Foodatlas

WWW.AGROZAVOD.RU

EAC

Полуавтоматические слайсеры серии WED Foodatlas



ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Выражаем благодарность за приобретение оборудования торговой марки Foodatlas!

Компания Агроресурс производит под собственными торговыми марками **Foodatlas** и **AR** более 2000 наименований оборудования, в том числе миксеры, тестомесы, тестораскатки, тестоделители, тестоокруглители, лапшерезки, печи, расстойные шкафы, листы для выпечки, хлеборезки, слайсера, упаковочное оборудование и многое другое.

Все оборудование имеет необходимую разрешительную документацию для использования в России и странах Таможенного союза, многое оборудование сертифицировано в соответствии с требованиями Европейского Союза (сертификат CE).

Подробную техническую информацию о оборудовании наши клиенты могут получить на сайте ***agrozavod.ru*** и в службе технической поддержки по телефону ***8(800)5555905.***

Вы приобрели технически сложное изделие, просим Вас внимательно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия непринципиальные изменения и усовершенствования без отражения их в настоящем руководстве (РЭ).

Завод-изготовитель:

Guangzhou Unique Catering Equipment Co., Limited
Адрес: NO.67, XINGMING ROAD, LELIU TOWN, SHUNDE, FOSHAN CITY, GUANGDONG, CHINA

Импортер:

ООО «Агроресурс», РФ, Челябинская Область, 454035, г. Челябинск, Свердловский тракт, дом 12, офис 4.
Телефон: +73512020135, факс: +73512020135, e-mail: agro74@agro74.ru

Содержание

Общая информация 2
Общие правила безопасности. 4
Назначение. Область применения оборудования. 5
Технические характеристики 6
Конструкция. Принцип действия. Деталировка 7
Сведения о квалификации обслуживающего персонала 17
Меры безопасности 19
Монтаж и подготовка к работе. Порядок установки. Правильное использование.
Требования к помещению и электропитанию. 21
Правильное использование 22
Требования к помещению и электропитанию 23
Порядок работы 24
Наладка 27
Схема электрическая 30
Техническое обслуживание 32
Критерии предельных состояний 35
Критические отказы. Действия персонала при появлении инцидента. 38
Параметры шума и вибрации 38
Консервация 39
Назначенный срок хранения. Назначенный (установленный) срок службы. 39
Ремонт 40
Маркировка 41
Гарантии поставщика 41
Утилизация 43
Комплект поставки 43
Акт пуска в эксплуатацию 43
Учет выполнения тех обслуживания и текущего ремонта 44
Акт-рекламация 45
Талон на гарантийное обслуживание 47
Информация о продаже 48

Общие правила безопасности.

- Убедитесь, что рабочее напряжение оборудования соответствует напряжению в сети (380В или 220В), проверьте установку устройства защитного отключения УЗО.
- Не трогайте силовой кабель мокрыми руками, в ином случае возможно поражение электрическим током.
- Не допускайте нахождение кабеля между стульями, креслами или иными предметами, которые могут оказать давление и повредить кабель.
- Если вы заметили повреждение силового кабеля, немедленно проведите его замену. В ином случае это может привести к поражению электрическим током или возгоранию.
- Установите соответствующую защиту питания или предохранитель в непосредственной близости от аппарата. Розетка должна соответствовать требованиям безопасности и иметь надежное заземление.
- Электропроводка должна соответствовать локальным характеристикам, чтобы быть уверенным, что оборудование выдержит максимальный ток. Несоответствие показателей может привести к возгоранию.
- Строго запрещено мыть оборудование открытым источником воды. Несоблюдение данного правила может привести к повреждению оборудования и человеческим травмам, возможно с летальным исходом.
- Неправильное подключение или неисправность вилки может привести к возгоранию.
- Если аппарат не используется или используется при неблагоприятных погодных условиях, отключайте аппарат от источника питания, чтобы предотвратить аварийные ситуации.
- Не допускайте детей, людей с ограниченными возможностями и неавторизованный персонал к работающему аппарату, чтобы избежать их контакта с оборудованием, что может привести к травмам и летальному исходу.
- Если аппарат не используется, выньте вилку из розетки, или отключите подачу электроэнергии во избежание аварийных ситуаций. Все работы по техническому обслуживанию должны быть проведены квалифицированным персоналом и только после отключения оборудования от источника питания. В случае неисправности оборудования не разбирайте его самостоятельно. Ремонт должен проводиться профессиональным работником.
- На проведение электрической установки и технического обслуживания требуется специальное разрешение.
- Примите меры по защите оборудования от дождя и влаги.
- Запрещено размещать оборудование в агрессивной атмосфере.
- Не допускайте тряски оборудования.
- Не храните оборудование в перевернутом виде.

WWW.AGROZAVOD.RU

- **Предупреждение!** Для вашей безопасности корпус изделия должен быть заземлен.
- Устанавливается на устойчивом горизонтальном основании, на расстоянии не менее 100 мм от стен, пандусов, ступеней, прочего оборудования.
- **Внимание!** Допуск к работе на данном оборудовании возможен только после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации и прохождения инструктажа по технике безопасности.

Назначение. Область применения оборудования.

Полуавтоматические слайсеры серии WED Foodatlas изготовлены с применением новых технологий. Используются для быстрой и эффективной нарезки мяса, колбасы, сыра, салями, а также овощей с определенной толщиной (от 0 до 13 мм).

Слайсеры предназначены для использования на предприятиях общественного питания, в ресторанах и супермаркетах, для коммерческого использования.

В связи с безопасностью, охраной здоровья и условиями гарантии, запрещено использовать оборудование для продуктов и/или материалов и/или способов применения, отличающихся от описанных в данном руководстве или же, использовать оборудование не по назначению. Любое несанкционированное использование, отличающееся от описанного в данном руководстве, считается не корректным, не соответствующим и не предвиденным производителем, и, соответственно, угрожающим безопасности здоровья и целостности незащищённых людей, а также животным и/или вещам.

Климатическое исполнение - УХЛ 4.2. ГОСТ 15150-69.

Данное оборудование изготовлено в соответствии с директивами:

2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/35/ЕС «Низковольтное оборудование», 2014/30/ЕС «Электромагнитная совместимость».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Технические характеристики

Технические характеристики слайсеров приведены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	WED-B220B-2	WED-B250B-4	WED-B300B-4
Мощность, Вт	210	240	270
Напряжение и частота, Вт/Гц	220/50		
Диаметр лезвия, мм	220	250	300
Производительность, кг/час	30		
Материал корпуса	Алюминий окрашенный		
Тип управления	Полуавтоматический		
Толщина нарезки, мм	0-13	0-13	0-18
Устройство заточки лезвия	да		
Ход каретки, мм	150	185	220
Вес нетто, кг	14,5	14,5	26
Вес брутто, кг	16,5	16,5	28
Габариты оборудования, мм	410x400x350	470x420x390	590x525x440
Габариты в упаковке, мм	475x370x435	525x390x470	645x500x535

Конструкция. Принцип действия. Деталировка

Для создания данного оборудования был подобран специальный материал и использованы лучшие технологии. Нержавеющая сталь SUS304, техника хромирования и окрашивания. Прочные шестерни, компактность, бесперебойное функционирование, легкость в эксплуатации, безопасность и надежность – отличительные характеристики данного оборудования. Детали слайсера, которые контактируют с пищевыми продуктами, изготовлены из нержавеющей стали.

Слайсеры просты в управлении, высокопроизводительны, обеспечивают ровный рез, обладают защитной конструкцией, благодаря которой производственный процесс становится более безопасным.

Слайсер режет продукты очень ровно, кусочек к кусочку. Это дает возможность точно рассчитать в граммах выход любого продукта, задавая каждому из них свою толщину нарезки. Все слайсеры легко настраиваются на резку разных продуктов со своей толщиной.

Работа с полуавтоматическим слайсером не требует специальных навыков. Необходимо соблюдать правила техники безопасности, чтобы защитить руки от травмы. Продукт, предназначенный для нарезки, укладывается на рабочую поверхность и придвигается при помощи прижимного устройства к направляющей пластине. Затем устанавливается требуемая толщина нарезки и включается устройство. Оператор производит движение вперед-назад, подавая продукт к ножу и отодвигая его до тех пор, пока необходимое количество продукта не будет нарезано. Затем слайсер выключают, а нарезанный продукт забирают с левой стороны оборудования.

Деталировка

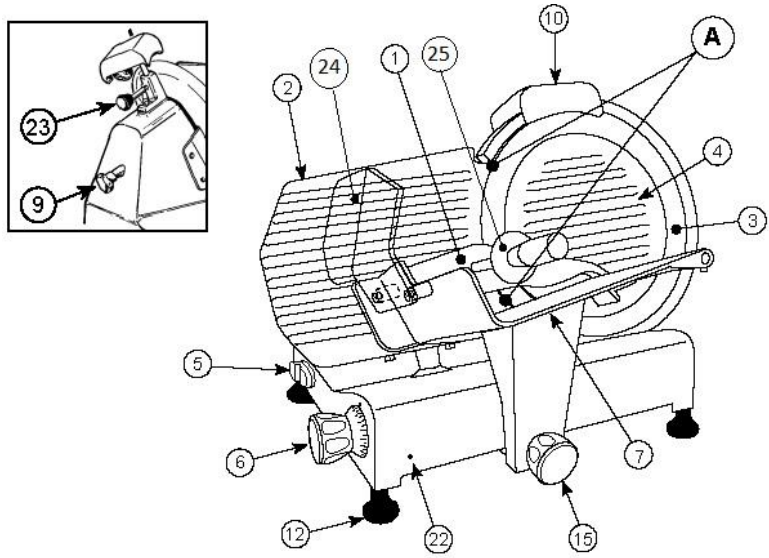


Рис.1 – Общий вид полуавтоматических слайсеров WED

1 – Рукоятка держателя продуктов
2 – Подвижная доска (регулировка толщины ломтиков)
3 – Диск режущий (нож)
4 – Защита ножа
5 – Выключатель
6 – Ручка-регулятор
7 – Скользящая каретка или скользящий лоток
9 – Блокировочная ручка защиты ножа
10 – Точильная группа
12 – Ножка
15 – Ручка крепления лотка (BLC)
22 – Блокировка лотка / отверстие подвижной перегородки (BLC)
23 – Блокировочная кнопка точильной группы
24 –Устройство защиты большого пальца
25 – Ручка прижимного устройства

