ООО «Планта»

КАТОК ГЛАДИЛЬНЫЙ
HELEN H 100.20 H120.20

Паспорт и инструкция по эксплуатации

Оглавление

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА 4
1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 4
1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
1.3 СОСТАВ И КОМПЛЕКТНОСТЬ 5
1.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА 5
1.5 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ. 8
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ 9
2.1 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 9
2.2 МОНТАЖ 10
2.3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ 10
2.4 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ 11
2.5 ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГУЛИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ 11
2.6 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ: 12
2.7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ. 12
2.8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ 13
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 14
4. ПРИЕМКА И УПАКОВКА 15
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ 15
Приложение А 16

Настоящие паспорт и инструкция по эксплуатации (далее руководство по эксплуатации) предназначено для изучения устройства и работы катка гладильного (далее машина) и содержит сведения и требования, необходимые для его монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Выполнение установленных требований обеспечивает нормальную устойчивую и безопасную работу машины, ее исправность и полное использование технических возможностей.

Обращаем внимание, что в виду постоянного совершенствования машины возможны некоторые расхождения между руководством по эксплуатации и изделием.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Каток гладильный предназначен для глажения прямых изделий из шерсти, хлопка, льна, шелка или различных синтетических тканей в соответствии с требованиями технологического процесса обработки данных тканей.

Применяется на предприятиях с различными формами собственности в прачечных, подключенных к производственной электросети. Климатическое исполнение УХЛ4 по ГОСТ 15.150-69.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	100.20	120.20
Производительность до, кг/час	20	25
Относительная влажность белья (на выходе), %	10…15	
Рабочая длина вала, мм	1000	1200
Диаметр вала, мм	200	
Частота вращения вала, об/мин	0.5-3	
Перемещение плиты	Ручное	
Установленная мощность кВт, не более	3.6	4.0
Напряжение эл. питания, В	380 (220)	
Частота эл. питания, Гц	50	
Габаритные размеры, мм Длина Ширина Высота	 1180 450 965	 1380 450 965
Масса изделия, кг, не более	95	105

Внимание! Запрещается гладить на машине белье с влажностью более 25% и толщиной более 5 мм. т.к. это может повредить машину или приведет к преждевременному износу гладильного вала.

Для большинства тканей оптимальное качество глажения достигается при остаточной влажности белья 20%.

1.3 СОСТАВ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Каток гладильный должен поставляться в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество
Н 100.20 Н 120.20	Каток гладильный	1 шт.
	Паспорт	1 шт.
	Ножки	4 шт.

На рис. 1 представлены основные элементы гладильного катка:

1. корпус;
2. нагревательная плита (мульда);
3. гладильный вал;
4. педаль отвода плиты;
5. валика переключения направления вращения гладильного вала (валик защиты рук);
6. доска для подготовки белья;
7. рукоятка блокировки плиты в отведенном положении;
8. панель управления с цифровой индикацией.

1.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Корпус машины состоит из 2х боковых панелей (левой и правой) и 3х перегородок. Все части корпуса закреплены между собой болтовыми соединениями.

Плита нагревательная установлена на поворотном каркасе и состоит из профиля нагревателя и закрепленных на нем 3-х ТЭНов, закрытых утеплителем и защитным кожухом.

Гладильный вал представляет собой сварной барабан, установленный в боковых панелях корпуса. На поверхности барабана закреплено 2-х слойное покрытие из термостойкого эластичного материала. Привод гладильного вала осуществляется от червячного мотор-редуктора с асинхронным двигателем переменного тока посредством цепной передачи.

Педаль отвода плиты представляет собой листовую деталь, установленную на трубе, закрепленной в распор между боковыми панелями в нижней части корпуса.

Валик переключения направления вращения гладильного вала представляет собой стержень, закрепленный на 2х рычагах над гладильным валом.

