РОССИЯ
АО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»

АППАРАТ ПАРОВАРОЧНО-КОНВЕКТИВНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КУХОННЫЙ ПКА 20-1/1ВМ2-01

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕБОКСАРЫ

ОГЛАВЛЕНИЕ

РАСШИФРОВКА ЗНАКОВ 3
1 НАЗНАЧЕНИЕ 3
2 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ 3
3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 10
4 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ 12
4.1 ПОДГОТОВКА МЕСТА УСТАНОВКИ ПАРОКОНВЕКТОМАТА 12
4.2 РАСПАКОВКА ПАРОКОНВЕКТОМАТА 13
4.3 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРОКОНВЕКТОМАТА К СИСТЕМЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ 15
4.4 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРОКОНВЕКТОМАТА К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ 18
4.5 ПРОВЕРКА РАБОТЫ НАСОСОВ (ДОЗАТОРОВ) МОЮЩЕГО И ОПОЛАСКИВАЮЩЕГО СРЕДСТВА 19
4.6 ПРОВЕРКА РАБОТЫ ПАРОКОНВЕКТОМАТА 20
5 ПОРЯДОК РАБОТЫ 20
ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПАРАМЕТРА «ТАЙМЕР» 24
ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ПАРАМЕТРОМ «ТЕМПЕРАТУРА ЩУПА» 26
ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РЕЖИМА «ПРОГРАММА» 28
ОТЛОЖЕННЫЙ ЗАПУСК ПРОГРАММЫ 30
РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ ДУХОВКИ 31
ОЧИСТКА ДУХОВКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОГРАММЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ 32
МОЙКА С ЖИДКИМ МОЮЩИМ СРЕДСТВОМ 32
МОЙКА С ТАБЛЕТКАМИ 33
МОЙКА ЧИСТОЙ ВОДОЙ 34
ЕЖЕДНЕВНАЯ РУЧНАЯ ОЧИСТКА ДУХОВКИ 36
6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 38
6.1 ЗАМЕНА МАНЖЕТ 40
6.2 РЕМОНТ ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА 42
6.3 РЕГУЛИРОВКА ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА 43
6.4 ЗАМЕНА ШНУРА ПИТАНИЯ 44
6.5 ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ И ПРОКЛАДКИ 44
6.6 ЗАМЕНА ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ 45
6.7 НАСТРОЙКА КОНТРОЛЛЕРА 46
6.8 НАСТРОЙКА ЧАСТОТНОГО ПРИВОДА 53
7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 54
8 СПИСОК ВЫВОДА СИГНАЛИЗАЦИИ ОШИБОК 60
9. ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ С USB НОСИТЕЛЯ 61
СХЕМА ПЛЕНОЧНОЙ КЛАВИАТУРЫ 64
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА20-1/1ВМ2-01 65
ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ 66

РАСШИФРОВКА ЗНАКОВ



Сведения для информации.



Опасность! Ситуация непосредственной опасности или опасная ситуация, которая может привести к получению травм или смерти.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат пароварочно конвективный электрический кухонный инжекционный ПКА 20-1/1ВМ2-01 (далее – пароконвектомат) предназначен для приготовления продуктов питания на режимах «**Конвекция**», «**Конвекция+Пар**», «**Разогрев**», «**Пар**», а также для приготовления продуктов питания по ранее сохраненным программам (режим «**Программа**»).

Пароконвектомат используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологической линии.

К обслуживанию и эксплуатации пароконвектомата допускается только специально обученный персонал.

В связи с постоянным совершенствованием пароконвектомата в его конструкции могут быть изменения, не отраженные в настоящем издании и не влияющие на его монтаж и эксплуатацию.



Руководство должно быть обязательно изучено перед вводом пароконвектомата в работу пользователем, электромонтажниками и другими лицами, которые отвечают за хранение, транспортирование, установку, ввод в эксплуатацию, обслуживание и поддержание пароконвектомата в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и храниться в течение всего срока службы.

2 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид пароконвектомата приведен на рис.1…4.

В духовку пароконвектомата, при использовании стационарной шпильки ШС-20-1/1 (см. рис. 25) или передвижной тележки ТП-20-1/1 (см. рис.8) (далее по тексту – тележка), возможно установить до двадцати гастроемкостей размером GN1/1.

Духовка (см. рис.1 поз.1) установлена на основании и снаружи закрыта съемными облицовками и дверью.

Дверь имеет двойное остекление. Внутреннее стекло двери (см. рис.1 поз.2) установлено на петлях и может открываться для очистки. Ручка двери (см. рис.1. поз.3) имеет двухступенчатый механизм открывания.

Духовка перегородкой (см. рис.1 поз.4) разделена на две зоны:

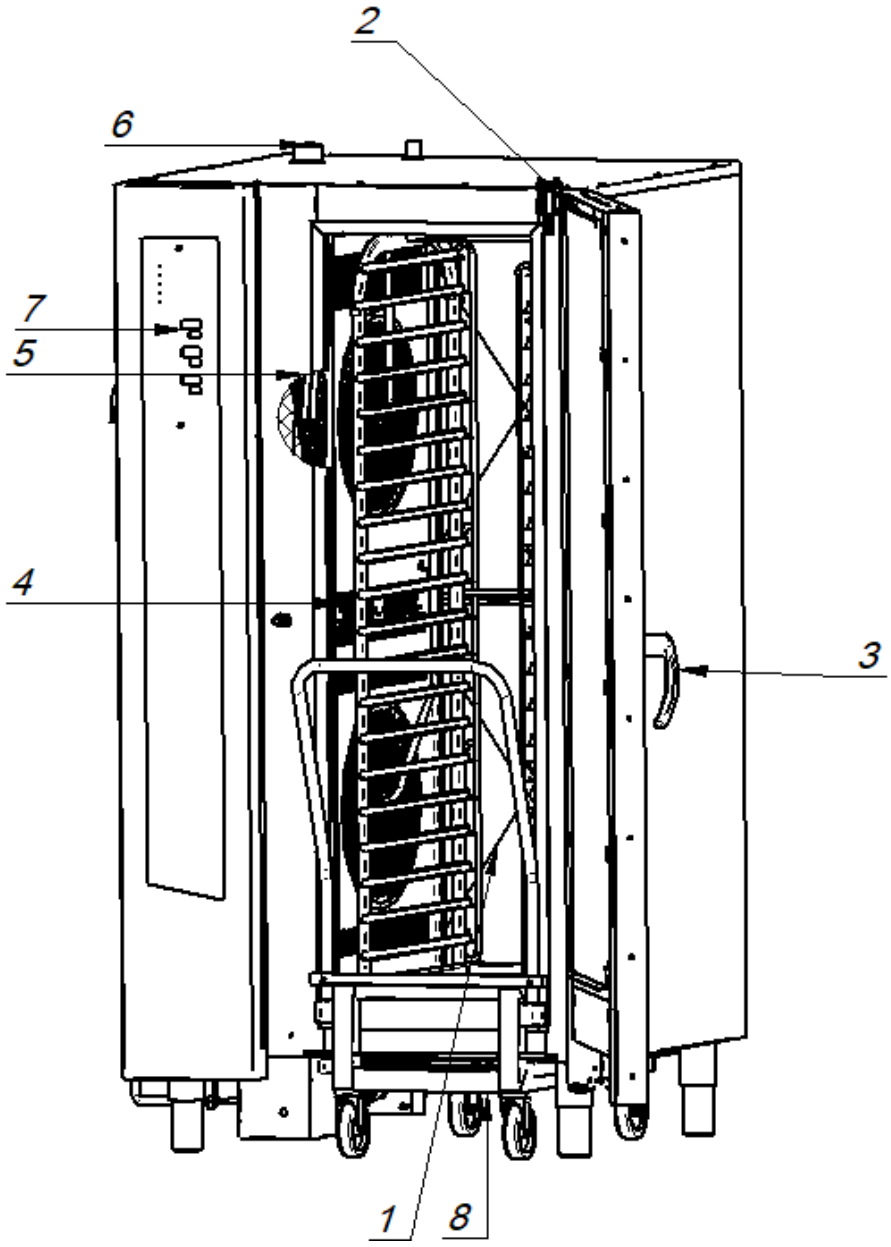
- технологическая зона;
- рабочая зона.
- два вентилятора (см. рис.1 поз.5) (крыльчатка с электродвигателем), обеспечивающие равномерное перемешивание воздуха в духовке при работе. Электродвигатель вентилятора установлен на левой стенке духовки;
- «воздушные» ТЭНы, установленные вокруг вентиляторов.
- рабочий баллон от термовыключателя (плюс) 320^0С. Рабочий баллон соединяется с корпусом термовыключателя с помощью капиллярной трубки. Термовыключатель предотвращает аварийную ситуацию при отказе системы контроля и регулирования температуры. Термовыключатель обесточивает цепи управления при достижении температуры в духовке более (плюс) 320^0С. Контроллер, анализируя состояние контактов цепей управления, выводит на панель управления условный код ошибки (см. раздел 8).
- датчик температуры (см. рис.3 поз.6), предназначенный для контроля температуры. Контакты датчика температуры подключены к контроллеру.

В рабочей зоне размещены:

- игольчатый датчик температуры (далее – щуп), предназначенный для контроля температуры внутри продукта. Щуп имеет три датчика контроля температуры, что позволяет контролировать температуру продукта в трех точках одновременно;

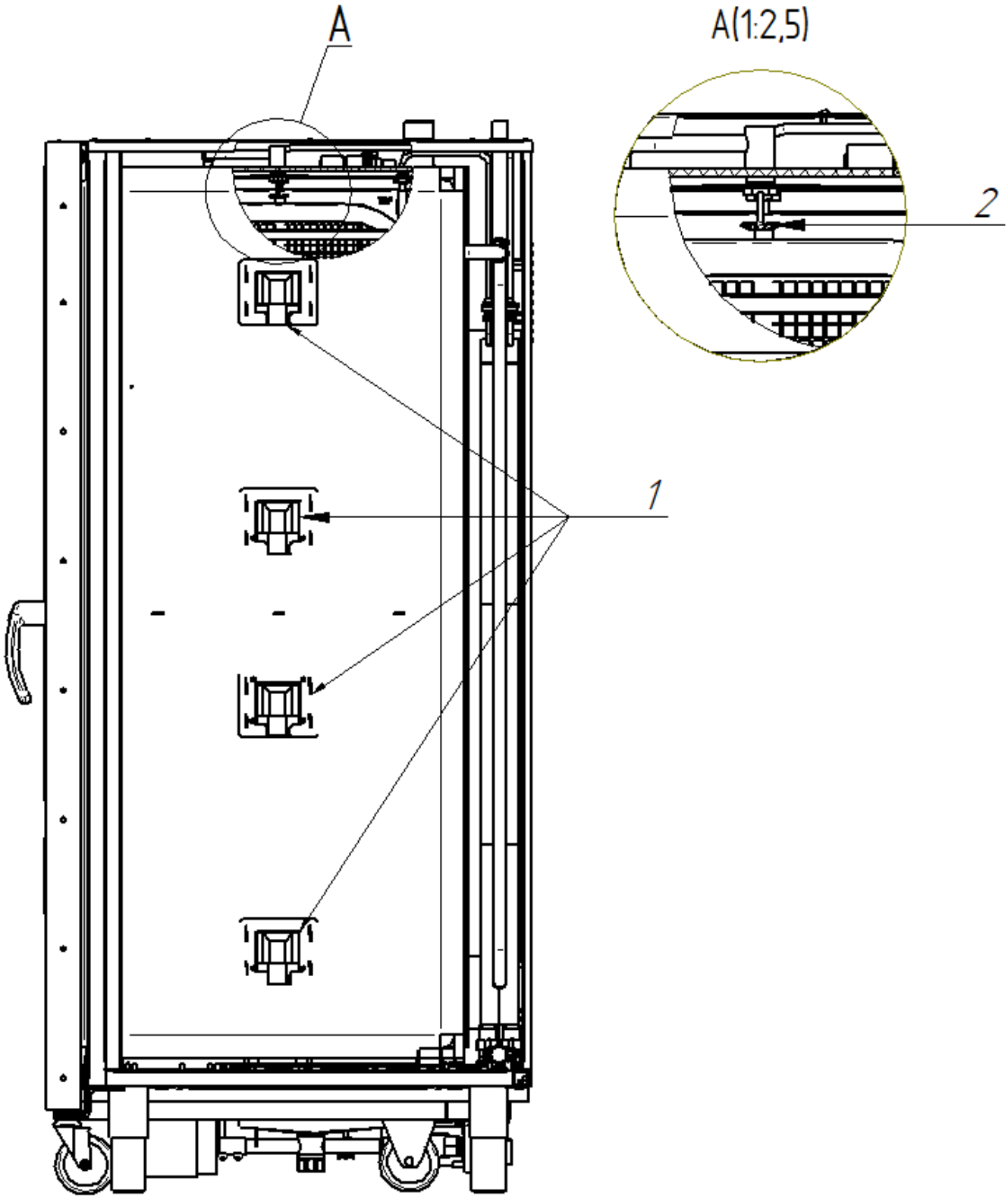
- на правой стенке духовки, под защитными стеклами, установлены четыре лампы освещения (см. рис.2 поз.1).

- на верхней стенке духовки установлен «зонтик» (см. рис.2 поз.2). На программах с автоматической мойкой насос мойки (см. рис.3 поз.5) забирает воду из бака мойки и по трубопроводу подает ее на «зонтик». Вода, попадая на «зонтик», разбрызгивается на стенки духовки и, стекая по стенкам, попадает обратно в бак мойки.



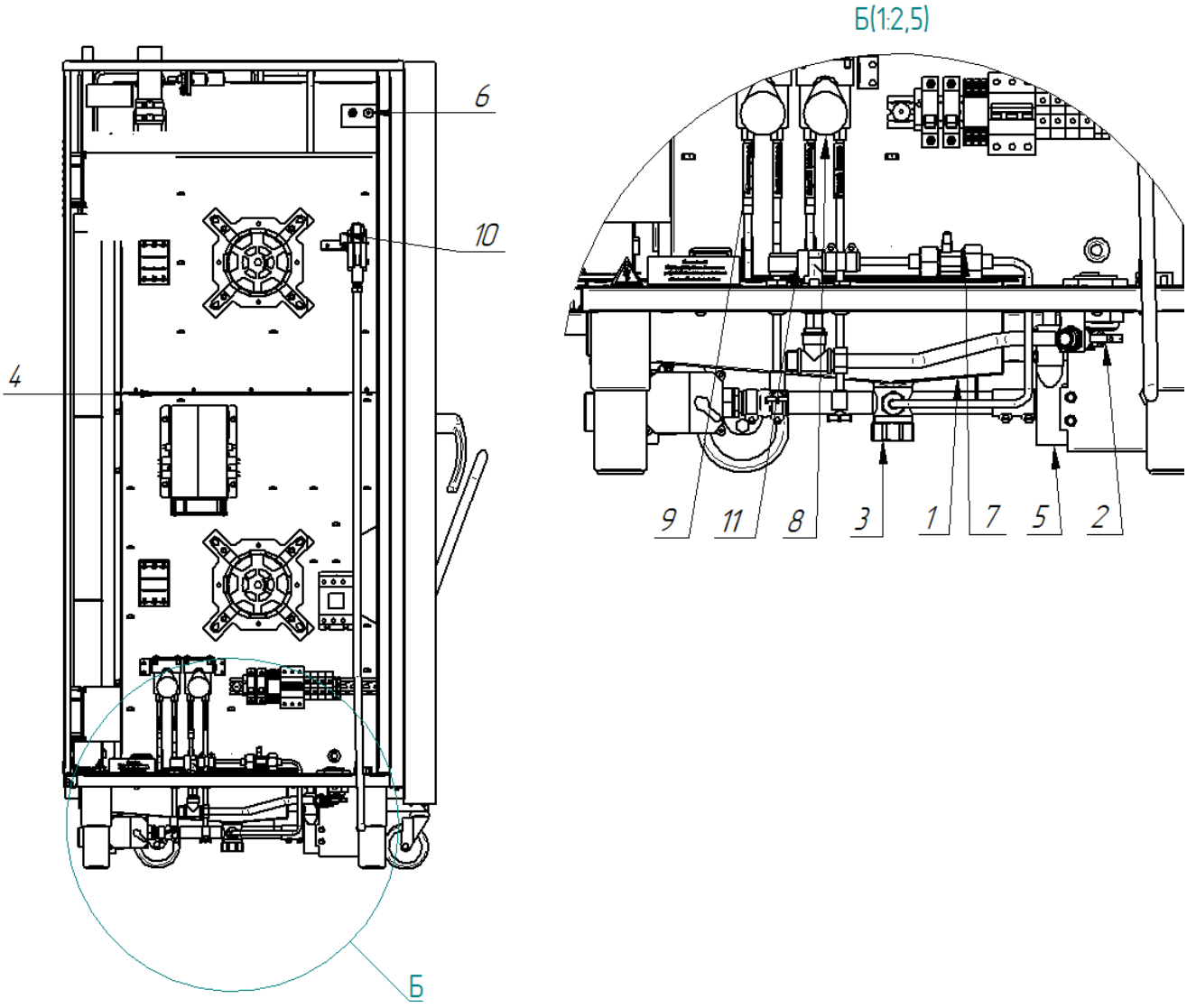
1. Духовка
2. Стекло внутреннее
3. Ручка двери
4. Перегородка
5. Вентиляторы
6. Заслонка
7. Панель управления
8. Тележка

Рис. 1. Общий вид пароконвектомата.