WWW.AGROZAVOD.RU

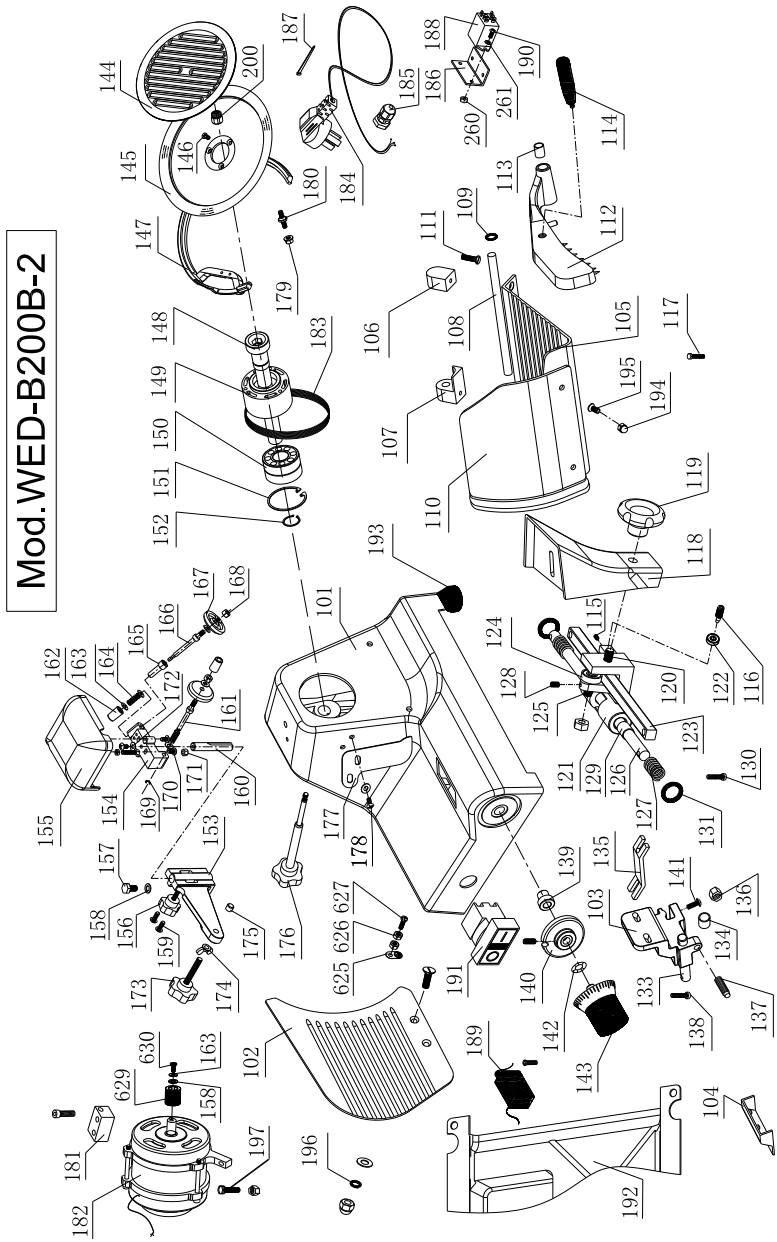


Рис.2 – Деталировка модели WED-B200B-2 (WED-B220B-2)

Список компонентов

101 - корпус
102 - доска остановки еды
103 - узел регулировки базы
104 - крышка базы
105 - подвижный пищевой лоток 195x192
106 - рамка малая A
107 - рамка малая B
108 - направляющая ось пищевой доски ф10×180
109 - круглая резиновая шайба M10-A
110 - защитный экран пищевого лотка
111 - винт с потайной головкой M6×15
112 - прижимная планка продуктов
113 - медная втулка 1015
114 - ручка прижимной планки
115 - установочный винт с внутренним шестигранником с наконечником M4×6
116 - центрирующая ось подшипника M8×24
117 - шестигранный винт M6×30
118 - корпусная деталь
119 - ручка корпуса
120 - болт с внутренним шестигранником M10×35
121 - скользящая часть ф31×105
122 - подшипник 625Z
123 - опорная квадратная ось L=284
124 - шарикоподшипник 6000Z
125 - ось подшипника ф10
126 - направляющая ось скользящей части ф14×333
127 - пружина (внутренний диаметр ф14,5)
128 - винты с внутренним шестигранником M5×8
129 - медный комплект 1412
130 - винты с внутренним шестигранником M6×25
131 - резиновая шайба M14-D
133 - ось скользящей части ф12×90
134 - медный комплект 1215
135 - регулируемая скользящая доска
136 - гайка M10
137 - регулировочный винт выступающего колеса
138 - болт с внутренним шестигранником M6×20
139 - набор осей регулировочной кнопки A
140 - выступающее колесо A
141 - медный винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M6×20
142 - волнообразная эластичная шайба ф10
143 - регулировочная кнопка A
144 - защитный кожух ножа ф178.5
145 - нож для нарезки ф220
146 - винт с потайной головкой M5×16
147 - защитное кольцо нарезного ножа ф237.5
148 - главная ось нарезного ножа L=157
149 - ременный шкив лезвия ф60
150 - шарикоподшипник 6004-2RS
151 - стопорное кольцо (наружный диаметр ф50)
152 - упругое кольцо (наружный диаметр ф18)
153 - рамка шлифовальных деталей
154 - шлифовальный круг
155 - защитная крышка шлифовального круга
156 - фиксирующая ручка рамки шлифовальных деталей
157 - шестигранный винт M8×25
158 - плоские шайбы ф8
159 - винтов с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M5×25
160 - ось рамы шлифовальных деталей ф12
161 - ось шлифовального круга ф10×70
162 - ручка шлифовального круга
163 - плоские шайбы ф6
164 - пружина (внутренний диаметр ф6,5×0,6×20)
165 - медный набор шлифовального круга база ф12
166 - ось шлифовального круга ф10×73
167 - шлифовальный круг ф40
168 - гайка M6
169 - кольцо стопорное ф5

Список компонентов	
170 - винты с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M5×10 171 - гайка M5 172 - плоские шайбы ф5 173 - регулировочная ручка рамы шлифовальных деталей 174 - гайки M8 175 - пластиковый защитный набор 176 - крепежный винт защитного кожуха нарезного ножа ф8×158 177 - карта A 178 - винты с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M6×10 179 - шестигранные фланцевые гайки M5 180 - крепежный болт M5×30 181 - соединительная подушка мотора 182 - электродвигатель 210 Вт 183 - поликлиновой ремень 320 184 - провод и вилка 185 - крепежный зажим из проволоки 186 - фиксатор положения реле 187 - натяжитель ремня 188 - реле JQX-13F 189 - электролитический конденсатор 5 мкФ	190 - винты с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M4×10 191 - переключатель 192 - базовая плата 338×238 193 - пластиковые ножки B 194 - колпачковая гайка M6 195 - винты с потайной головкой с пазом M6×25 196 - пружинная шайба ф6 197 - винт с шестигранной головкой M6×50 198 - ручка блокировки доски ф65 199 - шестигранная алюминиевая ось 12 мм 200 - медная гайка M6 защитного кожуха 260 - гайка M4 261 - плоские шайбы ф4 625 - эквипотенциальный знак 626 - медная гайка M5 627 - медные винты с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M6×20 628 - из нержавеющей стали 260×10 629 - ременный шкив лопастного мотора ф24 630 - винт с крестообразной потайной головкой M5×10

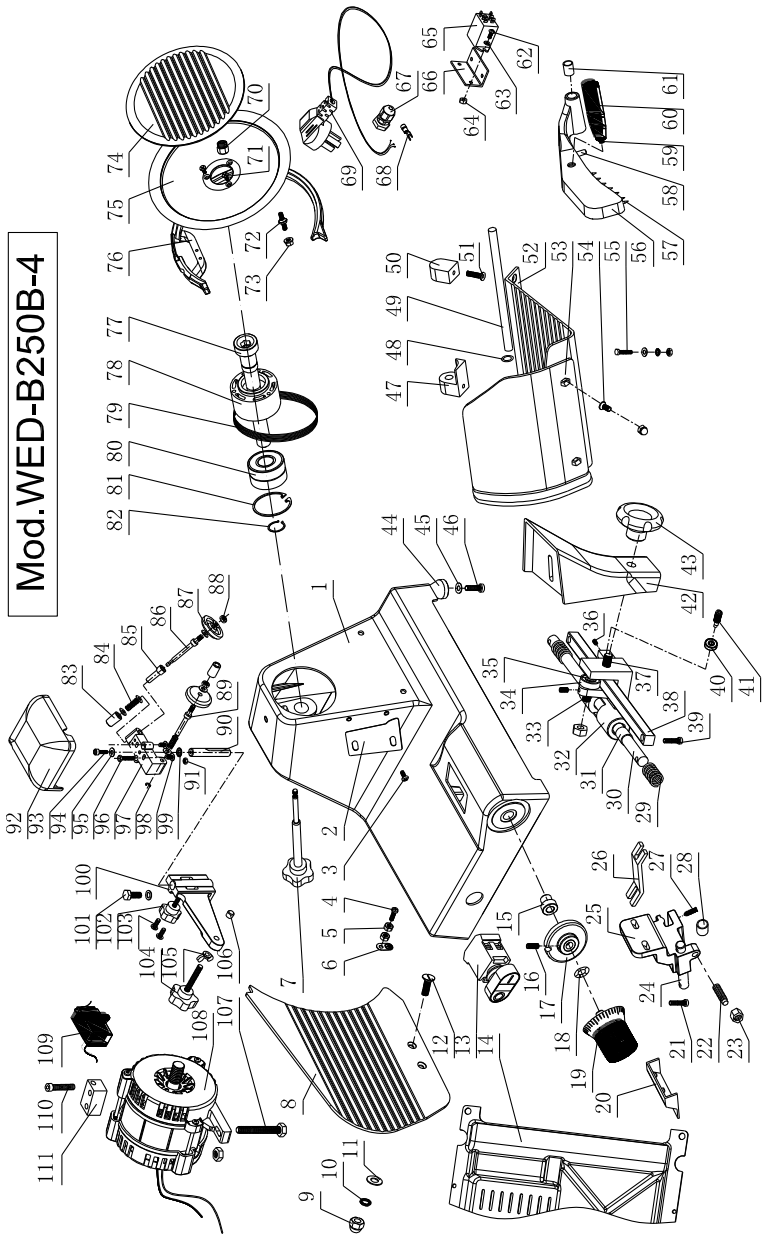


Рис.3 – Деталировка модели WED-B250B-4

Список компонентов

1 - корпус
2 - соскабливающая мясо пластина
3 - винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M6×10
4 - медные винты с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M5 × 16
5 - медная гайка M5
6 - знак заземления
7 - крепежный винт защитного кожуха нарезного ножа
8 - доска для остановки еды
9 - колпачковая гайка M6
10 - пружинные шайбы ф6
11 - простые шайбы ф6
12 - винты с потайной головкой M6×20
13 - переключатель
14 - пластиковый плинтус
15 - ось регулировочной ручки
16 - установочные винты с внутренним шестигранником с наконечником M5×8
17- колесо дистанционное
18 - эластичная подушка V-образной формы ф10
19 - регулировочная рукоятка
20 - крышка основания
21 - болт с внутренним шестигранником M6×20
22 - регулировочный винт
23 - гайка M10
24 - ось скользящей части ф12×90
25 - регулировочные ответвление базы
26 - регулировочная скользящая пластина
27 - медные установочные винты M6×18
28 - комплект меди 1215
29 - пружина сжатия
30 - направляющая ось скользящей части ф14×371
31 - медный комплект 1412
32 - скользящая часть
33 - ось подшипника ф10
34 - шарикоподшипник 6000Z
35 - упругая ось ф10
36 - установочные винты с внутренним шестигранником M4×6
37 - установочные винты с внутренним шестигранником M10×35
38 - квадратный вал
39 - болты с внутренним шестигранником M6×25
40 - подшипник 625Z
41 - центрирующая ось подшипника M8×24
42 - кронштейн ползуна
43 - ручка ползуна
44 - пластиковые ножки
45 - простые шайбы ф8
46 - болты с внутренним шестигранником M8×25
47 - маленькая рама B
48 - O-образная резиновая шайба M10-A
49 - направляющая ось пищевой прижимной доски ф10×180
50 - маленькая рамка A
51 - винт с крестообразной потайной головкой винт M6×16
52 - пищевой перевозчик 195×192
53 - защита пищевого носителя
54 - шурупы с потайной головкой M6×25
55 - шестигранный винт M6×30
56 - прижимная планка для продуктов
57 - гвоздь из нержавеющей стали ф3×13
58 - нейлоновый стержень
59 - установочные винты с внутренним шестигранником с наконечником M10×20
60 - ручка
61 - медный комплект 1015
62 - винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M4×10
63 - простые шайбы ф4
64 - гайки M4
65 - реле JQX-13F
66 - кронштейн реле
67 - крепежный зажим провода
68 - проводной терминал
69 - провод с вилкой
70 - медный колпачок M6
71 - винт с потайной M5×16
72 - специальный винт M5×30
73 - шестигранные гайки M5
74 - защитная крышка ножа для нарезки ф208.5

