РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»

Шкаф ротационный пекарский электрический РПШ-16-6-4П

Руководство по эксплуатации

ВВЕДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском шкафа ротационного пекарского РПШ-16-6-4П (далее – шкаф или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Шкафы соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного Союза:

Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.06971/23 от 14.04.2023 г. по 13.04.2028 требованиям ТР ТС 010/2011 « О безопасности машин и оборудования» и 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ISO 9001:2015. Регистрационный номер сертификата 21110093 QM15, действителен по 15.12.2025 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ротационный пекарский шкаф предназначен для выпечки кондитерских и хлебобулочных изделий на предприятиях общественного питания.

Основные режимы работы:

- режим предварительного разогрева камеры;
- режим "конвекции" (сухой нагрев до 270^0С);
- режим "конвекция+пар" (нагрев до 270^0С) с впрыском воды;
- режим «Программы».

Шкаф используется на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и составе технологической линии

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра
1. Номинальное напряжение, В	400
2. Род тока	Трехфазный, переменный, с нейтралью
3. Частота тока, Гц	50
4. Номинальная потребляемая мощность шкафа, кВт	34,91
5. Номинальная потребляемая мощность электродвигателя вентилятора конвекции, кВт	2,2
6. Номинальная потребляемая мощность электродвигателя вытяжки, кВт	0,12
7. Количество ТЭНов, шт.	1) Малый блок ТЭНов – 9 2) Малый блок ТЭНов – 18
8. Номинальная потребляемая мощность ТЭНов, кВт	10,8+21,6=32,4
9. Время разогрева шкафа до температуры (270±4)°С, в режиме сухого нагрева, мин. не более	40
10. Номинальная потребляемая мощность электродвигателей охлаждения контроллера и щита монтажного, кВт	3х0,019=0,057
11. Номинальная потребляемая мощность эл. магнитного клапана подачи воды, кВт	0,018
12. Номинальная мощность ламп освещения, кВт	2х0,025=0,05
13. Освещенность в рабочей камере шкафа, ЛК, не менее	300
14. Номинальная потребляемая мощность электродвигателя редуктора вращения поворотной рамы, кВт	0,06
15. Давление воды в водопроводной системе, кПа (кгс/см²)	49÷589 (0,5÷6)
16. Расход воды при работе, не более, л/мин	6
17. Частота вращения электродвигателя вентилятора нагрева камеры, об/мин	2800
18. Частота вращения поворотной рамы, об/мин	4,3

Наименование параметра	Величина параметра
19. Габаритные размеры, мм, не более -длина -ширина -высота	 1302 1702 2520
20. Масса, кг, не более	900
21. Корректированный по А уровень звуковой мощности, дБА, не более	85
22. Корректированный уровень общей вибрации, дБ, не более	80
23. Максимальная загрузка шкафа, не более, кг: - Печенье сахарное весовое - Сдобные булочки - Батон (вес 0,3 кг) - Батон (вес 0,4 кг) - Хлеб формовой (вес 0,7 кг; вместимость 56 хлебных форм №7)	 6 24 28,8 32 39,2

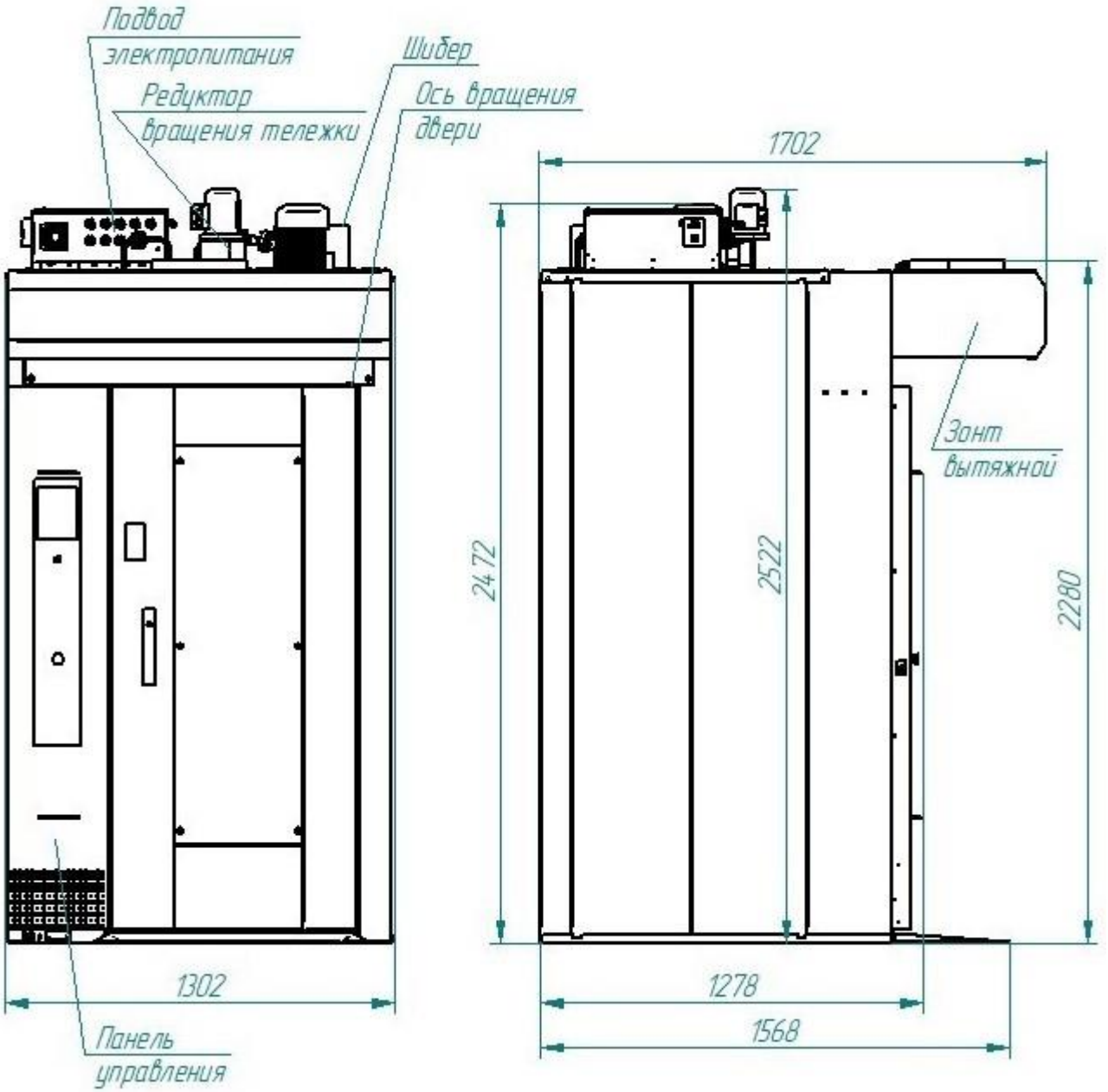


Рис.1 Шкаф РПШ-16-6-4П. Общий вид, размеры.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Ротационный пекарский шкаф РПШ-16-6-4П поставляется:
1) собственно шкаф РПШ-16-6-4П, тележка-шпилька ТШГ-16-6-4, зонт вытяжной, пандус для закатывания тележки-шпильки (упаковка №1),
2) лотки для пароувлажнения (упаковка №2).
Комплект поставки ротационного пекарского шкафа РПШ-16-6-4П указан в таблице 2.

Таблица 2

№п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Ротационный пекарский шкаф РПШ-16-6-4П, шт.	1
2	Руководство по эксплуатации шкафа РПШ-16-6-4П, шт.	1
3	Паспорт и руководство по эксплуатации на Мотор-редуктор	1
4	Тележка-шпилька ТШГ-16-6-4 в комплекте (комплектность смотри согласно паспорта ТШГ-16-6-4), шт.	1
5	Пакет из полиэтиленовой пленки	1
6	Шланг заливной длиной 1,5 м	1
7	Упаковка РПШ-16-6-4П (шкаф, тележка-шпилька, зонт), место №1, шт.	1
8	Упаковка РПШ-16-6-4П (лотки для пароувлажнения), место №2, шт.	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Ротационный пекарский шкаф состоит из рабочей камеры, установленной на основании. Внутри камеры установлена система пароувлажнения каскадного типа. На крыше размещен теплообменник с трубчатыми электронагревателями (далее – ТЭНы) и вентилятором наддува. Внутри камеры установлена вращающаяся рама, привод которой расположен снаружи в верхней части шкафа. На вращающуюся раму устанавливается 16-уровневая тележка ТШГ-16-6-4 для противней 600х400 мм.

Управление работой шкафа осуществляется с панели управления. Для вентиляции камеры (соединения ее с внешней средой) служит вытяжной зонт, установленный над дверью шкафа. При открывании двери срабатывает конечный выключатель, останавливается поворотная рама, автоматически включаются зонт и освещение рабочей камеры. Также возможна работа вытяжного зонта и освещения рабочей камеры при закрытой двери изделия. При нажатии на панели управления кнопки «Вытяжка» включается зонт, а при нажатии кнопки «СВЕТ», включается освещение внутри рабочей камеры. На панели управления расположена «Кнопка аварийного останова» для экстренной остановки работы шкафа. При нажатии на кнопку происходит отключение питания контроллера и блокируется работа шкафа. Для восстановления работы шкафа перевести кнопку в отжатое положение (повернуть «грибок» кнопки по часовой стрелке).

На мотор-редукторе шкафа установлен герконовый датчик положения поворотной рамы. После нажатия кнопки "Пуск-стоп", либо завершения выбранной программы поворотная рама поворачивается в положение для выкатывания тележки-шпильки ТШГ-16-6-4.

Увлажнение рабочей камеры происходит следующим образом. Поступающая в камеру вода впрыскивается через две трубы на лотки каскадной системы пароувлажнения, и, испаряясь, насыщает сухой воздух камеры паром.