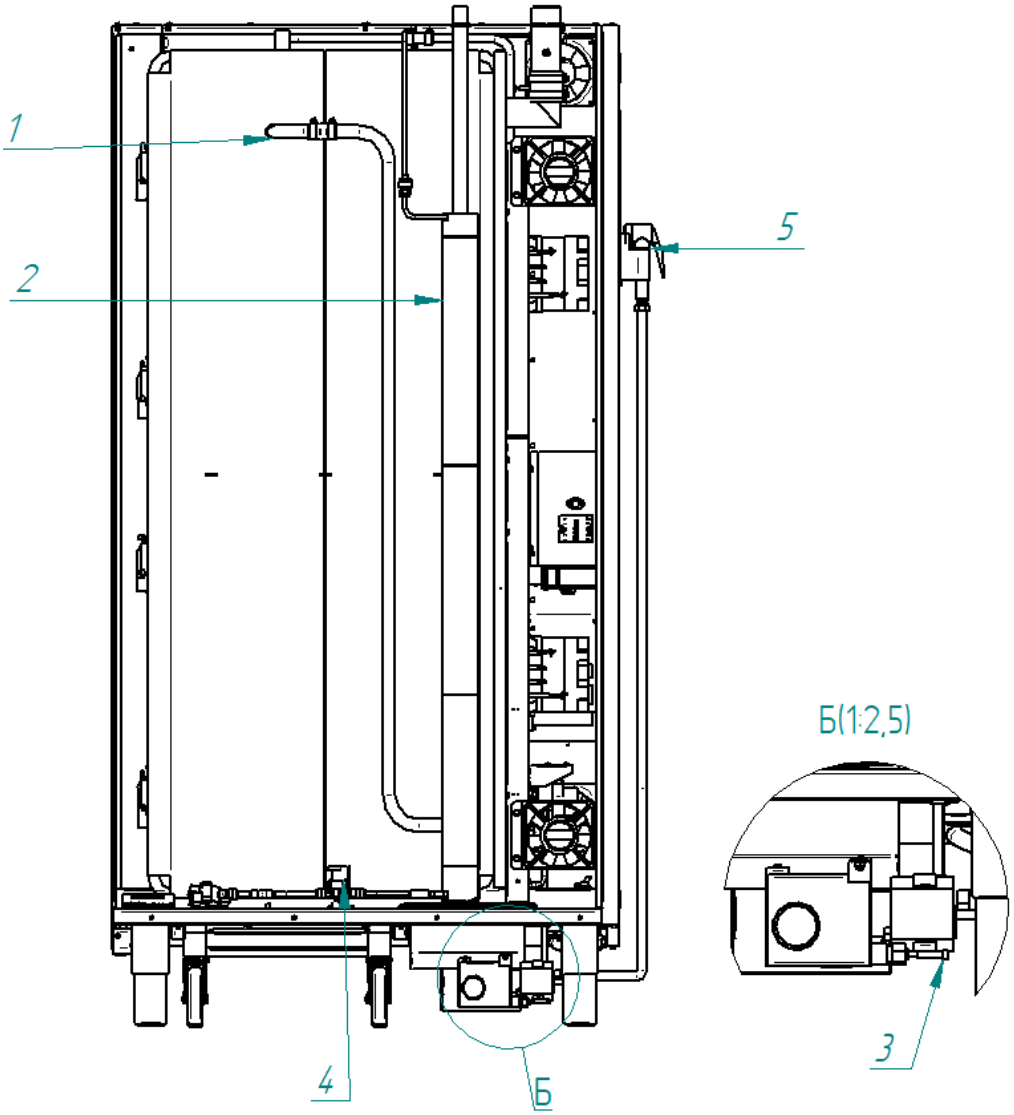
1. Лампы освещения
2. Зонтик

Рис. 2. Вид справа (защитная облицовка условно скрыта)



1. Водосборный коллектор
2. Кран
3. Заглушка
4. Щит монтажный
5. Насос мойки
6. Термопара «**Камера**»
7. Расходомер
8. Моющий дозатор
9. Ополаскивающий дозатор
10. Душевое устройство
11. Электромагнитный клапан

Рис. 3. Вид слева (защитная облицовка условно скрыта)



1. Выходная труба коллектора
2. Коллектор
3. Датчик контроля температуры сливаемого конденсата
4. Электромагнитный клапан «Впрыск»
5. Душевое устройство

Рис. 4. Вид сзади (защитная облицовка условно скрыта)

Духовка соединена с внешней средой через выходную трубу коллектора (см. рис.4 поз.1). Во время работы пароконвектомата, часть пара попадает в коллектор (см. рис.4 поз.2). Пар в коллекторе конденсируется и одновременно подогревает воду в трубках впрыска. Вода из коллектора попадает в водосборный коллектор (см. рис.3 поз.1), охлаждается и сливается в канализацию. Температуру сливаемого конденсата отслеживает датчик температуры (см. рис.4 поз.3). По сигналу, полученному от датчика температуры водосборного коллектора, контроллер формирует команду на включение электромагнитного клапана (см. рис.3 поз.11) для подачи холодной воды.

На режимах «**Конвекция+Пар**», «**Разогрев**», «**Пар**» в духовку пароконвектомата периодически впрыскивается порция воды. Во время впрыска контроллер формирует команду на включение электромагнитного клапана (см. рис.4 поз.4), объем подаваемой в духовку воды контролируется расходомером (см. рис.3 поз.7). В трассу подачи воды в духовку встроен регулятор давления, обеспечивающий равномерное испарение воды в духовке.

Для дополнительной вентиляции духовки на режиме «**Конвекция**» служит заслонка (см. рис.1 поз.6).

Электрооборудование установлено за левой облицовкой на щите монтажном (см. рис.3 поз.4).

Управление работой пароконвектомата осуществляется с панели управления (см. рис.5). За панелью управления (см. рис.1 поз.7) расположен контроллер.

Пароконвектомат укомплектован душевым устройством (см. рис.4 поз.5). Для крепления душевого устройства на левой облицовке предусмотрен кронштейн. Душевое устройство предназначено для ручной мойки духовки. Для перекрытия подачи воды в душевое устройство предусмотрен кран (см. рис.3 поз.2).

Для удаления загрязнений и слива жира из духовки предусмотрена заглушка (см. рис.3 поз.3).

Сбор влаги со стекла двери происходит в лоток, расположенный на передвижной тележке.

Для выравнивания пароконвектомата в горизонтальное положение предусмотрены регулировочные ножки.

Для помещений с ограниченным пространством или где нет необходимости использовать передвижную тележку, возможно укомплектование пароконвектомата специальным приспособлением (в комплект поставки не входит) - «Шпилька стационарная ШС-20-1/1» (см. рис. 25). Завод-изготовитель АО «Чувашторгтехника» г. Чебоксары, код для заказа – 11000008689.

Для приготовления крупных кусков мяса (например: тушка поросенка) возможно укомплектование пароконвектомата специальным приспособлением (в комплект поставки пароконвектомата не входит) - «Спица СГТ-20» (см. рис. 26). Завод-изготовитель АО «Чувашторгтехника» г. Чебоксары, код для заказа - 110000008688.

Возможно укомплектование пароконвектомата дополнительной передвижной тележкой – «Тележка передвижная ТП-20-1/1» (в комплект поставки входит одна передвижная тележка ТП-20-1/1). Завод-изготовитель АО «Чувашторгтехника» г. Чебоксары, код для заказа – 110000026521



Рис. 5 Внешний вид панели управления

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



К работе с пароконвектоматом допускается специально обученный персонал. Для предотвращения несчастных случаев и повреждения пароконвектомата требуется проводить регулярное обучение персонала.

Пароконвектомат может эксплуатироваться в помещениях с температурой воздуха от (плюс) 1 до (плюс) 40^{0}С и среднемесячной влажностью 80% при (плюс) 25^{0}С.

Пароконвектомат должен устанавливаться в помещениях, не относящихся к взрывоопасным и пожароопасным зонам по ПУЭ.

Пароконвектомат не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании пароконвектомата лицом, ответственным за их безопасность.

Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с пароконвектоматом.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАРОКОНВЕКТОМАТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- с поврежденным кабелем электропитания;
- без подключения к контуру заземления;
- вблизи горючих газов, жидкостей или взрывоопасной атмосфере;
- с поврежденным(и) защитным(и) стеклом(ами) ламп(ы) освещения;
- с поврежденным(и) стеклом (ами) двери;
- с неисправным замковым механизмом двери;
- с неисправным датчиком положения двери;
- со снятой перегородкой духовки;
- со снятыми боковыми, задними облицовками и крышей;
- с поврежденной капиллярной трубкой термовыключателя;
- с отключением цепей аварийной защиты;
- с передвижными тележками или стационарными шпильками сторонних производителей.



ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАРОКОНВЕКТОМАТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать пароконвектомат для обогрева помещения;
- использовать душевое устройство для охлаждения духовки;
- разогревать легковоспламеняющиеся продукты или предметы с температурой воспламенения ниже (плюс) 270ºС;
- нагружать гастроемкость продуктами более 4кг;
- разогревать пищевые продукты в закрытых жестяных банках, консервы, сухие порошкообразные или гранулированные продукты;
- загружать гастроемкости, расположенные выше 1,6 м от уровня пола, жидкостями или продуктами, которые при высоких температурах переходят в жидкую фазу;
- использовать острые предметы (например – вилки, ножи…) для нажатия кнопок на панели управления;
- проводить ручную мойку духовки, если температура в духовке выше (плюс) 100ºС;
- для очистки наружной поверхности пароконвектомата применять водяную струю.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАРОКОНВЕКТОМАТА НЕОБХОДИМО:

-контролировать работу пароконвектомата на протяжении цикла работы;

-извлекать щуп из продукта прежде, чем вынимать гастроемкости из духовки. После извлечения из продукта щуп установить в держатель;

-для очистки духовки пароконвектомата использовать только рекомендованные заводом изготовителем средства, указанные в разделах 5 и 6 настоящего Руководства;

-во избежание несчастных случаев пол около пароконвектомата содержать сухим;

- блокировать поворотные колеса тележки тормозом после установки ее в духовку и каждый раз, когда она не перемещается;

- всегда фиксировать гастроемкости на направляющих тележки;

- при перемещении тележки быть внимательным, поскольку продукты во время варки могут становиться жидкими и при транспортировке могут выплескиваться, а тележка при перемещении по неровному полу может перевернуться;

-во избежание повреждения стекла двери и получения травм выемку гастроемкостей производить при зафиксированной двери. Фиксация двери происходит при ее открывании, примерно, на угол 135^0, о чем свидетельствует повышенное усилие на вращение двери;

-при выявлении неисправности обесточить пароконвектомат – установить дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «Выкл». Установить кран подвода воды в положение «Закрыто» и вызывать электромеханика. Пароконвектомат включать только после устранения неисправностей;

-санитарную обработку и чистку производить только при обесточенном пароконвектомате – дифференциальный выключатель в распределительном шкафу должен быть установлен в положение «Выкл»;

-периодически проверять отсутствие механических повреждений оболочки шнура питания пароконвектомата.

РИСКИ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ И ОЖОГОВ

При проведении санитарной обработки с применением химических средств, во избежание получения химического ожога, использовать средства индивидуальной защиты (защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки)

Во время работы пароконвектомата духовка, тележка (стационарная шпилька), гастроемкости, стекло, облицовка, щуп и дверь нагреваются до высоких температур, что может привести к термическому ожогу при контакте. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, прихватки …)

При работе с пароконвектоматом возникает опасность ошпаривания, о чем свидетельствует наклейка на панели (см. рис. 6.1). «ОПАСНОСТЬ ОШПАРИВАНИЯ» возникает при проливе горячей жидкости, если гастроемкости, расположенные выше 1,6 м от уровня пола, загружены жидкими продуктами или продуктами, становящимися жидкими во время приготовления.

При открывании двери возможно получение термического ожога в результате выхода горячего пара из духовки, о чем свидетельствует предупредительная наклейка на двери (см. рис. 6.2). Необходимо следить за исправностью механизма замкового устройства двери.



Рис. 6.1 Наклейка «Опасность ошпаривания»

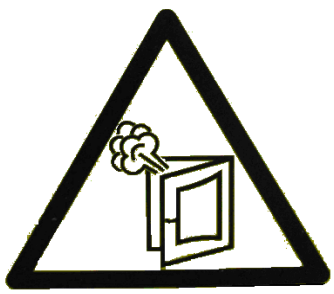


Рис. 6.2 Наклейка «Осторожно! Горячий пар»

4 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

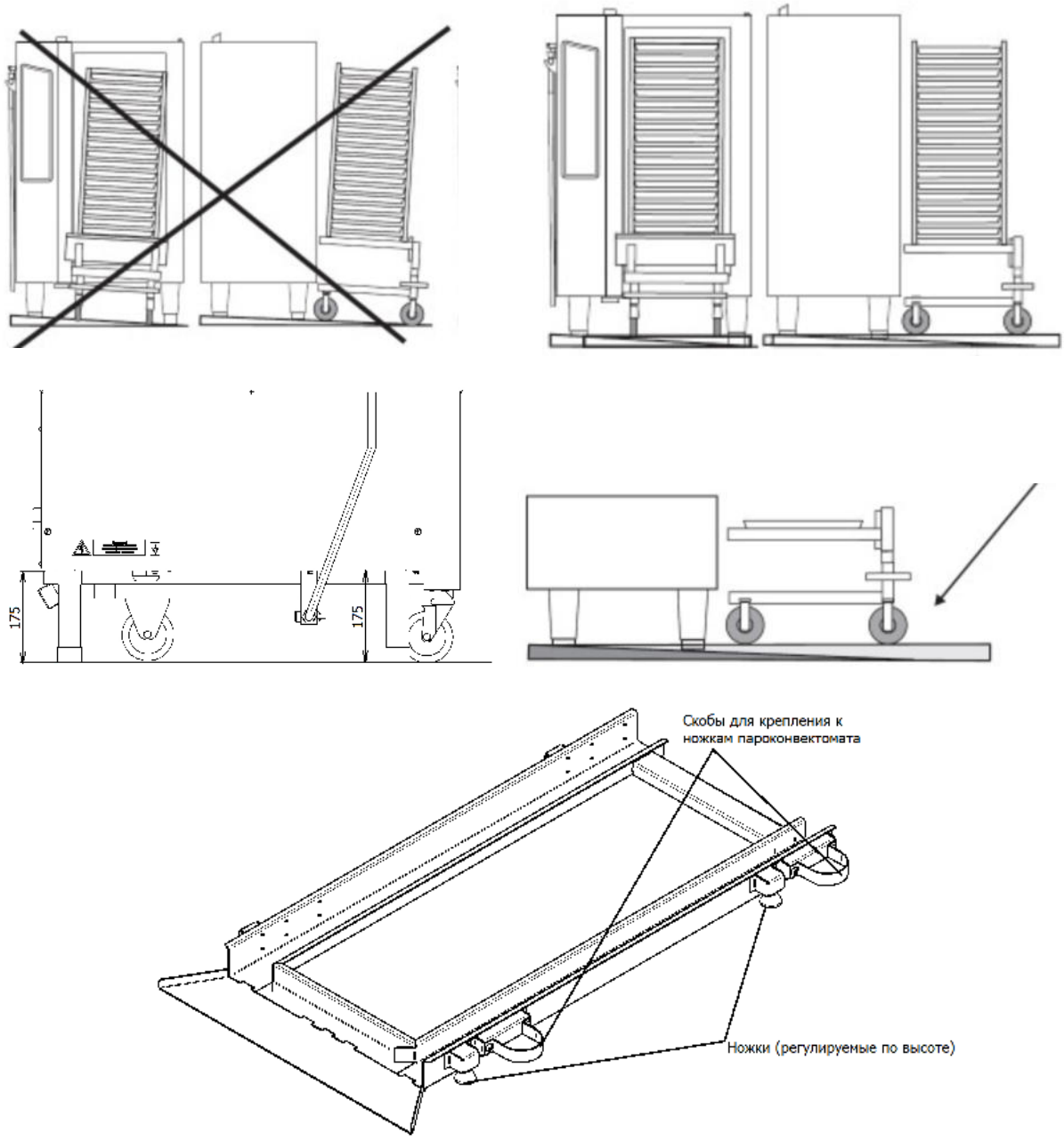
4.1 ПОДГОТОВКА МЕСТА УСТАНОВКИ ПАРОКОНВЕКТОМАТА

Перед распаковкой и установкой пароконвектомата на предусмотренное место убедитесь, что на месте предполагаемой установки пароконвектомата имеется:

- ровный горизонтальный пол. Максимальный угол наклона пола должен составлять не более 3° на 1 метр.

