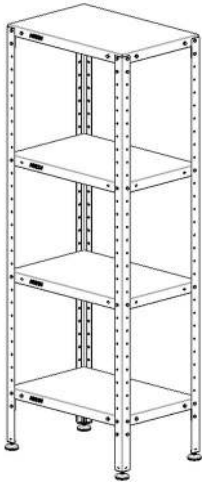
СТЕЛЛАЖ КУХОННЫЙ СТК-С
серии «СТАНДАРТ»
поколение 2



Руководство по эксплуатации

ATESY®

Стеллаж кухонный СТК-С серии «Стандарт»

Благодарим Вас за покупку нашего изделия.
Мы уверены, что Вы не зря потратили деньги.

Техническое описание

Стеллажи кухонные СТК-С серии «Стандарт», далее по тексту Стеллажи, предназначены для использования на предприятиях общественного питания в моечных отделениях, холодных, горячих цехах и других производственных помещениях для хранения кухонного инвентаря, посуды и упакованных пищевых продуктов.

Конструкция стеллажа позволяет осуществлять быстрый монтаж при сборке и быстрый демонтаж при перестановке на новое место.

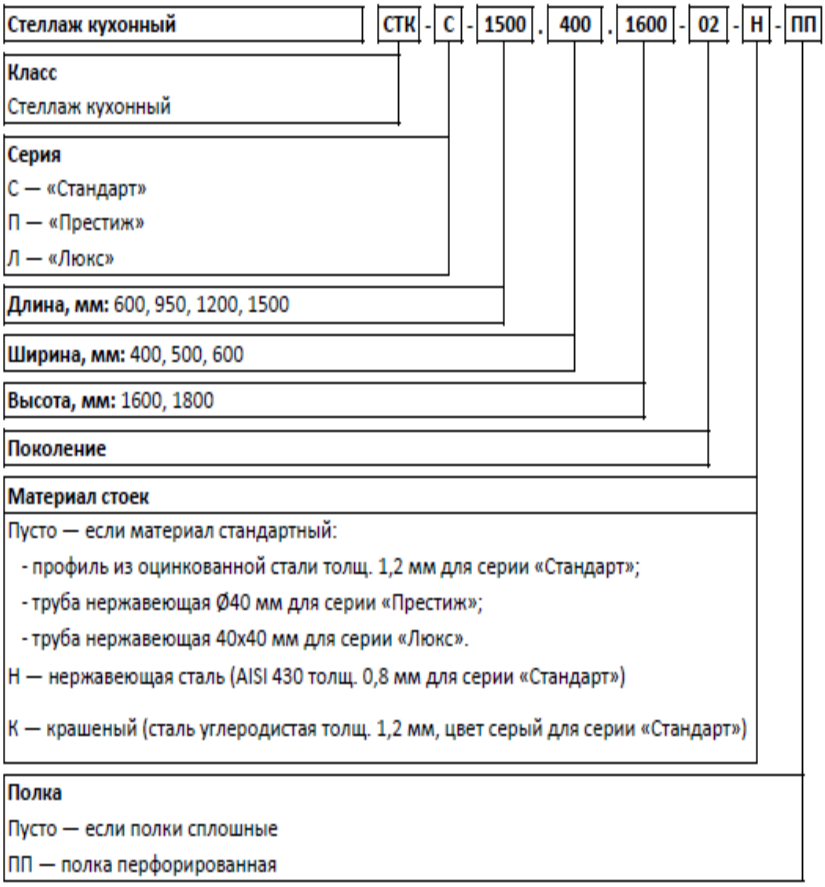
Опоры стоек позволяют производить регулировку горизонтальности стеллажа.

Стеллаж состоит их четырех полок и стоек. Стойки стеллажа могут изготовляться из оцинкованной стали, нержавеющей стали и из окрашенной углеродистой стали. Полки выполнены из пищевой нержавеющей стали и могут устанавливаться на разных уровнях.

Предприятие «Атеси» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

Обозначение стеллажей кухонных

Стеллажи кухонные



Примеры обозначений:

Стеллаж кухонный СТК-С-1500.400.1600-02-Н-ПП — Стеллаж кухонный, серия «Стандарт», длина 1500 мм, ширина 400 мм, высота 1600 мм, поколение 02, материал стоек нестандартный (AISI 430 толщ. 0,8 мм), полка нестандартная (перфорированная).

