РОССИЯ

АО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»

ПОДСТАВКА

ПК - 6 – 2/3

Руководство по сборке

ЧЕБОКСАРЫ

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Подставка ПК-6-2/3 (далее - подставка) предназначена для установки мини-пароконвектомата ПКА6-2/3П на столешницу и размещения шести гастроемкостей (противней) GN 2/3 на держателях полок. Подставка поставляется в разобранном виде.

Настоящее Руководство по сборке содержит в себе паспортные данные.

Подставки соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного Союза:

Декларация о соответствии ТС №RU Д-RU.ВЯ01.В.04876 на соответствие требованиям ТР ТС 025/2011 «О безопасности мебельной продукции». Срок действия с 20.12.2017 по 19.12.2022.

На предприятии сертифицирована система менеджмента качества на соответствие требованиям ИСО 9001:2015.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры подставки должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Норма
1.	Допустимая нагрузка на столешницу, кг, не более	95
2.	Допустимая нагрузка на один противень, кг, не более	4
3.	Количество мест для гастроемкостей GN 2/3	6
4.	Габаритные размеры, мм, не более: - ширина; - глубина; - высота	 562 780 810÷840
5.	Масса, кг, не более	24

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность приведена в таблице 2.

Таблица 2

№ поз.	Наименование	Количество, шт.
1	Стяжка передняя (с прямоугольными вырезами)	2
2	Стяжка задняя (без прямоугольных вырезов)	2
3	Стяжка боковая	4
4	Ножка	4
5	Косынка	2
6	Держатель полок 1	1
7	Держатель полок 2	1
8	Столешница	1
9	Болт М6-6g x 14 с буртиком	8

Продолжение таблицы 2

№ поз.	Наименование	Количество, шт.
10	Болт М6-6g х 16	4
11	Винт М5 х 16 полукругл.	4
12	Винт М8 х 50 DIN 912 (с внутр. шестигр. 6мм)	8
13	Шайба 8.01.08кп.019 ГОСТ 6958-78 (увелич.)	8
14	Крепеж угловой	8
15	Пакет «Zip-Lock» 25х30	1
16	Паспорт (руководство по сборке)	1
17	Вкладыш "Список организаций"	1
18	Упаковка картонная	1

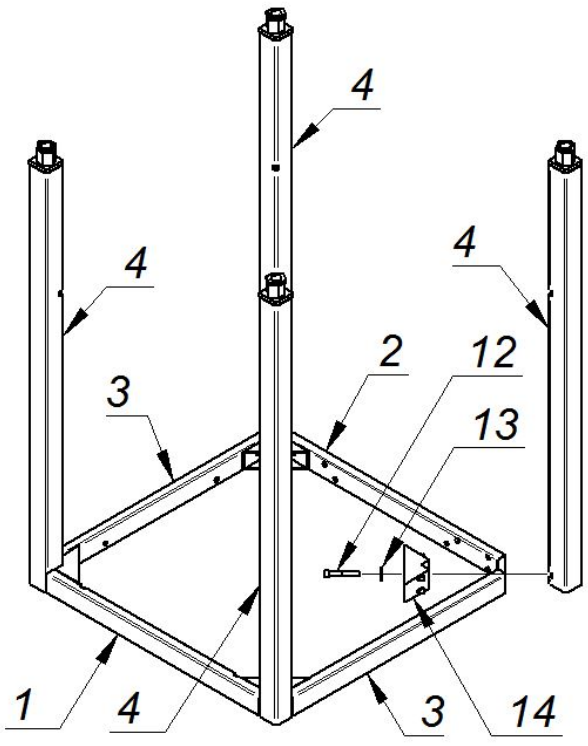
4 ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Подставка поставляется в разобранном виде. Для приведения ее в рабочее состояние необходимо произвести сборку согласно нижеприведенной последовательности, предварительно сняв защитную пленку с косынок поз. 5.

Примечание. Каждая ножка имеет на ребре два выреза, с которыми совмещены два внутренних крепежных элемента с резьбой М8. Эти вырезы при сборке должны быть обращены внутрь конструкции (см. рис. ниже).