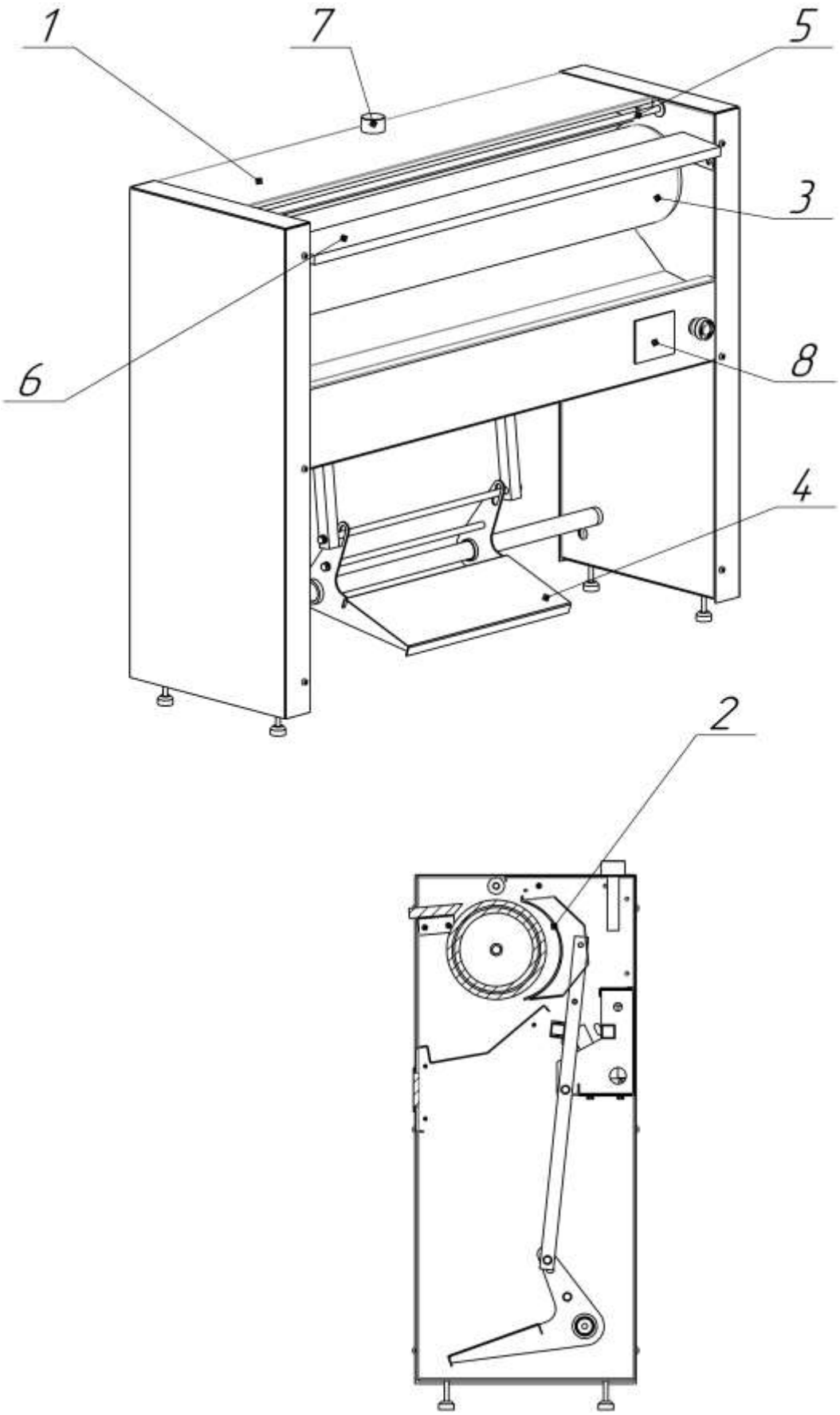
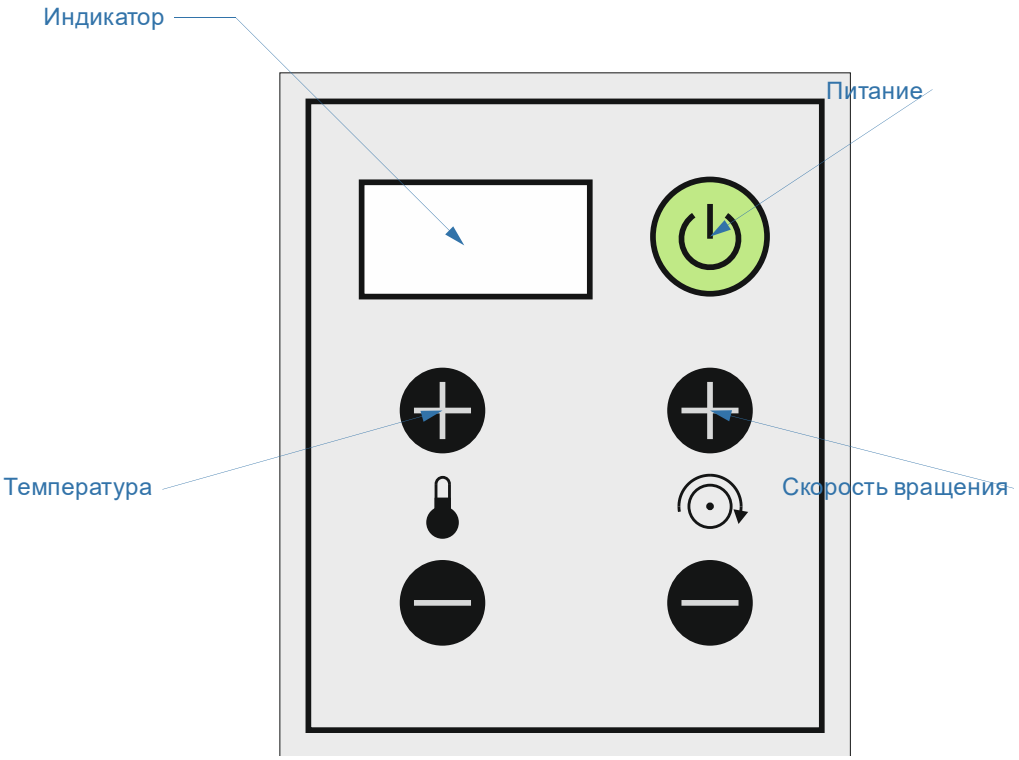


