iterma

TM05

Пароконвектоматы серии G



ПАСПОРТ

1105.00.000 ПС

Ярославль

Техническое описание

Пароконвектомат предназначен для приготовления различных блюд методом обработки паром и горячим воздухом по отдельности и комбинированно. Имеет цифровой таймер, цифровой контроль температуры, память на 99 программ приготовления блюд, двойную стеклянную дверь, функцию добавления одной минуты приготовления пищи, внутреннее освещение шкафа галогенными лампами, термощуп. Имеется возможность регулирования подачи пара в процентах, регулирование скорости вентиляторов, электронного управления инжекцией пара. Может устанавливаться на расстоечный шкаф либо на подставку из нержавеющей стали производства «Итерма».

Приобретая Пароконвектомат серии G, внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации. Это позволит Вам успешно его использовать в Вашем бизнесе.

Предприятие - изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

1. Общие указания

1.1. Пароконвектоматы серии G работают от электрической сети напряжением 400 В ±10% переменного тока с частотой 50 Гц с наличием заземляющего провода с подключением к водопроводной сети с давлением воды от 50 до 300 кПа.

1.2. Аппарат предназначен для установки в помещениях с температурой не ниже +10ºС и относительной влажностью 60 % при температуре + 20ºС. Рекомендуется устанавливать пароконвектомат в хорошо вентилируемом помещении на расстоянии не менее 10 см от стены. Размещение задней стенки оборудования при установке должно обеспечивать лёгкий доступ для подключения к энергосети, а также подвода воды и подключения к канализации.

1.3. Пароконвектомат устанавливается и подключается к электрической и водопроводной сетям только специалистами обслуживающей организации.

1.4. Пароконвектомат устанавливается на устойчивом горизонтальном основании, на расстоянии не менее 500 мм от легковоспламеняющихся предметов.

Оберегайте пароконвектомат от небрежного отношения и ударов.

При установке оборудования следует учитывать расположение другого теплового оборудования используемого в том же помещении, что и пароконвектомат.

Примечание: Установка пароконвектомата должно обеспечивать расстояние от его задней панели до ближайшей плиты или фритюра не менее 1,5 м, расстояние от боковых сторон пароконвектомата до плит должно составлять не менее 1,0 м, до фритюра 1,5 м.

ВНИМАНИЕ! Использование фритюра вблизи пароконвектомата приводит к увеличению жировых отложений в короткие сроки на рабочих элементах пароконвектомата (в первую очередь на электродвигателях).

1.5. Электропитание подвести на блок зажимов на сетевой колодке от распределительного щита через **отдельный автоматический выключатель (25А)** согласно соответствующей наклейке на задней панели изделия.

1.6. **Электроподключение пароконвектоматов серии G рекомендуется производить с использованием УЗО.**

1.7. Подключение пароконвектомата к сети холодного водоснабжения должно проводиться с использованием фильтров грубой и тонкой очистки. Дополнительно необходимо устанавливать умягчитель воды.

Применение всех рекомендуемых и необходимых компонентов при подключении изделия и использование всех рекомендаций при монтаже, подключении и во время эксплуатации позволит продлить срок службы Вашего оборудования.

Производитель не несет никакой ответственности за причинение вреда людям или предметам, вызванным (спровоцированным) не соблюдением выше приведенных предписаний либо вмешательством в какую-либо часть оборудования, либо использованием не оригинальных запасных частей.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра	
	G6	G10
Габаритные размеры, мм. длина ширина (с выступающими элементами) высота (с опорами)	 920 806 (909,5) 800 (863)	 920 806 (909,5) 1120 (1183)
Номинальная потребляемая мощность, кВт	8,2	12,4
Номинальное напряжение, В	400±10%	
Температура внутренней камеры, °С	0…280	
Максимальное количество пекарских листов	6	10
Расстояние между уровнями, мм	80	
Количество реверсивных вентиляторов во внутренней камеры, шт.	2	3
Масса нетто не более, кг.	103,5	148,5

3. Требования по технике безопасности и пожарной безопасности

3.1. Пароконвектоматы серии G выполнены с защитой от поражения электрическим током по классу 1 по ГОСТ Р 52161.1, степень защиты по ГОСТ 14254 – IP20.

