ICON

ALPHATECH

ICET071E

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНЖЕКТОРНЫЙ ПАРОКОНВЕКТОМАТ
7 X 1/1 GN
7 X 400 X 400

НЕАВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРИГОТОВЛЕНИЕ
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ КОНТРОЛЯ



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Благодаря новому навигационному дисплею любая настройка становится простой и быстрой. Три ручки позволяют легко и интуитивно использовать печь в ручном режиме, имитируя, при необходимости, использование печи с ручным управлением.





MENU
ПРОГРАММЫ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

ТЕРМОЩУП (факультативно)

ВЕНТИЛЯТОР С 2 СКОРОСТЯМИ

CLIMA

eco speed DYNAMIC
ECOSPEED

ecovapor
ECOVAPOR

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ

eco
ЭКОЛОГИЧНАЯ ОЧИСТКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Вместимость	*GN EN*	**7 x 1/1 GN 7 x (600 x 400) EN**	Электрическая мощность	*kW*	**12,5**
Расст. между направл.	*mm*	**70**	Мощность нагрева камеры	*kW / kcal*	**12 / -**
блюд - круассанов	*n°*	**50 / 120 - 84 / 112**	Мощность вентилятора	*kW*	**0,4**
Габаритные размеры	*mm*	**777 x 729 x 942 h**	Напряжение	*V*	**3N-AC 400**
Размеры с упаковкой	*mm*	**910 x 865 x 1050 h**	Частота	*Hz*	**50**
Вес - Нетто / Брутто	*kg*	**90 / 102**	Потребление	*Amp*	**18**

Специальные напряжения и частоты по запросу.

ICET071E

РЕЖИМЫ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

- АВТОМАТИЧЕСКИЙ С 95 ПРОВЕРЕННЫМИ ПРОГРАММАМИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ В ПАМЯТИ, ВКЛЮЧАЯ ПРОГРАММЫ ПО РАЗОГРЕВУ НА ТАРЕЛКЕ И ПРОТИВНЕ.
- ПРОГРАММИРУЕТСЯ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ СОХРАНЕНИЯ В ПАМЯТИ 99 ПРОГРАММ ГОТОВКИ В АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ (ДО 9 ЦИКЛОВ), С ПРИСВОЕНИЕМ НАЗВАНИЯ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ПИКТОГРАММЫ.
- РУЧНОЕ ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ТРЕМЯ РЕЖИМАМИ, С МГНОВЕННЫМ ПУСКОМ: КОНВЕКЦИЯ ОТ 30°C ДО 260°C, ПАР ОТ 30°C ДО 130°C, СМЕШАННЫЙ РЕЖИМ КОНВЕКЦИЯ + ПАР ОТ 30°C ДО 260°C.
- CLIMA® - АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПО ИЗМЕРЕНИЮ И УПРАВЛЕНИЮ ПРОЦЕНТОМ ВЛАЖНОСТИ ВНУТРИ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ.
- БЫСТРЫЙ ВЫБОР ИЗБРАННЫХ ПРОГРАММ С ПОМОЩЬЮ ФУНКЦИИ SCROLL & PUSH ПОСРЕДСТВОМ СПЕЦИАЛЬНОЙ РУКОЯТКИ.

РАБОТА

- БУКВЕННО-ЦИФРОВОЙ СВЕТОДИОДНЫЙ ДИСПЛЕЙ ВЫСОКОЙ ЧЕТКОСТИ HVS (HIGH VISIBILITY SYSTEM) ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ЗНАЧЕНИЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, ФУНКЦИИ CLIMA, ВРЕМЕНИ И ТЕМПЕРАТУРЫ В СЕРДЦЕВИНЕ.
- ЦВЕТНОЙ ДИСПЛЕЙ С ДИАГОНАЛЬЮ 2,4 ДЮЙМА (ЖК - TFT) ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ИЗБРАННЫХ ПРОГРАММ, ПРЕДУСТАНОВЛЕННЫХ ПРОГРАММ, ВЕНТИЛЯЦИИ, АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ, МЕНЮ, НАСТРОЕК.
- РУКОЯТКИ SCROLLER С ФУНКЦИЕЙ SCROLL (ПРОКРУТКА) И PUSH (НАЖАТИЕ) ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫБОРА.
- РУЧНОЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ.

СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ

- АВТОРЕВЕРС ВЕНТИЛЯТОРА (АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРА) ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ РАВНОМЕРНОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ.
- АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОТДУШИНЫ КАМЕРЫ.
- РУЧНОЙ УВЛАЖНИТЕЛЬ.
- ЛЕГКИЙ ДОСТУП К ПРОГРАММИРУЕМЫМ ПАРАМЕТРАМ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ПЕРСОНАЛИЗИРОВАТЬ ПАРОКОНВЕКТОМАТ ЧЕРЕЗ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКОЕ МЕНЮ.
- 2 СКОРОСТИ ВЕНТИЛЯЦИИ, ПОНИЖЕННАЯ СКОРОСТЬ ВКЛЮЧАЕТ СНИЖЕНИЕ МОЩНОСТИ НАГРЕВА. ПРЕРЫВИСТАЯ СКОРОСТЬ ДЛЯ ОСОБЫХ ПРОГРАММ ПРИГОТОВЛЕНИЯ.
- КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ В СЕРЕДИНЕ ПРОДУКТА ТЕРМОЩУПОМ С 4 ТОЧКАМИ СЧИТЫВАНИЯ (ЩУПОМ ОПЦИОНАЛЬНО).
- ТЕРМОЩУП-ИГЛА Ø 1 ММ, ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ В ВАКУУМНОЙ УПАКОВКЕ ИЛИ ДЛЯ ПРОДУКТОВ НЕБОЛЬШОГО РАЗМЕРА. (ФАКУЛЬТАТИВНО).
- USB-ПОРТ ДЛЯ СКАЧИВАНИЯ ДАННЫХ ПРОТОКОЛОВ ХАССП, ОБНОВЛЕНИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И СКАЧИВАНИЯ / ЗАГРУЗКИ ПРОГРАММ ПРИГОТОВЛЕНИЯ.
- ПОДГОТОВКА ДЛЯ СИСТЕМЫ ОПТИМИЗАЦИИ ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ SN (ФАКУЛЬТАТИВНО).
- СЕРВИСНАЯ ПРОГРАММА: НАСТРОЙКИ ФУНКЦИЙ ЭЛЕКТРОННЫХ ПЛАТ - ОТОБРАЖЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ С ТЕМПЕРАТУРНЫХ ДАТЧИКОВ - СЧЕТЧИКИ ЧАСОВ РАБОТЫ ВСЕХ ОСНОВНЫХ СИСТЕМ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММНОГО СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, КОНФИГУРАЦИЯ АППАРАТА.
- АВТОДИАГНОСТИКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ С ВИЗУАЛЬНЫМ И ЗВУКОВЫМ СИГНАЛОМ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ КАКИХ-ЛИБО НЕИСПРАВНОСТЕЙ.
- СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ С НИЗКИМ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕМ. ОПТИМАЛЬНЫЙ ОБЗОР ВО ВСЕХ ТОЧКАХ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ. НЕЙТРАЛЬНАЯ ПОДСВЕТКА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ, НЕ ИЗМЕНЯЮЩАЯ ИСХОДНЫЕ ЦВЕТА ПРОДУКТА.
- ECOSPEED - В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОЛИЧЕСТВА И ТИПА ПРОДУКТОВ ПАРОУОНВЕКТОМАТ ОПТИМИЗИРУЕТ И КОНТРОЛИРУЕТ ПОДАЧУ ЭНЕРГИИ, ВСЕГДА ПОДДЕРЖИВАЯ ПРАВИЛЬНУЮ ТЕМПЕРАТУРУ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ИЗБЕГАЯ ЕЕ КОЛЕБАНИЙ.
- ECOVAPOR - С ДАННОЙ СИСТЕМОЙ СТАНОВИТСЯ ВОЗМОЖНЫМ ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЗИТЬ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ВОДЫ, БЛАГОДАРЯ АВТОМАТИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ НАСЫЩЕНИЯ ПАРОМ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ИДЕАЛЬНО ГЛАДКАЯ СВАРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ КАМЕРЫ С ЗАКРУГЛЕННЫМИ БОРТАМИ.
- ДВЕРЬ С ДВОЙНЫМ ЗАКАЛЕННЫМ СТЕКЛОМ, С ВЕНТИЛЯЦИЕЙ, С ВОЗДУШНОЙ ПРОСЛОЙКОЙ И ВНУТРЕННИМ АТЕРМАЛЬНЫМ СТЕКЛОМ С ТЕПЛООТРАЖАЮЩИМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОПЕРАТОРА ОТ ЖАРА И БОЛЬШЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ.
- ОТКРЫВАЮЩЕЕСЯ ВНУТРЕННЕЕ СТЕКЛО ДЛЯ ПРОСТОТЫ ОЧИСТКИ МЕЖДУ СТЕКЛАМИ.
- ДВЕРЬ ОТКРЫВАЕТСЯ ПОВОРОТОМ РУЧКИ КАК ВПРАВО, ТАК И ВЛЕВО.
- РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЕТЛИ ДВЕРИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ИДЕАЛЬНОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ.
- ОТКРЫВАЮЩАЯСЯ ЗАЩИТНАЯ РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯТОРА ДЛЯ ЛЁГКОЙ ОЧИСТКИ КРЫЛЬЧАТКИ ВЕНТИЛЯТОРА И ПОВЕРХНОСТИ ЗА ДЕФЛЕКТОРОМ.
- ЗАЩИТА ОТ ВОДЫ IPX3.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