Рис. 1.

Рукоятка блокировки плиты в отведенном положении представляет собой стержень, на верхнем конце которого закреплена ручка, а ближе к нижней части закреплена собачка, которая при повороте ручки входит в паз перегородки поворотного каркаса (плита должна быть отведена от гладильного вала) и фиксирует его, не давая плите прижиматься к гладильному валу.

Микропроцессорная система обеспечивает управление электроприводом машины и регулируемый нагрев плиты. Блок управления гладильной машиной расположен под кожухом в правой части машины. Пульт управления расположен в правой части гладильного катка.



Включение и отключение гладильного катка осуществляется кнопкой «Питание».

Кнопки «Плюс» и «Минус» предназначены для установки необходимой температуры и скорости глажения.

Кнопка «Стоп», расположенная рядом с пультом управления, предназначена исключительно для аварийного отключения гладильного катка. После нажатия на кнопку стоп, необходимо отвести утюг от вала и отключить автоматический выключатель. Повторное включение гладильного катка возможно не ранее чем через 30 сек.

ВНИМАНИЕ!

Электропитание гладильного катка осуществляется от трехфазной сети переменного тока с напряжением 380 В и частотой 50±1 Гц или 220 В 50 Гц в зависимости от исполнения.

1.5 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ.

Белье расправляется, укладывается передним краем на доску для подготовки белья и постепенно подталкивается на гладильный вал. При этом гладильный вал захватывает белье и протягивает его по нагретой до определенной температуры поверхности гладильной плиты, прижатой к валу за счет пружин. Разглаженное белье выходит вниз и складывается на полку корпуса, с которой снимается оператором.

Для улучшения качества глажения белье из толстого или плотного материала может быть пропущено через гладильный каток несколько раз.

Пересушенное и сильно мятое белье может потребовать предварительной паровой обработки.

Нельзя допускать высыхания синтетических изделий в сжатом состоянии, так как при этом могут образоваться неразглаживающиеся заломы. Сушка изделий из синтетических тканей в сушильных барабанах не допускается, так как это вызывает смятие, деформацию и пиллингование на поверхности.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует соответствие гладильного катка требованиям конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных техническими условиями и настоящим документом.

Гарантийный срок эксплуатации машины - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при работе в одну смену, но не позднее 6 месяцев со дня отгрузки от производителя.