3.2. Пароконвектомат необходимо подключать к электрической сети, имеющей защитное заземление.

Электроподключение изделия должно производиться с использованием кабелей, имеющего сечение каждого проводника не менее 2,5 мм^2 (для меди), и согласно схеме подключения указанной на наклейке изделия на задней панели.

Примечание: Изделие может быть укомплектовано сетевой колодкой другого типа, при этом подключение фаз необходимо производить согласно рисунку на крышке сетевой колодки.

3.3. Перед включением необходимо убедиться в целостности корпуса и электроподводки. Не допускается эксплуатация пароконвектомата с поврежденными корпусными деталями или электроподводкой.

3.4. Перед эксплуатацией необходимо провести визуальный осмотр подводящих трубопроводов и убедиться в отсутствии течи.

3.5. **ВНИМАНИЕ!** Все работы, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и монтажом, производятся при остывшей внутренней камере и отключенном от электросети пароконвектомате. Работы проводятся только специалистами специализированной организации.

4. Устройство и порядок работы

Внешний вид изделия представлен на рисунке 1 на примере пароконвектомата G6.

1	Панель приборная
2	Дверь
3	Система отвода пара
4	Клапан соленойдный (подключение воды – штуцер 3/4”)
5	Слив воды (труба Ø25 мм.)
6	Клемная колодка
7	Эквипотенциальное заземление
8	Электродвигатель с крыльчаткой
9	Датчик частоты врвщения
10	Плата электрическая