Для защиты от перегрева (в аварийных ситуациях) установлен аварийный термовыключатель (в монтажном коробе на крыше изделия), датчик которого находится в теплообменнике. Аварийный термовыключатель служит для отключения ТЭНов и двигателей (вентиляторов камеры, привода поворотной рамы) при превышении температуры в теплообменнике. Для восстановления работы шкафа необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя. После этого для восстановления работоспособности необходимо нажать на кнопку аварийного термовыключателя, для этого открутить винты крепления панели управления, снять панель управления и произвести нажатие на кнопку термовыключателя.

Температура в рабочей камере шкафа регулируется автоматически по позиционному закону, т.е. при достижении температуры заданного значения ТЭНы отключаются. При этом вследствие инерционности ТЭНов происходит незначительное превышение температуры выше заданного (в том числе и максимального значения, указанного в окне «Режимы»). Включение ТЭНов происходит при температуре на 3° ниже заданной.

Управление работой шкафа осуществляется с панели управления (см. рис. 2 поз. 2)), на которой размещены жидкокристаллический экран с сенсорным управлением (далее по тексту – экран), контроллер и релейная плата.

Экран предназначен для отображения информации параметров работы и ввода-вывода параметров.

Контроллер отрабатывает команды экрана и передает их на релейную плату. Одновременно

получает данные от релейной платы и дает команду на вывод информационных сообщений на экран (температура в камере, сигналы ошибки т. д.);

Релейная плата обрабатывает команды от контроллера и передает команды на исполнительные устройства (ТЭН-ы, электромагнитные клапана, электропривода и т. д.). Одновременно релейная плата получает данные от внешних объектов (датчики температуры, состояние цифровых входов и т. д.) и после обработки передает контроллер.

Подайте электропитание – установите автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «Вкл.».

На панели управления шкафа нажмите и отпустите кнопку «**ВКЛ/ОТКЛ**» .

После включения на экране панели управления шкафа выводится основное окно (см. рис. 2). В правом верхней области окна отображается текущее время, а в левом верхнем углу всегда отображается название выбранного меню (см. рис. 4.1-4.2).

В основном окне нажмите кнопку «**СЕРВИС**» , откроется окно «**СЕРВИС**».

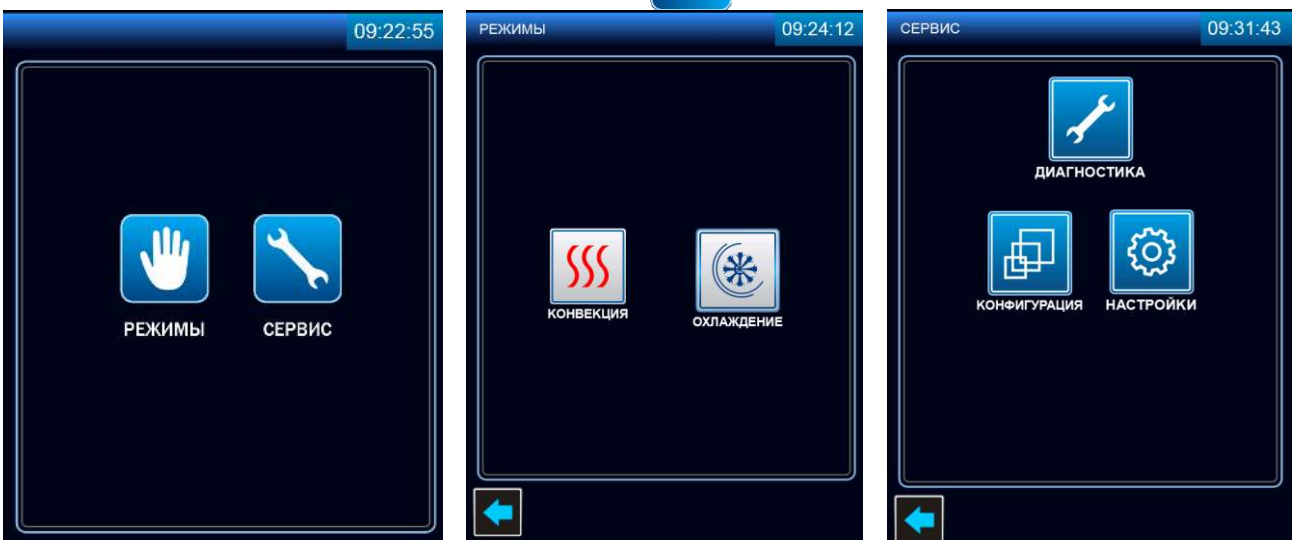


Рис. 2 Основное окно, окна «**РЕЖИМЫ**» и «**СЕРВИС**»

Для входа в режим **«СЕРВИС»** требуется ввести пароль по умолчанию 0000. Ввести 0000 и нажать «**СОХРАНИТЬ**». При ошибочном вводе, нажать «**УДАЛИТЬ**». Для отмены ввода и выхода из окна «**СЕРВИС**» в основное окно нажать «**ЗАКРЫТЬ**».

В окне «**СЕРВИС**» (см. рис. 2) нажмите кнопку «**ДИАГНОСТИКА**» , откроется окно «**ДИАГНОСТИКА**». Освещение в камере должно отключиться.

В окне «**ДИАГНОСТИКА**» (см. рис. 3) нажмите кнопку «**ТЕСТ РЕЛЕЙНЫХ ВЫХОДОВ**», откроется окно «**ТЕСТ РЕЛЕЙНЫХ ВЫХОДОВ**».

В окне «**ТЕСТ РЕЛЕЙНЫХ ВЫХОДОВ**» (см. рис. 3) в строке «**ОБЩЕЕ ПИТАНИЕ**» нажмите кнопку «**ОТКЛ**». На кнопке надпись «**ОТКЛ**» должна смениться на «**ВКЛ**» и должно включиться освещение камеры.

Для включения других выходов нажать на кнопку «**ОТКЛ**» в строке проверяемого выхода, название кнопки изменится на «**ВКЛ**». Для отключения выхода нажать эту же кнопку ещё раз. Включение и отключение выходов контролировать по звуку включившегося устройства.

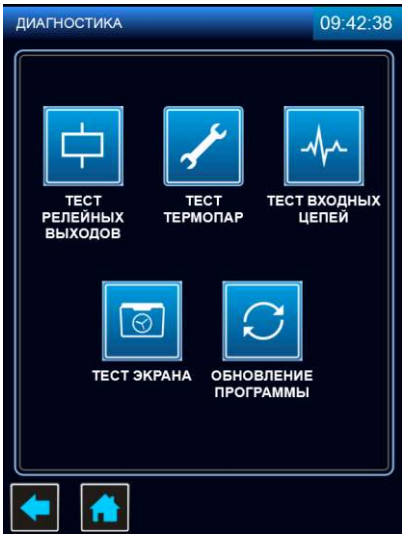


Рис.3.1



Рис.3.2



Рис.3.3

Рис.3. Окна «**ДИАГНОСТИКА**», «**ТЕСТ РЕЛЕЙНЫХ ВЫХОДОВ**», «**ТЕСТ ТЕРМОПАР**»

Вернитесь в окно «**СЕРВИС**» нажмите кнопку «**НАЗАД**»  в нижней части окна два раза рис.4.

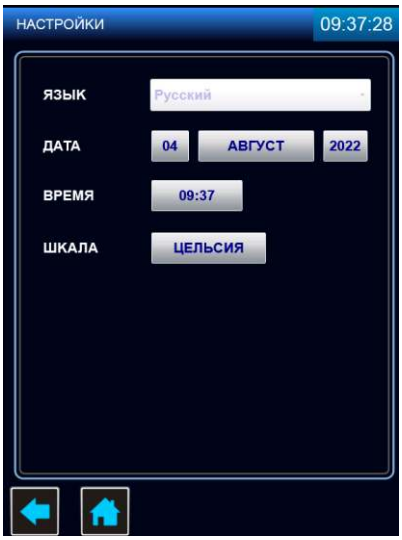




Рис.4 Окна «**НАСТРОЙКИ**» и «**КОНФИГУРАЦИЯ**»

В окне «**СЕРВИС**» нажмите кнопку «**НАСТРОЙКИ**» , откроется окно «**НАСТРОЙКИ**».

В окне «**НАСТРОЙКИ**» (см. рис. 4) нажмите кнопку напротив надписи «**ЯЗЫК**» и выберете один из предложенных языков внизу окна. Для сохранения изменений нажмите и отпустите кнопку «**СОХРАНИТЬ**». Для отмены изменения без сохранения языка нажмите и отпустите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

Поочередно нажмите на кнопки напротив надписи «**ДАТА**» и установите день, месяц и год, выбрав один из предложенных вариантов. Для сохранения изменений нажмите и отпустите кнопку «**СОХРАНИТЬ**». Для отмены изменения без сохранения даты нажмите и отпустите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

Нажмите кнопку напротив надписи «**ВРЕМЯ**» и установите текущее время, соответствующее вашему часовому поясу. Для сохранения изменений нажмите и отпустите кнопку «**СОХРАНИТЬ**». При ошибочном вводе параметра нажмите и отпустите кнопку «**СБРОС**». Для отмены изменения без сохранения времени нажмите и отпустите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

Нажмите кнопку напротив надписи «**ШКАЛА**» и выберете один из предложенных вариантов отображения температуры. Для сохранения изменений нажмите и отпустите кнопку «**СОХРАНИТЬ**». Для отмены изменения без сохранения шкалы нажмите и отпустите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

При нажатии кнопки «**ЗАКРЫТЬ**» меню вернется к предыдущему окну - «**СЕРВИС**».

В меню «**СЕРВИС**» нажмите кнопку «**КОНФИГУРАЦИЯ**», откроется окно «**КОНФИГУРАЦИЯ**» (см.

рис.4).

При необходимости корректировки заданных значений конфигурации шкафа нажать на поле значения в строке параметра. Внизу окна отобразятся кнопки выбора значений при помощи, которых задается требуемое значение. Нажать на кнопку «**СОХРАНИТЬ**» для сохранения измененного значения. В поле изменяемого параметра отобразится заданное значение. Для отмены изменения без сохранения нажмите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

Для ввода числовых значений параметров внизу окна отобразится цифровая клавиатура ввода требуемого значения. Нажать на кнопку «**СОХРАНИТЬ**» для сохранения низменного значения. При ошибочном вводе параметра нажмите кнопку «**СБРОС**» для сброса изменения. Для отмены изменения без сохранения времени нажмите и отпустите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

Нажмите кнопку «**ОСНОВНОЕ МЕНЮ**»  для выхода в основное окно.