Список компонентов	
75 - нож для нарезки ф250 76 - защитное кольцо нарезного ножа 77 - главная ось нарезного ножа 78 - ременный шкив ножа 79 - поликлиновой ремень 370 мм 80 - шарикоподшипник 6004-2RS 81 - стопорное кольцо ф42 82 - стопорное кольцо ф20 83 - ручка шлифовального круга 84 - пружина (внутренний диаметр ф6,5×0,6×20) 85 - медные комплекты шлифовального круга основания ф12 86 - колесный вал В ф10×73 87 - шлифовальный круг ф40 88 - гайка М4 89 - колесный вал В ф10×68,5 90 - ось рамки шлифовальных деталей ф12 91 - гайка М5 92 - защитная крышка шлифовального круга 93 - винт с внутренним шестигранником М5×16 94 - простые шайбы ф5	95 - винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×30 96 - шлифовальный круг 97 - упругая ось ф5 98 - винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×10 99 - шайба М6 100 - мелющие части 101 - болт М8×25 102 - фиксирующая ручка рамы шлифовальных деталей 103 - винты с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×25 104 - регулировочная ручка рамы шлифовальных деталей 105 - гайка М8 106 - защитный пластик 107 - шестигранный винт М6×50 108 - электродвигатель 240 Вт 109 - электролитический конденсатор 7 мкФ 110 - винты с внутренним шестигранником М6×25 111 - соединительная подушка мотора

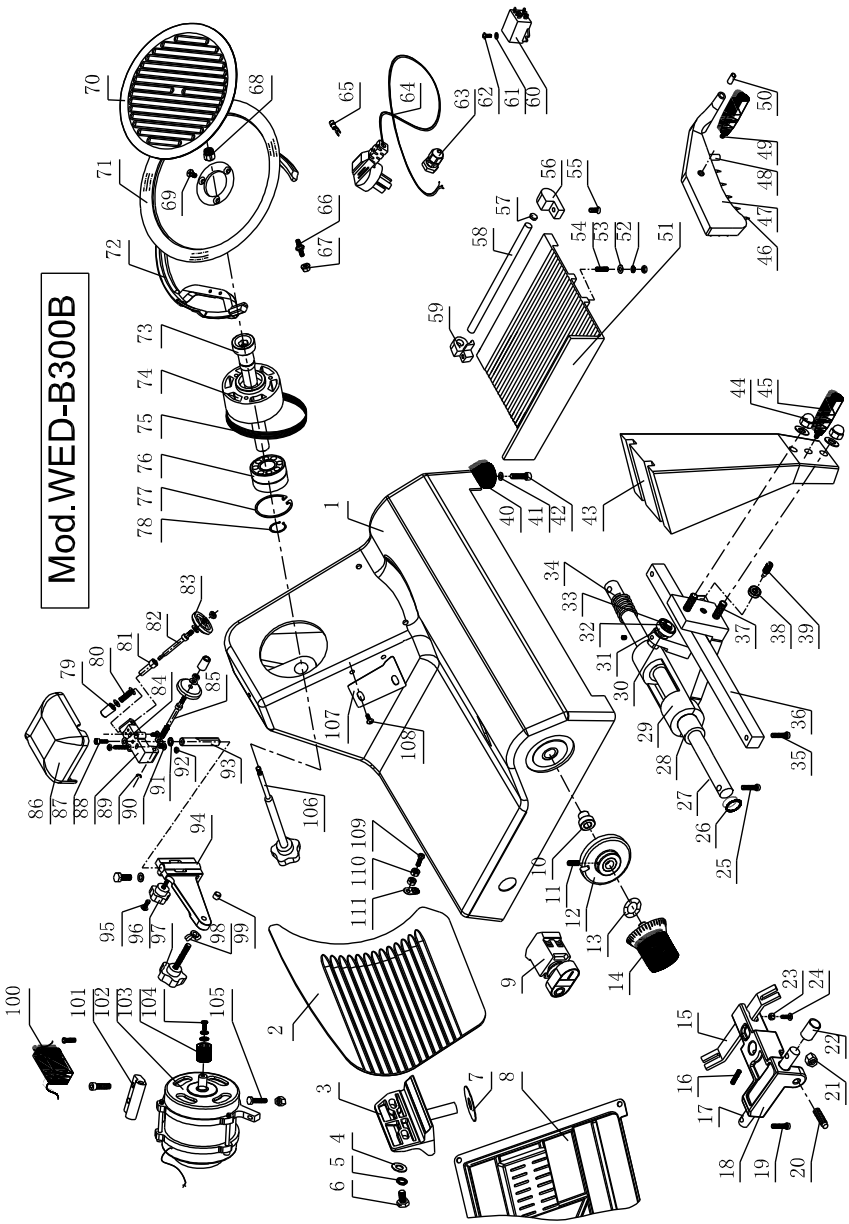


Рис.4 – Деталировка модели WED-B300B-4

Список компонентов

1 - корпус
2 - доска для остановки продуктов
3 - основание доски
4 - простая шайба ф8
5 - пружинная шайба ф8
6 - болт М8×30
7 - шайба основания
8 - пластиковый поддон
9 - переключатель
10 - втулка регулировочной ручки
11 - установочный винт с внутренним шестигранником М5×8
12 - диск дистансер
13 - эластичная подушка V-образной формы ф12
14 - регулировочная ручка
15 - регулировочная скользящая планка
16 - установочный винт с внутренним шестигранником М8×30
17 - ось скользящей части ф14×146
18 - регулирующая скользящая деталь
19 - винт с внутренним шестигранником М6×25
20 - регулировочный винт
21 - гайка М10
22 - медный набор 1412
23 - гайка М6
24 - медный винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М6×5
25 - винт с внутренним шестигранником М6×35
26 - резиновая шайба М20-А
27 - направляющая ось скользящей части ф20×441
28 - втулка медная 2025
29 - скользящая часть
30 - несущая гильза ф10х6
31 - шарикоподшипник 6000Z
32 - ось упругая ф10
33 - ось подшипника ф10
34 - пружина
35 - винт с внутренним шестигранником М8×25
36 - квадратный вал
37 - установочные винтов с внутренним шестигранником М10×35
38 - подшипник 625Z
39 - центрирующая ось подшипника М8×24
40 - пластиковые ножки
41 - простая шайба ф10
42 - винт с внутренним шестигранником М10×40
43 - кронштейн
44 - колпачковая гайка М10
45 - ручка
46 - гвоздь из нержавеющей стали ф3×13
47 - планка прижимная для продуктов
48 - нейлоновый стержень
49 - установочные винты с внутренним шестигранником М10×20
50 - медная втулка 1015
51 - податчик продуктов 230×300
52 - пружинная шайба ф6
53 - простая шайба ф6
54 - установочный винт с внутренним шестигранником М6×30
55 - винт с потайной головкой М6х25
56 - маленькая рама А
57 - резиновая шайба М14-А
58 - направляющая ось прижимной планки ф10×285
59 - маленькая рамка В
60 - реле JQX-13F
61 - простая шайба ф4
62 - винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М4×10
63 - фиксирующий зажим провода
64 - провод и вилка
65 - проводной терминал
66 - специальный винт М5х30
67 - гайка М5
68 - защитный медный колпачок М6
69 - винт потай М6×16
70 - защитный кожух нарезного ножа ф258
71 - нож для нарезки ф300
72 - защитное кольцо нарезного ножа
73 - главная ось нарезного ножа
74 - ременный шкив ножа
75 - поликлиновой ремень 440 мм
76 - шарикоподшипник 6004-2RS

Список компонентов	
77 - кольцо стопорное ф42	96 - фиксирующая ручка рамы шлифовальных деталей
78 - кольцо стопорное ф20	97 - регулировочная ручка рамы шлифовальных деталей
79 - ручка шлифовального круга	98 - гайка М8
80 - пружина (внутренний диаметр ф6,5×0,6×20)	99 - колпачок
81 - медная втулка ф12	100 - электролитический конденсатор 10 мкФ
82 - колесный вал В ф10×74	101 - соединительная подушка мотора
83 - шлифовальный круг ф40	102 - электродвигатель 270 Вт
84 - плоские шайбы ф5	103 - ременный шкив лопастного двигателя ф22
85 - колесный вал В ф10×68,5	104 - с потайной головкой винт М5×10
86 - защитная крышка шлифовального круга	105 - шестигранный винт М6×50
87 - винты с внутренним шестигранником М5×16	106 - крепежный винт защитного кожуха нарезного ножа ф8×178
88 - шлифовальный круг	107 - соскоб мясной тарелки
89 - ось упругая ф5	108 - винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М6×10
90 - винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×10	109 - медный винт с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×16
91 - зубчатая шайба М6	110 - медная гайка М5
92 - гайка М5	111 - знак заземления
93 - ось рамы шлифовальных деталей ф12	
94 - рама шлифовальных деталей	
95 - винтов с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×25	

Сведения о квалификации обслуживающего персонала

К работе на данном оборудовании допускаются лица, прошедшие обучение по программе технического минимума и инструктаж по технике безопасности, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и региональные правила безопасности, а также ознакомленные с принципом действия оборудования, его конструкцией и получившие навыки для обеспечения нормальной работы оборудования.

Руководство по эксплуатации предназначено для обслуживающего персонала и работников ремонтных предприятий в целях изучения конструкции оборудования, правил эксплуатации, технического обслуживания, условий монтажа, регулирования и обкатки.

Персонал, ответственный за эксплуатацию, обслуживание, контроль и сборку должен иметь соответствующую квалификацию. Если технический персонал не владеет необходимыми знаниями, он должен пройти обучение и инструктаж.

К эксплуатации и обслуживанию оборудования допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение безопасным методам работы, изучившие руководство по эксплуатации, технические материалы и результаты анализа риска.

Пользователь должен знать:

– руководство по эксплуатации оборудования завода-изготовителя;

– устройство оборудования, технические характеристики, назначение механизмов и устройств безопасности;

– значение предельных нагрузок на узлы оборудования, отказ которых может повлечь за собой опасность;

– порядок действий, в случае возникновения аварийной ситуации;

– возможные неисправности оборудования и методы их устранения;

– соответствующие должностные инструкции;

– особенности эксплуатации оборудования и технологической оснастки;

– методы и средства контроля параметров технологического процесса;

– правила техники безопасности и промышленной санитарии;

– основные средства предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте.

Персонал, обслуживающий оборудование, должен уметь:

– управлять работой всех основных узлов оборудования;

– осуществлять наладку и регулирование работы всех основных узлов оборудования, а также проверку и наладку их в зависимости от функционального назначения;

– предупреждать возникновение аварийных ситуаций при эксплуатации оборудования.

Запрещается осуществлять эксплуатацию и работы по техническому обслуживанию оборудования будучи усталым или нездоровым, а также в условиях заторможенности реакции, вызванной употреблением медикаментозных препаратов. Категорически запрещается работа в алкогольном или наркотическом опьянении.

Оператор несёт ответственность за безопасность окружающих, находящихся в зоне применения оборудования.

При эксплуатации оборудования сотрудник персонала должен иметь средства индивидуальной защиты.

Проведение всех видов инструктажа и результаты проверки знаний оператора регистрируются в журналах и карточках по установленной форме.

При нарушении оператором требований действующих норм, правил по охране труда, а также при изменении условий работы проводится внеплановый инструктаж.

На некоторых этапах работы может потребоваться помощь одного или нескольких помощников. В данных случаях такие лица должны быть соответствующим образом подготовлены и проинформированы.

Меры безопасности

1. Для защиты от риска поражения электрическим током не помещайте оборудование в воду или любую другую жидкость. Не мойте его большим количеством воды.

2. Отключайте от сети оборудование, когда не пользуетесь им. Выньте вилку из розетки перед техническим обслуживанием, разборкой и очисткой оборудования.

3. Всегда используйте оборудование только в полностью собранном виде с подносом, держателем и со всеми защитными приспособлениями. Не используйте оборудование, на котором не установлены защитные приспособления.

4. Избегайте контакта с движущимися частями.

5. Никогда не проталкивайте продукты руками.

6. Лезвия острые, будьте осторожны при их очистке.

7. Не используйте оборудование с поврежденным кабелем или вилкой.

8. Верните оборудование в ближайший авторизованный сервисный центр для проведения экспертизы и проведения всех возможных и необходимых электрических или механических настроек.

9. Использование запасных частей, не рекомендованных или не продаваемых производителем, может привести к пожару, поражению электрическим током или травме.

10. Не используйте оборудование на открытом воздухе.

11. Периодически проверяйте состояние кабеля, если он поврежден, он должен быть заменен квалифицированным персоналом.

12. Не погружайте оборудование в воду при чистке.

13. Оборудование нельзя мыть под струёй воды.

14. Не используйте удлинительные кабели.

15. Не вынимайте вилку из розетки, потянув за кабель.

16. Не пользуйтесь оборудованием, когда у вас мокрые руки или босые ноги.

17. Используйте оборудование вдали от источников тепла.

18. Не кладите руки рядом с деталями, находящимися в движении, даже при наличии защитных приспособлений.

19. Даже если слайсер оборудован устройствами безопасности, держите руки подальше от лезвия и движущихся частей.

20. Во время технического обслуживания или чистки, отключите оборудование от сети и убедитесь, что выключатель находится в положении “0” (выключено).

21. При чистке ножа, пожалуйста, обратите особое внимание на следующее:

- надеть защитные перчатки;
- не прикасайтесь руками края ножа.
- категорически запрещается чистить нож не отключив электроэнергию.

22. Производитель снимает с себя всякую ответственность в случае неправильного использования оборудования.

Предупреждение! Это устройство не предусмотрено для использования людьми (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными

способностями, а также людьми, не имеющими опыта или знаний в использовании данного прибора, посредник несет ответственность за безопасность людей, и должен осуществлять над ними надзор или давать предварительные указания относительно использования устройства. Лучше присматривать за детьми, чтобы быть уверенным, что они не играют с устройством.

Эксплуатация должна осуществляться с максимальной осторожностью, поскольку речь идёт о режущем устройстве.

Оборудование и все его части должны быть очищены при помощи мягкой ткани, смоченной в стандартном нейтральном детергенте. Используйте мягкие тряпки для сушки.

Слайсер сконструирован и изготовлен в соответствии с действующими нормами и правилами, гарантирующими безопасную эксплуатацию, но некомпетентное использование может привести к возникновению ситуаций, представляющих угрозу для жизни и здоровья пользователей и третьих лиц, к повреждению оборудования и порче имущества.

Чтобы не допустить возникновения опасных ситуаций необходимо использовать оборудование только по назначению, соблюдать все указания безопасности.

Меры предосторожности

Общие меры предосторожности:

1. К работе на слайсере допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности, ознакомленные с принципом действия оборудования.

2. Слайсер должен быть оборудован предохранительным ограждением ножа, если ограждение снято, то включать штепсельную вилку в электрическую розетку запрещается.
3. Не допускается использование слайсера для разделки замороженных продуктов (температура которых составляет ниже -4°С), мяса с костями, рыбы и т.п.
4. Слайсер подключается к электросети только через вилку и электророзетку даже если в цепи имеются: автомат отключения и УЗО (устройство защитного отключения).
5. При работе на слайсере следует применять перчатку-кольчугу.

Меры предосторожности перед началом работы:

1. Ежедневно перед включением оборудования в электрическую сеть проверьте исправность ограждений, приспособлений, ножа, электророзетки и электрокабеля.
2. Убедитесь, что регулятор толщины нарезки находится в положении «0», после чего подключите слайсер к электросети и опробуйте на холостом ходу.
3. Уберите из-под ног, с рабочего места посторонние предметы, посуду, тару и т.п.

Меры предосторожности во время работы:

1. Несмотря на то, что слайсер оборудован предохранительными устройствами, руки следует держать подальше от ножа и движущихся деталей, применять перчатку-кольчугу.

2. Не использовать не предназначенные для резки продукты.

3. Во время работы слайсера не допускается поддерживание продукта в лотке рукой.

Меры предосторожности после окончания работ:

1. После окончания работы на слайсере, перед санитарной обработкой и чисткой, выньте штепсельную вилку из электророзетки и установите регулятор толщины нарезки в положение «0». Без отключения от электросети санитарная обработка слайсера запрещается.

2. Устранение неисправностей слайсера следует производить только после полного отключения его от электросети с видимым разрывом.

При возникновении поломки оборудования, угрожающей аварией на рабочем месте или в цехе: прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему электроэнергии, сырья, и т.п.; доложить о принятых мерах непосредственному руководителю (работнику, ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования) и действовать в соответствии с полученными указаниями.

При несчастном случае, вызванном поражением электрическим током, вызвать медицинскую помощь и оказать первую доврачебную медицинскую помощь пострадавшему.

Монтаж и подготовка к работе. Порядок установки. Правильное использование. Требования к помещению и электропитанию.

1. Оборудование поставляется в собранном виде. При получении оборудования необходимо проверить комплектность, удалить консервационную смазку и очистить от пыли и грязи. В случае обнаружения некомплектности или ненадлежащего качества оборудования, получатель обязан вызвать представителя предприятия-изготовителя, оформить акт-рекламацию.

2. Перед выпуском с завода оборудование проходит процедуру пробного запуска и отгружается после проведения регулировки. При транспортировке может произойти ослабление крепления деталей, повреждение электроприборов и др., поэтому после вскрытия упаковки необходимо провести полную проверку подвижных частей и электропроводов, чтобы избежать нежелательных последствий при запуске оборудования.

3. При наличии транспортировочных колес/роликов/поддонов – произвести демонтаж.

4. Подготовьте место для установки оборудования. Установите оборудование на ровную поверхность, не скользкую, рассчитанную на удержание его веса.

5. Отрегулируйте и зафиксируйте ножки, чтобы обеспечить устойчивость оборудования в процессе эксплуатации.

6. Убедитесь в том, что оборудование устойчиво в предусматриваемых рабочих условиях, обеспечивая использование без опасности его опрокидывания, падения или неожиданного перемещения.

7. Установите на место точильную группу (10), устройство защиты большого

пальца (24), круглую защитную ручку (25). Эти части могут защитить пользователя.

8. Существует микровыключатель для защиты от ножа (9), при его срабатывании слайсер автоматически прекращает работу. Это обеспечивает безопасность пользователей.

9. Оборудование должно быть заземлено согласно «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБ), «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ). Внутри провода электропитания находится желто-зеленый двухцветный провод заземления, этот провод, во избежание аварии и поражения током, необходимо присоединить к надежному заземлению, соединить заземление с внешним контуром заземления помещения.

10. Первоначальное включение слайсера должно производиться после проверки и, при необходимости, после подтяжки всех резьбовых соединений.

11. Включите оборудование, проверьте, что ножи движутся плавно, без заеданий. При появлении скрежета или других посторонних звуков убедиться, что в приемном лотке нет посторонних предметов и машина собрана правильно. В случае отсутствия видимых причин получатель обязан вызвать представителя предприятия-изготовителя, оформить акт-рекламацию.

Правильное использование

1. Убедитесь в надежности заземления.

2. Проведите осмотр подающего и выпускающего лотков и ножей. Если внутри них были обнаружены посторонние предметы, удалите их, чтобы в процессе работы не повредить ножи и слайсер в целом.

3. Проверьте питающий кабель на повреждения.

4. Убедитесь, что подвижная перегородка (2) с регулятором (6) находится в положении “0” и выровнена с лезвием в зоне (А). Если она не выровнена, нужно выровнять её при помощи подкручивания ножек (12).

5. Проверьте функционирование выключателя питания и блокировочных микровыключателей.

6. Обратите внимание на то, что при работе оборудования посторонний звук должен отсутствовать.

7. После того, как вы убедились, что все в порядке, можно загружать продукты.

8. По окончанию работы своевременно очистите слайсер.

9. При уборке острых частей из прибора, не стоит продолжать работать на нём, из-за возникающей опасности. Когда держатель толкающего устройства (24) не стоит на месте, не используйте прибор для нарезки мяса, которое не было избавлено от костей, и других не пищевых продуктов.

10. Проверку, осмотр рабочего механизма, устранение неисправностей, санитарную обработку следует производить только при выключенном двигателе и после полной его остановки и последующего полного отключения оборудования от сети автоматическим выключателем.

Несоблюдение правил, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации, приводит к нарушению работы оборудования, преждевременному износу и отказам в работе.

Необходимое пространство для эксплуатации.

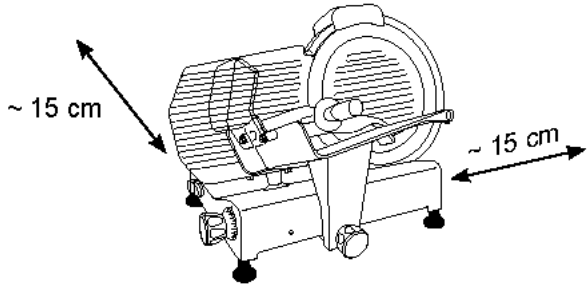


Рис.5 - Правильная установка

Требования к помещению и электропитанию

Помещение, где оборудование хранится и/или эксплуатируется должно соответствовать действующим нормам законодательства и находится в защищённом от ударов, повреждений, порчи и неблагоприятных атмосферных явлений, местах. Доступ к оборудованию должен соответствовать размерам и характеристикам, необходимым для обеспечения к нему свободного доступа, не подвергая рискам нанесения травм/повреждений персоналу и самому оборудованию. Настил пола, несущие конструкции и стены должны соответствовать характеристикам, указанным в действующем законодательстве для пищевых помещений; необходимо предоставить свободный доступ к окружающим структурам для облегчения ухода за ними и проведения дезинфекции. Поверхность пол должна быть ровной, без наклона, без выбоин, сухой и не скользкой.