11	Вентилятор осевой
12	Опора – ножка
13	Ручка
14	Гнездо для термощупа

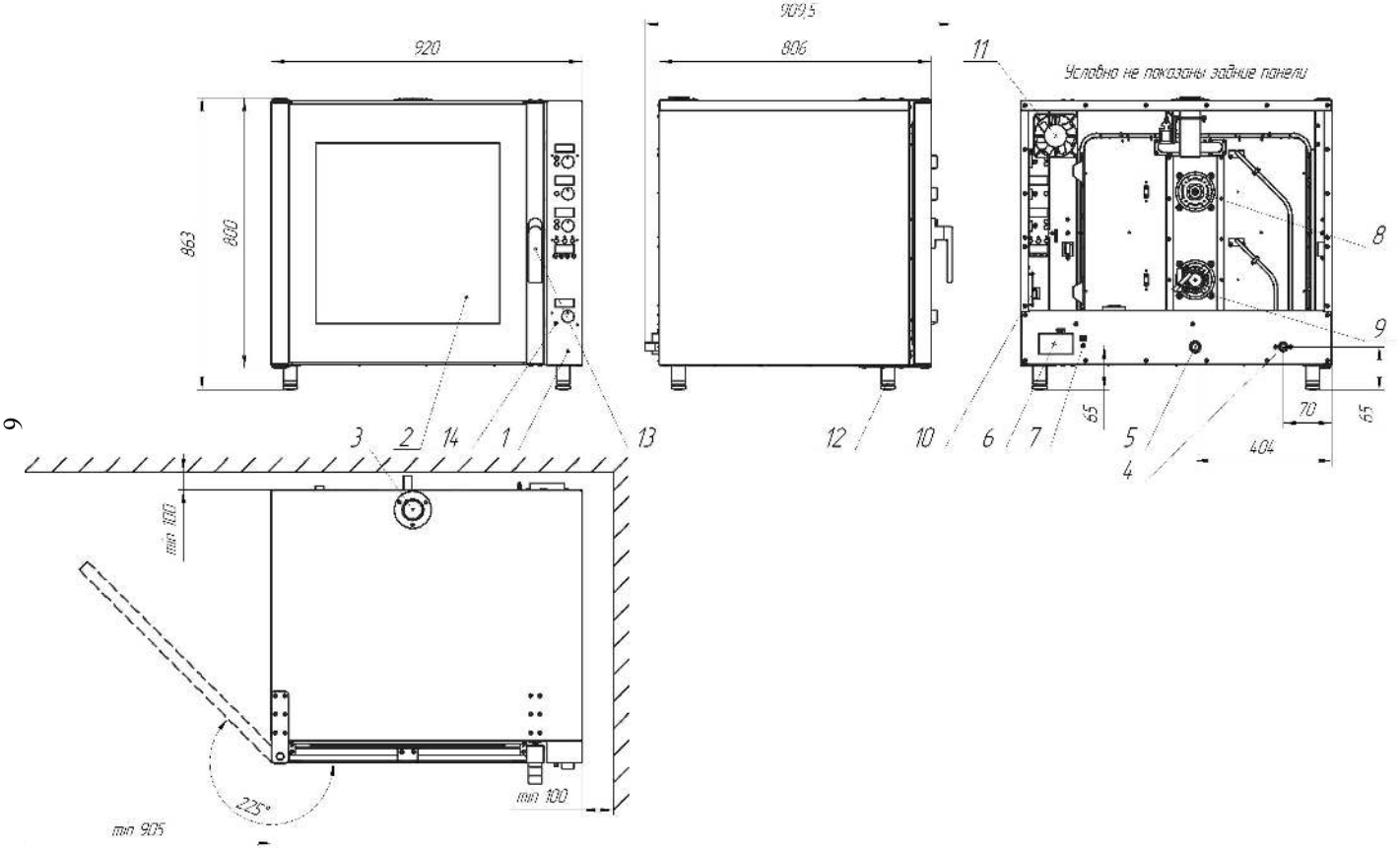

909,5
920
806
11
Условно не показаны задние панели
863
800
8
9
3
2
14
1
13
12
10
6
7
65
5
70
65
4
404
min 100
min 100
225°
min 905

Рис 1.: Внешний вид пароконвектомата G6.

Пароконвектомат G6 состоит из следующих основных частей:

Панель приборная (1) с органами управления.

Дверь (2) со стёклами для визуально контроля процесса приготовления пищи и с охлаждением наружного стекла. На дверь устанавливается ручка-замок (13).

Система отвода пара (3) служит для удаления лишней влажности и дыма из внутренней камеры.

ВНИМАНИЕ! Запрещается закрывать патрубки системы отвода пара посторонними предметами, исключая возможность отвода пара, дыма и избыточного тепла.

Выход изделия из строя по причине перекрывания патрубков отвода пара не является гарантийным случаем отказа изделия!

Клапан соленоидный (4), предназначен для дозированной подачи холодной воды во внутреннюю камеру пароконвектомата для создания необходимой влажности.

Подключение клапана соленоидного производится через штуцер 3/4".

Давление воды в системе холодного водоснабжения должно составлять от 50 до 300 кПа.

Недостаточное давление в системе холодного водоснабжения не обеспечит подачу воды в камеру изделия, превышение уровня давления увеличит количество воды, что в свою очередь приведёт к общему снижению температуры в камере изделия и изменению всего теплового режима, что не позволит получить желаемый результат во время приготовления.

В клапан соленоидный установлены жиклёры для дозирования воды.

Жиклёры имеют проходное отверстие диаметром 0,6 мм, поэтому необходимо убедиться, что при подключении холодного водоснабжения были установлены фильтры грубой и тонкой очистки воды.

Для слива воды (5) используется труба диаметром 25 мм, на которую устанавливается шланг соответствующего размера, соединённый с канализацией.

Сливные шланги необходимо устанавливать с гидрозатвором и разрывом струи перед канализацией.