Гарантийные обязательства не распространяются на электроприборы, вышедшие из строя в результате неправильного подключения, неправильного использования, сборки с нарушениями инструкций или вследствие ремонта и модификации лицами, не имеющими соответствующего разрешения. Гарантийные обязательства не распространяются на детали и узлы, подвергшиеся естественному износу, а именно: покрытие гладильного вала и нагревательные элементы. Не гарантийными считаются случаи повреждения катка в результате несоблюдения технологии обработки ткани.

В случае выявления в период гарантийного срока производственных дефектов завод-изготовитель обязуется безвозмездно устранить дефекты или вышедшие из строя детали машины при условии выполнения пуско-наладочных работ и обучения обслуживающего персонала специалистами производителя или специализированной организацией, имеющей договор с производителем. Пуско-наладочные работы и обучение обслуживающего персонала производятся за отдельную плату.

Доставка до места ремонта и обратно осуществляется силами и за счёт потребителя.

Производитель не несёт ответственность за надёжность работы катка при несоблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

Качество глажения зависит от очень многих факторов: состав и толщина ткани, её состояние, остаточная влажность, технологии стирки и сушки, квалификации персонала и т.д. Нормативными документами не установлены количественные критерии оценки качества глажения. Считается, что наилучшее качество глажения достигается при ручном разглаживании с применением утюга с паром. Затем идут гладильные каландры и гладильные катки. Для гладильного катка верно, что качество глажения увеличивается с увеличением диаметра гладильного вала.

2.2 МОНТАЖ

2.2.1 Требования к помещению.

Машина устанавливается в закрытом отапливаемом помещении, с температурой от +10 до +40 °С и относительной влажностью не более 75%. Для размещения машины необходимо подготовить ровный, твёрдый пол, выровненный по уровню. Машину следует устанавливать с обеспечением следующих минимальных расстояний от стен помещения: 20 см. до задней части корпуса машины; 50 см. до боковых стенок корпуса.

При сезонном использовании машины не допускается её хранение в неотапливаемых помещениях.

2.2.2 Распаковка.

Машина поставляется заказчику в одном ящике. Распаковку нужно начинать с верхней части ящика, соблюдая меры предосторожности во избежание повреждений.

2.2.3 Установка.

Перед установкой машины необходимо удалить антикоррозионную смазку (только в случае консервации). Окрашенные поверхности машины вытереть сухой чистой ветошью.

Для монтажа ножек необходимо снять левый и правый кожух гладильного катка. Кожух закреплен 6 винтами М6.

После установки машины на место отрегулировать ножки для устойчивого положения машины, обеспечив при этом горизонтальное (по уровню) расположение машины. После перемещения машины следует повторно выставить опоры.

После проведения любых работ перед первым включением необходимо проверить установку всех защитных ограждений.

2.2.4 Подключение электропитания.

После установки, машину необходимо подключить к сети переменного тока. Подключение зависит от исполнения машины и описано в приложении А.

Машину заземлить посредством специальной клеммы, установленной на корпусе машины, обеспечив надежный электрический контакт с корпусом машины.

Включение машины без кожухов категорически запрещено.

2.3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед первым включением машины и после длительного перерыва в работе необходимо:

- проверить надежность закрепления крепежных соединений;
- проверить натяжение цепи привода;

- провести внешний осмотр электродвигателя и электрической проводки;
- проверить наличие и надежность заземления;
- проверить ход и фиксацию плиты нагревателя;
- проверить рабочую зону (гладильный вал, нагревательную плиту, доску для подготовки белья, полку корпуса для складывания готового белья) на отсутствие посторонних предметов.

2.4 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

ВНИМАНИЕ! К работе на машине допускается персонал, прошедший обучение по работе с гладильным катком и прошедший инструктаж по технике безопасности.

Включение машины производится в следующем порядке:

-произвести внешний осмотр машины см. п. 2.3.

-отвести плиту нагрева от вала (если плита была прижата) и зафиксировать ее рукояткой блокировки плиты; подать напряжение путем включения автоматического выключателя QF;

-Нажать кнопку «Питание», при этом на индикаторе отобразится заданная температура и вал начнет вращение;

-установить температуру и скорость глажения с помощью кнопок на пульте управления;

-дождаться выхода температуры на заданный режим, время выхода на режим определяется установленной температурой и не превышает 15 мин.