Электрическая проводка и система защиты должны соответствовать действующим законодательным нормам; быть установленными, и как предусмотрено законом, проконтролированы уполномоченным техническим персоналом, прошедшим профессиональную подготовку и имеющим право выдавать сертификаты соответствия.

В щитке питания должны быть защитные механизмы против перегрузки напряжения, замыканий и неисправностей фаза-фаза, фаза-ноль и, если необходимо, фаза-земля.

Помещение, где устанавливается слайсер, должно быть оборудовано внешним контуром заземления, иметь подвод однофазного переменного тока напряжением 220В, частотой 50Гц с рабочей нейтралью и провод заземления, соединенным с общим контуром заземления помещения (1NPE ~50Гц 220В, 50Гц – один провод

фазы плюс рабочая нейтраль, плюс защитный провод заземления), рассчитанным на максимальную нагрузку (мощность) оборудования.

Перед вводом в эксплуатацию проверить:

1. Уровни звуковой мощности работающего слайсера не превышают значений, установленных ГОСТ 12.1.003-76.
2. Логарифмический уровень среднеквадратичных значений колебательной скорости не превышает значений, установленных ГОСТ 12.1.012-78.
3. Качество электрической энергии, подводимой к слайсеру, должно соответствовать нормам ГОСТ 21144-2013.

Условия эксплуатации аппарата должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 4.2. ГОСТ 15150-69.

Порядок работы

Перед включением необходимо провести внешний осмотр оборудования, обратив внимание на следующее:

- в слайсере и ножах не должно быть посторонних предметов и засохших продуктов;
- электрический кабель не должен иметь повреждений;
- заземление должно быть надежно подсоединено.

Примечание – внешний автоматический выключатель не входит в комплект поставки и устанавливается потребителем.

Запрещается класть на поверхность слайсера любые лишние предметы, находиться посторонним лицам вблизи работающего слайсера, осматривать механизмы включенного в сеть оборудования.

ВНИМАНИЕ! Запрещено осуществлять обслуживание/эксплуатацию оборудования персоналом, несоответствующим требованиям для работы с оборудованием, изложенным в данном руководстве.

Соблюдая действующие нормы законодательства по безопасности, работодатель должен предусмотреть необходимую подготовку персонала, его инструктаж, организовать практические занятия по эксплуатации оборудования и принять необходимые меры для максимального уменьшения и устранения возникновения остаточных рисков, связанных с эксплуатацией оборудования.

Производитель снимает с себя всяческую ответственность за нанесение вреда/повреждений людям, животным и вещам вследствие несоблюдения изложенных в данном руководстве рекомендаций.

После того, как вы убедились, что все в порядке, следуя пункту данного руководства «Правильное использование» можно приступать к работе.

1. Отключить слайсер от сети и перевести выключатель питания в положение “Выкл”.
2. Отрегулировать механизм толщины нарезки.
3. Проверить надежность крепления всех узлов.
4. Подключить слайсер в сеть и перевести выключатель питания в положение “Вкл”.

5. Выберите толщину ломтика с помощью регулятора толщины нарезки, установите продукт на подставку перед лезвием ножа, зафиксируйте держателем, включите слайсер, нажав кнопку «Пуск» и плавными возвратно-поступательными движениями начните резку.

6. Включить двигатель, нож будет вращаться. Можно начать подачу продукта для нарезки.

7. После окончания резки перевести выключатель питания в положение “Выкл”.

8. Нарезанные ломти продукта убрать с платформы.

Перед работой и после ее завершения постоянно проводите гигиеническую чистку, а также следите за тем, чтобы соответствующие детали обрабатывались смазкой.

Внимание!

- Не прикасайтесь к ножам во время работы слайсера.
- Для очистки ножей остановите слайсер, отключите от источника электроэнергии.
- Наиболее часто встречающиеся случаи возникновения опасности во время работы изделия: ослабление соединений, работа при открытых предохранительных ограждениях, попадание инородных твердых предметов в пределах действия ножей слайсера, чистка и ремонт во время работы слайсера.
- Предусмотрите надежную затяжку всех резьбовых соединений и регулярно контролируйте их надежность.
- Оператор, осуществляющий загрузку хлебного батона, должен не допускать попадания инородных твердых предметов.
- Следует немедленно остановить слайсер при появлении электрического напряжения на металлоконструкции, при перерывах в подачи электроэнергии, при появлении стука, шума и сильной вибрации.

ВНИМАНИЕ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЛАЙСЕРА БЕЗ ВИДИМОГО УСТРОЙСТВА МГНОВЕННОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ ОТ СЕТИ (АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ)

Правильное обслуживание

• Периодически, отключая слайсер от электросети, вынув вилку из розетки, и установив регулятор толщины нарезки (6) в положение «0», снимите предохранительное ограждение ножа и очистите нож и внутреннюю поверхность его ограждения от налипшего продукта с помощью вилки-лопатки и чистой салфетки. Эту операцию необходимо производить с наибольшей осторожностью. Прикасаться к лезвию ножа рукой запрещается.

• Не мойте оборудование под струёй воды.

• Не используйте щётки, которые могут повредить поверхность прибора.

• Используйте мягкую ткань, смоченную обычным нейтральным моющим средством.

• Не перемещайте прибор, чтобы почистить его. Рекомендуется использовать специальные защитные перчатки (перчатка-кольчуга), в которых можно работать с

режущими предметами.

• Очистка прибора производится как минимум один раз в день или чаще при необходимости (при каждом изменении типа продукта), обязательно, производите тщательную очистку всех поверхностей, которые контактируют с пищей.

• Если слайсер грязный, пожалуйста, почистите его.

• Если слайсер прекратил нарезать, это может быть вызвано перегревом электромотора, в таком случае, пожалуйста, сделайте перерыв. В случае отсутствия эффекта верните оборудование в ближайший сервисный центр для проверки.

• Нет необходимости разбирать режущее лезвие для очистки, так как оно и все его составные части могут быть очищены без разборки.

• Демонтируйте защитную крышку лезвия (4).

• Ослабьте ручку (9) высвободив её, и удалите защитную крышку лезвия (4).

• Очистите лезвие (3) с обеих сторон, как показано на рисунке.

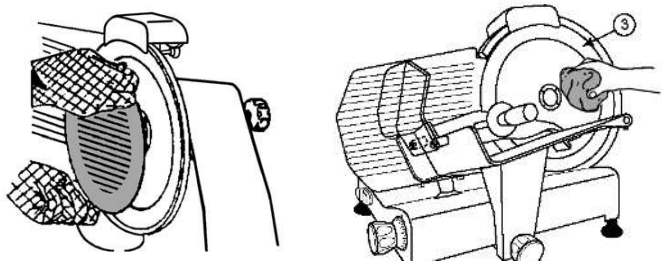


Рис. 6 – Очистка лезвия

• Если скользящий лоток прекратил плавно скользить, положите слайсер на бок. Очистите направляющий шток (29) и смажьте вазелином или техническим жиром.

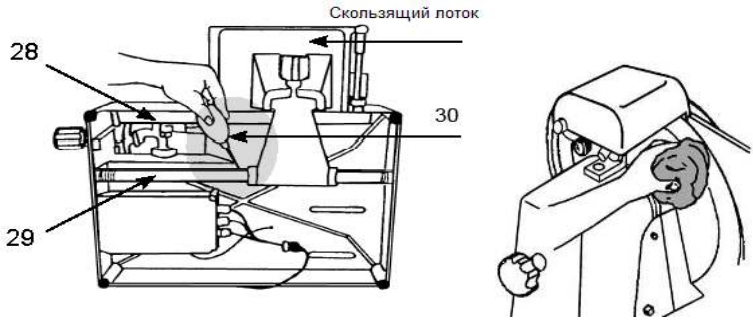


Рис. 7 – Очистка штока

Наладка

При наладке оборудования и в процессе работы, проверку и осмотр слайсера и ножей, а также чистку производить только при выключенном двигателе и после полной его остановки, а также вынутой вилке из розетки.

Нажмите пусковой выключатель, слайсер начнет работу, дайте ножу для резки поработать в течение 1-2 минут, ничего не резав, убедитесь, что нож для нарезки работает нормально (нож для нарезки должен вращаться против часовой стрелки.) Нажмите Стоп - оборудование должно остановиться.

Внимание: при заточке ножа необходимо в завершении снять заусенцы вторым заточным диском. Для этого нажмите «Пуск» и слегка нажмите несколько раз на ручку наждака примерно на секунду (максимум на 2 секунды).

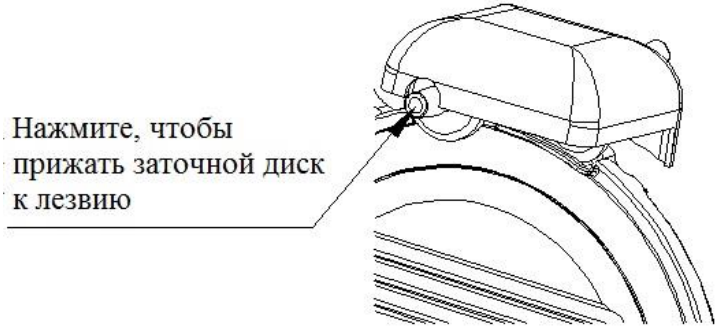


Рис. 8

Чтобы обеспечить большой срок службы слайсера, необходимо регулярно обслуживать оборудование:

1) отключите электричество и почистите нож для нарезки.

2) проверьте, была ли кнопка регулировки толщины возвращена к шкале «0».

3) проверьте, могут ли шлифовальные детали ножа работать нормально или нет. Например, проверьте, можно ли легко перемещать ручку шлифовального круга или проверьте, достаточно ли прочны шлифовальные круги или нет.

4) ослабьте фиксирующий винт положения шлифовального круга, поднимите шлифовальные круги, чтобы проверить, могут ли они двигаться, и затем установите их в правильном положении и снова зафиксируйте фиксирующий винт шлифовального круга.

Проверьте, нет ли зазоров между шлифовальными кругами и ножом для нарезки (эскиз 1). **Внимание:** когда поднимите крышку наждачного колеса, очень острое лезвие ножа, пожалуйста, будьте очень осторожны, не касайтесь острия ножа, чтобы предотвратить случайную травму.

5) подключите оборудование к электрической сети, нажмите кнопку «Пуск», чтобы дать ножу прорезаться, нажмите на ручку шлифовального круга, чтобы он коснулся ножа, чтобы начать шлифование ножа. Продолжайте делать это в течение

10-15 секунд, а затем ослабьте ручку шлифовального круга, чтобы остановить шлифование. (эскиз 2)

6) нажмите кнопку Стоп, чтобы нож для нарезки перестал работать, затем проверьте, край нарезного ножа достаточно острый или нет. Если нет, отшлифовать его снова.

7) нажмите кнопку «Пуск», чтобы запустить нож для резки, снова мягко нажмите на ручку шлифовального круга, отшлифуйте нож для резки на 1-2 секунды, чтобы избавиться от заусенца (эскиз 3).