Если пол перед пароконвектоматом, в зоне въезда тележки, негоризонтальный, то его можно выровнять с помощью специального приспособления (в комплект поставки не входит) - «**Подставка ПТП-20-1/1»** (см. рис. 7). Завод-изготовитель АО «Чувашторгтехника» г. Чебоксары, код для заказа – 110000026521.

Подставка ТПТ-20-1/1 с помощью скоб крепится к правым ножкам пароконвектомата.
Регулировка высоты подставки ТПТ-20-1/1 выполняется с помощью ножек.



Подставка ПТП-20

Рис. 7 Установка пароконвектомата

- канализация для подключения пароконвектомата одним из способов подключения указанными на рис. 11…13;
- водопровод и с запорными кранами для подачи воды на пароконвектомат;
- система водоподготовки BRITA PURITY C500 Quell ST;
- воздухоочистительный (вытяжной) зонт;

Пароконвектомат следует разместить в хорошо проветриваемом помещении. Во избежание накопления пара в помещении пароконвектомат рекомендуется размещать под воздухоочистительным (вытяжным) зонтом или использовать зонт ЗВВ-900 (завод-изготовитель ООО «Элинокс» г. Чебоксары, код для заказа 210000080801), который устанавливается на пароконвектомат.

- достаточное расстояние между пароконвектоматом и другим кухонным оборудованием;

Пароконвектомат можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием, оставляя расстояние между пароконвектоматом и другим оборудованием не менее 100мм.

Во избежание попадания воды внутрь пароконвектомата, его следует располагать вдали от изделий, использующих воду (котлы пищеварочные, нагреватели воды, мармиты и др.)

С левой стороны пароконвектомата (со стороны панели управления) запрещается размещать тепловое оборудование (плиты, сковороды, жарочные поверхности и др.) ближе, чем 200мм от боковой облицовки

- возможность подключения и прокладки кабеля питания от пароконвектомата к распределительному шкафу.

4.2 РАСПАКОВКА ПАРОКОНВЕКТОМАТА

Распаковка, установка, ввод в эксплуатацию и испытание пароконвектомата должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Снимите транспортировочную упаковку пароконвектомата. Разделите материалы упаковки по виду (пластик, дерево и др.) и оставьте на хранение в специально отведённых для этого местах для последующей утилизации.

Проверьте комплектность поставки и произведите внешний осмотр пароконвектомата.

Пароконвектомат до места установки рекомендуется транспортировать вместе с транспортировочным поддоном. Используя транспортировочную тележку транспортируйте пароконвектомат до места установки.

Используя гаечный ключ на «13» снимите болты крепления тележки. Выполните сборку тележки в следующей последовательности:

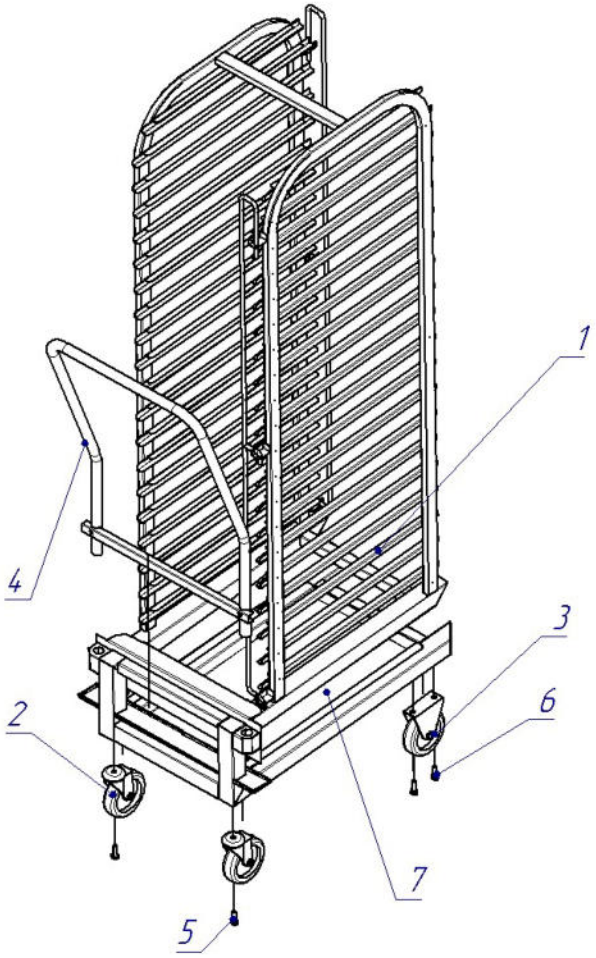
- положите каркас тележки (см. рис. 8 поз. 1) на бок;
- установите две колесные опоры поворотные (см. рис. 8 поз. 2), оснащенные тормозным механизмом, на основание каркаса (со стороны ручки) и зафиксируйте их двумя болтами М8 (см. рис. 8. поз. 5) с шайбами (см. рис. 8 поз. 6);
- установите две колесные опоры неповоротные (см. рис. 8 поз. 3) на основание каркаса с противоположной стороны и зафиксируйте их четырьмя болтами М8 (см. рис. 8. поз. 5) с шайбами (см. рис. 8 поз. 6);
- установите каркас тележки на колесные опоры;
- установите лоток (см. рис. 8 поз. 7) на нижнюю раму каркаса;
- установите ручку (см. рис. 8 поз. 4) в отверстия каркаса.

После завершения сборки тележки, для предотвращения самопроизвольного движения, два передних колеса застопорьте тормозом.

Для установки тележки в духовку необходимо выставить и законтрить гайкой М6 упоры (см. рис. 9 поз. 3) таким образом, чтобы при установленной в пароконвектомат до упора тележке при-

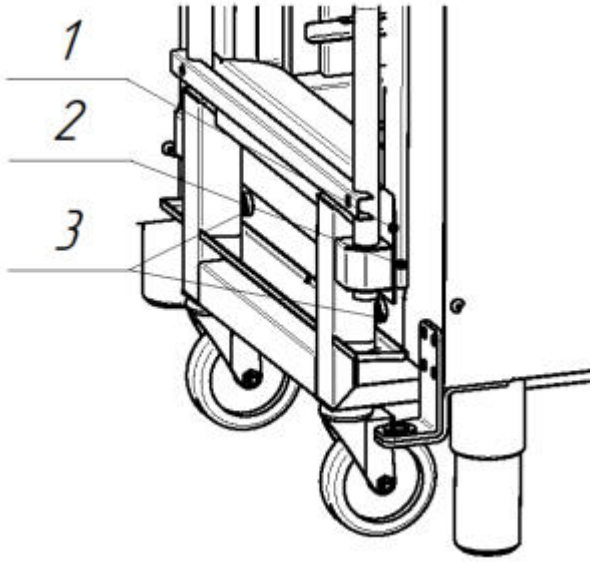
жимная пластина (см. рис. 9 поз. 1) соприкасалась с уплотнителем (см. рис. 9 поз. 2) по всему контуру, и при этом сдавливание уплотнителя прижимной пластиной должно быть не более 1 мм.

Прижимная пластина должна иметь плоскую поверхность для обеспечения оптимального уплотнения. Допускается образование не более 200 мл влаги в лотке (см. рис. 8 поз. 7) за одну мойку.



1 - Каркас тележки
2 - Колесные опоры поворотные
3 - Колесные опоры неповоротные
4 – Ручка
5 - Болт М8
6 - Шайба - 6,
7 – Лоток

Рис. 8 Тележка передвижная ТП-20-1/1



1 – Прижимная пластина
2 - Уплотнитель
3 – Упор

Рис. 9. Настройка тележки ТП20-1/1

Используя гаечный ключ на «13» снимите транспортировочные болты крепления пароконвектомата к поддону. Снимите пароконвектомат с поддона и снимите защитную пленку со всех поверхностей пароконвектомата.

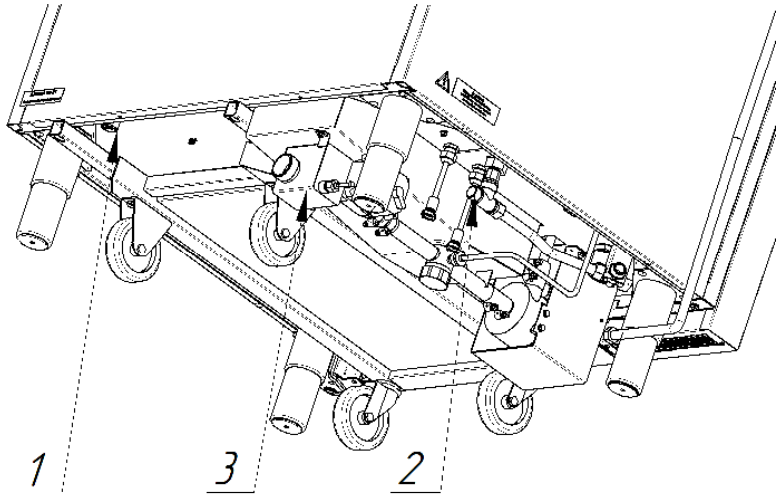
Пароконвектомат установите на подготовленное место так, чтобы просвет между полом и основанием пароконвектомата составлял 175мм (см. рис. 7). Проверьте установку тележки в духовку пароконвектомата.

4.3 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРОКОНВЕКТОМАТА К СИСТЕМЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

Используя шланги, входящие в комплект поставки, подключить пароконвектомат к системе водоснабжения.

Использовать только новые шланги, поставляемые с пароконвектоматом, повторное использование старых шлангов не допускается

Давление воды в системе водоснабжения должно быть (0,2…0,6)МПа. Электропроводность воды должна быть (100…340)мкСм/см., концентрация хлора должна быть не более 0,2мг/л. и концентрация хлоридов не более 80мг/л. Жесткость воды не должна превышать 7°dH (1,25 ммоль/л).



1. Подвод воды на впрыск G3/4;
2. Подвод воды охлаждение коробки слива G3/4;
3. Подключение канализации G1 ¼;

Рис. 10. Подключение к системе водоснабжения и канализации

Подвести воду к следующим точкам пароконвектомата:

- подвод воды на впрыск (см. рис.10 поз.1) - G3/4 наружная резьба. Подключать через водоумягчительную установку (водородно-ионного обмена). Рекомендуется использовать BRITA PURITY C300 Quell ST;

- подвод воды на охлаждение коробки слива (см. рис.10 поз.2) - G3/4'' наружная резьба. Допускается подключать к неподготовленной воде.

Используя полипропиленовые канализационные трубы внутренним диаметром 50мм. выполнить подключение пароконвектомата к системе канализации (см. рис.10 поз.3). Следует предусматривать присоединение с разрывом струи не менее 20 мм от верха приемной воронки **(СНиП 2.04. 01-85 п. 17.11).** Способы подключения пароконвектомата к системе канализации показаны на рисунках 11…13.

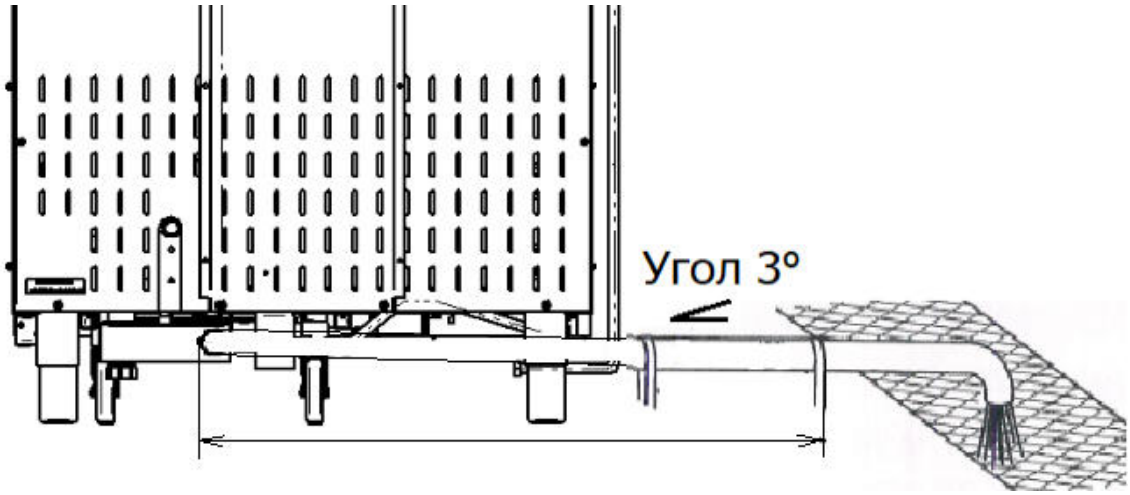


Рис. 11 Подключение пароконвектомата к канализации – слив в трап.

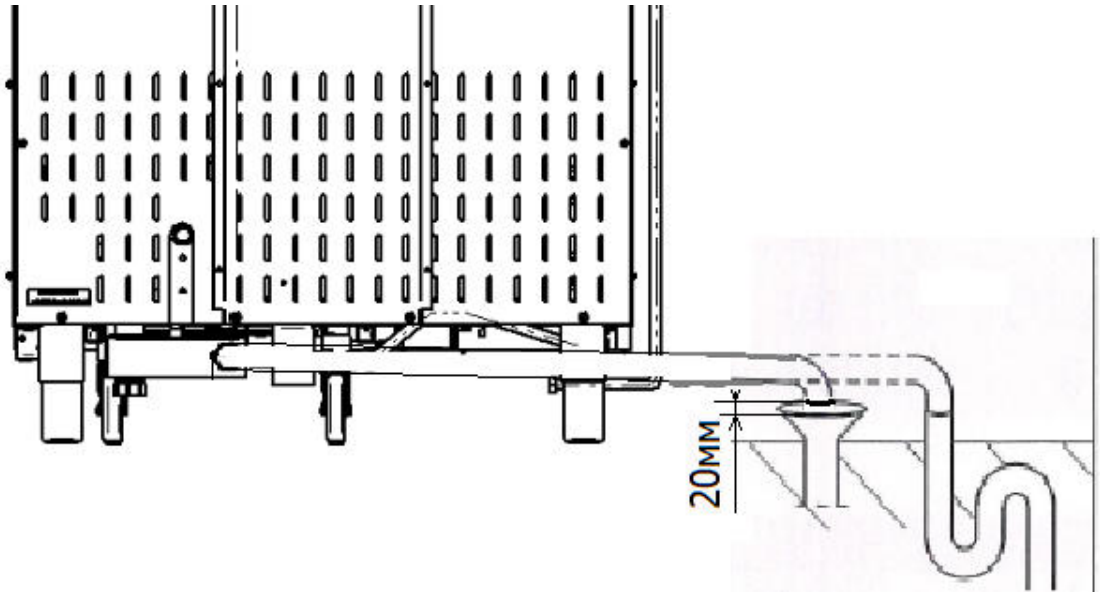


Рис. 12 Подключение пароконвектомата к канализации с разрывом струи.