В основном меню нажмите и отпустите кнопку «**РЕЖИМЫ**» .

В соответствии с разделом 5 настоящего руководства, в меню «**РЕЖИМЫ**» выберите режим **«КОНВЕКЦИЯ»**. Задайте следующие параметры работы:

 «**ТЕМПЕРАТУРА В КАМЕРЕ**» - (плюс) 200°С.

 «**ТАЙМЕР**» - 40 минут.

 «**ВПРЫСК**» - впрыск в начале и в конце выпечки.

Нажмите и отпустите кнопку «**СТАРТ**», после чего надпись «**СТАРТ**» на кнопке должна смениться на «**СТОП**». Включаются ТЭНы и на экран выводится информационное сообщение «**ПОДГОТОВКА КАМЕРЫ**». После окончания подготовки на экран выводится информационное сообщение «**ПОДГОТОВКА ЗАВЕРШЕНА. ЗАГРУЗИТЕ ПРОДУКТ**». Нажмите кнопку «**ДАЛЕЕ**» или откройте и закройте дверь шкафа для запуска выполнения заданного режима.

Во время работы шкафа визуально проконтролируйте отсутствие течи в местах соединения шлангов, набор температуры в камере и отсутствие посторонних шумов при работе шкафа.

По истечении заданного времени работа шкафа автоматически завершается. Завершение работы сопровождается звуковой и световой сигнализацией.

Откройте дверь для охлаждения камеры.

На панели управления шкафа нажмите и отпустите кнопку «**ВКЛ/ОТКЛ**».

Отключите электропитание шкафа – установите автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**».

Установите кран подачи воды к шкафу в положение «**ЗАКРЫТО**».

Для выпекания в шкафу использовать только поставляемую в комплекте с ним шпильку-тележку (ТШГ 16-6-4) на 16 уровней с термостойкими колесными опорами для противней 600х400 мм.

Для аварийного выхода из шкафа внутри имеется ручка открывания двери.

Примечание - противни 600х400 мм поставляются по отдельному заказу.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию шкафа допускаются лица, прошедшие технический минимум по безопасной эксплуатации шкафа и ознакомившийся с настоящим руководством по эксплуатации. Руководство по эксплуатации должно храниться у потребителя до конца срока службы изделия.

ВНИМАНИЕ! Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделием.

При работе с изделием соблюдайте следующие правила безопасности:

- оператор должен использовать индивидуальные средства защиты (теплостойкие рукавицы) и должен быть одет в костюм из х/б ткани;
- необходимо использовать новые шланги, поставляемые с изделием, повторное использование старых шлангов не допускается;
- перед санитарной обработкой отключите изделие от электросети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке;
- при работе изделия дверь открывать только за ручку, во избежание ожога оператора;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства изделия;

- при обнаружении неисправностей немедленно нажмите на кнопку аварийного останова, отключите изделие от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке, закройте кран подачи воды, и вызовите электромеханика;
- включайте изделие только после устранения неисправностей;

Внимание! Перед открыванием двери, в режимах «Конвекция» и «Конвекция + пар», нажмите на кнопку «Стоп», дождитесь, когда поворотная рама автоматически остановится в положении для выкатывания тележки-шпильки.

Внимание! При открытии двери соблюдайте осторожность и открывайте дверь в два этапа: сначала поверните ручку верх до упора и приоткройте дверь; выпустите пар и (или) горячий воздух из жарочной камеры (при открывании двери включается вытяжной зонт), затем откройте дверь полностью. При открывании двери находитесь за ней.

Внимание! Температура стекла двери может достигать более 80^0С. Будьте осторожны.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе изделия;
- включать изделие, не соединенное с контуром заземления;
- включать изделие без автомата защиты или с неисправным автоматом защиты в стационарной проводке;
- включать изделие с поврежденным стеклом двери;
- брызгать (лить) воду на стекло двери во избежание термического шока;
- протирать влажной тряпкой горячее стекло;
- отставлять работающее изделие без присмотра;
- во избежание ошпаривания загружать контейнеры жидкостями или продуктами, которые при высоких температурах переходят в жидкую фазу!
- вносить в изделие легковоспламеняющиеся и другие опасные вещества;
- использовать изделие для сушки различных не пищевых продуктов;
- превышать нормы загрузки продуктами;
- использовать изделие для обогрева помещения;
- загораживать доступ к вентиляционным отверстиям;
- длительная работа изделия (более 6 часов) при максимальной температуре без загрузки;
- вносить изменения в конструкцию изделия.
- использовать тележки-шпильки других производителей;

Внимание! Для очистки не допускается применять водяную струю.

Общие требования безопасности:

- потребитель при эксплуатации изделия должен соблюдать требования ГОСТ 12.1.004 по пожарной безопасности;
- не допускается использование изделия в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
- при использовании шкафа в технологической линии подключайте её в цепь выравнивания потенциала через эквипотенциальный зажим;
- не допускается установка изделия ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; при установке изделия ближе 1 м от кухонной мебели, перегородок или стен требуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизоляционным материалом. Особое внимание при такой установке уделить соблюдению мер противопожарной безопасности.
- в производственных помещениях рабочие места, где при выполнении работы происходит образование и выделение газа и пара, должны быть оборудованы механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.3532.
- при монтаже изделия должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая защиту от пожароопасных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения; подключение изделия к электросети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.
- кабель к клеммному блоку изделия должен подводиться от электрического шкафа управления через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на номинальный рабочий ток 63А и ток утечки 30 мА.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковку, установку и испытание изделия должны производить специалисты по монтажу и ремонту технологического оборудования для предприятий общественного питания и торговли. После занесения изделия с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать при комнатной температуре в течение 6 часов. Распаковать упаковку №1, с помощью петель для строповки поднять изделие в рабочее положение, извлечь из камеры зонт, пандус и установить их на изделие. Распаковать упаковку №2, извлечь лотки для пароувлажнения с арматурой. Для установки на изделие

необходимо снять дефлектор, дефлектор угловой (см.рис.5), затем снять упор лотков и установить лотки для пароувлажнения с арматурой (см.рис.6). Собрать все в обратной последовательности.

Установку изделия проводить в следующем порядке:

При установке шкафа на металлическую или керамическую плитку необходимо обеспечить допуск плоскостности не более 3 мм, и допуск на уклон 30'. Если данное требование не выполняется необходимо разобрать плитку и уложить заново, обеспечив допуск плоскостности и допуск уклона пола.

Общие требования к чистовым полам под установку шкафа должны соответствовать СНиП2.03.13-88 «Полы».

Внимание! Выравнивание основания шкафа при помощи прокладок категорически запрещено.

Шкаф следует разместить в хорошо проветриваемом помещении. Шкаф можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием.

Установку шкафа необходимо проводить в следующем порядке:

- перед установкой шкафа на предусмотренное место снять защитную пленку со всех поверхностей;
- установить шкаф на соответствующее место;

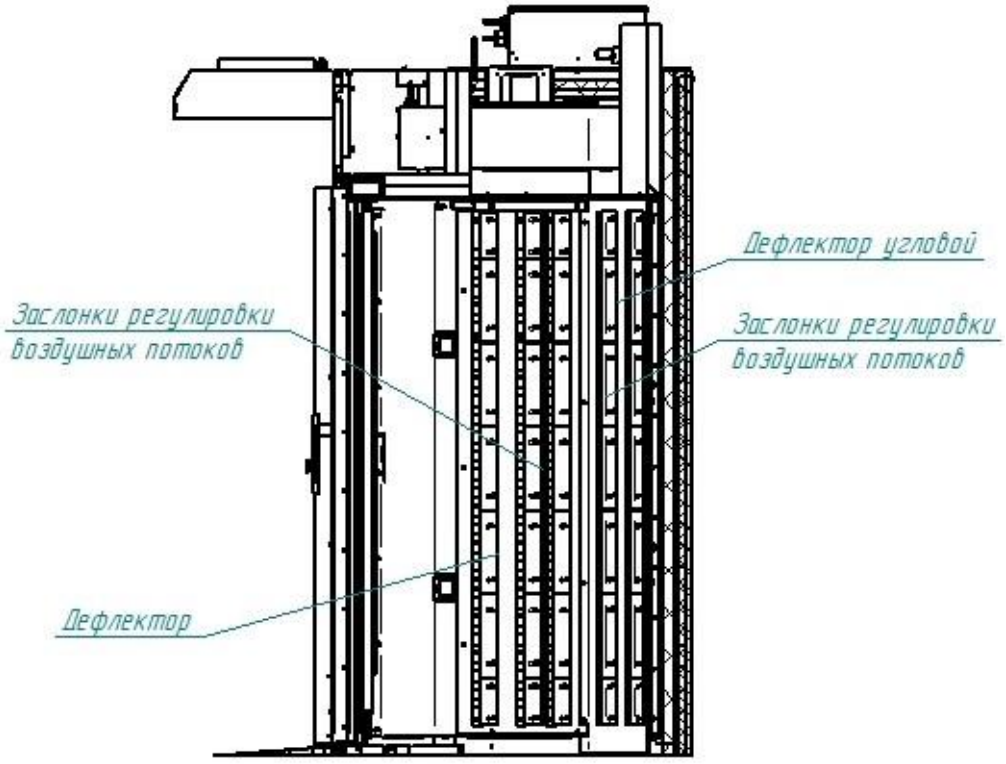


Рис.5. Схема расположения заслонок регулировки воздушных потоков.

