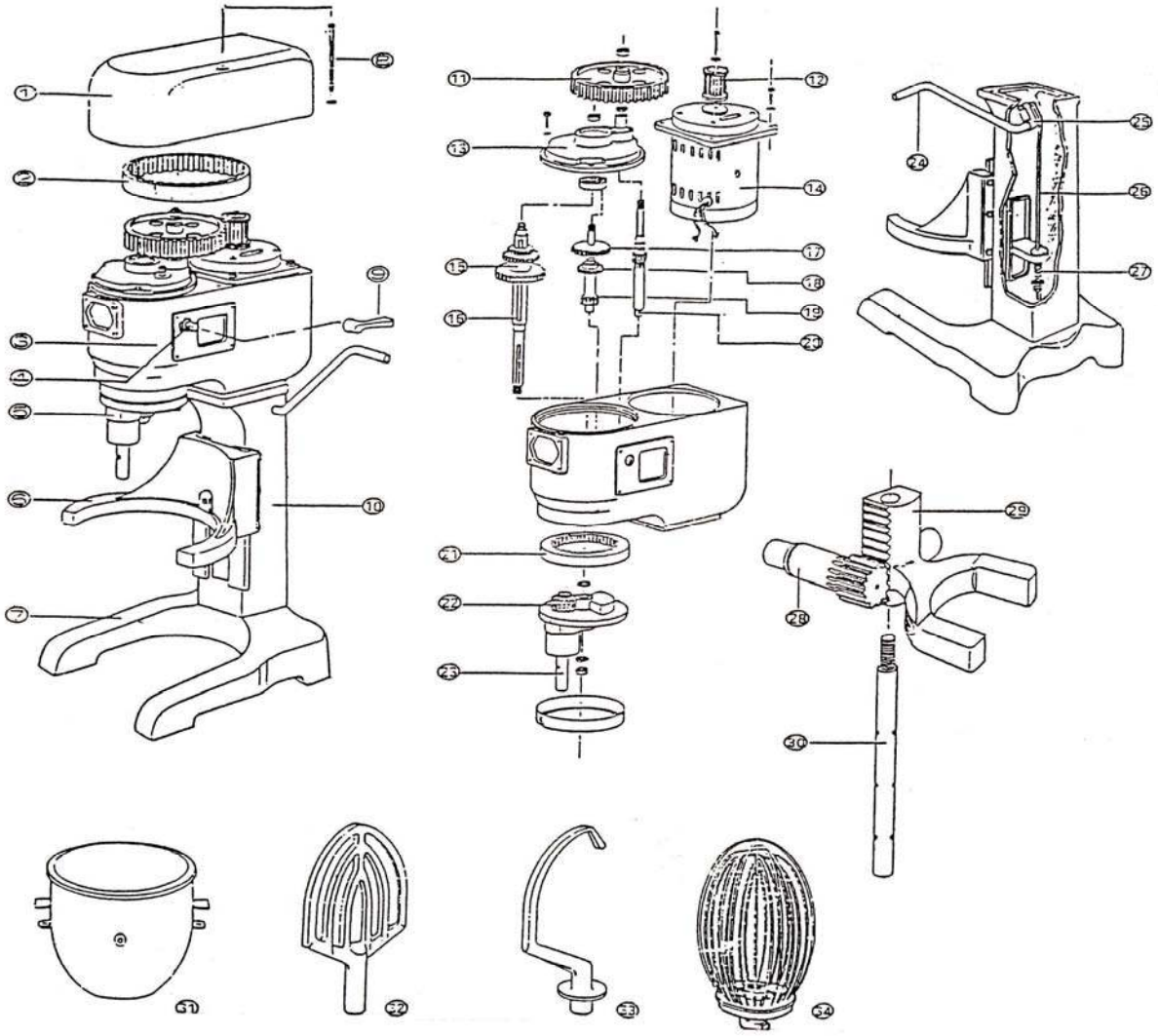
В наличии имеются 3 вида насадок, каждая из которых предназначена для определенного вида работы.

Электрическая схема для планетарных миксеров SM-201 и SM-401



Планетарные миксеры "Sinmag" SM-201 и SM-401

1. Основная верхняя крышка корпуса машины (алюминий)
2. Шкив 255L
3. Главный механизм
4. Ось передачи 14T
5. Основной месильный орган
6. Поддерживающая деталь для чаши из нержавеющей стали
7. Основание
8. 1/4 x 3 1/2 винт
9. Рукоятка оси передачи
10. Остов
11. 2/3 x 60T шкив (чугун)
12. 2/3 x 13T шкив (чугун)
13. Крышка коробки передач
14. 1/2 H_p двигатель
15. Трехступенчатая зубчатая передача
16. Главная ось
17. 34T зубчатая передача
18. 23T зубчатая передача
19. 15T ось зубчатой передачи
20. 14T зубчатая передача
21. m_2 x 65T зубчатая передача (чугун)
22. m_2 x 19T зубчатая передача (чугун)
23. 12P x 19T ось зубчатой передачи
24. Рукоятка, двигающаяся вверх и вниз
25. Детали, двигающиеся вверх и вниз
26. 1/2 закругленный винт
27. 10 M (LD) пружина
28. 14P x 14T зубчатая передача
29. Штатив (чугун)
30. 1/2 ось фиксации скорости
31. Чаша (нержавеющая сталь)
32. Плоский взбиватель (алюминий)
33. Венчик (нержавеющая сталь)
34. Крюк для теста (алюминий)


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34