8) когда закончите, нажмите кнопку «Стоп» и отключите электричество.

9) верните шлифовальные детали ножа в исходное положение и зафиксируйте фиксирующий винт шлифовального круга (эскиз 4).

10) при шлифовании нарезного ножа следите за направлением вращения шлифовального круга, чтобы не пораниться пылью и осколками шлифовального круга.

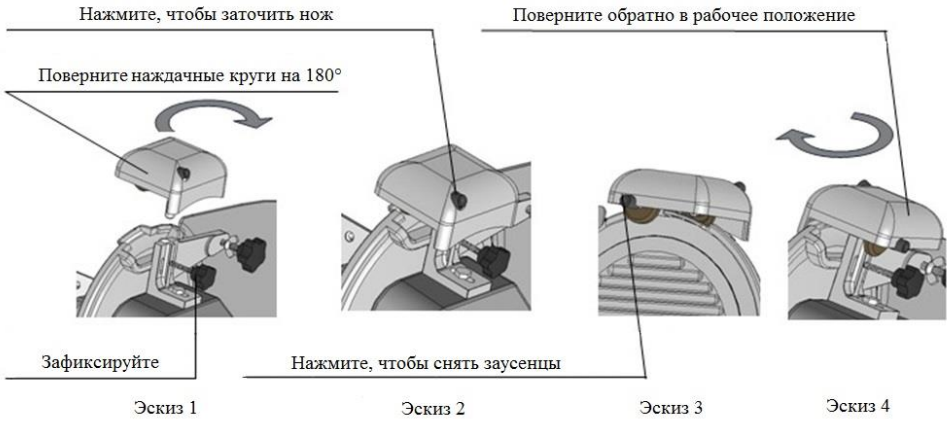


Рис. 9 – Правильное обслуживание оборудования

11) шлифовальный круг будет запыленным и грязным, если его использовать несколько раз, пожалуйста, используйте моющее средство и щетку, чтобы очистить их, что позволит в следующий раз использовать его снова.

12) очистите аппарат снова.

Регулировка натяжки ремня.

Если поликлиновой ремень ослаб, сначала ослабьте гайку М6 (А) вверх, затем отрегулируйте гайку М6 (В) вверх, пока натяжение поликлинового ремня не станет достаточным. Если поликлиновой ремень слишком натянут, отрегулируйте в противоположном направлении.

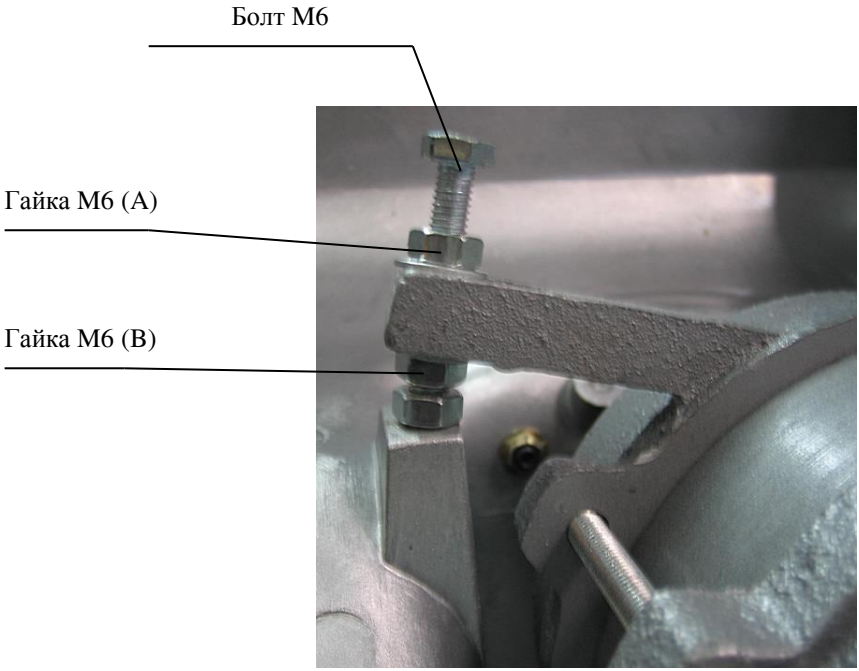


Рис.10 – Регулировка натяжения ремня

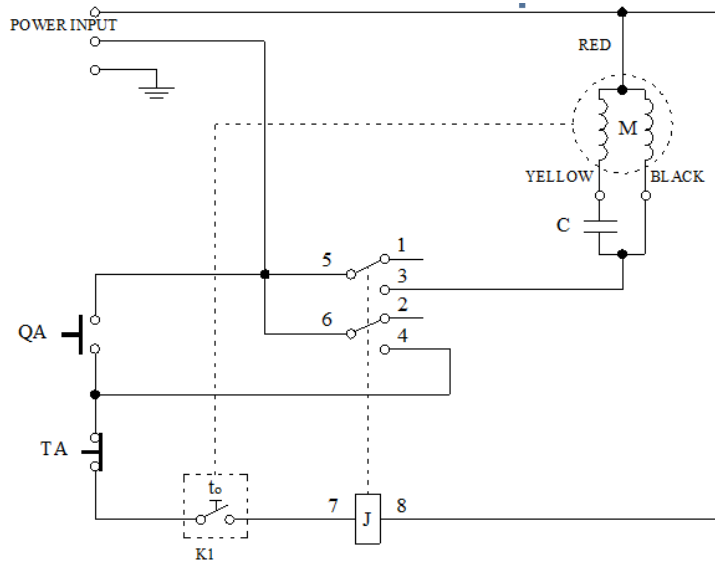
При наладке необходимо:

- Убедится в том, что электропитание отключено.
- Проверить наличие смазки в приводе и при необходимости смазать.
- Проверить наличие смазки в подшипниках и при необходимости смазать.
- Проверить надежность заземления, отсутствие оголенных проводов.
- Проверить лезвие на отсутствие дефектов и в случае сильных повреждений заменить.
- Проверить и настроить механизм регулировки толщины ломтиков.
- Проверить надежность крепления всех узлов.
- Рабочие органы, доску, лоток, прижимную планку промыть горячей водой с 10%

раствором пищевой соды, ополоснуть теплой водой, протереть насухо и покрыть растительным маслом (подсолнечным, оливковым и т.д.).

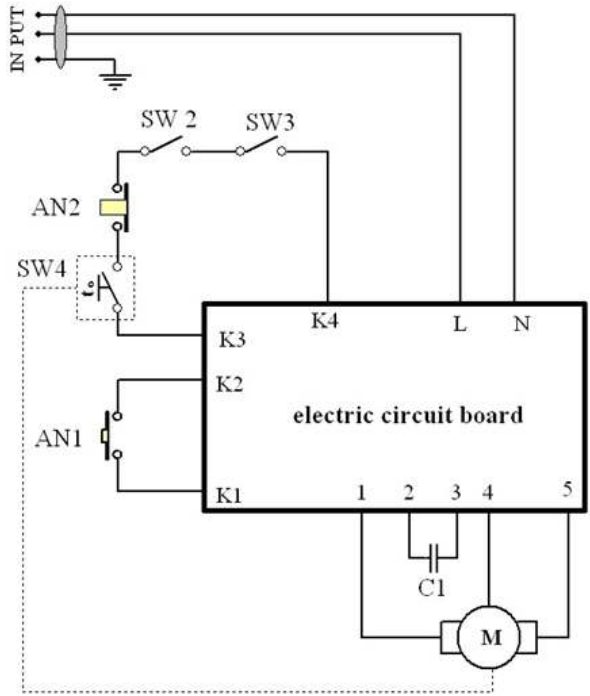
- Подключить электропитание.
- Включить оборудование.
- При появлении чрезмерного шума или вибрации, немедленно выключите оборудование и произведите ремонт в соответствии с пунктом данного руководства.
- В случае, когда у оборудования снижается производительность или пробуксовывает вал, надо открыть крышку и проверить натяжение ремней, при необходимости отрегулировать.
- Отключить от электропитания.

Схема электрическая



Перечень элементов:

QA – Кнопка «Пуск»
TA – Кнопка «Стоп»
J – Реле JQX
M – Электродвигатель
C – Конденсатор
K1 – Защитное термореле электродвигателя



Перечень элементов:

SW2 - защитный выключатель рамы шлифовальных деталей
SW3 - защитный выключатель кожуха нарезного ножа
SW4 - устройство защиты машины от перегрева
AN1 - кнопка запуска
AN2 - кнопка остановки
M – электродвигатель
C1 - пусковой электрический конденсатор

Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ: РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ, ПУТЕМ ПЕРЕВОДА ВВОДНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ В ПОЛОЖЕНИЕ «0» И ОТСОЕДИНЕНИЕМ ВИЛКИ ОТ РОЗЕТКИ, С ВЫВЕШИВАНИЕМ ТАБЛИЧКИ: «НЕ ВКЛЮЧАТЬ – РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

Принятая система технического обслуживания оборудования направлена на поддержание ее в постоянной готовности, обеспечение бесперебойной ее эксплуатации, восстановление работоспособности.

Администрации предприятия, эксплуатирующего оборудование, необходимо:

1. осуществлять контроль за эксплуатацией и техническим обслуживанием оборудования;

2. организовать учет технического состояния;

3. осуществлять контроль за соблюдением санитарно- технических требований.

Техническое обслуживание производится строго по графику ППР во время плановой остановки оборудования. Оно планируется в промежутках между всеми текущими ремонтами и проводится независимо от состояния оборудования.

Чтобы оборудование работало достаточно долго, вы должны обслуживать его в течение всего срока службы:

1)вращающиеся и скользящие детали должны быть смазанными и легкоподвижными. Пожалуйста, регулярно проверяйте и добавляйте смазку к деталям, чтобы они могли нормально работать достаточно долго.

2)нож для нарезки сделан из стали высокой прочности, но не должен подвергаться воздействию жестких статей.

3)смазывайте ось прижимной планки продуктов.

4)смазывайте скользящую часть оси подвижной доски.

Добавьте смазочное масло (смазочное масло SAE140) на ось скользящей части, переместите носитель пищи вправо и влево, чтобы смазочное масло полностью проникло до тех пор, пока держатель пищи не будет перемещаться быстро. Делайте это каждый раз в течение недели.

5)проверяйте, не ослаблены ли винты зубчатой передачи, смазаны и не изношены ли детали. Затяните ослабленные винты и своевременно добавьте смазочное масло (смазочное масло SAE140). Это предлагается делать один раз в неделю.

6)поддерживайте остроту кромки ножа шлифовальными кругами по мере затупления.

①Каждый раз перед шлифованием ножа проверяйте, вращается ли ось шлифовального механизма.

②Каждый раз перед шлифованием ножа проверяйте, может ли шлифовальный круг вращаться быстро или нет.

③Каждый раз до и после шлифования ножа чистите шлифовальный круг.

Ежесменное обслуживание:

• до начала и после работы проводить внешний осмотр, обтирку, чистку оборудования от остатков продукта, грязи и пыли, для сохранения покрытия запрещается производить чистку металлическими предметами;

• в начале каждого рабочего дня или смены убедиться в эффективности защитных механизмов и систем безопасности.