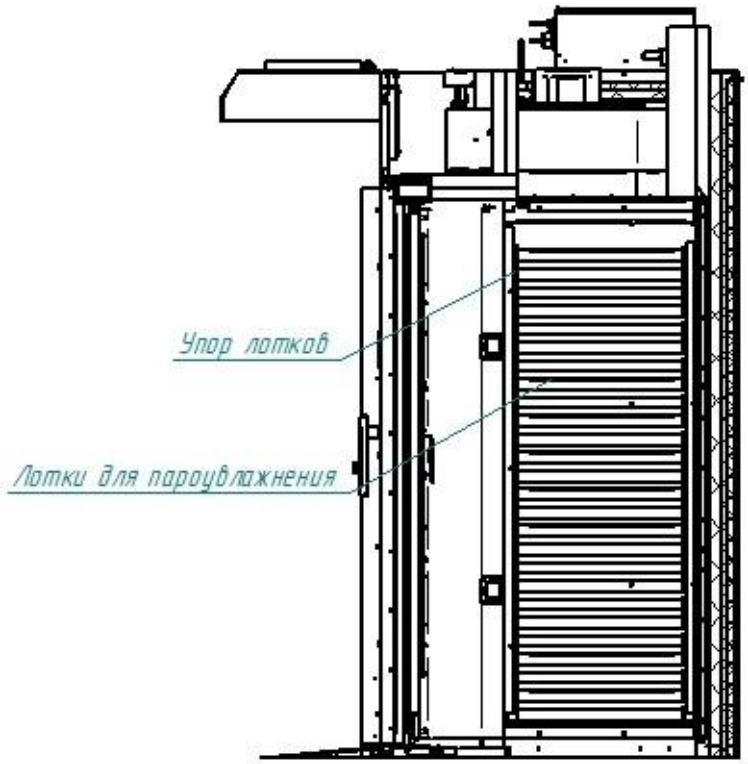


Рис.6. Схема установки лотков для пароувлажнения.

- подключить шкаф к электросети согласно действующему законодательству и нормативам.

Шкаф подключить к электрической сети (3N/PE 400В 50Гц, пятипроводная трехфазная электрическая сеть с отдельным нулевым рабочим и защитным проводом) согласно действующему законодательству и нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом допустимой нагрузки на электросеть, надписей на табличках, маркировкой зажимов на клеммном блоке изделия и в соответствии со схемой электрической принципиальной

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

Электропитание подвести на клеммный блок X1 шкафа гибким кабелем от распределительного щита через четырехполюсный автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующей на номинальный рабочий ток 63 А и ток утечки 30 мА.

Автоматический выключатель, расположенный в стационарной проводке, должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания шкафа и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

ВНИМАНИЕ! *Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.*

Подходящий к шкафу шнур питания должен иметь пять проводов сечением не менее 10,0 мм² каждый провод. (см. Таблицу 3)

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил, мм²)
РПШ-16-6-4П	КГН 5х10

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399 «(условное обозначение 60245 IEC 57)».

Надежно заземлите шкаф, подсоединив один конец заземляющего провода шнура питания к заземляющему зажиму изделия, а другой - к зажиму контура заземления цеха.

Заземляющий провод подключить к системе заземления, соответствующей типу TN-S или TN-C-S по ГОСТ Р 50571.2–94 (МЭК364).

Для выравнивания потенциалов при установке шкафа в технологическую линию предусмотрен зажим, обозначенный знаком ⏚ – эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

- монтаж и подключение произвести так, чтобы был невозможен доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей шкафа (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;

- проверить направление вращения вентилятора нагрева камеры, которое должно быть по часовой стрелки (смотреть со стороны жарочной камеры). В случае несоответствия направления вращения поменять местами два из трехфазных проводов от электродвигателя на выходе частотного преобразователя (например контакты Т1, Т2);

- проверить направление вращения поворотной рамы, которое должно быть по часовой стрелке. В случае несоответствия направления вращения поменять местами два из трехфазных провода на электродвигателе мотор-редуктора.

- проверить сопротивление изоляции шкафа, которое должно быть не менее 2 МОм.

После монтажа перед пуском в эксплуатацию просушить ТЭНы в течение 1,5-2 часов, для чего шкаф включить в режим «конвекция» и установить регулятор на температуру 100ºС. После просушки проверить ток утечки и сопротивление изоляции.

Токи утечки не должны превышать 30 мА.

Порядок подключения к системе водоснабжения:

Шкаф должен быть подключен к системе водоснабжения через штуцер G3/4" (резьба наружная) с использованием шланга, входящего в комплект поставки.

В целях предотвращения обратного сифонирования не питьевой воды при присоединении съемного шланга к системе водоснабжения необходимо использовать новый шланг, поставляемый с прибором. Шланг для соединения должен соответствовать IEC 61770.

ВНИМАНИЕ! ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДОЛЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО К ИСТОЧНИКУ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ! Качество воды должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51252-98.

На вход воды установить фильтр (тонкость очистки 0,08 мм) и перекрывающий вентиль, а для воды с жесткостью, превышающей 10°F (по французской шкале), установить дополнительно смягчитель воды. Рекомендуется фильтр-водоумягчитель BRITA PURITY C300 Quell ST или аналогичные других производителей.

После подачи воды на шкаф визуально проконтролировать отсутствие течи и каплеобразования в местах подключения подвода воды.

Отрегулировать прижим двери к уплотнению, используя пазы на кронштейнах уплотнения двери.

Сдача в эксплуатацию смонтированного шкафа должна быть зафиксирована в руководстве по эксплуатации шкафа в разделе 13.

Провести пробную выпечку, при необходимости провести регулировку потоков нагретого воздуха с помощью заслонок. Каждый из пяти блоков заслонок необходимо отрегулировать следующим образом: зазор должен плавно увеличиваться с 1 мм в верхней части до 8 мм в нижней части. При необходимости для получения требуемой равномерности провести более тонкую настройку потоков горячего воздуха.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Прежде чем включить ротационный пекарский шкаф РПШ-16-6-4П, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и, в первую очередь, с указаниями по технике безопасности, элементами управления и надписями на шкафе.

Перед началом эксплуатации необходимо протереть шкаф тканью, смоченной в мыльном растворе, а затем промыть чистой водой.

Убедитесь, что тележка с противнями, надежно зафиксирована в фиксаторе поворотной рамы. Откройте кран подвода воды к шкафу. Подайте электропитание на шкаф, включив автоматический выключатель в стационарной проводке.

Дождитесь появления основного меню (см. рис. 2).

Если шкаф не находится в рабочем состоянии, то при отсутствии нажатия кнопок на панели управления в течение 15 минут, шкаф перейдет в «дежурный режим».

Задайте необходимые параметры работы шкафа (см. п. 7.1, 7.2 настоящего Руководства).

При запуске режима, если температура в камере, ниже заданного значения, на экране отображается сообщение «**ПОДГОТОВКА КАМЕРЫ**» (далее по тексту – режим подготовки). Для выхода из режима подготовки нажать и отпустить кнопку «**ОТМЕНА**».

После достижения заданного значения температуры на экране отображается сообщение «**ПОДГОТОВКА ЗАВЕРШЕНА. ЗАГРУЗИТЕ ПРОДУКТ**». Если продукт уже загружен, нажмите кнопку

«**ДАЛЕЕ**».

Откройте дверь и загрузите продукт в камеру.

При открывании двери работа шкафа приостанавливается – происходит отключения вентилятора, ТЭНов и вращение поворотной рамы. На экране отображается информационное сообщение об открытии двери.

7.1 РЕЖИМ «КОНВЕКЦИЯ»

В основном меню нажмите кнопку «**РЕЖИМЫ**» , откроется окно «**РЕЖИМЫ**».

В окне «**РЕЖИМЫ**» нажмите кнопку «**КОНВЕКЦИЯ**» , откроется окно «**КОНВЕКЦИЯ**» (см. рис. 7).



Рис.7 Окно «**КОНВЕКЦИЯ**»

В окне отобразятся заданные параметры для готовки продукта:

 «**ТЕМПЕРАТУРА В КАМЕРЕ**». На красном индикаторе отображается текущая температура в камере, а на синем – заданная. Диапазон установки 50…300, шаг 1°С;

При необходимости корректировки заданного значения температуры шкафа, нажать на поле значения в строке параметра. Внизу окна отобразится цифровая клавиатура ввода требуемого значения. Нажать на кнопку «**СОХРАНИТЬ**» для записи измененного значения. При ошибочном вводе параметра нажмите кнопку «**СБРОС**». Для отмены изменения без сохранения времени нажмите и отпустите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

 «**ТАЙМЕР**». На красном индикаторе отображается оставшееся время готовки, а на синем – заданное время готовки. Диапазон установки 0 ч. 01 мин. …. 9ч.59мин. шаг 1мин;

Корректировка времени проводится аналогично корректировке температуры.

 тип «**ВПРЫСКа**» и время впрыска диапазон установки 0м01с … 7м00с.

 - впрыск в начале выпечки;

 - впрыск в конце выпечки;

 - впрыск в начале и в конце выпечки;

 - поддержание условной влажности в камере, задается 0….100.

Для выбора типа впрыска нажмите на поле с графиком на красном индикаторе, внизу экрана отобразится «**АЛГОРИТМ ВПРЫСКА**». Выберите требуемый тип впрыска, нажмите «**СОХРАНИТЬ**». Для отмены нажмите «**ЗАКРЫТЬ**».



Для типов впрыска «**В НАЧАЛЕ**», «**В КОНЦЕ**», «**В НАЧАЛЕ И КОНЦЕ**» задайте время впрыска, нажмите на синем индикаторе время на против впрыска, а для типа впрыска «**УСЛОВНАЯ ВЛАЖНОСТЬ**» задайте условную влажность в процентах. Установите требуемое значение аналогично корректировке температуры см. выше.

 Кнопка изменения направление вращения рамы «прямо-обратно»;

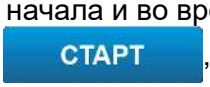
 Кнопка изменения положения заслонки «открыто-закрыто»;

 Кнопка включения освещения камеры;

 Кнопка ручного впрыска в камеру;

 Кнопка включения зонта.

Кнопки функционируют до начала и во время готовки.

Нажмите кнопку **«СТАРТ»** 

, начнется прогрев камеры до температуры на 20 °С выше заданной по параметру «**ТЕМПЕРАТУРА В КАМЕРЕ**» . Откроется окно «**ПОДГОТОВКА**» (см. рис. 8). Если необходимо пропустить подготовку, то в окне «**ПОДГОТОВКА**» нажмите кнопку «**ПРОПУСТИТЬ**».