Внутри камеры пароконвектомата в слив устанавливается фильтр, позволяющий задерживать крупные частицы.

Во время мойки оборудования необходимо удалить фильтр из сливной трубы, после окончания процесса мойки фильтр необходимо установить на место.

При монтаже слива необходимо использовать шланги, выдерживающие температуру до +100ºС.

Через клеммную колодку (6) осуществляется подключение пароконвектомата к энергосети.

При помощи вина (7) производится эквипотенциальное подключение изделия.

Электродвигатели с крыльчатками (8) обеспечивают конвекцию и реверсивное движение воздуха во внутренней камере. На электродвигатель устанавливается датчик частоты вращения (9), отслеживающий установленный скоростной режим.

Электрическая плата (10) предназначена для управления всеми элементами пароконвектомата и выполнения заданных функций.

Вентилятор осевой (11) предназначен для охлаждения внутренней полости пароконвектомата, в первую очередь электронного оборудования управления и наружных панелей изделия.

Опоры - ножки (12) применяется в основном при установке пароконвектомата на плоскую поверхность, имеют возможность регулирования по высоте. Пластмассовые опоры в нижней части ножек позволяют защитить от царапин поверхность для установки пароконвектомата.

Гнездо для термощупа (14) – место подключения термощупа для проведения приготовления с его использованием.

Перед началом работы распаковать изделие подсоединить гибкий шланг для слива воды в канализацию. Клапан соленоидный (4) подключается к водопроводной сети с холодной водой.

5. Возможные причины отказов и сбоев

Возможные причины возникновения отказов и способы их устранения подробно изложены в «Руководстве по монтажу и эксплуатации» п. 7.

Отказ изделия не означает полного выхода из строя пароконвектомата!

6. Обслуживание пароконвектомата

6.1. Все работы по обслуживанию изделия проводятся после отключения от электрической сети.

6.2. Техническое обслуживание изделия проводится персоналом специализированной организации.

Техническое обслуживание проводят не реже одного раза в 6 месяцев.

При техническом обслуживании проводятся следующие работы:

- проверка исправности защитного заземления;
- проверка исправности электропроводки, работы индикаторных ламп;
- проверка исправности уплотнения;
- проверка работоспособности нагревательных элементов;
- проверка работоспособности электродвигателей и электровентилятора;
- проверка работоспособности органов управления и индикаторных ламп;
- проверка работы галогенных ламп;
- проверка работоспособности клапана соленоидного;
- проверка герметичности шлангов подвода и отвода воды (проверяется качество слива лишней влаги из внутренней камеры).

6.3. Ежедневное обслуживание проводится персоналом организации, которая эксплуатирует изделие.

В ежедневное обслуживание входит:

- при наличии загрязнений во внутренней камере провести чистку при помощи чистящего средства пригодного для использования в пищевой промышленности и не содержащего абразивных веществ;

- удаление пыли и грязи с наружных поверхностей изделия и очистка внутреннего и наружного стекла двери при помощи ветоши.

Примечание: более подробная информация по обслуживанию пароконвектомата содержится в инструкции по эксплуатации п. 6 (Эксплуатация и уход).

7. Условия транспортирования и хранения пароконвектоматов серии G

Хранение пароконвектомата должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С. Срок хранения не более 6 месяцев.

Упаковка изделия обеспечивает сохранность изделия при транспортировке на расстояние до 500 км железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. В случае необходимости транспортировки другими видами транспорта и на большие расстояния требуется согласование с заводом-производителем.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка пароконвектомата из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Складирование упакованного пароконвектомата для хранения и транспортирования производится не более чем в два яруса и только в вертикальном положении.

8. Сведения об утилизации

При подготовке и отправке пароконвектомата на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части пароконвектомата по материалам и компонентам, из которых он изготовлен.