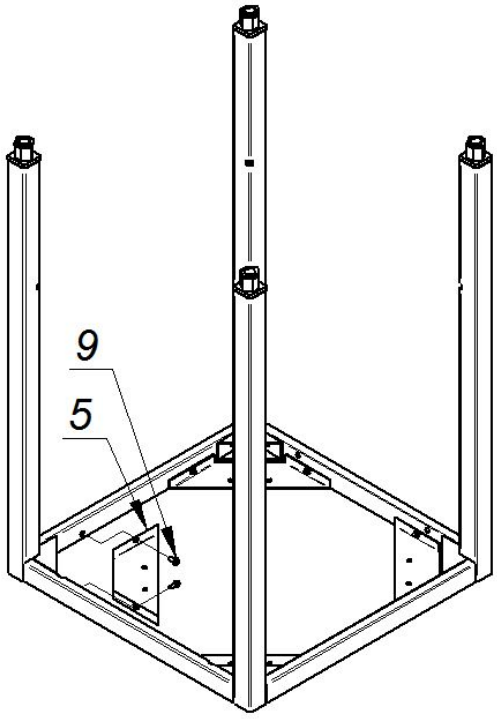
Порядок сборки:

1. Положите Стяжку поз. 1 (с прямоугольными вырезами и расклепанными в ней двумя гайками-заклепками М6), Стяжку поз. 2 (с расклепанными в ней четырьмя гайками-заклепками М6) и две Стяжки поз. 3 (с расклепанными в них гайками-заклепками М5 и М6) на ровную поверхность, например, на стол, образуя квадрат, как изображено на рис. ниже.

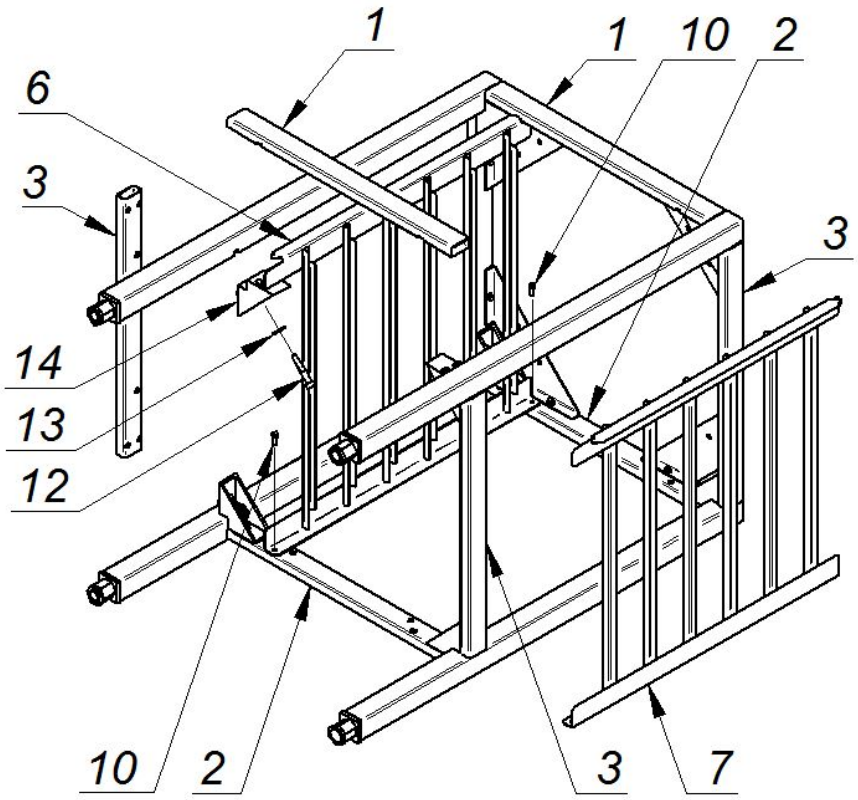


Присоедините к Стяжкам поз. 2 и поз. 3 Ножку поз. 4 с внешней стороны и Угловой крепеж поз. 14 с внутренней стороны и стяните их друг с другом с помощью винта поз. 12 с шайбой поз. 13, не затягивая винт до конца. Остальные ножки поз. 4 закрепите аналогичным образом. Затяните все винты до конца.

2. Присоедините Косынки поз. 5 к стяжкам и закрепите каждую с помощью двух болтов поз. 9.