После прогрева духовки, включится звуковая сигнализация и на экране отобразится сообщение «**ПОДГОТОВКА ЗАВЕРШЕНА. ЗАГРУЗИТЕ ПРОДУКТ**» (см. рис. 8).

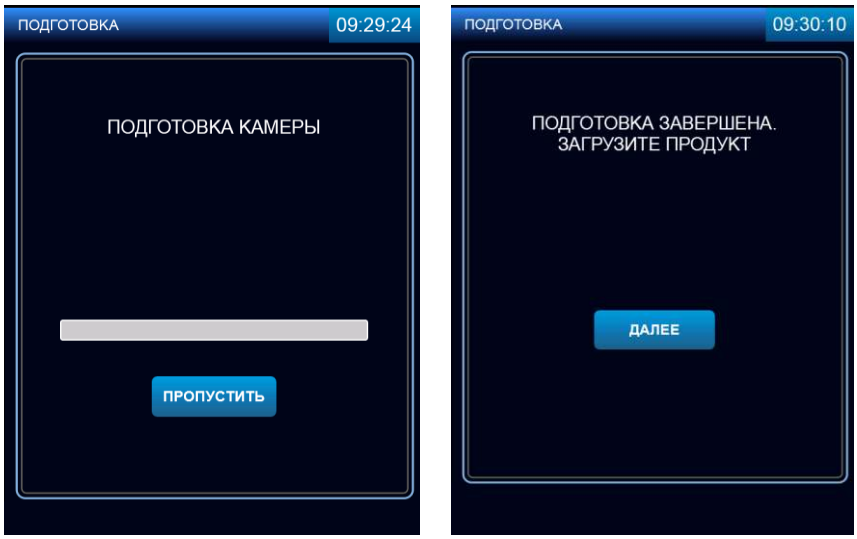


Рис.8 Окно «**ПОДГОТОВКА**»

Откройте дверь шкафа. Загрузите продукт и закройте дверь шкафа. Нажмите кнопку «**ДАЛЕЕ**», откроется окно «**КОНВЕКЦИЯ**» и начнется процесс готовки.

Во время работы изделия при открывании двери, работа изделия останавливается – останавливаются вентилятор и вращение поворотной рамы, отключаются ТЭНы, включаются вытяжной зонт и освещение рабочей камеры. Отсчет таймера останавливается. Включится прерывистая звуковая сигнализация и на экране выводится информационная надпись «**ВНИМАНИЕ ОТКРЫТА ДВЕРЬ. РАБОТА ПРИОСТАНОВЛЕНА**».

После закрывания двери информационная надпись на экране исчезнет, отключается звуковая сигнализация, включается вентилятор и ТЭНы, поворотная рама продолжит вращение. Отсчет таймера продолжается с места останова.

По истечении заданного времени работа шкафа автоматически завершается. Завершение работы сопровождается звуковой и световой сигнализацией. Откройте дверь, извлеките из камеры готовый продукт.

На панели управления шкафа над экраном нажмите и отпустите кнопку «**ВКЛ/ОТКЛ**».

Отключите электропитание шкафа – установите автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**».

Установите кран подачи воды к шкафу в положение «**ЗАКРЫТО**».

7.2 РЕЖИМ «ОХЛАЖДЕНИЕ»

В основном меню нажмите кнопку «**РЕЖИМЫ**» , откроется окно «**РЕЖИМЫ**».

В окне «**РЕЖИМЫ**» нажмите кнопку «**ОХЛАЖДЕНИЕ**» , откроется окно «**ОХЛАЖДЕНИЕ**» (см. рис. 9).



Рис.9 Окно режима «**охлаждение**» и «**предупреждения**».

Установите требуемую температуру в камере  в соответствии с п.5.1 настоящего Руководства. Диапазон задания температуры (плюс) (30 - 270)°С.

Внизу окна отобразится цифровая клавиатура ввода требуемого значения. Нажать на кнопку «**СОХРАНИТЬ**» для записи измененного значения. При ошибочном вводе параметра нажмите кнопку «**СБРОС**». Для отмены изменения без сохранения времени нажмите и отпустите кнопку «**ЗАКРЫТЬ**».

Нажмите на кнопку , на экране отобразится окно с предупреждением «**ОХЛАЖДЕНИЕ КАМЕРЫ! ОТКРОЙТЕ ДВЕРЬ**» (см. рис. 9). Для отмены охлаждения нажмите кнопку .

Откройте дверь шкафа. На экране отбразится окно «**ОХЛАЖДЕНИЕ**» (см. рис. 9), включится вентилятор камеры, выдувая горячий воздух.

Для останова охлаждения нажмите .

После остывания камеры до заданной температуры, вентилятор отключится и включится освещение камеры и звуковая сигнализация.

Для выхода из режима нажмите кнопку  или .

После окончания работы выключите шкаф – нажмите и отпустите кнопку «**ВКЛ/ОТКЛ**».

Обесточьте шкаф, установив автоматический выключатель в стационарной проводке в положение «**ВЫКЛ**», откройте дверь и перекройте краны подвода воды.

ЕЖЕДНЕВНАЯ ОЧИСТКА

Необходимо ежедневно проводить очистку рабочей камеры.

ВНИМАНИЕ! Перед началом очистки отключите электропитание, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

Производите очистку специальными, только профессиональными моющими средствами, жирорастворяющими средствами для очистки духовок.

Нельзя смешивать разные средства между собой.

Рекомендуем Neodisher grill - интенсивное специальное моющее средство для шкафов, печей, пароконвектоматов и грилей. Используется для удаления сильно приставших пищевых остатков, уже пригоревших или обуглившихся, и смолянистых отложений на внутренней части камеры шкафа. Обладает антибактериальным эффектом, крахмал и протеин быстро размягчаются и удаляются с поверхности камеры. Neodisher grill необходимо применять исключительно для поверхностей из железа или нержавеющей стали.

Дозировка: средство используется посредством намазывания, используя спрей в виде концентрата, либо в растворе (10%) на холодные или остывшие до температуры 50-70°С поверхности. Необходимо избегать высоких температур, так как это может приводить к испарению средства и появлению пятен на нержавеющей стали. Необходимо выдержать средство при указанной температуре (не более 5 мин.), а затем удалить остатки, тщательно протереть или смыть вручную.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать для очистки едкие щелочи и концентрированные кислоты, абразивные вещества.

Производите мойку следующим образом:

1. Перед тем, как помыть шкаф, её необходимо подготовить. Освободить камеру от тележки, охладить до температуры ниже 50°С. Удалите вручную все крупные частицы мусора из камеры.

2. Для мойки необходимо включить режим «**Конвекция**», при температуре 150°С с максимальным пароувлажнением (100%) на несколько минут, размягчив при этом грязь, жировые отложения, нагар и т.д. После этого отключить режим, разбрызгать моющее средство внутри камеры, закрыть дверь и дождаться 10–15 минут, чтобы средство впиталось, не открывая дверь.

3. Далее включить режим «**Конвекция**» при температуре 150°С с максимальным пароувлажнением (100%) на несколько минут, что бы моющее средство стекло вниз. Затем необходимо ополоснуть камеру чистой водой вручную и протереть насухо салфеткой или ветошью.

В дополнение к моющему средству можно применять ополаскивающее средство Neodisher NS. Специальный ополаскивающий агент в концентрированном виде. Смываются остатки щелочи и щелочных растворов и нейтрализуются органическими кислотами составляющими neodisher TS. Систематическое использование Neodisher TS предотвращает образование известкового налета внутри камеры и на нагревательных элементах, промывает сопла.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: будьте осторожны при использовании очищающих средств, избегайте попадания их на кожу или в глаза. Используйте средства индивидуальной защиты!

4. После завершения мойки шкафа:

- протрите поверхности чистой тканью, салфеткой или ветошью;
- просушите шкаф, включив его на 5–10 мин в режиме «**Конвекция**» при температуре 120-150°С;
- отключите электропитание, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке, закройте краны подвода воды и приоткройте дверь шкафа;

Внимание! Конденсат может иметь температуру до 80ºС, будьте осторожны.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III–V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей. В процессе эксплуатации изделия необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – *регламентированное техническое обслуживание* – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – *текущий ремонт* – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности изделия и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

ВНИМАНИЕ! При техническом обслуживании и ремонте изделия необходимо выключить автоматический выключатель в стационарной проводке и вывесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

При техническом обслуживании изделия проделайте следующие работы:

- проверить внешним осмотром изделия на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить линию заземления от зажима заземления изделия до контура заземления цеха;
- проверить цепь заземления самого изделия (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей – сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- проверить целостность цепи выравнивания потенциала;

- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до блока сетевых зажимов изделия;
- проверить целостность шнура питания изделия;
- проверить состояние электропроводки и электроаппаратуры изделия, при необходимости подтянуть винтовые зажимы;
- проверить уплотнитель двери и плотности прилегания дверь;
- проверить блокировку открывания двери;
- проверить возможность открывания двери изнутри;
- проверить кнопку аварийного останова;
- проверить защиту мотор-редуктора от блокировки;
- проверить крепление датчика термовыключателя;
- проверить исправности ламп освещения камеры;
- проверить водяную линию на целостность соединений и отсутствии течи;
- проверить исправность кожухов, ручек, ограждений;
- провести очистку фильтра и смягчителя (в соответствии с соответствующими инструкциями по эксплуатации);
- при необходимости провести дополнительный инструктаж работников по технике безопасности при эксплуатации изделия.

- техобслуживание мотор-редуктора производить согласно прилагающемуся паспорту на мотор-редуктор.

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 7.

ВНИМАНИЕ! ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ПРОВОДИМОЕ В УСТАНОВЛЕННЫЙ СРОК, УВЕЛИЧИВАЕТ НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ РАБОТЫ ШКАФА!

8.1. НАСТРОЙКА ЧАСТОТНОГО ПРИВОДА.

