РОССИЯ
ООО «ПищТех»

Ванна моечная цельнотянутая с рабочей поверхностью серия ПРОФИ арт. СРО+ВМОц и Ванна моечная цельнотянутая серия ПРОФИ арт. ВМОц

П А С П О Р Т

г. Краснодар, Ростовское шоссе, 76
Тел.: (861) 228-98-31
www.zavod-pt.ru
2015.

(ТУ 5151-015-64046643-2013)

1. Назначение

Ванна моечная цельнотянутая с рабочей поверхностью серии ПРОФИ СРО+ВМОц и ванна моечная цельнотянутая серии ПРОФИ ВМОц применяются на предприятиях общественного питания для мытья посуды, продуктов и инвентаря.

2. Комплект поставки

№	Наименование	СРО+ВМОц с рабочей поверхностью	ВМОц
1	Ванная моечная цельнотянутая	1	1
2	Комплект из 4 ножек	1	1
3	Обвязка	4	5
4	Крепеж(комплект)	1	1
5	Паспорт	1	1

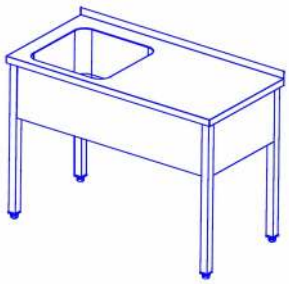
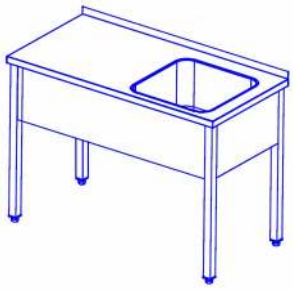
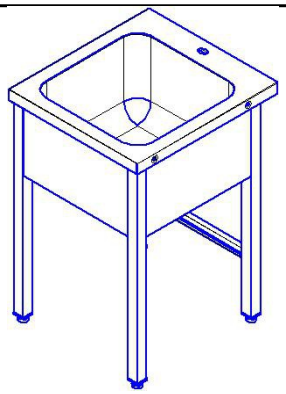
3. Характеристики изделий

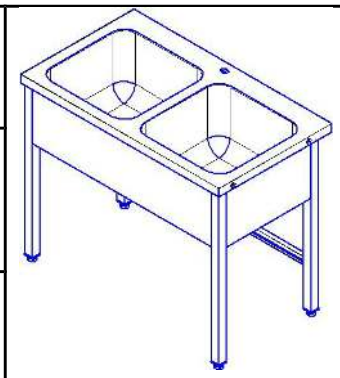
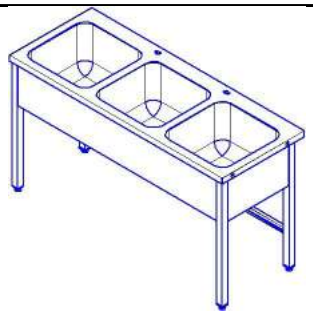
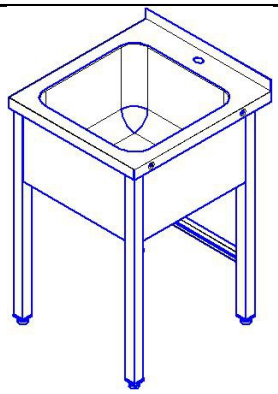
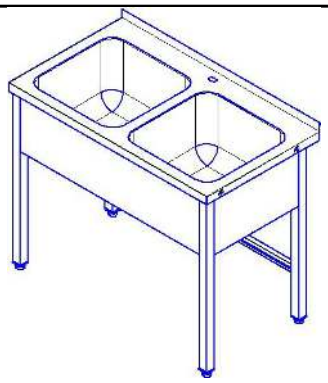
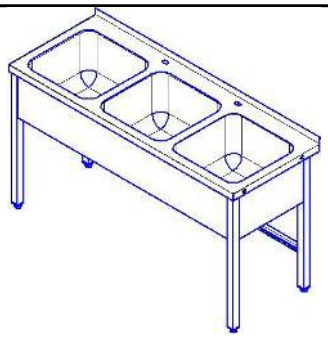
3.1 Характеристики СРО+ВМОц

Ванны моечные с рабочей поверхностью серии ПРОФИ СРО+ВМОц имеют разборную конструкцию и состоят из четырех ножек, столешницы, передней, задней и боковой обвязки. Столешница, передняя, задняя и боковая обвязка изготовлены из нержавеющей стали марки 12Х17(AISI 430) толщиной 0,8 мм. Столешница усилена листом ЛДСП толщиной 16 мм. Ножки выполнены из нержавеющей трубы 40х40 мм. Ножки снабжены регуляторами высоты, что позволяет устранять неровности пола.

3.2 Характеристики ВМОц, ВМОцб.

Ванны моечные цельнотянутые серии ПРОФИ ВМОц имеют разборную конструкцию и состоят из четырех ножек, столешницы, передней, двух задних и боковых обвязок. Столешница изготовлена из нержавеющей стали марки **08Х18Н10(**AISI 304) толщиной 1,0 мм . Емкость изготовлена из стали марки **08Х18Н10(**AISI 304) толщиной 0,8 мм Передняя, задние и боковые обвязки изготовлены из нержавеющей стали марки 12Х17(AISI 430) толщиной 0,8 мм. Ножки выполнены из нержавеющей трубы 40х40 мм. Ножки снабжены регуляторами высоты, что позволяет устранять неровности пола.