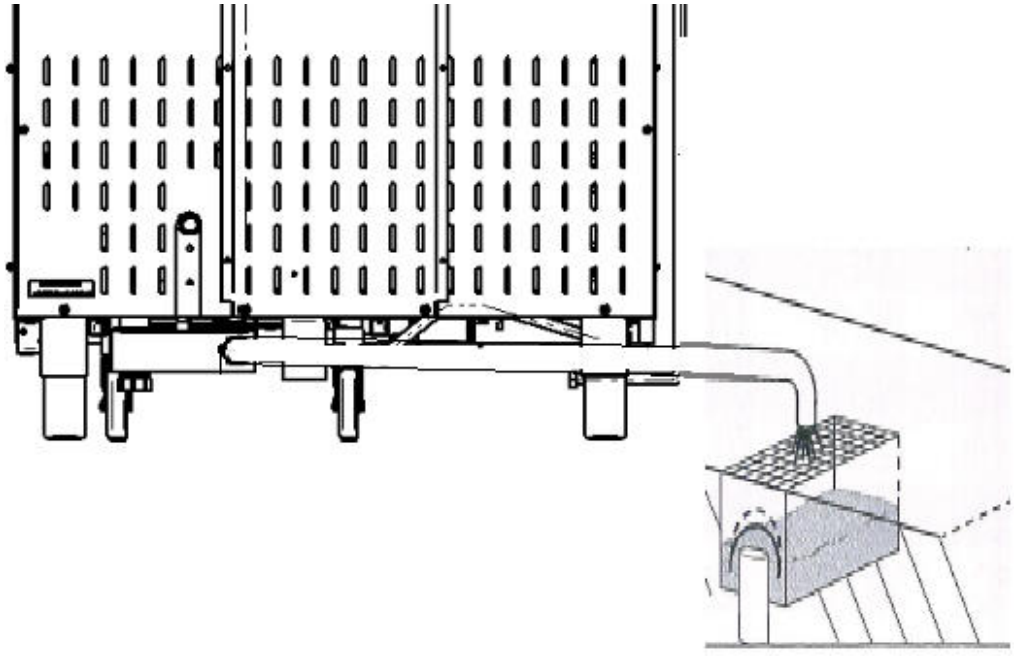


Рис. 13 Подключение пароконвектомата к канализации – слив в пол (разрыв струи).

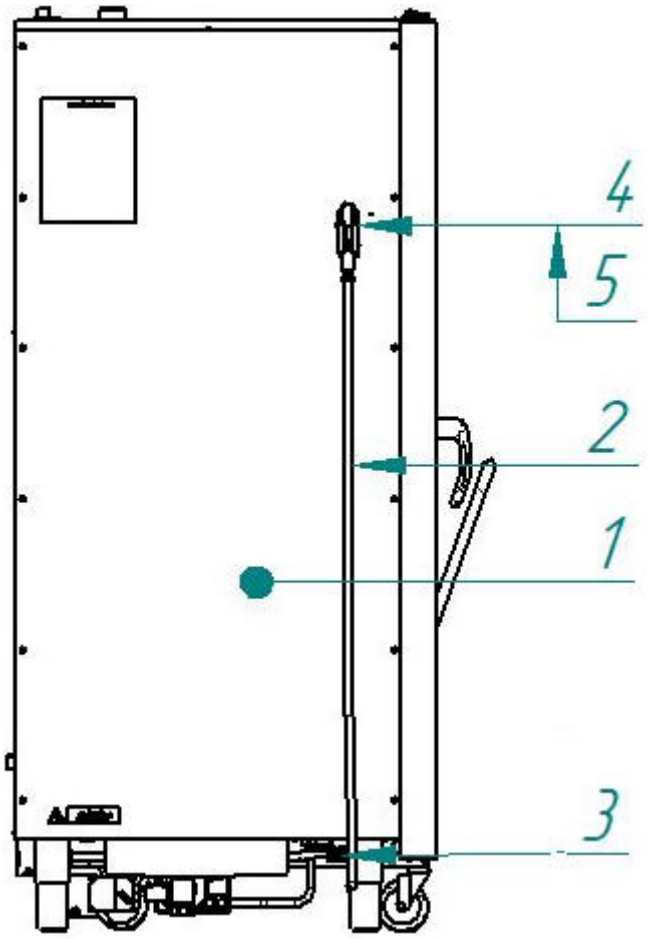
Выполните сборку душевого устройства. На левую облицовку (см. рис. 14 поз. 1) установите кронштейн (см. рис. 14 поз. 4) и закрепите винтами. Подключите шланг душевого устройства (см. рис. 14 поз. 2) к запорному крану пароконвектомата (см. рис. 14 поз. 3).

После подключения шланга к пароконвектомату ручку запорного крана пароконвектомата установить в положение «Открыто».

Установите кран подачи воды к пароконвектомату в положение «Открыто» и проверьте отсутствие течи в местах соединений.

Проверьте работу душевого устройства.

При долгом пребывании пароконвектомата в нерабочем состоянии, хранении или транспортировании при температуре окружающей среды ниже 0°С рекомендуется перекрыть запорный кран душевого устройства



1. Облицовка левая
2. Шланг душевого устройства
3. Запорный кран душевого устройства
4. Кронштейн для укладки душевого устройства
5. Душевое устройство

Рис. 14 Схема подключения душевого устройства

4.4 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРОКОНВЕКТОМАТА К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ



После хранения пароконвектомата в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в электрическую сеть пароконвектомат необходимо выдержать в условиях комнатной температуры не менее 2ч.

Снять левую облицовочную стенку пароконвектомата.

Установить дифференциальный автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «ВЫКЛ».



Кабель питания должен быть пятипроводным с сечением жил не менее 16 мм^2, иметь маслостойкую оболочку и должен быть не легче, чем обычный шнур с оболочкой из полихлоропренового или другого эквивалентного синтетического, покрытого эластомерной оболочкой материала (кодовое обозначение 60245 IEC 57).

Подключение электропитания производится только уполномоченной специализированной службой.

Кабель питания в распределительном щите должен быть подключен к трехфазной пятипроводной системе с отдельным нулевым рабочим и защитным проводниками (3/N/PE 400В 50Гц). Кабель питания к пароконвектомату должен быть подключен через дифференциальный автоматический выключатель с номинальным током отключения 80А, реагирующим на ток утечки 30мА. Дифференциальный автоматический выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания и иметь зазор между контактами не менее 3мм на всех полюсах. Заземляющий провод пароконвектомата должен быть подключен к системе заземления типа TN-S или TN-C-S по ГОСТ Р 50571.2-94.

Снять изоляцию с токопроводящих жил для подключения проводов к клеммам пароконвектомата:

- фазные провода кабеля питания подключить к зажимам клемм пароконвектомата, обозначенным символами «L1», «L2» и «L3» соответственно.

- нейтральный провод кабеля питания подключить к зажиму клеммы пароконвектомата, обозначенной символом «N».

- заземляющий провод кабеля питания подключить к зажиму клеммы пароконвектомата, обозначенной символом «PE».

Монтаж и подключение произвести так, чтобы был невозможен доступ к токопроводящим частям без применения инструментов.

Если доступ к распределительному щиту ограничен, то рекомендуется установить дифференциальный автомат рядом с пароконвектоматом.

Провести ревизию соединительных устройств электрических цепей пароконвектомата (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления.

При установке пароконвектомата в технологическую линию, для выравнивания электрического потенциала, предусмотрен зажим, обозначенный знаком « ⏚ » – эквипотенциальность. Сечение эквипотенциального провода должно быть не менее 10мм².

4.5 ПРОВЕРКА РАБОТЫ НАСОСОВ (ДОЗАТОРОВ) МОЮЩЕГО И ОПОЛАСКИВАЮЩЕГО СРЕДСТВА

Чтобы не нанести вред здоровью и во избежание получения химического ожога при использовании моющих средств обязательно использовать:
- защитную одежду;
- защитные очки;
- защитные перчатки

Визуально проверьте отсутствие механических повреждений шлангов моющего и ополаскивающего насоса (дозатора).

На шланги моющего и ополаскивающего насоса (дозатора) установите фильтры-сетки, входящие в комплект поставки пароконвектомата.

Шланг с надписью «**Моющий раствор**» поместить в емкость с моющим средством

Шланг с надписью «**Ополаскивающий раствор**» поместить в емкость с ополаскивающим средством.

Для принудительного включения насосов необходимо:

- обесточить пароконвектомат – установить автоматический выключатель QF1 на щите монтажном пароконвектомата в положение «**Выкл**»;

- на панели управления, удерживая кнопку режима «**Конвекция+Пар**» установить автоматический выключатель QF1 на щите монтажном пароконвектомата в положение «**Вкл**» – вход в режим ручного управления работой насосов и кранов.

На индикаторе текущего параметра «**Температура в камере**» отображается информационное сообщение «**d1**», а на индикаторе заданного параметра отображается информационное сообщение «**0**».

«**d1**» - насос автоматической мойки;
«**d2**» - насос (дозатор) ополаскивающего раствора;
«**d3**» - насос (дозатор) моющего раствора;
«**d4**» - кран парогенератора (**на данном исполнении пароконвектомата не установлен!**)
«**d5**» - кран канализации.
«**d6**» - насос (дозатор) декальцинирующего раствора (**на данном исполнении пароконвектомата не установлен!**)

На панели управления пароконвектомата в поле «**Температура**» нажмите и отпустите кнопку «▲» или «▼», пока на индикаторе не отобразится символ «**d2**».



или



На панели управления пароконвектомата нажмите и отпустите кнопку «**Температура**».

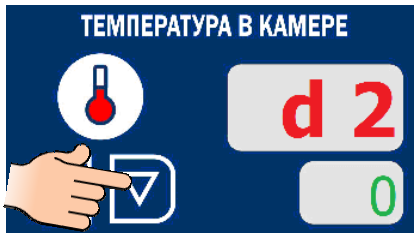


Информационное сообщение заданного значения параметра «**Температура**» должно начать мигать.

На панели управления пароконвектомата в поле «**Температура**» нажмите и отпустите кнопку «▲»



На панели управления пароконвектомата визуально контролируйте обратный отсчет таймера. Одновременно визуально контролируйте движение жидкости по трубке дозатора. При полном заполнении трубки (до и после дозатора) жидкостью, на панели управления нажать и отпустить кнопку «▼» (принудительный останов).



Аналогичные действия провести с параметром «**d3**».

Установите автоматический выключатель на щите монтажном пароконвектомата в положение «**Выкл**» - выход из режима ручного управления работой насосов и кранов.

4.6 ПРОВЕРКА РАБОТЫ ПАРОКОНВЕКТОМАТА

Установите автоматический выключатель на щите монтажном пароконвектомата в положение «**Вкл**».

Руководствуясь пунктом «Порядок работы» включите пароконвектомат и выберите режим «**Конвекция+Пар**».

Для выбранного режима установите следующие значения параметров:

- параметр «**Таймер**» - 0.30 мин.;
- параметр «**Температуры в духовке**» - (плюс) 100ºС.;
- параметр «**Влажность**» - 100
- параметр «**Скорость**» - 4.

Проверьте правильность установки перегородки внутри духовки. Перегородка должна быть установлена на специальных фиксаторах.

Установите тележку в духовку пароконвектомата. Снимите ручку с тележки.

Закройте дверь пароконвектомата.

На панели управления пароконвектомата нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**».

Во время работы пароконвектомата визуально проконтролируйте отсутствие течи в местах соединения шлангов подвода воды, набор температуры в духовке и отсутствие посторонних шумов при работе пароконвектомата.

Визуально проконтролируйте отсутствие сильной течи с двери пароконвектомата. При сильной течи с двери пароконвектомата руководствуясь пунктом 6.3 выполните регулировку прижимного механизма.

По истечении заданного времени работа пароконвектомата автоматически завершается. Завершение работы сопровождается звуковой сигнализацией.

Сдача в эксплуатацию смонтированного пароконвектомата оформляется по установленной форме. Оформить гарантийные талоны в паспорте на пароконвектомат.

5 ПОРЯДОК РАБОТЫ

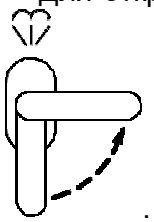
Прежде чем включить пароконвектомат, обязательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и, в первую очередь, указания по технике безопасности, элементы управления и надписи на пароконвектомате

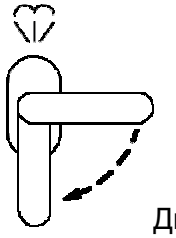
Перед началом эксплуатации необходимо протереть пароконвектомат тканью, смоченной в мыльном растворе, а затем промыть чистой водой.

Проверьте работу механизма замка двери. Механизм открывания двери должен обеспечивать двухступенчатое открытие:

• Закройте дверь пароконвектомата, если дверь не закрыта.

Дверь закрывать при вертикальном положении ручки!

• Для открытия двери поверните ручку двери против часовой стрелки до упора (выпуск пара).  . При таком положении ручки механизм открывания двери блокирует возможность полного открытия двери.

• Поверните ручку двери по часовой стрелке до упора.  Дверь должна открыться без усилий.

При выявлении неисправности в механизме двери вызвать электромеханика и дальнейшую работу продолжить после устранения неисправности.

Разложить продукты (не более 4 кг) равномерно на гастроемкость. Гастроемкости с продуктами установить на направляющие тележки.

Установить фиксатор гастроемкостей на тележке в положение предотвращающее выпадение гастроемкостей.

Открыть дверь пароконвектомата и установить тележку в духовку. Во избежание самопроизвольного начала движения тележки, заблокировать колеса при помощи тормозного механизма. Извлечь ручку с тележки и закрыть дверь пароконвектомата.

Установите кран подачи воды к парконвектомату в положение «**Открыто**».

Подайте электропитание на пароконвектомат – установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**Вкл**».

На пленочной клавиатуре зажигается светодиод кнопки «**Вкл/Откл**», все остальные светодиоды и индикаторы погашены (далее по тексту – «дежурный» режим).

Для включения пароконвектомата нажмите и отпустите кнопку «**Вкл/Откл**»:



- гаснет светодиод «**Вкл/Откл**»;
- включается освещение духовки;
- зажигается светодиод последнего выбранного режима, который был до выхода в «дежурный» режим;



При включении пароконвектомата напротив надписи с названием режима зажигается светодиод – работа по режиму. А если после включения пароконвектомата в поле режимы одновременно зажегся светодиод одного из четырех режимов и светодиодом «**Программы**» (см. правый рисунок) — это свидетельствует, что работа пароконвектомата будет выполняться по ранее сохраненным программам с установленными режимами и параметрами (см. п. Приготовления с использованием режима «Программа»).

Пароконвектомат обеспечивает работу на одном из четырех возможных режимов.

- «**Конвекция**». Диапазон задания температуры для приготовления продукта (плюс) (30 – 270)^{0}С;

- «**Конвекция + пар**». Диапазон задания температуры для приготовления продукта (плюс) (30 – 250)^{0}С, влажность в духовке задается от 0% до 100% с шагом 10. Для визуального контроля заданной влажности на пленочной клавиатуре имеются светодиоды «**Влажность**»;

- «**Разогрев**». Диапазон задания температуры для приготовления продукта (плюс) (30 – 160)^{0}С; влажность в духовке 100% (не регулируется);

- «**Пар**». Диапазон задания температуры для приготовления продукта (плюс) (30 – 100)^{0}С; влажность в духовке 100% (не регулируется);

- «**Программа**»: работа по ранее сохраненным многошаговым программам оператора. Возможно сохранение до 110 программ с возможностью выполнения до 4-х различных этапов.

Для выбора режима готовки нажмите и отпустите кнопку соответствующего режима. Рядом с кнопкой зажигается светодиод выбранного режима, а светодиод предшествующего режима должен погаснуть.

Одновременно на индикаторы параметров выводится значения параметров для данного режима.

Пароконвектомат обеспечивает работу с параметрами - «**Таймер**» или «**Температура щупа**».

При работе с параметром «**Таймер**» работа завершается после истечения заданного времени, при этом в процессе приготовления температура в духовке поддерживается равной заданной. По истечению времени включается звуковая сигнализация и процесс приготовления завершается. Диапазон задания параметра «**Таймер**» - от 1 мин. до 9ч.59мин.

При работе с параметром «**Температура щупа**» работа завершается по достижению заданной температуры щупа, при этом в процессе приготовления температура в духовке поддерживается равной заданной.

Одновременный выбор параметра «**Таймер**» и «**Температура щупа**» невозможен.