SCHEIDER ATV320U30N4C

Пример входа в режим программирования и изменение параметров показан на рисунке 10

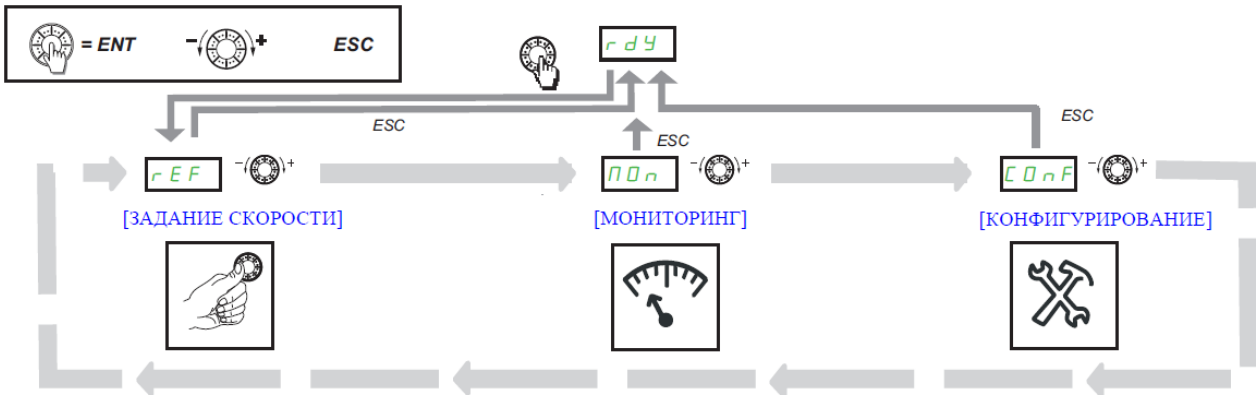


Рис. 10 Пример входа в режим программирования и изменение параметров

Заводские настройки приведены в таблице 4.

Таблица 4

Перейти в меню DRI->CONF->FULL->SIM и настроить значения параметров:

	Функция	Параметр	Значение	Примечание
1	Частота двигателя	bFr	50	
2	Номинальная мощность двигателя	nPr	2,2	
3	Номинальное напряжение двигателя	UnS	400	
4	Номинальный ток двигателя	nCr	7,35	
5	Номинальная частота напряжения питания двигателя	FrS	50	
6	Номинальная скорость двигателя	nSP	2790	
7	Максимальная частота	tFr	50	
8	Время-токовая защита двигателя	ItH	7,35	
9	Время разгона	ACC	6	
10	Время торможения	dEC	6	
11	Скорость двигателя при максимальной частоте	HSP	50	

8.2. ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ.

- обесточьте шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
- откройте дверь;
- охладите камеру шкафа до температуры (плюс) (40-50)°С;
- открутите 4 винта М5 крепления рамки и снимите рамку с уплотнителем;
- снимите защитное стекло;
- замените лампу (25Вт, 230В).

Сборку произведите в обратной последовательности.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ! Все работы по устранению неисправностей и замене комплектующих проводить только на обесточенном изделии, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

Таблица 5

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
При нажатии и отпускании кнопки «**ВКЛ/ОТКЛ**» не включается контроллер и не загружается программа	1. Отсутствует напряжение в сети или не включен автоматический выключатель QF1 на щи- те монтажном. 2. Отсутствует напряжение на контроллере. 3. Не подключена плата «**ВКЛ/ОТКЛ**» к промышленному контроллеру. Неисправна плата «**ВКЛ/ОТКЛ**». 4. Не установлена или плохой контакт флеш-памяти промышленного контроллера. 5. Не подключен шлейф LVDC экра-на к промышлен-ному контроллеру. 6. Не подключен шлейф питания экрана к промыш-ленному контроллеру. 7. Не исправен промышленный контроллер.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Подать питание на шкаф, включив автоматический выключатель в стационарной проводке. Установить автоматический выключатель QF1 на щите монтажном шкафа в положение «**ВКЛ**». 2. Комбинированным прибором (режим измерения напряжения постоянного тока) проверить напряжение (плюс) 12В на выходе блока питания. Проверить подключение разъема питания (плюс) 12В к промышленному контроллеру (разъем CN1) и контроллеру релейной платы (разъем X3). 3. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить работоспособность платы «**ВКЛ/ОТКЛ**» и целостность цепи от платы «**ВКЛ/ОТКЛ**» до разъема CN35 промышленного контроллера. При выявлении неисправности – заменить плату «**ВКЛ/ОТКЛ**». При выявлении нарушения целостности цепи – восстановить цепь. 4. Проверить установку флеш-памяти. 5. Проверить правильность установки шлейфа в разъем CN33 промышленного контроллера и правильность установки шлейфа в разъем экрана. 6. Проверить правильность установки шлейфа в разъем CN38 промышленного контроллера и правильность установки шлейфа в разъем экрана. 7. Если при проверке п.1…6 отклонения не выявлены - заменить промышленный контроллер. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
Экран не реагирует на нажатие	1. Не подключен шлейф сенсорной платы экрана к промышленному контроллеру. 2. Не исправен экран.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Проверить правильность установки шлейфа в разъем CN18 промышленного контроллера и правильность установки шлейфа в разъем сенсорной платы экрана. 2. Если при проверке в п.1 не отклонения не выявлены - заменить экран.
Некорректное отображение (пропуск) цветов экрана	1. Не подключен шлейф LVDC экрана к промышленному контроллеру. 2. Не исправен экран.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Проверить правильность установки шлейфа в разъем CN33 промышленного контроллера и правильность установки шлейфа в разъем экрана. 2. Если при проверке в п.1 не отклонения не выявлены - заменить экран.

Продолжение таблицы 5

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
На экран выводится информационное сообщение «**ОШИБКА СВЯЗИ**»	1. Не подключен шлейф промышленного контроллера к контроллеру релейной платы. 2. Неисправен промышленный контроллер или контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Проверить правильность установки шлейфа в разъем CN20 промышленного контроллера и правильность установки шлейфа в разъем X1 контроллера релейной платы. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность шлейфа. 2. Если при проверке в п.1 не отклонения не выявлены - определить и заменить неисправный контроллер. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
Шкаф не работает, на экран выводится сообщение «**ОБРЫВ ТЕРМОПАРЫ КАМЕРЫ**»	1. Обрыв термопары камеры или неправильное подключение полярности термопары. 2. Неисправен контроллер релейной платы	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Проверить надежность установки ответной части разъема X4 «**Камера**» (контроллер релейной платы) и обжим проводов термопары на ответной части разъема. Если разъем установлен надежно и обжим проводов в разъеме удовлетворительный, то отсоединить разъем и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность рабочего спая. Если рабочий спай в обрыве – заменить термопару. Для замены термопары отсоединить провода термопары от разъема, снять левую облицовку, гаечным ключом отвернуть термопару. Установку производить в обратной последовательности. 2. Если при проверке п.1 отклонения не выявлены - заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
Шкаф не работает, на экран выводится сообщение «**ТЕПЛОВАЯ ЗАЩИТА**»	1. Сработал термовыключатель (плюс) 320ºС (камера), тепловое токовое реле или термовыключатель электродвигателя вентилятора. 2. Перегорел плавкий предохранитель 5,0А на контроллере релейной платы. 3. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Проверить состояние термовыключателя (плюс) – нажать и отпустить красную кнопку на корпусе термовыключателя. Комбинированным прибором (режим прозвонки) проверить состояние контактов теплового токового реле КК1. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить состояние встроенного в электродвигатель вентилятора термовыключателя. Выявить и устранить причину срабатывания термовыключателя(ей) и/или реле. 2. Проверить целостность плавкого предохранителя 5А на контроллере релейной платы. В случае обнаружения неисправности – заменить плавкий предохранитель. 3. Если при проверке п.1..3 отклонения не выявлены - заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).