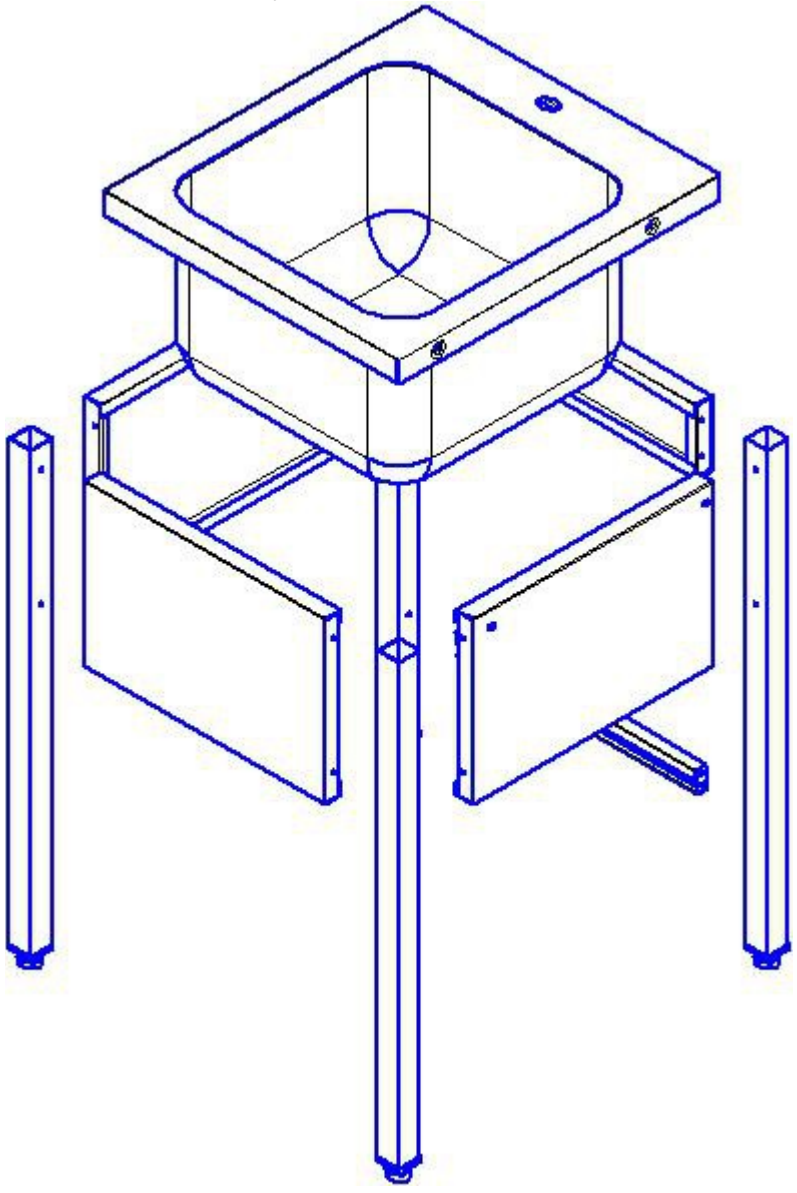
Наименование	Изображение	Габаритные размеры, мм			Размер емкости, мм
		длина	ширина	высота	
СРО12/6ПНТ+ВМОц1-450Л		1200	600	870(890)	450х450х300 1шт.
СРО15/6ПНТ+ВМОц1-450Л		1500	600		
СРО12/7ПНТ+ВМОц1-500Л		1200	700		500х500х300 1 шт.
СРО15/7ПНТ+ВМОц1-500Л		1500	700		
СРО12/6ПНТ+ВМОц1-450П		1200	600		450х450х300 1шт.
СРО15/6ПНТ+ВМОц1-450П		1500	600		
СРО12/7ПНТ+ВМОц1-500П		1200	700		500х500х300 1 шт.
СРО15/7ПНТ+ВМОц1-500П		1500	700		
ПРОФИ НТ ВМОц1-450ПНТ		550	600	850(870)	450х450х300 1шт.
ПРОФИ НТ ВМОц1-500ПНТ		600	700		500х500х300 1 шт.
ПРОФИ НТ ВМОц1-600ПНТ		700	700		600х500х300 1 шт.