Количество пара, подаваемого в духовку, можно проконтролировать по загоранию светодиодов параметра «**Влажность**»:

- светодиоды параметра «**Влажность**» не горят – 0% влажности;
- зажигается один светодиод параметра «**Влажность**» - 10% влажности;
- зажигаются все десять светодиодов параметра «**Влажность**» - 100% влажности;



Количество подаваемого пара в духовку можно регулировать только на режиме «**Конвекция+Пар**». Для изменения значения влажности нажмите и отпустите кнопку - добавление влажности или нажать отпустить кнопку - уменьшение влажности.

Рекомендованное значение количества подаваемого пара в духовку отмечено символом «**N**».

На режимах «**Пар**» и «**Разогрев**» зажигаются все светодиоды параметра «**Влажность**» и изменение количества параметра в духовку на данных режимах невозможно.

На режиме «**Конвекция**» светодиоды параметра «**Влажность**» не зажигаются и изменение параметра на данном режиме невозможно.

Скорость вентилятора можно проконтролировать по загоранию светодиодов параметра «**Скорость**»:

- зажигается один светодиод параметра «**Скорость**» – первая (минимальная) скорость вращения вентилятора;
- зажигаются все пять светодиодов параметра «**Скорость**»– пятая (максимальная) скорость вращения вентилятора.

Рекомендуемое задание скорости вентилятора отмечено символом «**N**».



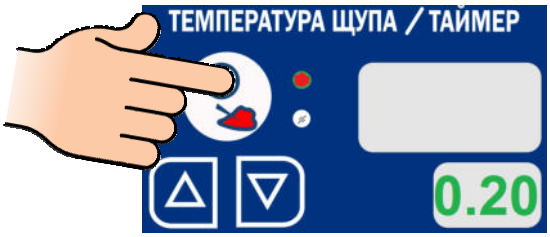
Для изменения скорости вентилятора духовки нажмите и отпустите кнопку « »- «**Меньше**» или « »- «**Больше**». Изменить задания скорости вентилятора возможно всегда.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПАРАМЕТРА «ТАЙМЕР»

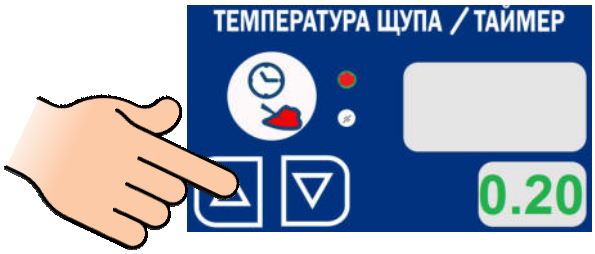
При начале работы выберите требуемый режим приготовления: нажмите и отпустите кнопку соответствующего режима, при этом светодиод предыдущего режима гаснет и зажигается светодиод выбранного режима.



Выберите параметр работы - «**Таймер**». Нажмите и отпустите кнопку соответствующего параметра.



Установите значение параметра - повторно нажмите и отпустите на кнопку выбранного параметра. Значение на «маленьком» индикаторе начинает мигать.



Кнопками ▲ или ▼ установите новое значение параметра.

При единичном нажатии кнопки ▲ или ▼ показание изменяется на единицу. При удержании кнопки ▲ или ▼, более 1с., показание изменяется на число кратное пяти (например: 22,23, 25, 30 и т.д.).

Повторно нажмите и отпустите кнопку изменяемого параметра для сохранения параметра. При этом индикатор заданного значения изменяемого параметра перестает мигать.

При значении заданного параметра «**Таймер**» равной 0.00 запуск пароконвектомата в работу невозможен.

Повторно нажмите и отпустите кнопку параметра «**Таймер**» для сохранения введенного параметра. Значение параметра на «маленьком» индикаторе перестает мигать.

Установите необходимое значение параметра «**Температура в камере**».

Для уменьшения времени приготовления и получения хорошего результата перед загрузкой продукта рекомендуется прогреть духовку на 20ºС выше требуемого значения температуры. После прогрева духовки загрузите продукт и установите требуемую температуру в духовке

Установите требуемые значения скорости вентилятора и влажности (на режиме «**Конвекция +Пар**»).

Для запуска пароконвектомата в работу (готовки) нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**».

В ходе готовки возможно изменять заданное значение параметра «**Температура в камере**», «**Таймер**»/«**Температура щупа**», «**Скорость**» и «**Влажность**».

В ходе готовки невозможно изменить параметр режима (например: невозможно сменить режим «Конвекция» на режим «Пар»), а также сменить параметр «Таймер» на параметр «Температура щупа»

При открывании двери во время готовки работа вентилятора останавливается, отключаются ТЭНы. На индикатор выводится информационное сообщение «**doo**». Включается пульсирующая звуковая сигнализация. Отсчет таймера приостанавливается и продолжается после закрывания двери.



При открывании двери соблюдайте осторожность: сначала поверните ручку вверх (против часовой стрелки) до упора и приоткройте дверь (выпустите пар и (или) горячий воздух из духовки, а затем поверните ручку вниз до упора (по часовой стрелке) и откройте дверь полностью

После закрывания двери информационное сообщение «**doo**» автоматически убирается, отключается звуковая сигнализация, включается вентилятор и ТЭНы. Отсчет таймера продолжается с места останова.

Для принудительного завершения готовки нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**»

После завершения времени приготовления звуковой сигнал проинформирует о завершении процесса готовки. Одновременно на индикатор выводится информационное сообщение «**End**».

ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ПАРАМЕТРОМ «ТЕМПЕРАТУРА ЩУПА»

Использование щупа позволяет уменьшить риск испортить продукт, экономить время и гарантирует приготовление продукта, не проводя никаких дополнительных манипуляций.

Работа с щупом подходит не только для продуктов больших размеров, но и для полуфабрикатов толщиной от 1см.

Во избежание получения термического ожога при установке щупа в продукт используйте индивидуальные средства защиты (перчатки или прихватки)!

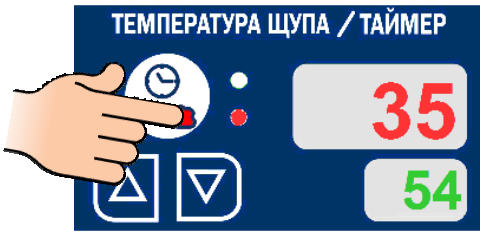
Прогрейте духовку. Прогрев духовки рекомендуется проводить с параметром «**Таймер**».

После прогрева духовки откройте дверь и загрузите продукт в духовку.

Снимите щуп с держателя и установите его в продукт. Дождитесь, пока измеренное значение температуры щупа станет ниже требуемого значения. Пароконвектомат автоматически определяет температуру в центре продукта и выводит измеренное значение температуры на индикатор.

Закройте дверь.

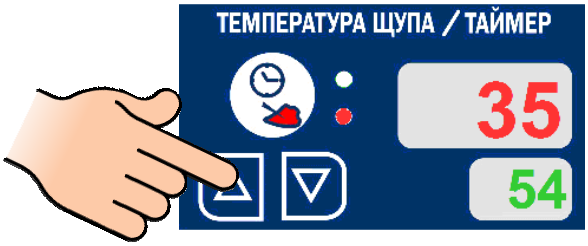
Выберите параметр «**Температура щупа**» - нажмите и отпустите кнопку . Напротив кнопки зажигается соответствующий светодиод, а светодиод кнопки «**Таймер**» гаснет.



По мере необходимости измените заданное значение параметра «**Температура щупа**». Нажмите и отпустите кнопку . При этом значение на «маленьком» индикаторе начинает мигать.

Кнопками ▲ или ▼ выберите новое значение параметра.

При нажатии и отпускании кнопки ▲ или ▼ показание изменяется на единицу. При удержании кнопки ▲ или ▼ более 1с. заданное значение изменяется на число, кратное пяти (например: 22,23, 25, 30 и т.д.).



Перед нажатием кнопки «**Пуск/Стоп**» убедитесь, что текущее показание измеренной температуры на щупе меньше значения температуры продукта в конце приготовления.

Установите значение параметра «**Температура в камере**».

Для запуска готовки нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**».

При необходимости в процессе готовки измените значения параметров работы «**Температура в камере**» и/или «**Температура щупа**».

Для завершения готовки повторно нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**».

По достижении заданной температуры в продукте включается звуковой сигнал и процесс приготовления завершается.

При значении заданного параметра «**Температура щупа**» равным 0 запуск пароконвектомата в работу невозможен.

При открывании двери логика работы пароконвектомата и вывод информационного сообщения на индикаторы аналогична приготовлению с параметром «**Таймер**».

С помощью щупа вы также можете проверить температуру внутри продукта, когда процесс приготовления по таймеру уже закончен. Для этого установите температуру в камере пароконвектомата, необходимое время приготовления, после предварительного разогрева загрузите продукт в камеру, поместите щуп в толщу продукта. По истечении заданного времени перейдите из режима «**Таймер**» в режим «**Температура щупа**» и ознакомьтесь с текущей температурой внутри продукта.

Рекомендации по подбору внутренних температур для различных полуфабрикатов даны в книге рецептов. Максимальная задаваемая температура внутри продукта составляет 120˚С.

Если кабель щупа или сама игла щупа имеет какие-либо механические повреждения, то на индикатор выводится код ошибки (см. раздел 8), который будет сопровождаться звуковым сигналом. В таком случае дальнейшая работа пароконвектомата с параметром «**Температура щупа**» будет заблокирована.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РЕЖИМА «ПРОГРАММА»

Программы, сохраняемые в памяти пароконвектомата, не защищены паролем и могут быть изменены другими пользователями!
В памяти пароконвектомата отсутствуют заводские программы для готовки.

Для перехода на режим работы «**Программы**», в поле «**режимы**», нажмите и отпустите кнопку режима «**Программа**» .

В поле режимы загорается светодиод кнопки «**Программа**» и светодиод кнопки заданного режима (например – «**Конвекция**»).

На индикаторы параметров выводится текущее и заданное значение параметра.



Режим «**Конвекция**»

Режим «**Программа**»

Текущая температура внутри духовки

Заданная температура

Номер программы

Шаг программы

Заданное значение «**Таймер**»

ВЫБОР НОМЕРА ПРОГРАММЫ

Для выбора номера программы, рядом с индикаторами параметра «**Программы**», нажмите и отпустите кнопку ▲ или ▼.



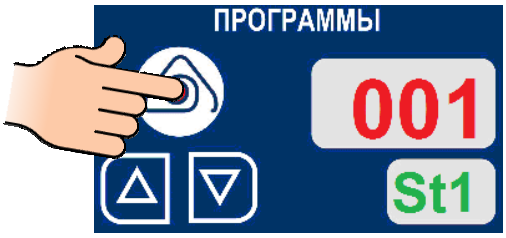
При нажатии и отпускании кнопки ▲ значение номера программы изменяется на единицу в большую сторону.

При нажатии и отпускании кнопки ▼ значение номера программы изменяется на единицу в меньшую сторону.

Выберите номер программы.

ВЫБОР НОМЕРА ШАГА ПРОГРАММЫ

Для выбора номера шага нажмите и отпустите кнопку .



Символ «**St1**» начинает мигать. Для создания многошаговой программы доступны режимы «**Конвекция**» и «**Конвекция+Пар**». Режим «**Разогрев**» не доступен.

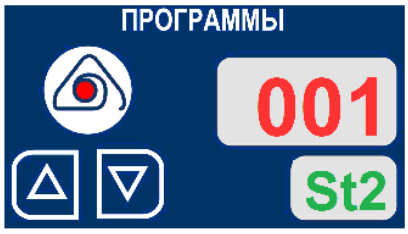
Для каждого шага приготовления могут быть выбраны:

- режим;
- параметр «**Таймер**» или «**Температура щупа**»;
- параметр «**Температура в камере**»;
- «**Влажность**»;
- «**Скорость**».

При нажатии и отпускании кнопки ▲ значение номера шага изменяется на +1.

При нажатии и отпускании кнопки ▼ значение номера шага изменяется на -1.





Установите параметры работы для всех шагов «**Температура в камере**», «**Таймер**»/«**Температура щупа**» (см. п. Готовка с параметром таймер и готовка с параметром температура щупа), «**Влажность**» (только для режима «**Конвекция +Пар**») и «**Скорость**».

Если при создании шагов программы заданное значение параметра «**Температура щупа**» или «**Таймер**» будет равно 0, то этот шаг в процессе готовки автоматически будет пропускаться и переходить на следующий шаг.

После создания программы, по мере необходимости, проконтролируйте введенные значения для шага(ов).

После ввода параметров измененные значения автоматически сохраняются в памяти пароконвектомата.

Для запуска программы нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**».

После выполнения последнего шага готовки программа готовки автоматически завершается. На индикатор параметра выводится информационное сообщение «**End**».

В процессе приготовления, по мере необходимости, измените значение заданных параметров.

Для выхода из режима «**Программа**» – повторно нажмите и отпустите кнопку режима .

Примеры приготовления блюд, с параметрами режимов приведены в книге рецептов, которая поставляется с каждым пароконвектоматом.

Пример использования пароконвектомата на режиме «**Расстойка**», «**Регенерация**», «**Разогрев**».

Режим **«Расстойка»**

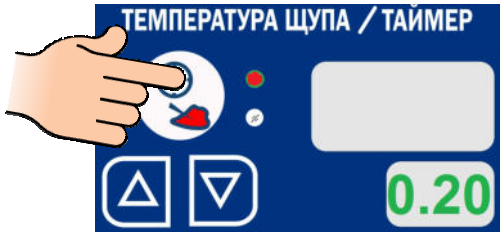
- режим «**Пар**»;
- температура (плюс) 37ºС;
- таймер от 20мин до 80мин, в зависимости от вида теста;
- скорость вентилятора «1».

Режим **«Регенерация»**
- режим «**Конвекция + Пар**»,
- температура (120…160) градусов;
- влажность - (70-100)% в зависимости от типа продукта;
- таймер – устанавливается в зависимости от типа продукта;
- скорость вентилятора «4».

Режим **«Разогрев»**
- режим «**Конвекция + Пар**»,
- температура (120…160) градусов;
- влажность - (0-100)% в зависимости от типа продукта;
- таймер – устанавливается в зависимости от типа продукта;
- скорость вентилятора «4».

ОТЛОЖЕННЫЙ ЗАПУСК ПРОГРАММЫ

До входа в режим отложенного запуска выберите режим работы и задайте параметры для выбранного режима.



На панели управления пароконвектомата нажмите и удержите кнопку параметра «**Таймер**» более 3с.

После входа в режим отложенного запуска на индикаторе текущего параметра «**Программы**» выводится информационное сообщение «**SuS**», а на индикатор заданного параметра «**Таймер**» выводится заданное время для отложенного запуска – время, через которое запустится программа. Значение на «маленьком» индикаторе параметра «**Температура щупа/Таймер**» начинает мигать.

Кнопками ▲ или ▼, рядом с индикатором «**Температура щупа/Таймер**», установите новое значение времени для автоматического включения выбранного режима.

Для завершения редактирования времени запуска повторно нажмите и отпустите кнопку «**Таймер**» - на индикаторе значение заданного параметра перестает мигать.



Для запуска таймера отложенного запуска на панели управления пароконвектомата нажмите и отпустите кнопку «Пуск/Стоп».

На индикаторе текущего параметра «**Температура щупа/Таймер**» выводится обратный отсчет таймера.



После завершения отсчета таймера алгоритм работы пароконвектомата автоматически включится алгоритм работы выбранного режима.

Если требуется прервать отложенный запуск – нажмите и отпустите кнопку «Пуск/Стоп».

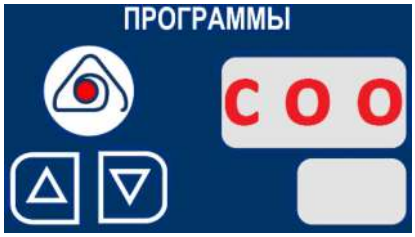
РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ ДУХОВКИ

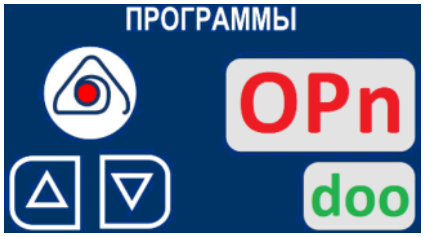
Режим охлаждения духовки необходимо использовать, в случае перехода с большей температуры приготовления на меньшую, для обеспечения требуемых температурных параметров приготовления во избежание перегрева продукта.

Пароконвектомат автоматически переходит в режим охлаждения при установке температуры приготовления на 20 С ниже текущей температуры в камере. При этом на индикаторе «**Программы**» выводится информационное сообщение «**Coo**» (Cool).