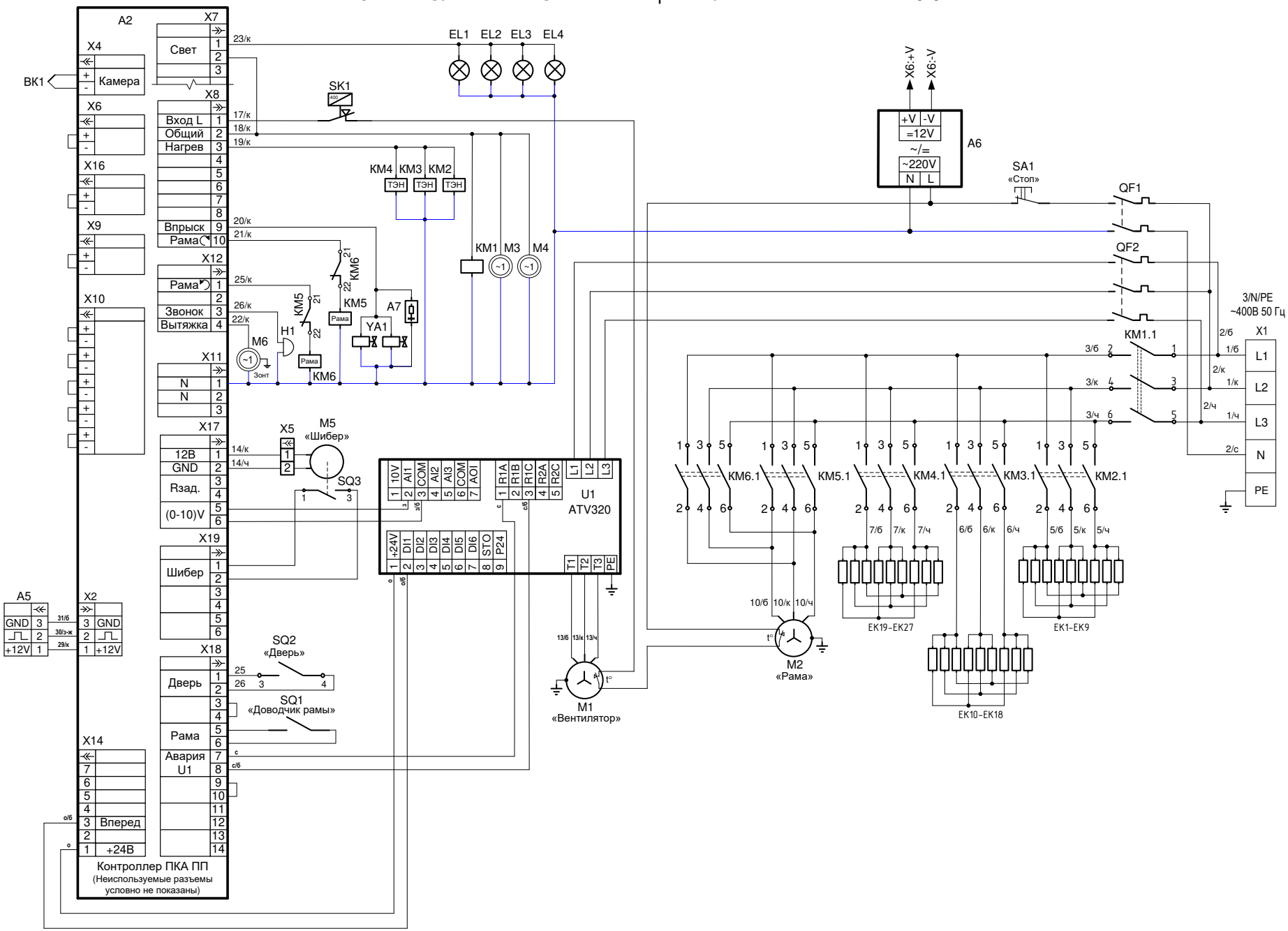
Продолжение таблицы 5

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
В правом нижнем углу экрана выводится символ ⚠. При нажатии символа ⚠ на экран выводится сообщение «**НЕИСПРАВНОСТЬ ЗАСЛОНКИ**»	1. Неисправен привод заслонки. 2. Обрыв цепи: датчик заслонки – контроллер релейной платы. 3. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. Снять правую облицовку. 1. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить сопротивление обмотки электродвигателя. Сопротивление должно составлять 32 Ом. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить состояние контактов микровыключателя. При выявлении несоответствия заменить мотор-редуктор. 2. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность цепи от датчика до разъема X19 (для дискретного датчика) контроллера релейной платы. Восстановить цепь при выявлении несоответствия. 3. Если при проверке п.1,2 не выявлено отклонений – заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
В правом нижнем углу экрана выводится символ ⚠. При нажатии символа ⚠ на экран выводится сообщение «**ПЕРЕГРЕВ КОНТРОЛЛЕРА**»	Температура в зоне размещения контроллера превышает (плюс) 75°C. 1. Неисправен вентилятор охлаждения электронных блоков. 2. Шкаф установлен рядом с другим тепловым оборудованием или температура в помещении не соответствует норме. 3. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Подать питание на шкаф, включив дифференциальный выключатель в стационарной проводке и проверить работоспособность вентилятора охлаждения блоков. Комбинированным прибором (режим измерения переменного напряжения) проверить наличие напряжения на вентиляторе охлаждения блоков. 2. Разнести друг от друга тепловые оборудования. 3. Если при проверке п.1..3 не выявлено отклонений – заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
Отсутствует освещение камеры	1. Перегорела(и) лампа(ы) освещения. 2. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Снять правую облицовку. 1. Заменить лампу(ы) освещения. 2. Если при проверке п.1 не выявлено отклонений – заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
После нажатия кнопки «**СТАРТ**» при закрытой двери выводится информационное сообщение «**ЗАКРОЙТЕ ДВЕРЬ**», работает звуковая сигнализация	1. Неисправность датчика двери	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Проверить надежность установки ответной части разъема X18 (контакты «1» и «2») на контроллере релейной платы. Отсоединить разъем X18 и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность цепи и состояние контакта при открытой и закрытой двери. При закрытой двери контакты датчика двери замкнуты. Если данное условие не выполняется – заменить датчик двери.

Продолжение таблицы 5

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Поворотная стойка останавливается в положении, не позволяющем извлечь/загрузить продукт	1. Неисправность датчика поворотной стойки	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Проверить надежность установки ответной части разъема X18 (контакты «5» и «6») на контроллере релейной платы. Отсоединить разъем X18 и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность цепи и состояние контакта при правильном положении поворотной стойки. При правильном положении контакты датчика двери замкнуты. Если данное условие не выполняется – заменить датчик двери.
Не происходит парообразование	1. Неисправен клапан электромагнитный . 2. Забиты трубки подачи воды в камеру. 3. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. 1. Используя комбинированный прибор (режим измерения сопротивления) проверить целостность электромагнитного клапана. 2. Прочистить трубки подачи воды в камеру 3. Если при проверке п.1 и 2 замечания не выявлены – заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
Температура в камере не достигает установленного значения.	1. Неисправен «воздушный» ТЭН(ы). 2. Неисправен вентилятор. 3. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Снять левую облицовку. 1. Используя комбинированный прибор (режим измерения сопротивления) проверить целостность ТЭНов. 2. Используя комбинированный прибор (режим измерения сопротивления) проверить целостность обмоток двигателя. 3. Если при проверке п.1 и 2 замечания не выявлены – заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
Не вращается поворотная стойка	1. Неисправен двигатель или конденсатор двигателя. 2. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Используя комбинированный прибор (режим измерения сопротивления) проверить целостность обмоток двигателя. Проверить работоспособность конденсатора. 2. Если при проверке п.1 не выявлено отклонения – заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).
При открывании двери не включается вытяжка.	1. Неисправен двигатель. 2. Неисправен контроллер релейной платы.	Обесточить шкаф, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке. Открыть дверь шкафа. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 1. Используя комбинированный прибор (режим измерения сопротивления) проверить целостность обмоток двигателя. 2. Если при проверке п.1 не выявлено отклонения – заменить контроллер релейной платы. После замены выполнить настройку контроллера (меню «**КОНФИГУРАЦИЯ**» и «**НАСТРОЙКА**»).

Рис.11 СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ШКАФА РПШ-16-6-4П



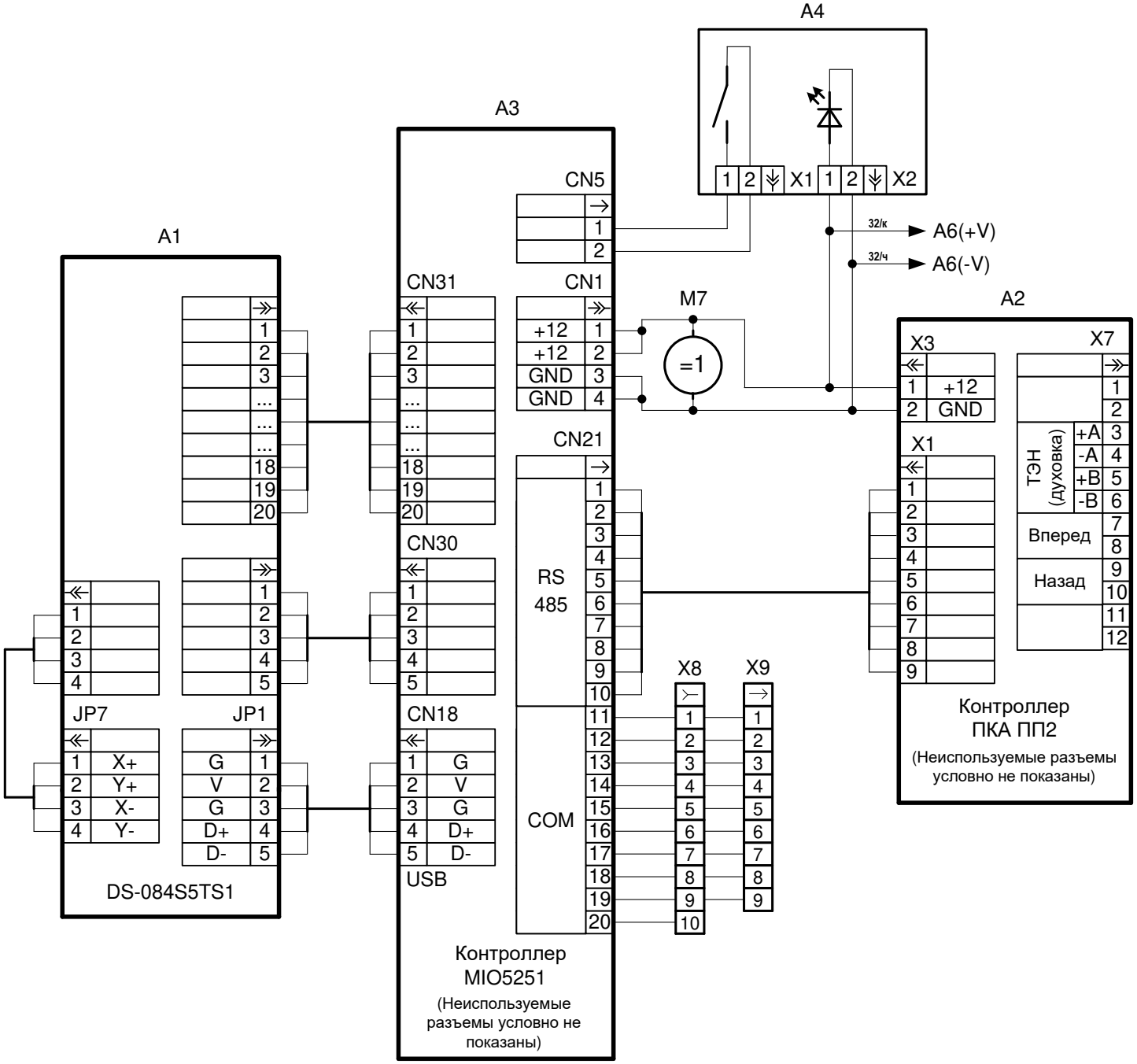

A4
A3
A1
A2
CN5
CN31
CN1
CN30
CN21
CN18
USB
JP7
JP1
X1
X2
X3
X7
X8
X9
M7
=1
32/к
32/ч
A6(+V)
A6(-V)
+12
GND
RS
485
COM
ТЭН
(духовка)
+A
-A
+B
-B
Вперед
Назад
X+
Y+
X-
Y-
G
V
D+
D-
DS-084S5TS1
Контроллер
MIO5251
(Неиспользуемые
разъемы условно не
показаны)
Контроллер
ПКА ПП2
(Неиспользуемые разъемы
условно не показаны)