ПРОФИ НТ ВМОц2-450ПНТ		1050	600		450х450х300 2шт.
ПРОФИ НТ ВМОц2-500ПНТ		1150	700		500х500х300 2 шт.
ПРОФИ НТ ВМОц2-600ПНТ		1350	700		600х500х300 2 шт.
ПРОФИ НТ ВМОц3-450ПНТ		1550	600		450х450х300 3шт.
ПРОФИ НТ ВМОц3-500ПНТ		1700	700		500х500х300 3 шт.
ПРОФИ НТ ВМОц3-600ПНТ		2000	700		600х500х300 3 шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб1-450ПНТ		550	600	890(910)	450х450х300 1шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб1-500ПНТ		600	700		500х500х300 1 шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб1-600ПНТ		700	700		600х500х300 1 шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб2-450ПНТ		1050	600		450х450х300 2шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб2-500ПНТ		1150	700		500х500х300 2 шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб2-600ПНТ		1350	700		600х500х300 2 шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб3-450ПНТ		1550	600		450х450х300 3шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб3-500ПНТ		1700	700		500х500х300 3 шт.
ПРОФИ НТ ВМОцб3-600ПНТ		2000	700		600х500х300 3 шт.

4. Порядок сборки

1) Распаковать изделие
2) Снять защитную пленку со всех поверхностей
3) Установить стол столешницей на гладкую чистую поверхность
4) Вставить ножки и закрепить винтами М5х20
5) Установить стол в сборе на

предусмотренное место и регулировочными опорами установить горизонтальное положение стола. Приобрести и установить, в прямоугольное отверстие смеситель, сифон в мойку подключить к водопроводной трубе и проверить на герметичность. Потеки не допускаются .



5. Условия эксплуатации

Подставки могут эксплуатироваться в закрытых и открытых помещениях в условиях регламентированной температуры и влажности, при этом должно исключаться прямое воздействие на них атмосферных осадков.

В процессе эксплуатации изделий, но не реже одного раза в неделю, должна быть предусмотрена санитарная обработка их поверхностей теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств. После санитарной обработки, поверхности изделий должны быть протерты чистой ветошью и просушены.

<u>ЗАПРЕЩАЕТСЯ</u> :

Обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕН-НОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

ООО «ПищТех» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.
Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10мм

6. Транспортировка и хранение

Хранение изделия должно осуществляться в транспортной таре с завода изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69. Упакованное изделие допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Погрузка и разгрузка изделия из транспортных средств должна производится осторожно, не допуская ударов и толчков.

7. Гарантии изготовителя

- Изготовитель гарантирует соответствие ванны моечной с рабочей поверхностью всем требованиям ТУ 5151-015-64046643-2013 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.
- Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.
- Полный установленный срок службы не менее 3 лет.
- В течении гарантийного срока предприятие изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

- Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.
- В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.
- Рекламации предприятию изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

Дополнительные сведения о товаре

1. Сертификат соответствия ТС № RU Д-RU.АЯ24.В.00350
   Выдан органом по сертификации продукции
   ЗАО «Кубанский центр сертификации и экспертизы «КУБАНЬ-ТЕСТ»

2. Изготовитель: ООО «ПИЩТЕХ»
   юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Железнодорожная,24
   факт. Адрес: 350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 76

3. Перечень авторизованных сервисных центров компании
   ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	ул. Ростовское шоссе, 68/1	(861) 272-47-19, 271-37-05, (903) 457-75-57, т./ф.: (861) 228-98-31, 228-98-32, 228-98-24, 228-98-21 www.pteh.biz
г. Самара	ул. Авроры 110, корп. ХАРД (эксперим. мастерские)	тел. (846) 922-52-17, 221-06-17, samara@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская 9	тел. (8622) 95-54-15, 38-82-98, 96-88-96, 96-83-40, 96-83-41, sochi@zavod-pt.ru
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, 22	тел. (343) 310-22-32 (912) 213-75-98, (922) 113-05-17 ekt@zavod-pt.ru

По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,

350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,

(861) 272-47-19, 271-37-05, (903)457-75-57,

т./ф.: (861) 228-98-31, 228-98-32, 228-98-24, 228-98-21

Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Люберцы	ул. Электрификации, 26 В	(495)589-59-41,518-75-94, moscow@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	Шоссе Революции, 84 литер Е	(911) 922-91-04, (812)982-35-55, spb@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, 54	(843) 214-46-23, 297-88-85, (904) 671-96-54, kazan@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Курская, 10 Д	тел. (863) 275-91-70, 256-34-44, rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, 43	тел. (8452) 935-760, 987-746, saratov@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, 24	тел. (4732) 517-211, 323-606, 502-161, 502-181, vobs@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корпус	тел. (928) 014-38-49, (8652) 42-16-57, stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная 6	Тел. +7 (8442) 28-94-56, +7(919) 793-29-06 volg@zavod-pt.ru
г. Н. Новгород	ул. Памирская, 11, лит К	тел. (831) 415-31-06, 220-58-52, (950) 353-44-01, nn@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская 18, лит. А	тел. (347) 294-46-36, 293-35-36, (987) 25-44-636, ufa@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, 3	тел. (383) 325-33-60, (913) 781-70-28, (961) 228-72-22, (913) 781-87-19, nsk@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Северное шоссе, 25	тел. (391) 258-22-85, (391) 272-28-82, (391) 226-68-70, kry@zavod- pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, 26	(3532) 40-65-21, 40-65-23 orenburg@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Героев Сталинграда 8/3 ТРЦ «ФУРШЕТ»	+7 (918) 263-88-44 +7 (978) 722-58-43 krim@zavod-pt.ru