Для запуска процесса охлаждения:

- нажмите кнопку «**Пуск/Стоп**». Начнется работа вентилятора;
- на индикаторе «**Программы**» выведется информационное сообщение «Opn Doo» (Open Door). Откройте дверь для эффективного охлаждения;
- на индикаторе «**Программы**» вновь выведется информационное сообщение «Coo». Процесс охлаждения длиться до тех пор, пока температура в камере не достигнет установленной. Для принудительного завершения охлаждения нажмите кнопку «**Пуск/Стоп**». По завершении охлаждения пароконвектомат автоматически выходит из режима охлаждения камеры.

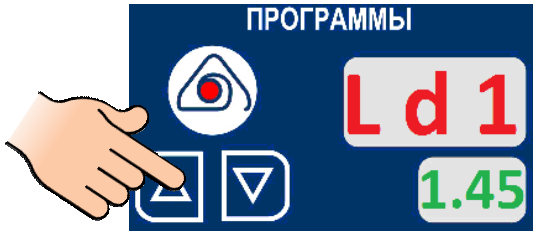




ОЧИСТКА ДУХОВКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОГРАММЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ

Для выбора программы мойки выберите режим «**Программа**».

Нажмите и удерживайте кнопку ▲, пока на «большом» индикаторе параметра «**Программы**» не появится информационное сообщение:



«**tb1**» - Мойка с таблеткой, «короткая» - 104 мин.
«**tb2**» - Мойка с таблеткой, «средняя» - 119 мин.
«**tb3**» - Мойка с таблеткой, «большая» - 149 мин.
«**Ld1**» - Мойка с жидким моющими средствами «короткая» - 84 мин.
«**Ld2**» - Мойка с жидким моющими средствами «средняя» - 99 мин.
«**Ld3**» - Мойка с жидким моющими средствами «большая» - 161 мин.
«**rin**» - Мойка чистой водой.

На «маленьком» индикаторе отображается информационное сообщение о длительности мойки для выбранного алгоритма мойки.

МОЙКА С ЖИДКИМ МОЮЩИМ СРЕДСТВОМ

Перед запуском мойки визуально проконтролируйте наличие моющего, ополаскивающего и декальцинирующего средства в емкостях и шланги от насосов (дозаторов) погружены в соответствующие емкости

Рекомендуемые жидкие средства:
- Abat PW - жидкое концентр. моющее средство для пароконвектоматов;
- Abat PR - жидкое концентр. ополаскивающее средство для пароконвектоматов.

Перед запуском мойки откройте дверь пароконвектомата и удалите крупные остатки продуктов из духовки. Закройте дверь пароконвектомата и нажмите кнопку «**Пуск/Стоп**».

Если температура в духовке, на момент запуска программы мойки будет больше 80°С, то после нажатия кнопки «**Пуск/Стоп**» пароконвектомат блокирует запуск мойки и потребует охладить духовку. Включается вентилятор духовки.

На индикаторе параметра «Программа» выводится информационное сообщение:
«**Opn**» – открыть
«**doo**» - дверь



Данное информационное сообщение до открытия двери будет сопровождаться пульсирующим звуковым сигналом.

После открытия двери пароконвектомат проинформирует, что идет охлаждение духовки. На индикаторе параметра «**Программа**» выводится информационное сообщение «**coo**» – охлаждение.



После охлаждения духовки до заданного значения температуры на индикатор параметра «**Температура**» выводится информационное сообщение «**doo**» - о необходимости закрытия двери для запуска мойки.



Закройте дверь пароконвектомата. После закрытия двери мойка включается по заданному алгоритму.

После завершения мойки откройте дверь пароконвектомата.

Ополосните духовку с помощью душевого устройства.

Протрите уплотнительную резину чистой тканью – удалите остатки химии.

Оставьте дверь пароконвектомата приоткрытой.

При окончании работ с пароконвектоматом отключите питание - установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**».

МОЙКА С ТАБЛЕТКАМИ

Рекомендуемые таблетки:
- Abat PW tabs - таблетированное моющее средство для пароконвектоматов;
- Abat PR tabs - таблетированное ополаскивающее средство для пароконвектоматов.

Извлеките таблетки из упаковки и уложите их на основание духовки.

Во избежание потемнения духовки таблетки укладывать на специальную площадку

В зависимости от загрязнения количество таблеток должно быть
«**tb1**» («короткая» мойка) – одна таблетка моющая и одна таблетка ополаскивающая;
«**tb2**» («средняя» мойка) – две таблетки моющие и одна таблетка ополаскивающая;
«**tb3**» («большая» мойка) – три таблетки моющие и одна таблетка ополаскивающая.

Перед запуском мойки откройте дверь пароконвектомата удалите крупные остатки продуктов из духовки. Закройте дверь пароконвектомата и нажмите кнопку «**Пуск/Стоп**».

Если температура в духовке, на момент запуска программы мойки будет больше 50°C, то после нажатия кнопки «**Пуск/Стоп**» пароконвектомат блокирует запуск мойки и потребует охладить духовку. Включается вентилятор духовки.

На индикаторе параметра «Программа» выводится информационное сообщение:
«**Opn**» – открыть
«**doo**» - открыть дверь



Данное информационное сообщение до открытия двери будет сопровождаться пульсирующим звуковым сигналом.

После открытия двери пароконвектомат проинформирует, что идет охлаждение духовки. На индикаторе параметра «**Программа**» выводится информационное сообщение «**coo**» – охлаждение.



После охлаждения духовки до заданного значения температуры на индикатор параметра «**Температура**» выводится информационное сообщение «**doo**» - о необходимости закрытия двери для запуска мойки.



Перед запуском мойки визуально проконтролируйте наличие моющих, ополаскивающих таблеток в духовке

Закройте дверь пароконвектомата.

После закрытия двери мойка включается по заданному алгоритму.

После завершения мойки откройте дверь пароконвектомата. Визуально проконтролируйте отсутствие остатка таблеток. При наличии остатка таблеток удалите их.

Во избежание получения химического ожога, при удалении остатка таблеток, обязательно используйте защитные перчатки.

После удаления остатков таблеток ополосните духовку с помощью душевого устройства.

Протрите уплотнительную резину чистой тканью – удалите остатки химии.

Оставьте дверь пароконвектомата приоткрытой.

При окончании работ с пароконвектоматом отключите питание - установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**».

МОЙКА ЧИСТОЙ ВОДОЙ

Данный тип мойки используется только при слабом загрязнении духовки. Мойка осуществляется чистой водой без применения моющих и ополаскивающих средств.

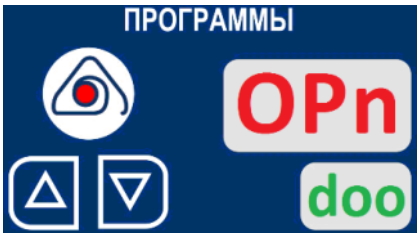
Закройте дверь пароконвектомата и нажмите кнопку «**Пуск/Стоп**».

Если температура в духовке, на момент запуска программы мойки будет больше 80°С, то после нажатия кнопки «**Пуск/Стоп**» пароконвектомат блокирует запуск мойки и потребует охладить духовку. Включается вентилятор духовки.

На индикаторе параметра «Программа» выводится информационное сообщение:

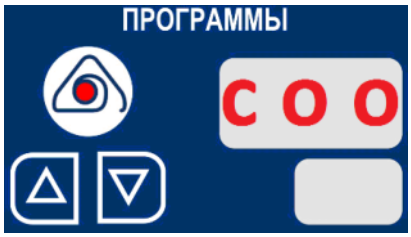
«**Opn**» – открыть

«**doo**» - открыть дверь

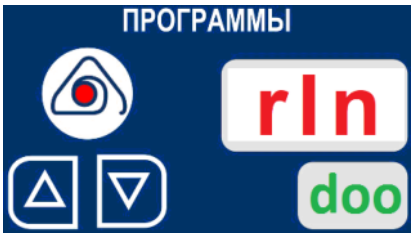


Данное информационное сообщение до открытия двери будет сопровождаться пульсирующим звуковым сигналом.

После открытия двери пароконвектомат проинформирует, что идет охлаждение духовки. На индикаторе параметра «**Программа**» выводится информационное сообщение «**coo**» – охлаждение.



После охлаждения духовки до заданного значения температуры на индикатор параметра «**Температура**» выводится информационное сообщение «**doo**» - о необходимости закрытия двери для запуска мойки.



Закройте дверь пароконвектомата. После закрытия двери мойка включается по заданному алгоритму.

После завершения мойки откройте дверь пароконвектомата.

Оставьте дверь пароконвектомата приоткрытой.

При окончании работ с пароконвектоматом отключите питание - установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**».

ЕЖЕДНЕВНАЯ РУЧНАЯ ОЧИСТКА ДУХОВКИ

Необходимо ежедневно по окончании работы проводить очистку духовки пароконвектомата и тележки рекомендованными жирорастворяющими средствами. Например: «Abat Combi Cleaner», «Neodisher grill», «Шуманит».

Охладите камеру духовки до 50°С и удалите крупные остатки продуктов из духовки и тележки.

Выберите режим «**Пар**» с параметром «**Таймер**». Значение параметра «**Таймер**» установить на 20мин.

Нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**» - запустите режим «**Пар**».

После завершения времени откройте дверь пароконвектомата.



Чтобы не нанести вред здоровью и во избежание получения химического ожога обязательно использовать:
- защитную одежду;
- защитные очки;
- защитные перчатки.
Для чистки духовки ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать абразивные материалы.

Очистку духовки проводить в следующей последовательности:

- в бытовой распылитель залить моющее средство;



Не вдыхайте распыляемый туман.
Избегайте попадания моющего средства в глаза и на кожу.

- распылите моющее средство на тележку, крыльчатку вентилятора и на стенки духовки. После завершения распыления моющего средства закройте дверь пароконвектомата и оставьте на 10мин;

- по истечению времени выберите режим «**Пар**» (плюс) 100ºС с параметром «**Таймер**». Параметр «**Таймер**» установите 15 минут. Нажмите и отпустите кнопку «**Пуск/Стоп**»;

- после завершения заданного времени откройте дверь и оставьте ее в открытом положении на 3 мин. для охлаждения. Затем ополосните духовку с тележкой при помощи душевого устройства;

- по мере необходимости, поверните затвор стекла двери и откройте внутреннее стекло (см. рис.15).

Используя бытовое средство для очистки стекол, очистите стекла. Закройте стекло и зафиксируйте его затвором;

- протрите внутренние поверхности тележки, духовки и резиновый уплотнитель двери чистой тканью;

- дверь пароконвектомата оставить приоткрытой;

- закройте краны подвода воды к пароконвектомату;

- отключите пароконвектомат – установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**Выкл**».

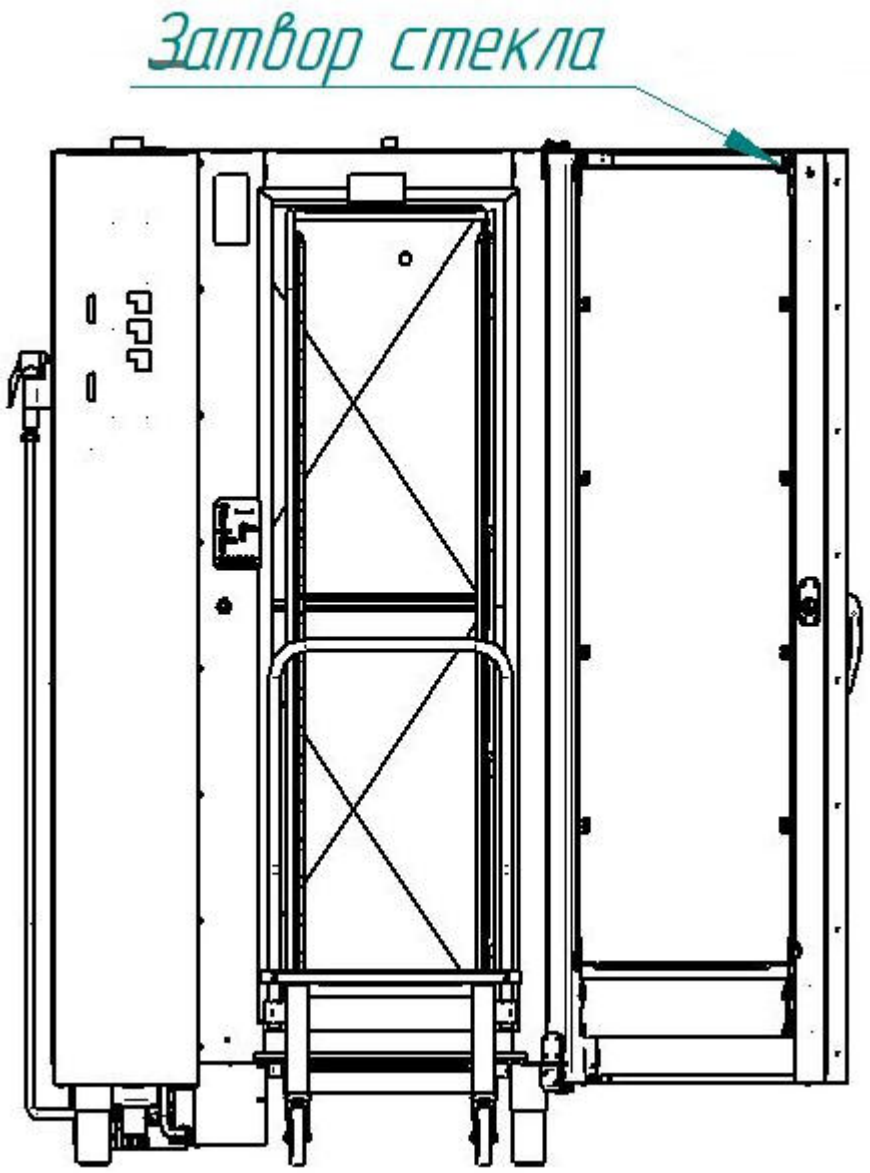


Рис. 15 Открывание внутреннего стекла.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После проведения технического обслуживания обязательно внести запись с описанием проделанной работы в таблице 3 «Учет технического обслуживания» паспорта пароконвектомата.

В процессе эксплуатации пароконвектомата необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

а) ЕТО - ежедневное техническое обслуживание при эксплуатации – повседневный уход за пароконвектоматом;

б) ТО - регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности пароконвектомата;

в) ТР - текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности пароконвектомата и состоящий в замене и (или) восстановлении его отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание при эксплуатации (ЕТО) - ежедневно;
- техническое обслуживание (ТО) - 1 мес.;
- текущий ремонт (ТР) - при необходимости.

Ежедневное техническое обслуживание при эксплуатации ЕТО производится работниками предприятий общественного питания, эксплуатирующих пароконвектомат. Регламентированное техническое обслуживание ТО и текущий ремонт ТР выполняются работниками специализированных ремонтных предприятий или специалистами технических служб предприятия, эксплуатирующих пароконвектомат, если они предусмотрены его штатным расписанием.

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт пароконвектомата должны выполняться при строгом соблюдении мер безопасности «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ) и «Правил техники безопасности электроустановок потребителей» (ПТБ), утвержденных Госэнергонадзором «Правил устройств электроустановок (ПУЭ).

При техническом обслуживании и ремонте пароконвектомата дифференциальный выключатель в стационарной проводке установить в положение «ВЫКЛ» и повесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

Ежедневное техническое обслуживание при эксплуатации включает:

- проверку пароконвектомата внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности перед началом работы;
- проверку состояния оболочки шнура питания, световой сигнализации, включения и выключения пароконвектомата перед началом работы;

Регламентированное техническое обслуживание ТО осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

2 « ТО-1 » - « ТО-2 »,

где: **ТО-1** - техническое обслуживание проводится 1 раз в месяц.