2.5 ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГУЛИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Для оптимальной работы машины рекомендуется гладить в первую очередь белье с наименьшей температурой глажки (капрон, искусственный шелк и др. синтетические ткани), постепенно увеличивая температуру сначала до среднего значения (для глажки шелка или шерсти), а затем до наибольшего значения (для глажки хлопка и льна).

При работе на машине оператор должен устанавливать температуру нагрева плиты согласно рекомендаций, указанных на ярлыках изделий. Результаты глажения зависят от многих факторов: тип и состояние ткани, технология стирки, отжима, сушки и глажения обрабатываемой ткани. А также от скорости глажения и количества циклов глажения, остаточной влажности, квалификации оператора и т.д. Технологию обработки белья потребитель выбирает самостоятельно с учетом вышеуказанных факторов, исходя из требований к качеству глажения.

При работе на машине необходимо использовать всю рабочую поверхность гладильного вала.

При нагреве рекомендуется держать плиту в верхнем положении. Не оставляйте плиту в прижатом к валу положении, когда машина не используется т.к. это может привести к преждевременному износу покрытия гладильного вала.

Положите подготовленное белье на доску для подготовки белья и расправьте его; постепенно сдвигайте белье к вращающемуся валику, который захватит белье. В дальнейшем расправляйте белье по ходу глажения.

При работе следует исключить возможность касания пуговиц, клепок, застежек и т.д. нагревательной плиты. Для этого следует переворачивать вещи указанными элементами к гладильному валу или закрывать эти элементы тканью. Для предохранения поверхности плиты не следует гладить белье, прошитое синтетическими нитками, белье с напечатанным или наклеенным рисунком и т.д.

2.6 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ:

-прокрутите машину на холостом ходу при прижатой плите- и низкой температуре глажения в течении 2-х минут для удаления скопившейся влаги с поверхности гладильного вала;

-поднимите плиту в нерабочее положение и зафиксируйте ее с помощью соответствующего рычага;

- установить минимальную температуру;

- подождите 15 минут;

-нажмите кнопку «Питание» и удерживайте её нажатой 1 сек.

-Отключите напряжение питания при помощи пакетного выключателя QF.

2.7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ.

Возможные неисправности машины и способы их устранения приведены в таблице

Таблица 2

Неисправность	Причины	Способы устранения
Машина не включается	Отсутствует электропитание	Проверить наличие напряжения в сети
Белье гладится неравномерно	Износ покрытия гладильного вала	Заменить покрытие
Белье плохо проглаживается	Недостаточная температура плиты	Установить необходимую температуру

	Недостаточная остаточная влажность белья Нарушен технологический процесс обработки белья Малая площадь глажения Недостаточный прижим плиты Не работают электронагреватели	Увлажнить белье Соблюсти технологический процесс Увеличить диаметр обмотки вала путем подмотки Заменить пружины прижима плиты Проверить электронагреватели, неисправные заменить
Белье портится из-за перегрева плиты	Слишком велика температура плиты	Установить необходимую температуру

2.8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

К обслуживанию гладильного катка допускаются только работники, обученные правилам работы на машине в соответствии с данным руководством, и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

К обслуживанию электрооборудования гладильного катка допускаются лица, имеющие удостоверение о проверке знаний правил эксплуатации электроустановок потребителем, и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем.

Прокладку проводов вне шкафа управления следует выполнять в заземленных металлических трубах, металлорукавах, защищающих провода от механических повреждений.

Машина должна быть заземлена.

При работе машины категорически запрещается:

-снимать ограждения с любой части машины;

-работать при отключенной блокировке валика переключения вращения гладильного вала;

-прикасаться к нагревательной плите;

-тормозить ход машины, нажимая руками на вращающиеся части;

-работать в расстегнутой одежде с расстегнутыми обшлагами рукавов.

Пускать машину можно только после ее предварительного осмотра и предупреждения лиц, находящихся в непосредственной близости к машине.