- СИСТЕМА НАГРЕВА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ С ПОМОЩЬЮ ЗАЩИЩЕННЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРЕВАТЕЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ.
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ.
- ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА, СИГНАЛИЗИРУЮЩАЯ О НЕДОСТАТКЕ ВОДЫ.
- САМОДИАГНОСТИКА С ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫМ ОТОБРАЖЕНИЕМ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.
- ВЕНТИЛИРУЕМАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ КОМПОНЕНТОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОТСЕКА, С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ ИНДИКАЦИИ ПРЕВЫШЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ.
- МЕХАНИЧЕСКИЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВЕРИ.

ОЧИЩЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ LCS (LIQUID CLEAN SYSTEM) (ФАКУЛЬТАТИВНО), СО ВСТРОЕННЫМ БАКОМ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ДОЗИРОВКОЙ (ЖИДКОЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО COMBICLEAN BOOSTED В КАРТРИДЖАХ, ПОДЛЕЖАЩИХ ВТОРИЧНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ НА 100%. В КОМПЛЕКТЕ 1 КАРТРИДЖНЫХ КАНИСТРЫ МОЮЩЕГО СРЕДСТВА CDL05B - 990 GR.).
- 7 ПРОГРАММЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ.
- СИСТЕМА РУЧНОЙ МОЙКИ С ДУШЕМ ВНЕШНЕГО КРЕПЛЕНИЯ (ДУШЕМ ОПЦИОНАЛЬНО).

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- АППАРАТ МОЖЕТ БЫТЬ ПЕРЕОСНАЩЕН ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО НАПРЯЖЕНИЯ: 3-AC 230 V. ТОЛЬКО ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ
- ПЕРЕГОРОДКИ ДЕРЖАТЕЛИ ЛОТКОВ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - УКАЗЫВАЕТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ

- **ILCS2:** СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ LCS. В КОМПЛЕКТЕ 1 КАРТРИДЖНЫХ КАНИСТРЫ МОЮЩЕГО СРЕДСТВА CDL05B, 990 GR.
- **ISC04:** МНОГОТОЧЕЧНЫЙ МУЛЬТИЩУП. Ø 3 ММ
- **ISA01:** ТЕРМОЩУП-ИГЛА. Ø 1 ММ
- **IPS071:** ОБРАТНАЯ ДВЕРЦА
- **APDS:** ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОТКРЫТИЯ ДВЕРЦЫ С ДВОЙНЫМ ЩЕЛЧКОМ