• используйте кусок сухой ткани с пищевым маслом, чтобы протирать край ножа для резки один раз в день. Это нужно для того, чтобы нож не покрылся ржавчиной.

Чистка и мойка оборудования:

Чистку оборудования следует производить перед продолжительным простоем, чтобы не дать засохнуть продукту на ноже.

Мойку оборудования нужно производить в конце каждой смены в следующей последовательности:

1. прежде чем чистить оборудование, вы должны сначала отключить электричество, это обережет от неосторожного запуска оборудования и причинения травм рабочим от ножа для резки. Удалить остатки продукта.
2. поверните кнопку регулировки толщины обратно на шкалу «0».
3. не используйте чистящие средства с высокой степенью кислотности или слабой щелочности для очистки оборудования, а также не используйте абразивные материалы для протирки поверхности продукта и ножа для нарезки. Пожалуйста, используйте кусок влажной ткани со скребком, чтобы вытереть поверхность оборудования, а затем используйте кусок сухой ткани, чтобы вытереть его. Чтобы убедиться, что пища безопасна и здорова, вы должны чистить оборудование перед каждым его использованием.
4. произвести, при необходимости, неполную разборку оборудования. Снимите защитную крышку ножа для нарезки.
5. ополоснуть теплой (40-45°С) водой рабочие поверхности и снятые детали для удаления остатков продукта. Обезжирить их теплым (45-50°С) щелочным раствором. Вновь ополоснуть их теплой (40-45°С) водой до полного удаления остатков моющего раствора. Обработать поверхности слайсера и снятые детали раствором дезинфектанта с помощью щеток. Ополоснуть водопроводной водой до полного удаления запаха дезинфектанта. По окончании мойки и дезинфекции оборудование и снятые детали вытереть насухо. Дезинфекцию деталей можно провести также, помещая детали в горячую (90 - 95ºС) воду на 10-15 минут.
6. протрите крышку и нож влажной тканью и вытрите их сухой тканью. Чтобы нож для нарезки не заржавел, и чтобы пища оставалась безопасной и полезной, убедитесь, что нож для нарезки протерт насухо.
7. закончив чистку, запустите оборудование и дайте ему поработать 3 минуты, ничего не срезая, убедитесь, что она работает нормально.

Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

Моющие растворы:

раствор ТМС «Триас-А» (ТУ38-4071-75) - 0,3-0,5 %

раствор ТМС «Дезмол» (МРТУ 18/225-68) - 1,8-2,3 %

WWW.AGROZAVOD.RU

раствор ТМС «Фарфорин» (ТУ6-15-860-74) - 0,3-0,5 %
раствор кальцинированной соды - 1,0-1,5 %.

Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести - 150-200 мг/л
хлорамин - 150-200 мг/л
гипохлорид натрия - 150-200 мг/л
гипохлорид калия - 150-200 мг/л

Примечание – в случае простоя оборудования снятые детали хранятся разложенными на чистой ткани и накрытыми салфеткой. Перед загрузкой оборудования необходимо произвести повторную дезинфекцию самого оборудования и снятых деталей.

• внешний осмотр заземления и кабеля питания на отсутствие повреждений.

• в целях обеспечения нормальной работы проверяйте степень натяжения приводного ремня/цепи.

Техническое обслуживание один раз в месяц:

• обязательно прислушивайтесь к производимому слайсером звуку. Если вы слышите шум, добавьте смазки в привод.

• проверяйте затяжку болтовых соединений креплений.

• проверяйте крепление проводов в клеммных соединениях, очищайте электроэлементы от пыли.

• проводите проверку функционирования, выключателя питания, блокировочных микровыключателей.

• проверяйте состояние резинотехнических изделий, имеющихся в оборудовании.

• необходимо зачистить до блеска места под болты заземления и покрыть их смазкой «ЦИАТИМ-201» ГОСТ 6267-74.

Техническое обслуживание один раз в три месяца:

• работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей слайсера;

• проводите проверку частей передачи каждые три месяца, это поможет избежать более серьёзных неисправностей (для этого снимите верхнюю крышку корпуса).

• производите техническое обслуживание электрооборудования.

Техническое обслуживание один раз в 6 месяцев:

• работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей слайсера;

• заменить смазку подшипников.

Смазка.

Все оси установлены во втулки, не требующие смазки. Ежегодно смазывать подшипники консистентной смазкой.

Техническое обслуживание электрооборудования:

• проверить затяжку проводов;

• произвести визуальную проверку состояния электрооборудования;

• произвести техническое обслуживание электродвигателя, которое требуется проводить в соответствии с общими рекомендациями по обслуживанию

электродвигателей;

• раз в месяц проводится проверка надежности крепления заземления.

Если уделять техническому обслуживанию достаточно внимания и не пропускать плановые ТО, оборудование будет служить долго и без поломок.

За отказы оборудования, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственностси не несет!

Порядок осмотра и проверки готовности оборудования к использованию:

- Убедится в том, что электропитание отключено.
- Проверить наличие смазки в приводе и при необходимости смазать.
- Проверить надежность заземления, отсутствие оголенных проводов.
- Проверить натяжение цепей/ремней, при необходимости отрегулировать.

-Все рабочие органы и другие детали, контактирующие с перерабатываемым сырьем, промыть горячей водой с 10% раствором пищевой соды, ополоснуть теплой водой, протереть насухо и покрыть растительным маслом (подсолнечным, оливковым и т.д.).

В ходе эксплуатации оборудования должны проводиться следующие виды ремонта:

- текущий ремонт – для замены вышедших из строя отдельных деталей и узлов или комплектующих изделий, подверженных естественному износу;
- капитальный ремонт – для полного восстановления технических характеристик и ресурса путем замены или ремонта изношенных деталей и узлов, в том числе корпусных, комплектующих изделий с последующими испытаниями под номинальной нагрузкой.

Планирование и проведение ремонтных работ осуществляет предприятие, эксплуатирующее слайсер.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЧИСТИТЬ СЛАЙСЕР МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ И ОСТРЫМИ ПРЕДМЕТАМИ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЫТЬ СЛАЙСЕР СТРУЕЙ ВОДЫ!

Критерии предельных состояний

Критерии предельных состояний слайсера, при наличии которых потребителем должно быть принято решение о нецелесообразности или недопустимости дальнейшей эксплуатации или невозможности, или нецелесообразности восстановления до работоспособного состояния:

- отказ одной или нескольких составных частей, восстановление или замена которых невозможна на месте эксплуатации (должны выполняться на предприятии изготовителе);
- предельные состояния составных частей слайсера, которые приводят к прекращению (полному или частичному) функционированию слайсера или выходу ее показателей качества за установленные нормы;
- повышение установленного уровня текущих (суммарных) затрат на техническое обслуживание и ремонт и другие признаки, определяющие экономическую целесообразность дальнейшей эксплуатации.

Ток утечки при нормальной эксплуатации не должен превышать 3,5 мА. В противном случае необходимо проверить электрический монтаж, устранить неисправность, повторно замерить токи утечки, убедиться в исправности изделия, после чего слайсер заземлить.

Неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	**Вероятная причина**	**Метод устранения**
Вибрация скользящего лотка	Ослабли крепежные винты рамы и лотка	Затянуть винты
	Ослабли крепежные винты квадратной и круглой осей	
Доска остановки продуктов расположена ниже ножа для нарезки	Ослабли крепежные винты доски остановки продуктов	Отрегулируйте ограничитель продуктов, установите баланс с ножом, затяните винты
	Ручка регулировки толщины ломтиков ослабла	Отрегулируйте ручку регулировки толщины ломтиков
При запуске продуктов нож не вращается	Ремень ослаб	Затяните ремень и винты
	На ремень попала смазка, стал проскальзывать	Обезжирить ремень
Шлифовальный круг не затачивает нож (сломался)	Неправильное использование шлифовального круга	Прочитайте руководство по эксплуатации раздел «Наладка»
	Угол шлифовальной рамы не правильный	Отрегулируйте основание шлифовального круга
	На шлифовальный круг попала вода или масло	Очистить шлифовальный круг и высушить
Вибрация	Присутствие	Очистить шкив от примесей,

режущего лезвия (ножа)	примесей на поверхности шкива	используя пищевое масло
	Недостаточно затянуты винты режущего лезвия	Затяните винты
	Режущее лезвие деформировано	Заменить режущее лезвие
	Повреждено или ослабло стопорное кольцо колеса ремня	Заменить кольцо или затянуть
Доска для остановки пищи соприкасается с режущим лезвием	Неправильное расстояние между доской и режущим лезвием	Отрегулируйте расстояние до 0,4-0,5 мм, затяните винты
	Ослабло крепление регулировки доски остановки продуктов	Затянуть винты
	Ослаблены или утеряны медные втулки	Затянуть втулки либо приобрести новые
После нажатия кнопки запуска слайсер не работает	Вилка не вставлена должным образом	Включить
	Отсутствует питание	Проверить предохранитель и устройство защитного отключения. Данный вид работ должен проводиться профессиональным работником
	Результат перегрузки	Остановить слайсер, удалить излишки продукта.
При запуске слайсера, электродвигатель не запускается, слышен гул, через несколько секунд отключается автоматический	Обрыв фазы цепи питания обмотки электродвигателя	Проверить цепи питания электродвигателя, устранить обрыв
	Перегрузка электродвигателя из-за заклинивания в механической	Выяснить и устранить причину. Заменить шестерни

выключатель	части слайсера	
	Открыта решетка, включилась блокировка	Закрыть крышку
	В рабочую полость загружено избыточное количество продукта	Не допускать загрузки больше допустимого коэффициента заполнения
Некачественная нарезка	Затупился нож	Заточка или смена ножа

Критические отказы. Действия персонала при появлении инцидента.

Отказ блокировочного выключателя – не произойдет остановка привода рабочего органа.

Действия персонала – перевести выключатель в положение OFF, отключить слайсер от электричества, отсоединить вилку от розетки.

Ошибочные действия персонала, которые могут вызвать отказ слайсера:

• включение слайсера без предварительной очистки от инородных предметов;

• обслуживание, ремонт и санитарная обработка слайсера при включенном электропитании;

• чистка слайсера металлическими и острыми предметами;

• мойка слайсера струей воды.

Действия персонала при появлении каких-либо признаков ненормальной работы слайсера:

Перевести переключатель в положение OFF с последующим полным отключением электропитания путем перевода вводного выключателя в положение «0» и отсоединения вилки от розетки.

Параметры шума и вибрации

Уровень шума, создаваемый слайсером на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

Уровень виброускорения, создаваемый слайсером на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/21.8.566-96.

Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый слайсером на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03

«Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50 Гц)».

Консервация

Консервация слайсера допускается с использованием штатной упаковки, либо должна производится в соответствии с ГОСТ 9.014-78 по варианту защиты ВЗ-1 с применением упаковочных средств УМ-1, внутренней упаковки ВУ-1. Консервация должна обеспечивать сохранность оборудования при транспортировке и в течение гарантийного срока. По истечении гарантийного срока потребитель должен произвести переконсервацию оборудования.

Транспортировка и хранение

• Данное оборудование можно транспортировать любым видом транспорта в соответствии с предупредительными надписями на таре, а также с правилами, действующими на конкретном виде транспорта.

• При погрузке и транспортировании оборудование нельзя кантовать и подвергать ударам.