При возникновении аварийной ситуации остановить машину нажатием на кнопку «СТОП». Возобновление работы машины производить после устранения причины аварийной ситуации.

Ремонт и обслуживание машины производить только после отключения ее от питающей сети.

После каждого ремонта, связанного с демонтажем, обязательно проверить наличие заземления.

Персоналу, обслуживающему электрооборудование машины, следует не реже 1 раза в месяц производить его осмотр.

В обязанности персонала, обслуживающего гладильный каток, входит:

-контроль за нагревом гладильной плиты и состоянием покрытий гладильного вала, недопущение перегрева обмотки гладильного вала;

-сообщение руководителю о необходимости остановки машины в случаях возникновения неисправностей, а также для их предотвращения;

-прием и сдача обслуживаемой машины в исправном состоянии, регулярная очистка машины и уборка зоны обслуживания по окончании смены.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При ежедневном техническом осмотре необходимо:

-проверить плавность вращения гладильного вала;

-проверить работу блокирующего устройства валика реверса;

-визуально проверить целостность и степень износа покрытий гладильного вала;

При ежемесячном техническом осмотре:

-проверить длину окружности гладильного вала с помощью рулетки. В случае, если длина окружности менее 600 мм (норма 630...650 мм), следует добавить уплотнительное полотно, а при необходимости заменить покрытия;

-проверить состояние электродвигателя и электрооборудования;

Замену покрытия производить в следующем порядке:

-поднимите и зафиксируйте плиту;

-развяжите завязки и снимите наружный чехол;

-установите новый чехол.

4. ПРИЕМКА И УПАКОВКА

Гладильный каток:

Заводской номер _____

Модель _____

Исполнение _____ М.П.

Дата выпуска _____

соответствует техническим условиям ТУ 4855-001-0057269420-2008 и признан годным для эксплуатации.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование упакованных изделий производится автомобильным транспортом. Условия транспортирования по группе 7 (Ж1) ГОСТ 15150-69

5.2. При транспортировании упаковка с изделием должна быть надежно защищена от сдвига и опрокидывания по отношению к транспортному средству.

5.3. При транспортировании и хранения ящики должны укладываться с учетом предупредительных надписей и манипуляционных знаков по ГОСТ 14192-96.

5.4. При перевозке машины следует использовать только оригинальную упаковку для исключения повреждений машины и обеспечения устойчивой работы. Не закрепляйте такелажное оборудование к корпусу или др. частям машины.

5.5. До ввода в эксплуатацию машину хранить в помещении в соответствии с климатическим исполнением УХЛЗ по ГОСТ 15 150 -69. Условия хранения по группе 4 (Ж2) ГОСТ 151 50 -69.

5.6. Если в процессе эксплуатации машина должна длительное время простоять без использования, необходимо отключить ее от электросети, законсервировать и накрыть чехлом из полиэтиленовой пленки.

Приложение А

Подключение питания к гладильному катку

Блок управления катка и все его электрические элементы полностью подключены и настроены на заводе-изготовителе и не требует какого-либо вмешательства при пуско-наладке или периодическом обслуживании гладильного катка!

Для подключения электропитания к гладильному катку необходимо:

1. Проверить какой тип питания необходим данной машине 220 или 380 В! Напряжение питания указано в паспорте, на заводской наклейке и на правом кожухе над автоматическим выключателем.
2. Снять правый кожух, открутив 6 винтов.
3. Используя кабель-вводы, ввести в правую стойку катка подводящий кабель и провод заземления.
4. Для исполнения 380 В: необходимо подключить фазы к контактам автоматического выключателя QF1, рабочий ноль подключается к клемме X1, расположенной слева от автоматического выключателя. Для исполнения 220 В, питание подается на крайние контакты автоматического выключателя QF1, клемма X1 в данном исполнении отсутствует.
5. Заземление необходимо подключить к болту, отмеченному знаком «Заземление».
6. В случае использования четырехпроводной линии, необходимо объединить заземление и рабочий ноль X1.
7. Установить правый кожух.

Включение машины без кожуха категорически запрещено!

Направление вращения гладильного барабана не зависит от порядка фаз питающей сети. Если барабан вращается в противоположном направлении, то следует проверить узел защиты рук.