Стеллаж кухонный СТК-П-1200.500.1800-02 — Стеллаж кухонный, серия «Престиж», длина 1200 мм, ширина 500 мм, высота 1800 мм, поколение 02, материал стоек стандартный (труба нержавеющая Ø40 мм), полка стандартная (сплошная).

1. Технические характеристики

Стеллажи СТК-С выпускаются со следующими техническими характеристиками* приведенными в таблице 1

Таблица 1

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Максимальная равномерно распределенная нагрузка на полку, кг
СТК-С-600.400.*-02	600	400	15
СТК-С-600.400.*-02-Н	600	400	15
СТК-С-600.500.*-02	600	500	20
СТК-С-600.500.*-02-Н	600	500	20
СТК-С-600.600.*-02	600	600	22
СТК-С-600.600.*-02-Н	600	600	22
СТК-С-950.400.*-02	950	400	24
СТК-С-950.400.*-02-Н	950	400	24
СТК-С-950.500.*-02	950	500	30
СТК-С-950.500.*-02-Н	950	500	30
СТК-С-950.600.*-02	950	600	36
СТК-С-950.600.*-02-Н	950	600	36
СТК-С-950.650.*-02-Н-ПП	950	600	36
СТК-С-1200.400.*-02	1200	400	30
СТК-С-1200.400.*-02-Н	1200	400	30
СТК-С-1200.500.*-02	1200	500	39
СТК-С-1200.500.*-02-Н	1200	500	39
СТК-С-1200.600.*-02	1200	600	46
СТК-С-1200.600.*-02-Н	1200	600	46
СТК-С-1200.650.*-02-Н-ПП	1200	650	46
СТК-С-1500.400.*-02	1500	400	38
СТК-С-1500.400.*-02-Н	1500	400	38
СТК-С-1500.500.*-02	1500	500	48
СТК-С-1500.500.*-02-Н	1500	500	48
СТК-С-1500.600.*-02	1500	600	58
СТК-С-1500.600.*-02-Н	1500	600	58
СТК-С-1500.650.*-02-Н-ПП	1500	650	58

* Высота стеллажей — 1600, 1800 мм.

Предприятие «Атеси» может выпускать стеллажи с другими габаритными размерами по спецзаказу.

2. Требования безопасности.

Внимание! Запрещается нагружать полку весом, превышающий указанный в таблице 1.

3. Сборка и подготовка к работе

3.1. Распаковать изделие (две упаковки).

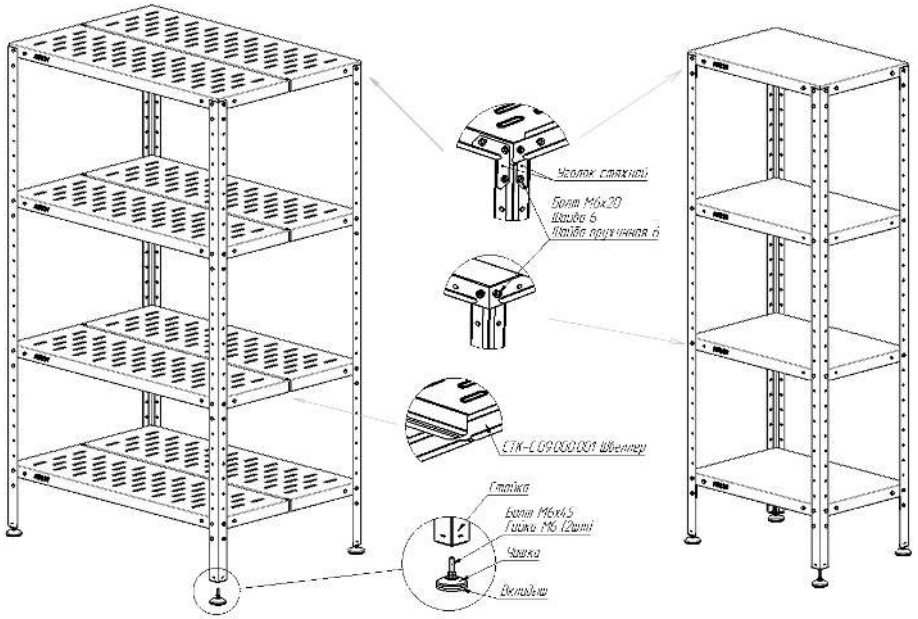
3.2. Установить полки на стойках. Закрепить болтовыми соединениями *4* (болт, шайба, шайба пружинная, гайка), используя для этого два ключа «10».