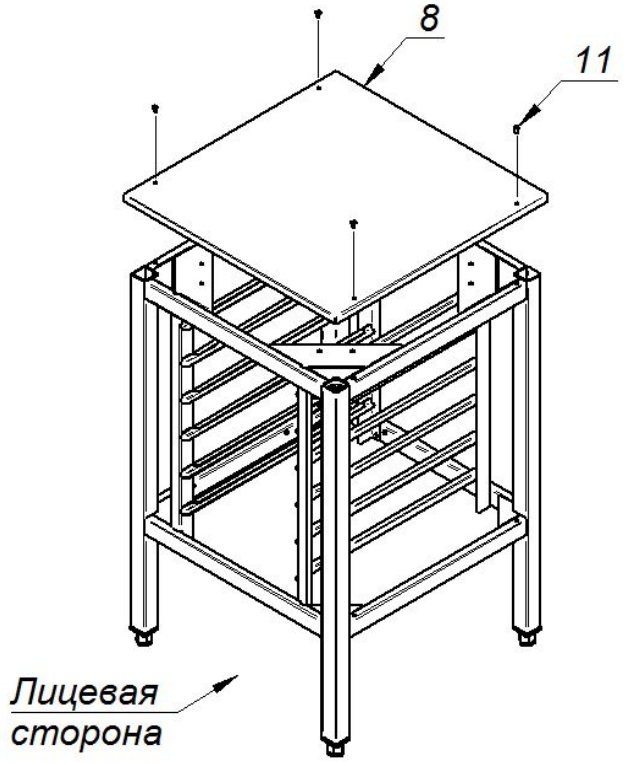
3. Переверните конструкцию на бок и закрепите оставшиеся стяжки описанным в п.1 способом, при этом стяжки одинаковых позиций (одинаковой конструкции) должны находиться друг под другом.



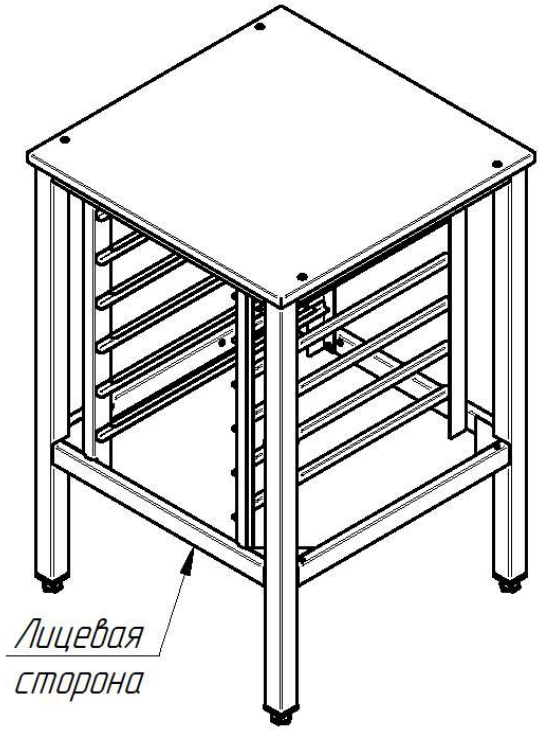
Перед фиксированием стяжки поз. 1 вставьте внутрь конструкции Держатели полок поз. 6 и поз. 7 (выступы у держателей должны войти в вырезы передних стяжек поз.1) и закрепите каждый держатель дополнительно двумя болтами поз. 10.

Внимание! Полки обоих держателей должны смотреть друг на друга.

4. Установите собранную конструкцию на ножки. Установите Столешницу поз. 8 и закрепите ее четырьмя винтами поз. 11.



5. Внешний вид подставки ПК-6-23 в сборе.



5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И УХОД ЗА ПОДСТАВКОЙ

Снимите защитную пленку со столешницы.

После установки подставки на предусмотренное место необходимо проверить уровнем горизонтальное положение столешницы и при необходимости произвести регулировку ножек по высоте.

Для ухода за наружными поверхностями подставки рекомендуется применять специальное чистящее средство для нержавеющих сталей. Очищенные поверхности при необходимости протрите сухой тряпкой.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подставка ПК-6-23 соответствует ТУ 31.09.11-022-01439034-2008 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

_____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Подставка ПК-6-23 упакована АО «Чувашторгтехника» согласно требованиям, предусмотренными конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.

Упаковку произвел _____
подпись

Изделие после упаковки принял _____
подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации подставки - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

Срок службы подставки – 10 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей подставки, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда подставка вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения подставки в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную подставку.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю подставки для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера подставки, срока изготовления и установки.

9 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г., Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, часть вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ), а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации».

Рекламации направлять по адресу завода-изготовителя: **428020, РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.28. Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

"Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по горячей линии АО "Чувашторгтехника":

+7 (8352) 24-03-11
+7 (903) 066-77-28
e-mail: service@abat.ru

ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА,
ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+7 (8352) 56-06-85
e-mail: market@abat.ru

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке подставки на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части подставки по материалам, из которых они изготовлены.

ВНИМАНИЕ! Конструкция подставки постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

11 СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Хранение подставки должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец подставки обязан произвести переконсервацию крепежных изделия по ГОСТ 9.014, а также в случае нарушения целостности упаковки.

Упакованную подставку следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 4 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка подставки из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Складирование упакованных подставок для хранения и транспортирования допускается не более чем в пять ярусов по высоте.