Перечень выполняемых работ при ТО-1:

- визуальный осмотр пароконвектомата на соответствие Правилам ТБ;
- измерение сопротивления заземления между зажимом заземления и доступными металлическими частями пароконвектомата. Сопротивление заземления должно быть не более 0,1Ом;
- проверка целостности защитного заземления от зажима контура заземления до зажима заземления пароконвектомата и проверка целостности линии выравнивания потенциала;
- проверка целостности оболочки шнура питания. При выявлении повреждения оболочки заменить его. Порядок замены описан в п. 6.4 настоящего руководства.
- проверка состояния электропроводки и электроаппаратуры пароконвектомата;
- проверка ламп освещения камеры, уплотнительных резинок. Порядок замены описан в п. 6.5 настоящего руководства;
- проверка и при необходимости замена воздушного фильтра. Порядок замены описан в п. 6.6 настоящего руководства;
– выполнение протяжки винтовых соединений;
- проверка отсутствия течи в местах соединения гибких шлангов;

- проверка работоспособности насосов моющего и ополаскивающего средства, отсутствия повреждения внутренних трубок дозаторов;

- проверка исправности перегородки камеры, ручек, ограждений;

- проверка замкового устройства двери. Порядок замены описан в п. 6.2 настоящего руководства;

- проверка датчика открывания двери;

- проверка уплотнителя двери и плотности прилегания двери. Порядок регулировки описан в п.6.3 настоящего руководства;

- при необходимости проведение дополнительного инструктажа работников по технике безопасности при эксплуатации пароконвектомата.

ТО-2 - техническое обслуживание проводится 1 раз в 3 месяца. Перечень выполняемых работ при ТО-2:

- включаются все работы, предусмотренные при ТО-1;

- осмотр смазки в манжетах. Порядок замены описан в п. 6.1 настоящего руководства;

- осмотр крыльчатки с электродвигателем.

6.1 ЗАМЕНА МАНЖЕТ

Для замены манжет произвести следующие действия (см. рис. 16):
- извлечь тележку из духовки;
- снять перегородку;
- отвернуть болт М10х25 вместе с шайбой;
- снять крыльчатку при помощи специального съемника (см. рис. 17);
- отвернуть 4 болта М6х30 и снять двигатель;
- снять кольцо стопорное и снять 2 манжеты (см. рис.18);
- установку манжет производить в следующем порядке:
    - Используя приспособление манжет (см. рис. 19) установить манжету 1;
    - набить полости А и В смазкой высокотемпературной (например, WURTH CU 800);
    - установить манжету 2;
    - установить кольцо стопорное.
- установку остальных узлов производить в обратной последовательности.

Съемник и приспособление для запрессовки манжет поставляются по специальному заказу.

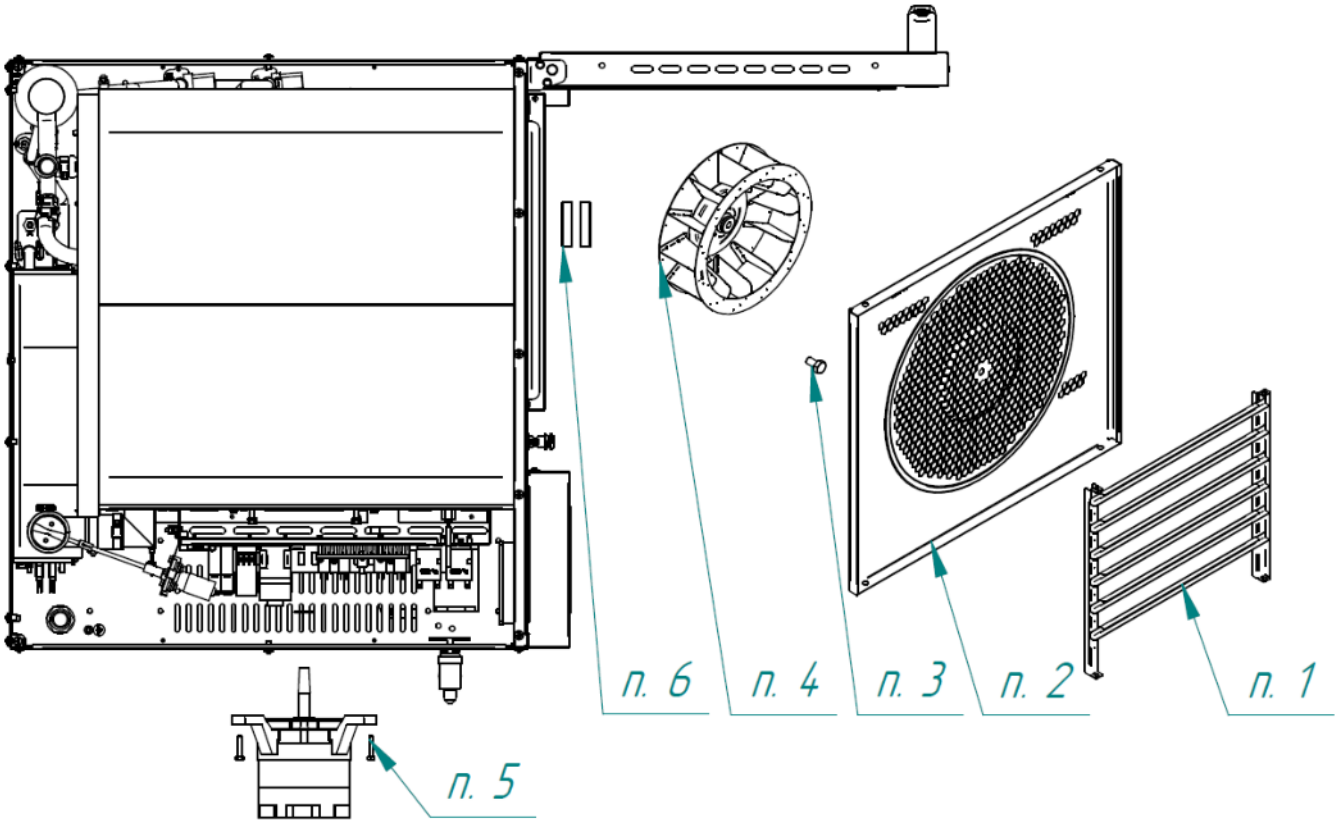


Рис. 16 Схема замены манжет

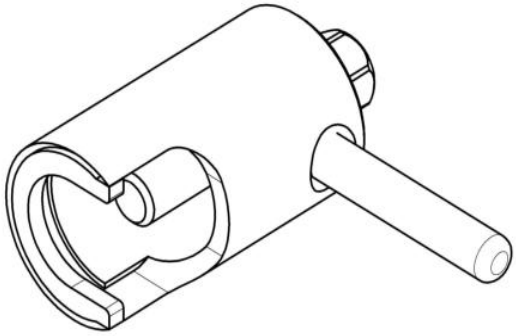


Рис. 17 Съемник крыльчатки.

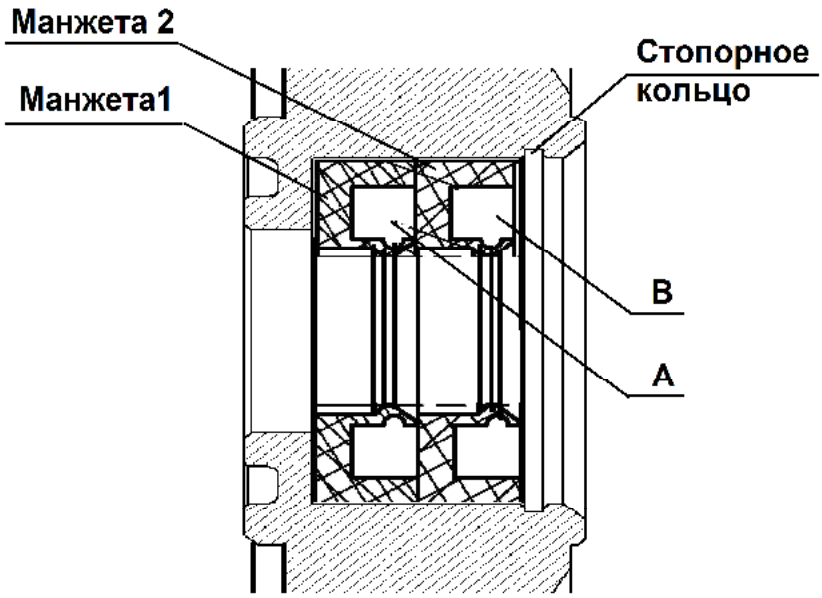


Рис. 18. Схема установки манжет.

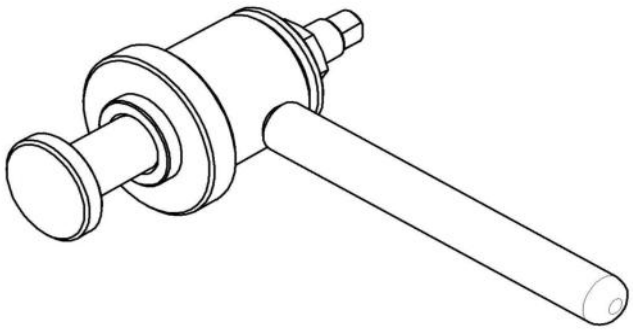


Рис. 19. Приспособление для запрессовки манжет.

6.2 РЕМОНТ ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА

Для замены пружины замкового устройства (рис.20) необходимо:
- открутить винты М5х12
- снять накладку и шайбу;
- снять пружину;
- установить новую пружину;
- установить шайбу, накладку и закрутить винты М5х12.

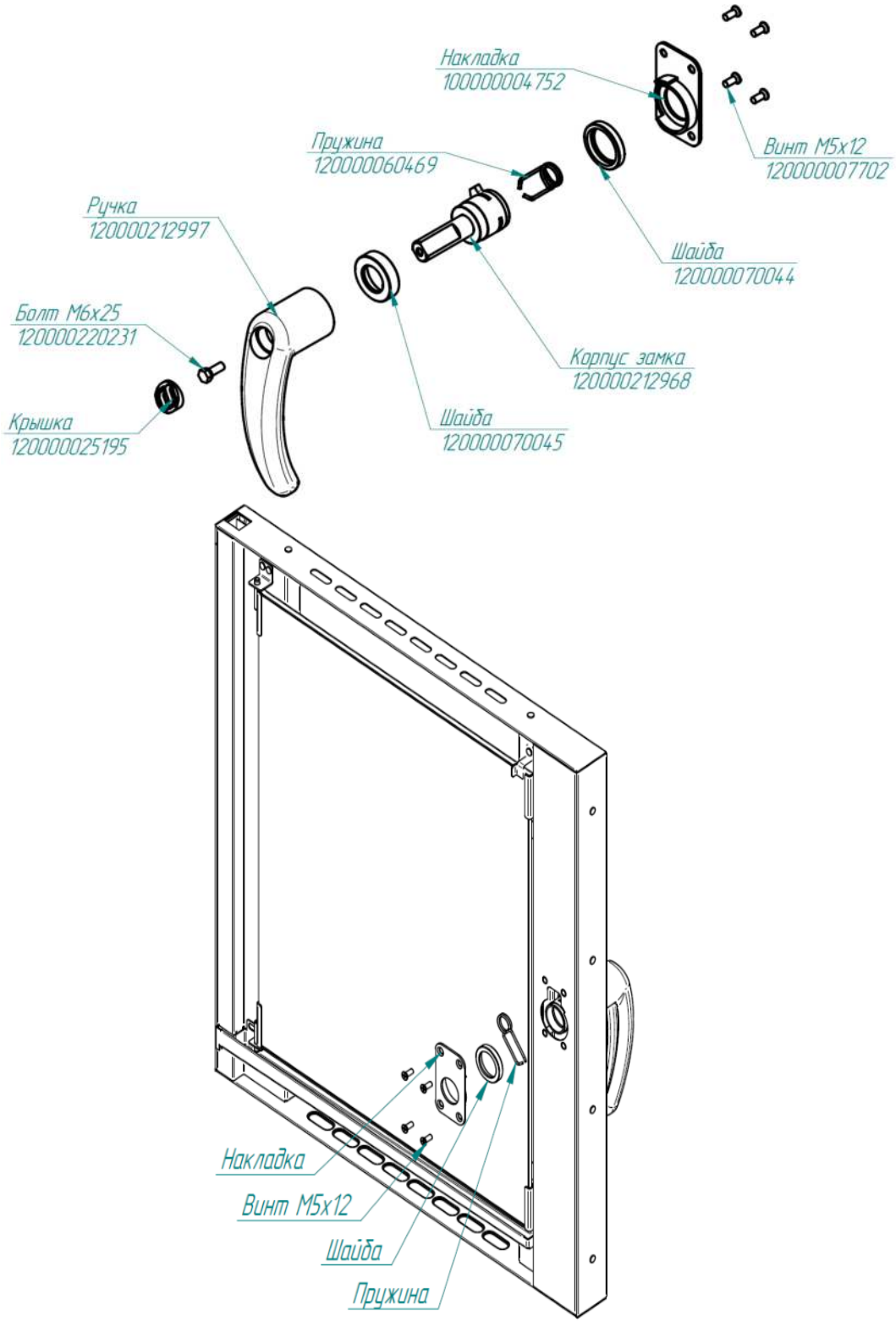


Рис. 20. Ремонт замкового устройства

6.3 РЕГУЛИРОВКА ЗАМКОВОГО УСТРОЙСТВА

При ослаблении уплотнителя и плотности прилегания двери пароконвектомата необходимо отрегулировать положение штыря и отбойника (см. рис. 21). Для этого необходимо:

- отвернуть гайку;
- отрегулировать положение штыря согласно указанным размерам и положению зубцов (при ослаблении профиля штырь необходимо закручивать, т.е. уменьшить размер 37,7мм, выдерживая угол 45^0);
- ключом на «13», удерживая штырь, затянуть гайку;
- поворачивая отбойник, выставить его на расстоянии 12 мм от внутренней стороны двери (при ослаблении профиля уменьшить размер 12).

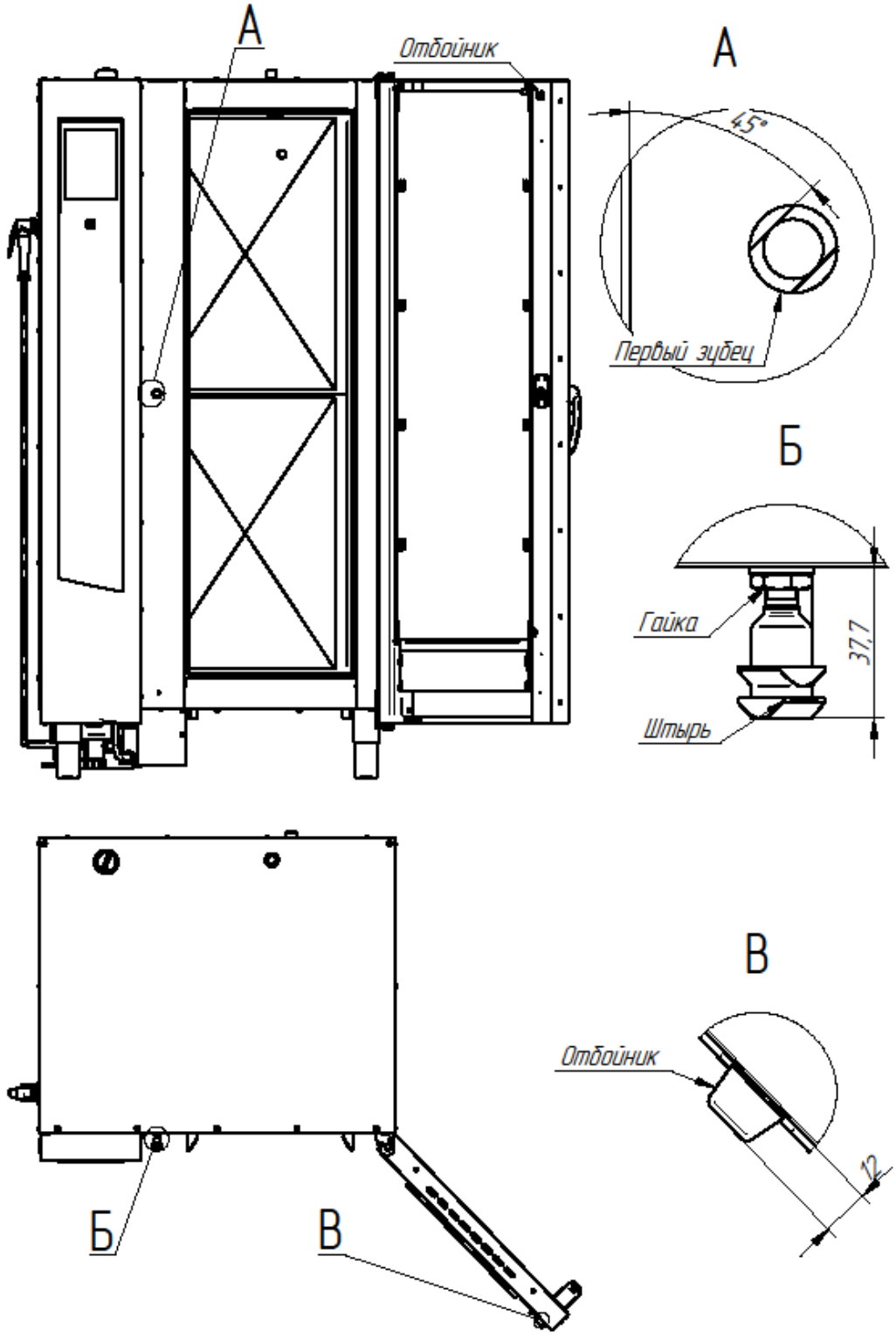


Рис. 21. Регулировка замкового устройства

6.4 ЗАМЕНА ШНУРА ПИТАНИЯ

При выявлении повреждения шнура питания его следует заменить гибким кабелем в маслостойкой оболочке, не легче, чем обычный шнур с оболочкой из полихлоропренового или другого эквивалентного синтетического, покрытого эластомерной оболочкой материала (кодовое обозначение 60245 IEC 57). Шнур питания должен быть пятипроводным с сечением проводов не менее 16 мм^2

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация.