Таблица 6

Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
A1	Экран ТФТ DS-084S5TS1-OA	1	
A2	Контроллер ПКА ПП2	1	
A3	Контроллер MIO-5251EW-S9A1E	1	
A4	Контроллер - Плата «Вкл/Откл»	1	
A5	Датчик контроля скорости S_KEP-4_1	1	
A6	Блок питания HDR-100-12	1	
A7	Ограничитель ОПН-113	1	
BK1	Термопреобразователь ТС1763ХК-32-1500	1	
EK1-EK27	ТЭН-123Е8,5/1,2Т230	27	
KM1	Контактор LC1E6511	1	
KM2-KM4	Контактор NC1-2510, 25A, 230V/AC3	3	
KM5	Контактор NC1-1810, 18A, 230V/AC3	1	
U1	Преобразователь частотный ATV320U30N4C	1	
M1	Электродвигатель STg80-2D	1	230/400В; 2,2 кВт; 8,4/4,9А; 2790 об/мин
M2	Мотор-редуктор UD-DRV 030/050/UDMS 6314/TH	1	
M3	Электровентилятор 4656N «ebmpapst»	1	
M4	Вентилятор осевой YZ80*38BL	1	
M5	Двигатель коллекторный 25GA-RC385-1228	1	
M6	Электродвигатель YZ34-45	1	
M7	Вентилятор осевой 50*10 MF 50101V2-1000U-A99, 12V	1	
QF1	Выключатель автоматический ВА 47-29 2P 6A	1	
QF2	Выключатель автоматический ВА 47-29 3P 16A	1	
SQ1	Датчик герконовый ARTOL-4014	1	«Доводчик рамы»
SQ2	Микропереключатель МП-1107УХЛ4	1	«Дверь»
SQ3	Микропереключатель ПМ 39	1	«Шибер»
SK1	Термовыключатель NSP-001 FE	1	Т-400^0 С
SA1	Кнопка аварийного останова SHNXB4BS8445	1	
YA1	Электромагнитный клапан V28 Invensys valves 230В	1	
EL1, EL2	Лампа освещения со светильником BJB 77.728.U119.23	2	
X1	Клемма WDU35	4	
	Клемма WPE35	1	
X2, X3	Разъем-гнездо SC 2,5/3	2	
	Разъем-штырь SP 2,5/3	2	
X4, X5	Комплект колодок (45 7373 9038, 45 7373 9076)	3	
	Кабель LED 96CB-E0405PIB3 для контроллера MIO-5251	1	
	Кабель LVDS 96CB-L2040PAB для контроллера MIO-5251	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технических характеристик изделия.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шкаф ротационный пекарский электрический РПШ-16-6-4П заводской номер _____ соответствует ТУ 28.93.15-006-01330768-2008 признан годным для эксплуатации.

Контроллер _____

Дата выпуска _____

_____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Шкаф ротационный пекарский электрический РПШ-16-6-4П подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Шкаф ротационный пекарский электрический РПШ-16-6-4П упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
(подпись)

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПУСКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Шкаф ротационный пекарский электрический РПШ-16-6-4П, заводской номер _____ установлен в

_____

наименование организации

_____

проверен и подключен в соответствии с руководством по эксплуатации.

Установка, проверка и подключение произведены в соответствии с руководством по эксплуатации

представителем _____

наименование организации

Представитель организации, проводившего установку шкафа _____

_____М.П.

подпись, расшифровка подписи, дата

Владелец_____М.П.

подпись, расшифровка подписи, дата

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации шкафа - 1 год со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок эксплуатации контроллера системы автоматики – 2 года со дня ввода шкафа в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления при хранении в сухом отапливаемом помещении.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей шкафа, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда шкаф вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на лампы освещения шкафа.

Гарантия не распространяется на уплотнительную резину в случае применения **не рекомендованных средств для очистки изделия**.

Время нахождения шкафа в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный шкаф.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю шкафа для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера шкафа, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копию удостоверения механика, обслуживающего шкаф.

Средний срок службы изделия 12 лет.

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9.01.1996 N 2-ФЗ, 17.12.1999 г. N 212-ФЗ, 30.12.2001 N 196-ФЗ, 22.08.2004 N 122-ФЗ, от 02.11.2004 N 127-ФЗ, от 21.12.2004 N 171-ФЗ, от 27.07.2006 N 140-ФЗ, от 16.10.2006 N 160-ФЗ, от 25.11.2006 N 193-ФЗ, от 25.10.2007 N 234-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 03.06.2009 N 121-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 27.06.2011 N 162-ФЗ, от 18.07.2011 N 242-ФЗ, от 25.06.2012 N 93-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 21.12.2013 N 363-ФЗ, от 05.05.2014 N 112-ФЗ, от 13.07.2015 N 233-ФЗ, от 03.07.2016 N 265-ФЗ, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406), от 27.05.2016 N 471, от 22.06.2016 N 568, от 23.12.2016 N 1465.

Рекламации направлять по адресу завода-изготовителя ООО «ЭЛИНОКС»:

Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Базовый проезд, 17.
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

«Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat

Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по горячей линии ООО «ЭЛИНОКС»:

+7 (8352) 28-63-60

+7 (987) 739-81-08

e-mail: *service-elinox@abat.ru*

ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА,
ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: *market@abat.ru* ***»***

С актуальным списком дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте в соответствующих разделах.
www.abat.ru

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке шкафа на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части шкафа по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция шкафа постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначитель-ные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

17. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Хранение шкафа должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец шкафа обязан произвести переконсервацию крепежных изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный шкаф следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка шкафа из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Складирование упакованных шкафов по высоте только в один ярус для хранения и транспортирования.

19. Учет технического обслуживания и ремонта в период эксплуатации

Таблица 7

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Продолжение таблицы 7

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона №1
На гарантийный ремонт ротационного пекарского шкафа РПШ-16-6-4П
Изъят «___» _____20__ г. Выполнены работы _____

Исполнитель _____ (подпись) _____ Ф.И.О

М.П. _____

(Линия отреза)

Приложение А

ООО «ЭЛИНОКС»
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Ротационный пекарский шкаф РПШ-16-6-4П № _____

_____
(месяц, год выпуска)

Контроллер _____
(№ контроллера)

2 _____
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____
(подпись)

3_____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____
(подпись)

Выполнены работы _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель Владелец

_____ _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись)

_____
(наименование предприятия, выполнившего ремонт)

_____
и его адрес)

М.П.

_____
(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №2

На гарантийный ремонт ротационного пекарского шкафа РПШ-16-6-4П

Изъят «___» _____ 20__ г. Выполнены работы _____

Исполнитель _____ _____
(подпись) Ф.И.О

М.П. _____

(Линия отреза)

Приложение А

ООО «ЭЛИНОКС»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Ротационный пекарский шкаф РПШ-16-6-4П № _____

_____
(месяц, год выпуска)

Контроллер _____
(№ контроллера)

2 _____
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____
(подпись)

3_____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____
(подпись)

Выполнены работы _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель Владелец

_____ _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись)

_____
(наименование предприятия, выполнившего ремонт)

_____
и его адрес)

М.П.

_____
(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона № 3
На гарантийный ремонт ротационного пекарского шкафа РПШ-16-6-4П
Изъят «____» _____ 20__ г.
Выполнены работы _____
Исполнитель _____ (подпись)
_____ Ф.И.О
М.П. _____
(Линия отреза)

Приложение А

ООО «ЭЛИНОКС»
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Ротационный пекарский шкаф РПШ-16-6-4П № _____

_____
(месяц, год выпуска)

Контроллер _____
(№ контроллера)

2 _____
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____
(подпись)

3_____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____
(подпись)

Выполнены работы _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель Владелец

_____ _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись)

_____
(наименование предприятия, выполнившего ремонт)

_____
и его адрес)

М.П.

_____
(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.06971/23

Серия RU № 0876507

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60335-1-2015	"Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60335-2-42-2013	"Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-42. Частные требования к электрическим шкафам с принудительной циркуляцией воздуха, пароварочным аппаратам и пароварочно-конвективным шкафам для предприятий общественного питания"	разделы 4, 6-11, 13-32
ГОСТ IEC 61000-3-12-2016	"Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-12. Нормы. Нормы гармонических составляющих тока, создаваемых оборудованием, подключаемым к общественным низковольтным системам, с входным током более 16 А, но не более 75 А в одной фазе"	(раздел 5)
ГОСТ 30804.3.11-2013 (IEC 61000-3-11:2000)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Колебания напряжения и фликер, вызываемые техническими средствами с потребляемым током не более 75 А (в одной фазе), подключаемыми к низковольтным системам электроснабжения при определенных условиях. Нормы и методы испытаний"	(разделы 4 и 5)
ГОСТ CISPR 14-1–2015	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 1. Электромагнитная эмиссия"	(раздел 4)
ГОСТ CISPR 14-2-2016 (CISPR 14-2:2015)	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Михайлов Игорь Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Лабусова Надежда Сергеевна; Тихомирова Светлана Петровна (Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.06971/23

Серия RU № 0420869

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АБ53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17
Основной государственный регистрационный номер 1072130009874.
Телефон: +78352289944 Адрес электронной почты: doz@elinox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17

ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое для торговли, общественного питания и пищеблоков: шкафы ротационные пекарские электрические типа РПШ, моделей: РПШ-18-8-6МР, РПШ-16-6-4П. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.15-006-01330768-2008 (идентичны ТУ 5151-006-01330768-2008) «Шкафы ротационные пекарские электрические для предприятий общественного питания и торговли типа РПШ».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419818000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 27009ИЛНВО от 14.04.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ВС05)
акта анализа состояния производства от 22.03.2023 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»
обоснования безопасности; руководств по эксплуатации
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0876507. Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.04.2023 **ПО** 13.04.2028 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Михайлов Игорь Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Лабусова Надежда Сергеевна; Тихомирова Светлана Петровна (Ф.И.О.)