ICET071E

- **SN:** ДОПЛАТА ЗА ОПТИМИЗАЦИЮ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ. ТОЛЬКО ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ
- **NPK:** ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВЫТЯЖКИ
- **ISP664:** ДОПЛАТА ЗА ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ЛОТКОВ - ВЕРСИЯ EN (600 X 400) - IGP664
- **CSA:** ВСТРОЕННАЯ ЕМКОСТЬ НА 5 ЛИТРОВ. ПРИ ОТСУТСТВИИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ВОДЕ ЕЕ МОЖНО НАПОЛНЯТЬ ВОДОЙ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ НА ПАРУ ИЛИ В СМЕШАННОМ РЕЖИМЕ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИН. НЕДОСТУПНО ДЛЯ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ

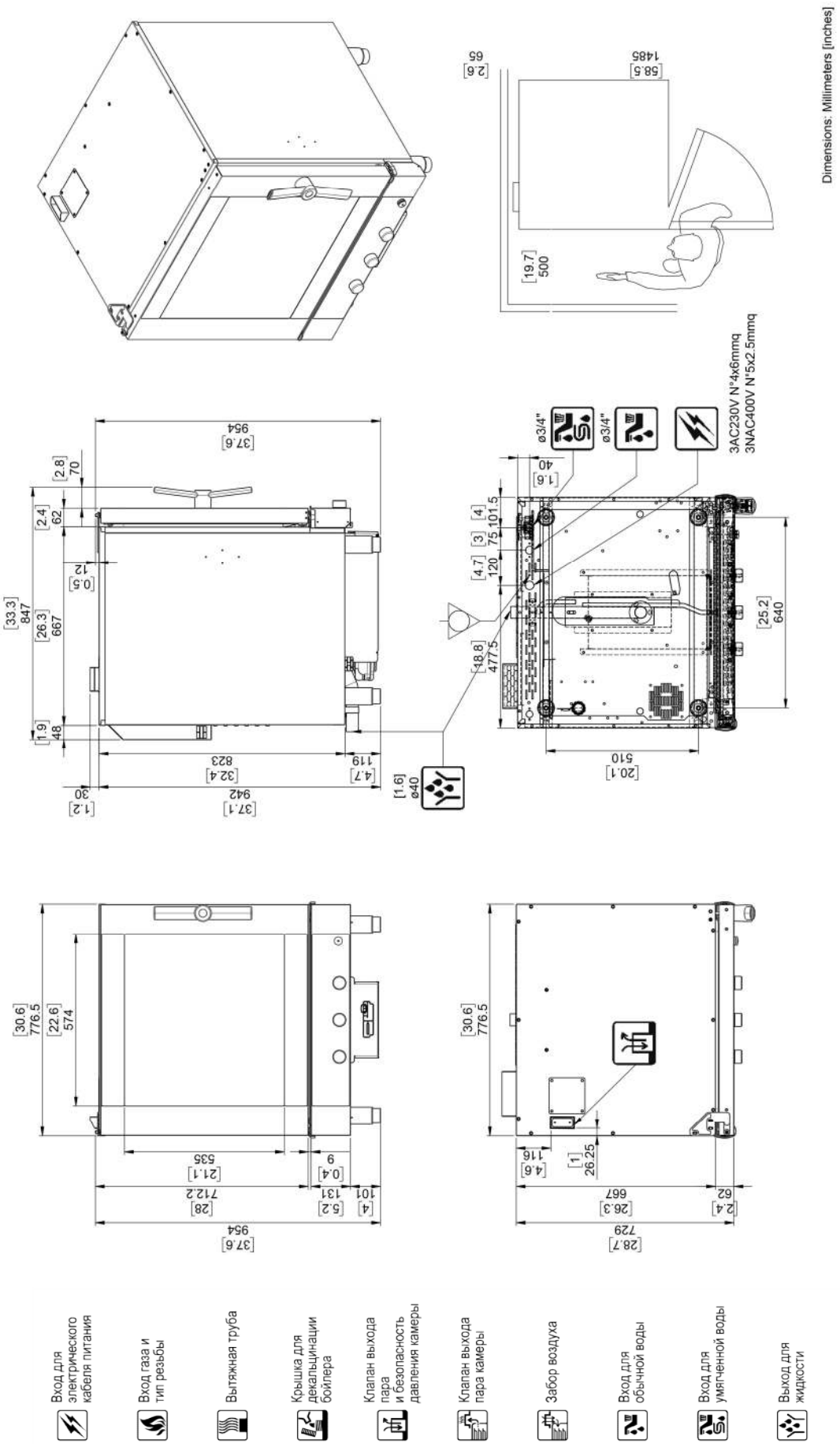
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ПОСЛЕПРОДАЖНЫЙ ПЕРИОД