• Перемещать транспортную тару по наклонной поверхности, соблюдая требования «ВЕРХ» под углом не более 15%.

• Транспортировка слайсера железнодорожным и автомобильным транспортом должна производиться по группе условий хранения 8 ГОСТ 15150-69 в крытых транспортных средствах.

• После транспортировки оборудование должно быть работоспособным и не иметь повреждений.

• Оборудование должно храниться в транспортной упаковке в складских помещениях, обеспечивающих защиту от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений. Условия хранения упакованного оборудования должны соответствовать группе Л по ГОСТ 15150-69.

• Хранение слайсера в транспортной упаковке должно обеспечивать его сохранность в течении гарантийного срока.

• Хранение на открытых площадках не допускается. Срок хранения с момента изготовления без переконсервации — 12 месяцев.

Назначенный срок хранения. Назначенный (установленный) срок службы.

Назначенный срок хранения аппарата не более 24 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения. При превышении назначенного срока хранения требуется произвести распаковывание слайсера для оценки технического состояния (производится либо изготовителем – при хранении на заводе-изготовителе, либо организацией, владеющей данным оборудованием). После проведения оценки технического состояния составляется акт и принимается решение

о направлении в ремонт или вводе в эксплуатацию, о списании, либо установки нового назначенного срока хранения равного предыдущему.

Назначенный (установленный) срок службы. Предотвращение использования не по назначению.

Установленный (назначенный) срок службы 24 месяца со дня продажи эксплуатирующему предприятию (индивидуальному предпринимателю, пользователю).

По истечении назначенного срока службы оборудование необходимо вывести из эксплуатации для проведения анализа технического состояния. После чего принимается решение о ремонте, списании, либо установлении нового назначенного срока службы.

Анализ технического состояния оборудования и принятие решения о ремонте, списании, установлении нового назначенного срока службы принимает организация, эксплуатирующая слайсер.

Для предотвращения использования не по назначению должна быть установлена краткая инструкция по использованию с указанием предназначенных для переработки продуктов и режимов работы. Она должна устанавливается (подвешивается) в удобочитаемом месте в непосредственной близости с оборудованием.

Ремонт

ВНИМАНИЕ!

Ремонт и очистка оборудования производятся после выполнения следующих операций:

-перевести выключатель питания в положение OFF;

-отключить штепсельную вилку от розетки питания (после отключения вилка должна находиться в визуально доступном месте, таким образом, чтобы каждый мог убедиться в отсутствии подачи электр. питания) во избежание запуска в работу оборудования или его рабочих частей третьими лицами.

Где необходимо, удалить защитные механизмы или отключить систему безопасности, использовать все возможные средства во избежание нанесения травм/ущерба другим лицам (напр., оградить зону проведения работ бело-красными лентами и выставить защитные таблички, предупреждающие о проведении работ); после проведения работ немедленно активизировать все защитные средства, как только пропадает необходимость в их временном изъятии/дезактивации.

Ремонт оборудования должен осуществляться специалистами, изучившими настоящее руководство по эксплуатации, региональные правила безопасности, производственную инструкцию по технике безопасности, прошедшие обучение правилам безопасности на рабочем месте и имеющим допуск к проведению данных работ или специалистами сервисных центров, с использование запасных частей, выпущенных предприятием-изготовителем. Изменение конструкции слайсера запрещено.

Маркировка

Табличка должна содержать:
- Товарный знак и наименование предприятия изготовителя.
- Единый знак обращения продукции на рынке.
- Условное обозначение.
- Заводской порядковый номер изделия.
- Год и месяц выпуска.
- Номинальные параметры питающей сети.
- Основные технические параметры.

Маркировка транспортной тары должна содержать манипуляционные знаки 1, 3, 11, 12 по ГОСТ 14192: ХРУПКОЕ ОСТОРОЖНО, БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ, ВЕРХ соответственно.

Гарантии поставщика

Вы приобрели изделие производственно-технического назначения, подлежащее обязательному техническому обслуживанию, которое может быть использовано только по прямому назначению, и которое не подпадает под действие Закона о защите прав потребителей. Заказчик обязан обеспечить техническое обслуживание оборудования обученным и квалифицированным техническим персоналом.

Завод гарантирует нормальную работу оборудования в течение 6 месяцев с момента его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и ухода, предусмотренных настоящим руководством.

При обнаружении производственных дефектов оборудования следует обратиться в мастерскую гарантийного ремонта, а в случае ее отсутствия – в компанию, продавшую изделие.

При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия. Утеря гарантийного талона лишает права на гарантийный ремонт.

Условия гарантии.

Гарантийный ремонт оборудования производится в течение гарантийного срока (6 месяцев) при наличии гарантийного талона, технического паспорта, кассового, товарного чека или товарной накладной.

Срок службы (эксплуатации) Полуавтоматических слайсеров серии WED Foodatlas – 10 лет при условии соблюдения требований руководства по эксплуатации.

Гарантийный ремонт выполняется при условиях эксплуатации изделия в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации производителя и распространяется на неисправности изделия, возникшие при его изготовлении или в результате скрытых дефектов деталей. Транспортирование и хранение оборудования производить в транспортной таре производителя. Гарантийный ремонт производится в компании "Агроресурс" в течение 20 рабочих дней при наличии запасных частей на каждую единицу изделия, при отсутствии каких-либо дополнительных договорённостей. При отсутствии необходимых запасных частей срок проведения

ремонта продлевается до поступления запасных частей на склад. Срок гарантии на замененные запасные части не превышает срока гарантии на всё изделие. Выезд механика Сервисного Центра к покупателю осуществляется только по предварительной заявке Заказчика и за отдельную плату.

Гарантия продлевается на срок нахождения оборудования в ремонте.

Выявленные неисправности, подлежащие устранению в течение гарантийного ремонта, а также сроки проведения гарантийного ремонта не являются основанием для выставления покупателем финансовых претензий Поставщику. С Поставщика не может быть востребовано возмещение прямого или косвенного ущерба, который мог явиться следствием аварии поставленного изделия.

В случае выявления дефекта оборудования Заказчик должен письменно поставить в известность Поставщика. Работы, следующие из гарантийных обязательств, выполняются Поставщиком после того, как Заказчик доставляет ему оборудование для ремонта или замены. Расходы по транспортировке до склада Поставщика, демонтажу и монтажу изделия, подлежащего гарантийному ремонту, несет Заказчик.

Настоящая гарантия не распространяется на:

- периодическое обслуживание, наладку и настройку;
- ремонт или замену частей в связи с их износом;
- любые изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения изделия, указанной в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, вызванные неправильной эксплуатацией, использованием оборудования не по назначению или не в соответствии с руководством по эксплуатации, недостаточной или несвоевременной смазкой и чисткой оборудования, не высокой квалификацией обслуживающего персонала или не корректным технологическим процессом, механическими повреждениями при не правильной транспортировке, попаданием внутрь оборудования или в механизмы посторонних предметов, несчастным случаем, стихийным бедствием, воздействием животных грызунов, насекомых, колебаниями напряжения и частоты в электрической сети;
- неисправности, вызванные вмешательством или ремонтом лицами, не имеющими сертификата на оказание таких услуг или имеющими недостаточную квалификацию;
- неисправности, вызванные использованием нестандартных или некачественных расходных материалов и запчастей;
- неисправности, связанные с эксплуатацией изделия в области температур, влажности, вентиляции и вибрации, не рекомендованных для данного оборудования;
- неисправности, связанные с несоответствием характеристик электропитания оборудования и эксплуатации, а также с отсутствием или неправильным подключением устройств электрозащиты изделия.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОКУПКЕ ОБОРУДОВАНИЯ УБЕДИТЕСЬ В ЕГО РАБОТОСПОСОБНОСТИ, ПРОВЕРЬТЕ КОМПЛЕКТНОСТЬ И ВНЕШНИЙ ВИД.

Утилизация

В случае утилизации оборудования необходимо разделить все части по виду материала и утилизировать в соответствии с нормами действующего законодательства.

Удалите смазочную жидкость из корпуса; смазочная жидкость должна быть утилизирована отдельно, согласно действующему законодательству по охране окружающей среды.

Необходимо обратиться в компанию, занимающуюся утилизацией производственного оборудования согласно действующему законодательству.

Комплект поставки

Слайсер серии WED Foodatlas – 1 шт.

Паспорт, руководство по эксплуатации – 1 шт.

Потребителю!!!

Для повышения качества и совершенствования оборудования, наша компания будет стремиться своевременно применять новые комплектующие, технологии и материалы, при этом мы не будем отдельно извещать потребителей об этом, за что приносим свои извинения. Наша компания оставляет за собой право изменять конструкцию и паспорт в соответствии с вышеописанными изменениями.

АКТ

пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен в
городе_____
дата_____
владельцем Слайсера серии WED -_____
_____
(должность, Ф.И.О. владельца)
Заводской номер оборудования _____
В том, что Слайсер серии WED -_____
дата выпуска _____
пущен в эксплуатацию _____
в _____
(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)
Механиком _____
(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации, печать или штамп)

и передано на обслуживание механику _____
_____
(Ф.И.О. механика)

_____
(почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт, печать или штамп)

УЧЕТ

выполнения тех. обслуживания и текущего ремонта

Дата	Наименование предприятия выполнившее ТО, ТР	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен _____

(дата, город)

Владельцем Слайсера серии WED -_____

_____

(должность, Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны _____

_____

Независимый представитель _____

Наименование слайсера, марка, тип Слайсер серии WED -_____

Предприятие-поставщик _____

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

Дата пуска в эксплуатацию _____

Эксплуатирующее предприятие _____

И его почтовый адрес _____

Комплектность оборудования (да, нет) _____

Что отсутствует _____

Данные об отказе оборудования_____

Дата отказа _____

Внешние проявления отказа_____

Предполагаемые причины отказа _____

_____

_____

_____

_____

_____

Условия эксплуатации в момент отказа (нужное подчеркнуть)	1 Нормальные 2 Не соответствующие нормам
Условия выявления (нужное подчеркнуть)	1 При монтаже 2 При включении 3 При эксплуатации 4 При ТО и Р 5 При хранении 6 При транспортировке
Последствия отказа (нужное подчеркнуть)	1 Полная потеря работоспособности 2 Частичная

Адресные данные об отказавшей сборочной единице или детали:

Наименование, марка, тип, номер рисунка, позиция_____

_____

_____

_____

Для устранения причин отказа необходимо:

Способ устранения (нужное подчеркнуть)	1 Замена детали 2 Ремонт детали 3 Регулировка изделия 4 Замена изделия 5 Укомплектование ЗИП

Владелец _____

М.П.

Представитель или незаинтересованная сторона____

М.П.

Независимый представитель_____

Талон №1 на гарантийное обслуживание

Дата изготовления _____

Место продажи _____

Дата продажи _____

Выполненные работы _____

_____

Исполнитель: _____

М.П.

Владелец: _____

М.П.

Талон №2 на гарантийное обслуживание

Дата изготовления _____

Место продажи _____

Дата продажи _____

Выполненные работы _____

_____

Исполнитель: _____

М.П.

Владелец: _____

М.П.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ

Место для печати, штампа		Ответственное лицо за продажу		
Наименование предприятия, выполнившего продажу	Дата продажи	Должность	ФИО	Подпись

Серийный номер _____

Дата производства: _____

Страна производства: Китай