3.3. В случае если собирается стеллаж с перфорированными полками, то в полки предварительно следует вставить швеллер СТК-С.09.000.001, как показано на схеме.

3.4. Собрать ножку. На болт М6х45 установить вкладыш пластиковый и чашку. Закрепить гайкой М6.

3.5. Установить ножки на стойки. Поставить стеллаж вертикально. Выровнять по уровню с помощью ножек. Закрепить ножки второй гайкой М6.

Схема сборки стеллажей серии «Стандарт»



3.6. После сборки стеллажа необходимо провести его санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки.

3.7. Регулярно, не реже раза в три месяца следует проверять болтовые соединения. В случае необходимости их необходимо затянуть.

4. Обслуживание изделия

4.1. Производя чистку средством по уходу за нержавеющей сталью необходимо все движения осуществлять строго по направлению шлифовки, не допуская круговых движений.

4.2. Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры в зоне применения. Не допустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия.

4.3. Не использовать металлические тёрки и губки с абразивом для ухода за изделием.

4.4. Не использовать хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие средства по уходу.

4.5. Регулярно удалять загрязнения и известковые отложения.

4.6. Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

4.7. Рекомендуется производить очистку нержавеющих поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

4.8. По всем вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта, а также технического обслуживания оборудования, Вы можете обращаться в ближайшие авторизованные сервисные центры, адреса которых находятся на сайте нашей компании, в разделе СЕРВИС:

http://atesy.ru/service/

5. Гарантийные обязательства

5.1. Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи оборудования первому конечному пользователю при условии соблюдения правил пользования, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.2. Гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

• при наличии в оборудовании механических повреждений;

• при использовании оборудования в целях, непредусмотренных руководствами по эксплуатации (паспортами) на оборудование;

• при повреждениях, возникших из-за несоблюдения правил монтажа, установки, настройки и эксплуатации оборудования;

• при повреждениях, вызванных умышленными или ошибочными действиями потребителя, либо небрежным обращением с оборудованием;

• при повреждениях, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (стихия, пожар, молния, и т. п.);

• при доработке оборудования, внесении в него конструктивных изменений или проведении самостоятельного ремонта;

• при повреждениях оборудования вследствие неправильной транспортировки и хранения.

5.3. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления. В случае превышения срока хранения должна быть проведена предпродажная подготовка изделия в соответствии с регламентом предприятия-изготовителя, за счет владельца оборудования. Для проведения предпродажной подготовки необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр.

5.4. Срок службы изделия — 10 лет со дня изготовления.

6. Комплект поставки

Упаковка № 1 (полки + крепеж)

№	Комплектующая	Кол-во для стеллажей со сплошными полками	Кол-во для стеллажей с перфорированными полками
1	Полка	4шт.	8шт.
2	Вкладыш ножки ТИП.020.001	4шт.	4 шт.
3	Шайба ножки ТИП.020.002	4шт.	4шт.
4	Уголок стяжной ТИП.00.032	16шт.	16шт.
5	Швеллер СТК-С.09.000.001	-	8шт.
6	Комплект крепежа М6 • болт М6х14 • гайка М6 • шайба 6 Din 127 (“гровер”) • шайба 6 Din 125	 64шт. 72шт. 64шт. 32шт.	 96шт. 104шт. 96шт. -
7	Болт М6х45	4шт.	4шт.
8	Руководство по эксплуатации	1шт.	1шт.
9	Упаковка	1 шт.	1 шт.

Упаковка № 2 (стойки)

1	Стойка	4 шт.
2	Упаковка	1 шт.

7. Сведения о приемке

Стеллаж кухонный СТК-С [ ]-[ ].[ ]-02-[ ]-[ ]

длина *ширина* *высота* *материал стоек* *полка*

соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Заводской номер № _____

Дата выпуска_____202__ г.

Принято ОТК. м.п.

ATESY®

140000, Московская область, г. Люберцы,
ул. Красная, д. 1, строение ЛИТ. Б Б1
т/ф: (495) 995-95-99
info@atesy.info www.atesy.ru