Машина напольная двухкамерная вакуум-упаковочная ROAL серии DZ - DZQ



Руководство по эксплуатации

Данные модели Машин напольных двухкамерных вакуум- упаковочных ROAL серии DZ - DZQ предназначены для эксплуатации на предприятиях общественного питания, предприятиях торговли.

Описание продукта и использование

Вакуум-упаковочная машина серии DZQ используется для удаления воздуха из упаковки и запечатывания горловины пакета. Вакуумная упаковка уменьшает количество атмосферного кислорода, ограничивая рост аэробных бактерий или грибков и предотвращая испарение летучих компонентов.

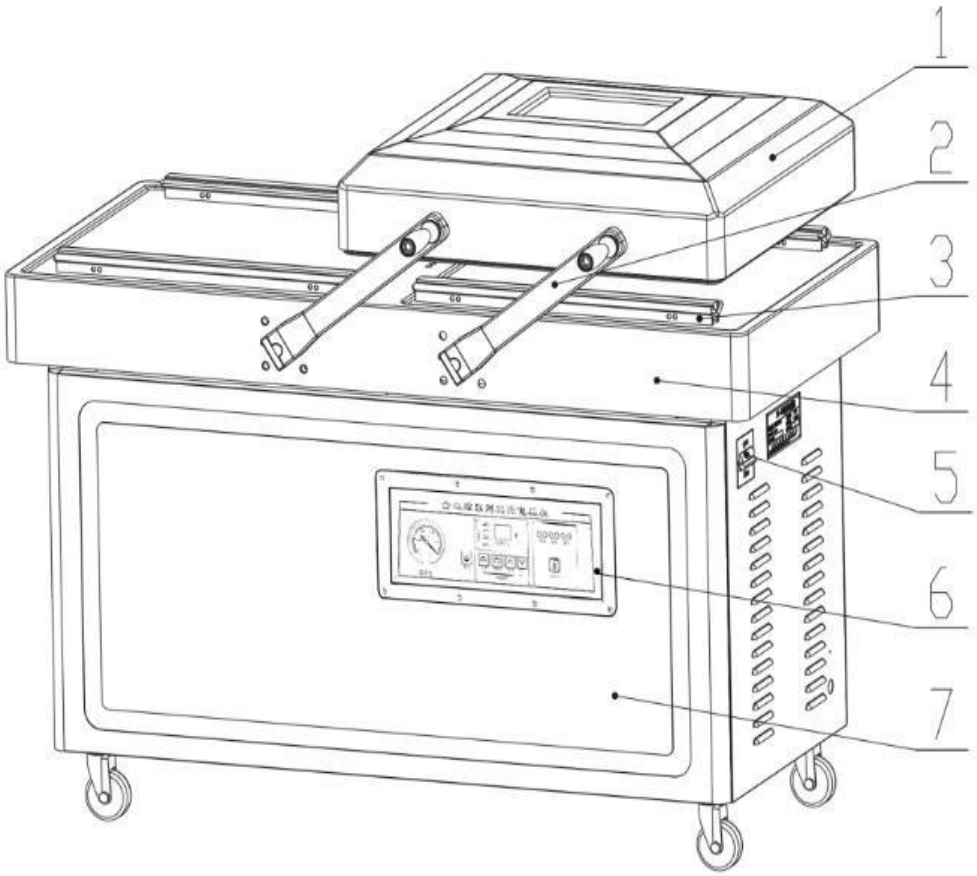
Две камеры работают по очереди: когда одна камера откачивает и запаивает, рабочие могут поместить продукт для упаковки на другую камеру, так что это более эффективно, чем одна камера.

Двухкамерные вакуумные упаковочные машины серии DZQ сочетают в себе изящный и функциональный дизайн с оптимальной простотой использования и длительным сроком службы. Продуманная конструкция обеспечивает постоянное соблюдение гигиенических стандартов.

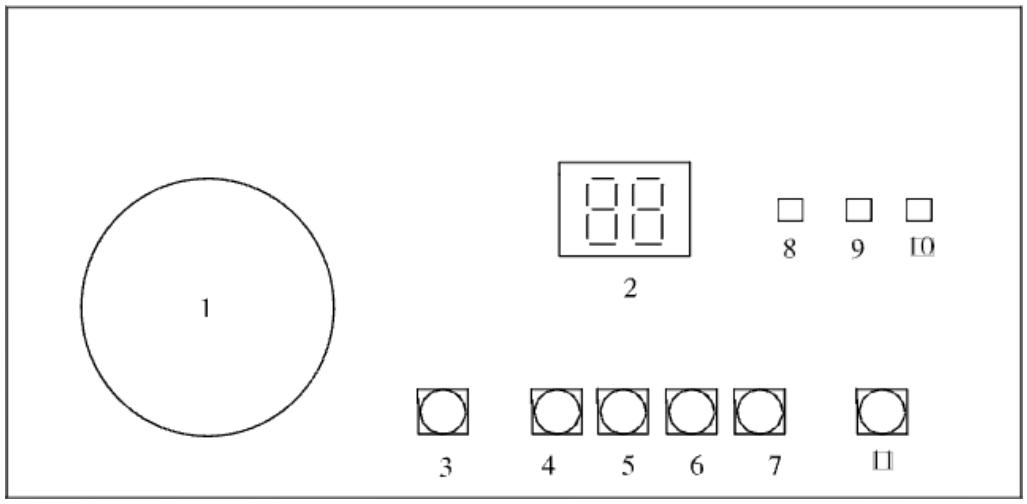
Технические характеристики:

Модель	**DZQ-400/2SB**	**DZQ-500/2SB**	**DZQ-600/2SB**
Модель	**DZ-400/2SB**	**DZ-500/2SB**	**DZ-600/2SB**
Напряжение	**220V**	**220V**	**220V**
Мощность вакуумного насоса	**900W**	**1500W**	**1500W**
Мощность нагрева	**800-2000W**	**1000-3200W**	**1200-3500W**
Уплотнительная планка	**2**	**2**	**2**
Размер уплотнительной планки	**400x10ммx2 шт**	**500x10ммx2 шт**	**600x10ммx2 шт**
Размер вакуумной камеры	**990x540x40 мм**	**1250X580X40 мм**	**1450X580X40 мм**
Габаритный размер	**990X610X910 мм**	**1250X680X980 мм**	**1450x680x980 мм**
Вес, кг	**158**	**223.3**	**246**

Обзор машины



1. Крышка 2. параллельные рычаги 3. уплотнительная планка 4. вакуумная камера 5. прерыватель 6. панель управления 7. Корпус



1. Вакуумметр

2. Индикатор времени и состояния.

указывает на то, что машина находится в режиме запуска, в котором питание подключено, но машина еще не работает. Указывает на девакуум, а число указывает на текущее значение активной функции во время программного цикла или на установленное значение выбранной функции, когда машина неактивна.

3. STOP Нажмите эту кнопку, чтобы отменить любой процесс и вернуться в режим запуска.

4. НАСТРОЙКИ Нажмите эту кнопку в режиме запуска, чтобы выбрать ВАКУУМ, УПЛОТНЕНИЕ, ОХЛАЖДЕНИЕ и ГАЗИРОВАНИЕ. Настройте каждую из них, нажимаякнопки вверх и вниз. Нажмите OK для подтверждения.

5. Кнопка OK Нажмите OK для подтверждения настроек.

6. Кнопка UP Эта кнопка активна только в режиме установки времени вакуума и режиме установки герметизации.

7. Кнопка ВНИЗ Эта кнопка активна только в режиме установки времени вакуума и режиме установки герметизации.

8. индикатор низкого нагрева

9. индикатор среднего нагрева

10. индикатор высокого нагрева

11. Кнопка SEALING TEMP. Нажмите кнопку для выбора уровня температуры уплотнения.

12. Кнопка SETTINGS Нажмите эту кнопку в режиме запуска, чтобы выбрать VACUUM, SEALING, COOLING и GASSING. Настройте каждую из них, нажимая кнопки вверх и вниз. Нажмите OK для подтверждения.

Программирование

1. Диапазон времени вакуума: 0 - 99 с. (Обычно 20 с., а для жидкости рекомендуется 25 с.).

2. Диапазон времени герметизации: 0 - 3,5 с... (обычно 1,5 с., а для толстой пленки или с алюминиевым слоем - 3 с.).

3. Уровень температуры запайки: низкий, средний, высокий (для толстой пленки или алюминиевого слоя выберите "высокий").

4. Время охлаждения (время выдержки): 2 с. по умолчанию. Для предотвращения сморщивания алюминия рекомендуется 15 с.

Инструкция

Включите питание машины, индикатор покажет, то есть правильное состояние, готовое к работе.

1. Настройка времени пылесоса

Нажмите НАСТРОЙКИ, соответствующий индикатор замигает, затем нажмите ВВЕРХ и ВНИЗ для настройки времени и нажмите ОК для подтверждения.

2. Установка времени уплотнения

Нажмите НАСТРОЙКИ, соответствующий индикатор замигает, затем нажмите ВВЕРХ и ВНИЗ, чтобы настроить время, и нажмите ОК для подтверждения.

3. Установка температуры

Нажмите НАСТРОЙКА ТЕМП. для поочередного выбора уровня температуры запаивания: низкая, средняя, высокая и выключена.

4. Кнопка "Стоп

При возникновении необычной ситуации нажмите эту кнопку, чтобы остановить работу. Эта кнопка не может выключить машину, но возвращает ее в режим запуска.

5. Рабочая операция

a. Включите питание машины, соблюдая меры предосторожности, затем машина перейдет врежим запуска. Поместите пластиковый пакет в камеру, поднимите металлическую палку, чтобы удержать горловину пакета, закройте крышку камеры, машина запустит следующие программы:

b. Вакуумирование: эта программа запускается одновременно, таймер отсчитывает время от установленного значения, затем переходит к следующей программе.

c. Уплотнение: эта программа запускается, таймер отсчитывает время от установленного значения, затем переходит к следующей программе.

d. Время выдержки: 2~10 с. Регулируется. Таймер показывает установленное значение уплотнения. Затем переходит к следующей программе.

e. Девакуум: это время фиксируется на 2 с. и таймер показывает, что вся операциязавершена.

Предостережения

1. Данную машину следует устанавливать горизонтально, при хорошей вентиляции и отсутствии вокруг коррозийных материалов.

2. Убедитесь, что источник питания данного аппарата правильно заземлен.

3. Убедитесь, что объем вакуумного масла составляет от 1/4 до 3/4 линзы масла.

4. Если вакуумный насос грохочет, а вакуумметр не двигается, это означает, что направление вращения двигателя неправильное. Пожалуйста, поменяйте местами любые две фазы 3-фазного питания.

5. Пожалуйста, установите подходящее время вакуумирования в соответствии с продуктом. Чем дольше время вакуумирования, тем выше степень вакуума.
6.Пожалуйста, установите подходящее время запайки и уровень температуры в соответствии с толщиной и материалом пластиковой пленки.

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай