Рукомойник серии ВМР

1. Техническое описание.

Рукомойники предназначены для мытья рук персонала столовой, ресторана, кафе и могут быть установлены в любом цехе: мясном, рыбном, салатном, горячем, а также могут использоваться в медицине.

Производитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, вследствие этого производитель оставляет за собой право внести изменения в комплектацию, внешний, вид, технические характеристики изделия без ухудшения потребительских свойств.

2. Технические характеристики.

Рукомойники с цельнотянутой мойкой выпускаются со следующими техническими характеристиками приведенными в таблице 1.

Таблица 1.

Модель	Размер мойки ДхШ	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Глубина, мм
ВМР-1	500х400	500	400	210	150
ВМР-2	500х400	500	400	850	150
ВМР-3	500х400	500	400	850	150

3. Комплект поставки.

ВМР-1:

-Рукомойник с цельнотянутой мойкой 500х400х210
-Сифон гофрированный АНИ-1

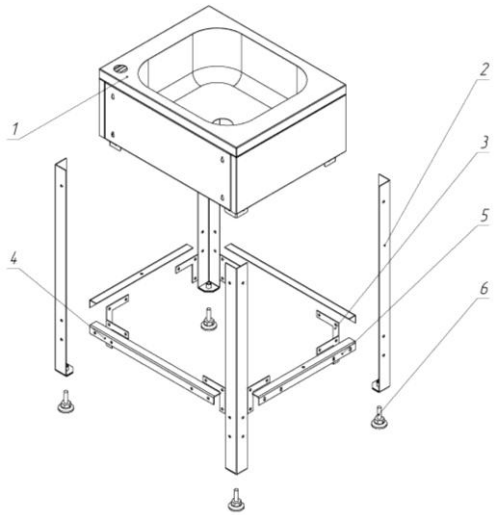
ВМР-2:

-Рукомойник с цельнотянутой мойкой 500х400х210
-Ноги из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм - 4шт
-Обвязка продольная из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм - 2 шт
-Обвязка поперечная из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм - 2 шт
-Уголок крепежный из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм - 8 шт
-Опора ноги М10 - 4 шт
-Комплект крепежа М6 (болт, шайба, шайба гроверная, гайка) - 36 шт
-Сифон гофрированный АНИ-1
-Руководство по эксплуатации 1 шт.
-Упаковка 1 шт.

ВМР-3:

-Рукомойник с цельнотянутой мойкой 500х400х210
-Ноги из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 1,5 мм - 4шт
-Обвязка продольная из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 1,5 мм - 2 шт
-Обвязка поперечная из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 1,5 мм - 2 шт
-Уголок крепежный из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 1,5 мм - 8 шт
-Опора ноги М10 - 4 шт
-Комплект крепежа М6 (болт, шайба, шайба гроверная, гайка) - 36 шт
-Сифон гофрированный АНИ-1
-Руководство по эксплуатации 1 шт.
-Упаковка 1 шт.

4. Подготовка к работе и порядок работы



4.1. Распаковать детали каркаса.

4.2. С помощью болтов М6 и крепёжных уголков (3) соединить продольную обвязку (4) и поперечную обвязку (короткая) (5) с ногами (2).

4.3. В получившейся каркас поместить рукомойник (1) и соединить с каркасом с помощью болтов М6.

4.4. Произвести окончательную затяжку всех болтов, используя для этого два ключа «10».

4.5 Отрегулировать горизонтальность установки рукомойника с помощью вкручивания-выкручивания опоры ноги М10 (6).

5. Гарантийные обязательства

5.1. Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия повине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.3. Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

• наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
• наличие заводской упаковки;
• изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений.

5.4. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

6. Сведения о приемке

Рукомойник выпускается по ТУ 31.09.11-001-14705112-2020, соответствует требованиям ГОСТ 16.371-93 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Смена_____

Памятка покупателю!!!

Пожалуйста, выполняйте нижеследующие рекомендации:

• избегайте падения различных предметов на поверхность изделия во избежание его повреждения;

• не ставьте на столешницу раскаленные сковороды;

• не режьте продукты на столешнице во избежание появления глубоких царапин. Мы рекомендуем использовать для этого разделочную доску;

• не двигайте царапающие предметы (например, тяжелую посуду) по столешнице;

Общие рекомендации по уходу за изделиями из нержавеющей стали:

• для предотвращения коррозии металла в местах сварки, швы и прилегающие части обрабатываются методом пассивации. Данный метод подразумевает использование растворов окислителей, которые при взаимодействии с металлом образуют на его поверхности оксидную плёнку, таким образом, допускается ее проявление в виде белого налета, это не влияет на прочностные характеристики изделия и устраняется путем обработки обычным мыльным раствором;

• средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при применении могут вызвать изменение фактуры и цвета в месте применения.

• не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;

• не используйте **хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие** средства по уходу;

• регулярно убирайте загрязнения и известковые отложения;

• избегайте непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

С предложениями и по вопросам сотрудничества обращаться в адрес производителя:

ЗПМ
ЗАВОД ПИЩЕВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

656011, Россия, Алтайский край,
г. Барнаул, пр-т Калинина, 15в
8-(3852)-72-18-90
www.bzpm.ru
www.assum.ru
info@bzpm.ru
info@assum.ru

AssuM

Рукомойник BMP



г. Барнаул