Внимание! Конструкция пароконвектомата постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1	Пароконвектомат	1 шт.
2	Паспорт 1105.00.000 ПС	1 шт.
3	Инструкция по эксплуатации 1105.00.000 РМЭ	1 шт.
4	Сервисная книжка 1105.00.000 СК	1 шт.
5	Разделитель GN 1/2- GN1/1	1 шт.
6	Термощуп	1 шт.
7	Фильтр	1 шт.
8	Ручка 40Х19HL-180	4 шт.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пароконвектомат _____,

Номер_____ _____
соответствует 5151-003-55319869-2011 и признан годным для эксплуатации.

Наименование комплектующей	Серийный номер
Плата силовая ПК1	
Панель управления ПК1	
Панель термощупа ПК1	
Электродвигатель №1	
Электродвигатель №2	
Электордвигатель №3	

Дата выпуска_____

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Пароконвектомат _____ упакован ООО «Итерма» согласно требованиям, предусмотренным технической документацией.

Упаковку произвел _____м.п.

(дата, подпись)

Изделие принял _____м.п.

(дата, подпись)

12. АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен на изделие производства ООО «Итерма»

_____

(тип, заводской номер изделия и дата изготовления изделия)

владельцем _____

(наименование и адрес организации)

(должность, Ф.И.О. представителя организации)

и представителем специализированной организации _____

(наименование организации)

_____

механиком_____

(должность, Ф.И.О. представителя организации)

_____

(номер диплома, удостоверения специалиста)

и удостоверяет, что:

- нагревательные элементы и электродвигатели оборудования исправны.
- Пароконвектомат _____ пущен в эксплуатацию и принят на обслуживание в соответствии с договором № _____ от "____" _____ 20___г. между владельцем оборудования и специализированной организацией_____

_____

Акт составлен и подписан:

Владелец оборудования	**Представитель специализированной организации**
(подпись)	(подпись)
М.П.	М.П.

Приложение 1

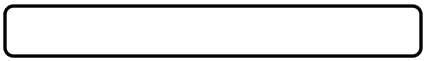
УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом обслуживании	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

Печать и подпись продавца

ФИРМА
ДАТА
АДРЕС МОНТАЖА



- Предприятие - изготовитель гарантирует нормальную работу пароконвектомата G6 в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.
- Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.
- Обмен и возврат изделий надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих условий:
  - наличие паспорта на данное изделие;
  - наличие платежного документа;
  - наличие заводской упаковки;
  - изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
  - не производился не санкционированный ремонт.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня выпуска. В случае превышения гарантийного срока хранения, гарантийный срок эксплуатации 12 мес. исчисляется с даты выпуска изделия.
- В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.
- Гарантия не распространяется на лампы освещения, установленные на изделий или проставляемые в комплекте с изделием.
- Гарантия не распространяется на уплотнения в случае применения агрессивных и абразивных средств чистки изделия.
- Все рекламационные детали, узлы и комплектующие изделия должны быть возвращены заводу-изготовителю для анализа и принятия мер к дальнейшему предотвращению их появления.
- Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующей изделия с указанием номера изделия, даты изготовления, даты установки и подключения, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и (или) копию удостоверения механика, обслуживающего изделие.
- Рекламации предприятию изготовителю направляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные ФЗ "О защите прав потребителей" от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999 и 30.12.2001. Гражданским кодексом РФ (части первая, вторая, третья) с изменениями и дополнениями от 20.02.1996, 24.10.1997, 08.07.1999, 17.12.1999, 16.04.2001, 15.05.2001, 26.11.2001, 21.03.2002, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 №55 "Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяется требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки и (или) комплектации" с изменениями и дополнениями от 06.02.2002г.

Претензии предприятием – изготовителем не принимаются при отсутствии заполненного акта пуска изделия в эксплуатацию* (раздел 13 настоящего паспорта;- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации изделия. * Акт пуска изделия заполняется специалистом обслуживающей организации и владельцем оборудования.