- **KILCS2:** КОМПЛЕКТ ДЛЯ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ LCS. В КОМПЛЕКТЕ 1 КАРТРИДЖНЫХ КАНИСТРЫ МОЮЩЕГО СРЕДСТВА CDL05B, 990 GR.
- **KISC04:** КОМПЛЕКТ ДЛЯ МНОГОТОЧЕЧНОГО ТЕРМОЩУПА. Ø 3 ММ
- **KISA01:** КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕРМОЩУПА-ИГЛЫ. Ø 1 ММ
- **KIPS071E:** КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ДВЕРЦЫ
- **ICLD:** ДУШ ДЛЯ МОЙКИ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ
- **IBAS051:** ЗАЩИТНАЯ ПОПЕРЕЧИНА ДНА
- **ISR071E:** НАПОЛЬНАЯ СТОЙКА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ.
- **ISR071S:** ПОДСТАВКА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ ДЛЯ ШКАФА ШОКОВОГО ОХЛАЖДЕНИЯ.
- **NPT071:** ДЕРЖАТЕЛЬ ЛОТКОВ - ЗАКРЕПЛЕНОВПОДСТАВКЕ. ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- **NPT064:** ДЕРЖАТЕЛЬ ЛОТКОВ - ЗАКРЕПЛЕНОВПОДСТАВКЕ. ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- **IGP664:** ПАРА ПЕРЕГОРОДОК - 600 X 400
- **ILV126:** РАССТОЕЧНЫЙ ШКАФ - ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ - СТЕКЛЯННЫМИ ДВЕРЦАМИ
- **NPF04:** НАБОР ФЛАНЦЕВЫХ КОЛЕС ДЛЯ ПОДСТАВОК, ДЛЯ УСТАНОВКИ НА СУДАХ
- **RP04:** НАБОР КОЛЕС ДЛЯ ОПОР, ИЗ НИХ 2 С ТОРМОЗОМ
- **IKKV51:** ВЫТЯЖКА С КОНДЕСАТОРОМ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ. ТОЛЬКО ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ. ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТОЛЬКО НА ПРИСПОСОБЛЕННЫХ ДЛЯ ЭТОГО ПЕЧАХ
- **CCE:** КОЛЛЕКТОР ВЫТЯЖКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ - Ø 150 ММ
- **ICFX02:** ЖИРОВОЙ ФИЛЬТР - 2 ШТ.
- **KFP002:** КОМПЛЕКТ ФИКСАТОРОВ ДЛЯ НОЖЕК

СЕРТИФИКАЦИЯ

CE IPX3 EMC WRAS

ICET071E



Данные, представленные в этом документе, считаются необязательными. Компания оставляет за собой право вносить изменения в любое время без предварительного уведомления

ALPHATECH
Alphatech Ali Group S.r.l.
Via Schiaparelli 15
Z.I. S. Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV) - Italy
Tel +39 0438 912588
Fax +39 0438 911939
info@alphatech-ali.it
www.alphatech-ali.it

05.05.2022