Замену шнура питания производить в следующем порядке:

- обесточить пароконвектомат, установив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**ВЫКЛ**»;
- отсоединить шнур питания от контактов дифференциального выключателя в распределительном шкафу;
- снять винты крепления левой облицовки и демонтировать левую облицовку;
- ослабить винты крепления зажимов клемм L1; L2; L3; N; PE на щите монтажном пароконвектомата и отсоединить шнура питания;
- ослабить гайку кабельного ввода шнура питания;
- демонтировать поврежденный шнур питания;
- проложить новый шнур питания и произвести сборку в обратной последовательности.

6.5 ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ И ПРОКЛАДКИ

Замену лампы освещения производить следующим образом (см. рис.22):

- охладите духовку до температуры (плюс) (40-50)°С;
- выключите пароконвектомат, установив дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**Выкл**»
- откройте дверь;
- открутите винты крепления рамки и снимите рамку;
- снимите стекло и прокладку лампу освещения;
- замените лампу накаливания и прокладку. Максимальная мощность лампы накаливания не должна превышать 25 Вт, цоколь Е14.

Сборку произведите в обратной последовательности.

На винты крепления рамки рекомендуется нанести высокотемпературную смазку (например: смазка WURTH CU800).

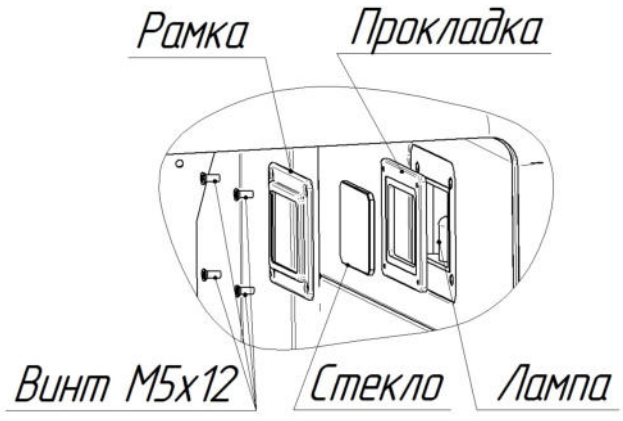


Рис. 22. Замена лампы освещения и прокладки

6.6 ЗАМЕНА ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Замену воздушного фильтра производить в следующем порядке:

- откройте дверь пароконвектомата и снимите винты крепления панели управления (см. рис 23);
- снимите винты крепления фильтра;
- снимите пластину;
- снимите и замените фильтр;
- сборку произведите в обратной последовательности.

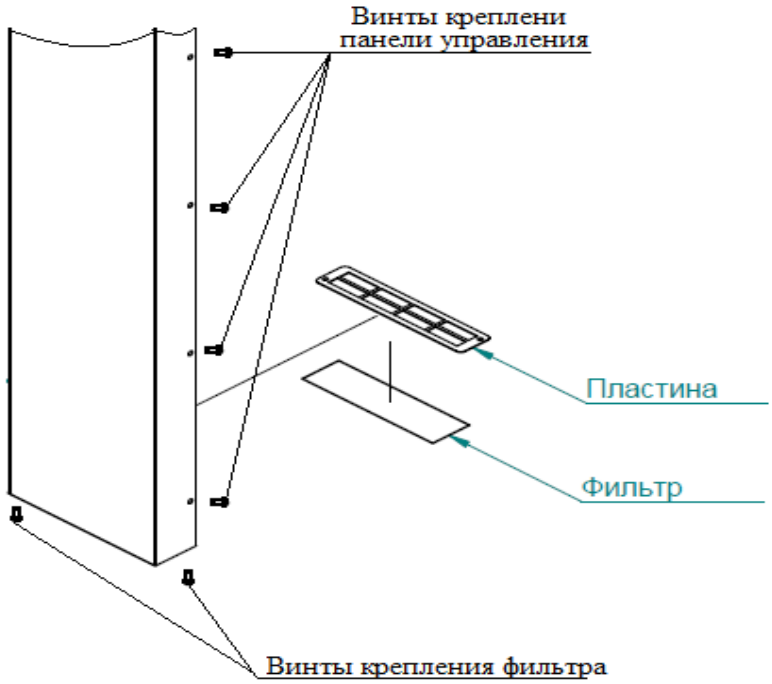


Рис. 23. Замена фильтра

6.7 НАСТРОЙКА КОНТРОЛЛЕРА

Для входа в режим настройки контроллера обесточьте контроллер (пароконвектомат) – установите автоматический выключатель на щите монтажном пароконвектомата или дифференциальный выключатель в распределительном щите здания в положение «**ВЫКЛ**».



Удерживая кнопку  «**Конвекция**» подайте электрическое напряжение, установив автоматический выключатель на щите монтажном или дифференциальный выключатель в распределительном щите в положение «**ВКЛ».**

На индикаторе текущего параметра (большой настроечный индикатор) «**Температура в камере**» отобразится символ «**PrO**» - параметр настройки.

На индикаторе задаваемого параметра (маленький настроечный индикатор) отобразится текущий заданный параметр.

Редактирование параметра:



Нажмите и отпустите кнопку  «**Температура в камере**» - значение задаваемого параметра на «маленьком» индикаторе начнет мигать



Нажмите и отпустите кнопку  для изменения параметра

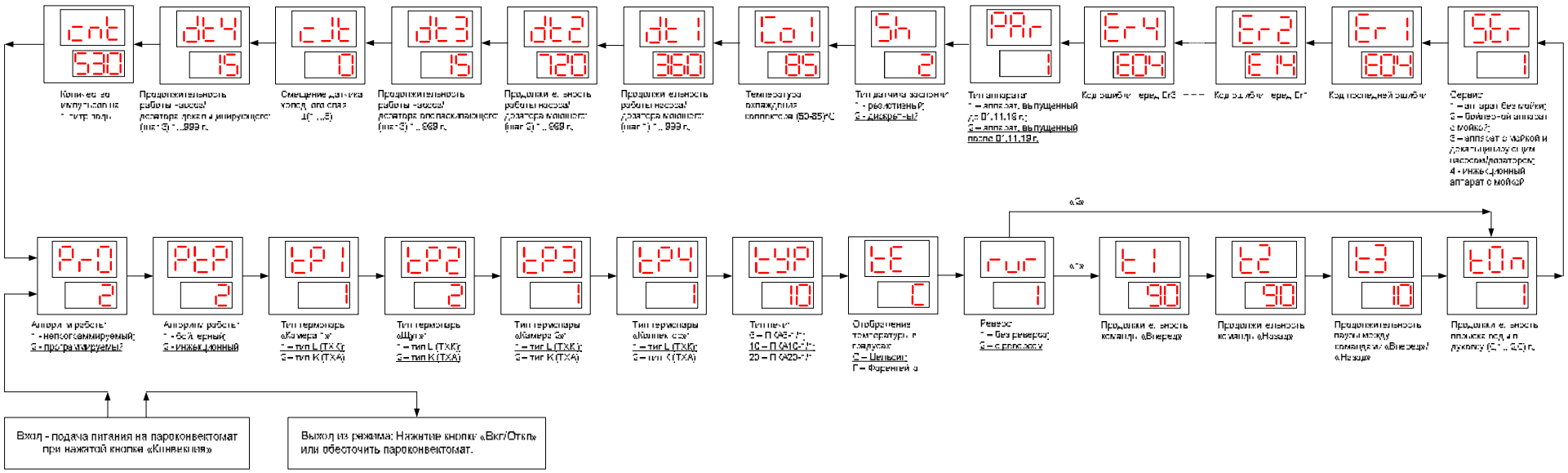


Нажмите и отустите кнопку  «**Температура в камере**» для сохранения параметра –значение параметра на «маленьком» индикаторе перестает мигать



Нажмите и отпустите кнопку  для редактирования следующего параметра настройки.

Таблицы настройки параметров для разных исполнений контроллеров приведены ниже



Для контроллера 38ПКАЗ_863

Рис. 24. Меню настройки контроллера для инжекционных пароконвектоматов типа ВМ

1. Алгоритм работы:





– устанавливается для пароконвектоматов без режима «**Программа**»;







– устанавливается для пароконвектоматов с режимом «**Программа**».









2. Алгоритм работы:





– устанавливается для пароконвектоматов бойлерного типа (ПМ);









– устанавливается для пароконвектоматов инжекционного типа (ВМ).







3. Тип термопары «Камера»:



 – устанавливается для термопары типа L (ТХК).
 – устанавливается для термопары типа K (ТХА).

4. Тип термопары «Щуп»:



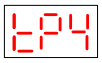
 – устанавливается для термопары типа L (ТХК).
 – устанавливается для термопары типа K (ТХА).

5. Тип термопары «Нагреватель»:



 – устанавливается для термопары типа L (ТХК).
 – устанавливается для термопары типа K (ТХА).

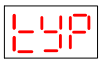
6. Тип термопары «Коллектор»:



 – устанавливается для термопары типа L (ТХК).
 – устанавливается для термопары типа K (ТХА).

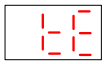
Тип термопар (параметр 3-6):
Для термопар «Камера», «Нагреватель», «Коллектор» основным типом является ТХК.
Для термопары «Щуп» основным типом является ТХА.
Тип термопары указан на шильдике.

7. Тип пароконвектомата:



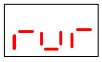
 - устанавливается для пароконвектомата ПКА-6;
 - устанавливается для пароконвектомата ПКА-10;
 - устанавливается для пароконвектомата ПКА-20;

8. Система измерения температуры:



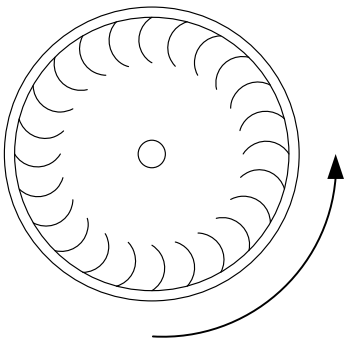
 – отображение температуры на индикаторе в градусах Цельсия (°C);
 – отображение температуры на индикаторах в Фаренгейтах (°F).

9. Работа вентилятора:

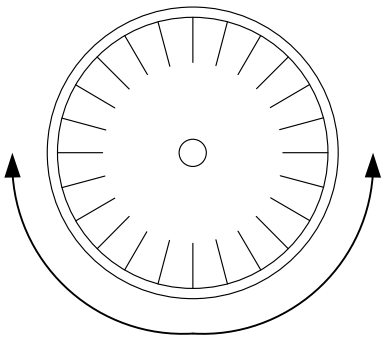


 – устанавливается для пароконвектомата **с наклонными лопатками** крыльчатки!
 – устанавливается для пароконвектомата вентилятора **с прямыми лопатками** крыльчатки!

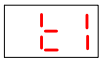
Перед изменением значений этого параметра убедитесь, какой тип крыльчатки установлен в пароконвектомате!



вентилятор без реверса
(вентилятор вращается только против часовой стрелки)

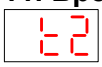


вентилятор с реверсом
(вентилятор поочередно вращается как против часовой стрелки, так и по часовой стрелке).



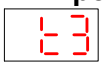
Задается время, которое вентилятор должен вращаться против часовой стрелки (только для вентилятора с функцией реверса – значение параметра «rur» установлено 2).

11. Время «Назад»:



Задается время, которое вентилятор должен вращаться по часовой стрелке (только для вентилятора с функцией реверса – значение параметра «rur» установлено 2).

12. Время «Пауза»:



Задается время простоя между сменой направления вращения (только для вентилятора с функцией реверса – значение параметра «rur» установлено 2).

13. Время «Длительность впрыска»:



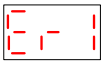
Задается продолжительность впрыска воды в духовку. Диапазон (0,01… 1 …. 2) с.

14. Исполнение пароконвектомата:



 – пароконвектомат исполнения ПМ, ВМ, ПМ2 и ВМ2
 – пароконвектомат ПМ-01, ПМ2-01
 – пароконвектомат ПМ-01, ПМ2-01 + декальцинирующий дозатор
 – пароконвектомат ВМ2-01

15. Код последней ошибки:

 …  коды последних четырех ошибок

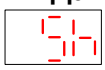
16. Исполнение инжекционного пароконвектомата:



– пароконвектомат изготовлен до 01.11.19 г.;

– пароконвектомат изготовлен после 01.11.19 г.

17. Датчик заслонки:



 – заслонка без микропереключателя

 – заслонка с микропереключателем

18. Температура коллектора:



 - Рекомендованное значение 85°C (118,8°F). Параметр изменяется в диапазоне 50…85°C или 83,8…118,8°F.

Не рекомендуется изменять значение параметра - при уменьшении значения параметра ниже 85°C увеличивается расход воды.

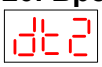
19. Время работы моющего дозатора (первый цикл мойки):



 - рекомендованное значение параметра. Параметр изменяется в диапазоне (1…999) с. Время работы первого цикла мойки.

При «плохом» качестве мойки или после замены насоса (дозатора) другого типа измените время (расход) насоса (дозатора).

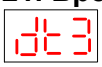
20. Время работы моющего дозатора (общее время работы на 2 циклах мойки):



 - рекомендованное значение параметра. Параметр изменяется в диапазоне (1…999) с. Время работы насоса (дозатора) моющего средства первого и второго цикла мойки.

При «плохом» качестве мойки или после замены насоса (дозатора) другого типа измените время (расход) насоса (дозатора).

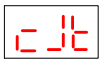
21. Время работы ополаскивающего дозатора:



 - рекомендованное значение параметра. Параметр изменяется в диапазоне (1…999) с.

При «плохом» качестве ополаскивания или при применении насоса (дозатора) другого типа измените время (расход) работы насоса (дозатора).

22. Смещение датчика холодного спая:

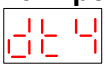


 – рекомендованное значение параметра. Параметр изменяется в диапазоне ±(1…5).

Не рекомендуется изменять значение параметра.

Смещение датчика холодного спая применяется, когда поддерживаемая рабочая температура отличается от заданного значения.

23. Время работы декальцинирующего дозатора:



 - рекомендованное значение параметра. Параметр изменяется в диапазоне (1…999) с.

При «плохом» качестве декальцинации или при применении насоса (дозатора) другого типа измените время (расход) работы насоса (дозатора).

24. Количество импульсов на 1 литр воды:



По умолчанию установлено значение параметра 530. Параметр устанавливается в зависимости от типа применяемого датчика.

Параметр можно изменять в диапазоне (0…1000).

6.8 НАСТРОЙКА ЧАСТОТНОГО ПРИВОДА

Перед изменением настроек преобразователя частоты, обязательно изучите его руководство по эксплуатации и, в первую очередь, указания по технике безопасности и элементы управления

Преобразователь частоты ALTIVAR ATV320

Таблица 1 – Настройка преобразователя частоты ALTIVAR ATV320

	Наименование	**Параметр**	**Значение**	**Примечание**
1	Частота двигателя	bFr	50	
2	Номинальная мощность двигателя	nPr	0.8	
3	Номинальное напряжение двигателя	UnS	400	
4	Номинальный ток двигателя	nCr	2.5	
5	Номинальная частота напряжения питания двигателя	FrS	50	
6	Номинальная скорость двигателя	nSP	1500	
7	Максимальная частота	tFr	60	
8	Время-токовая защита двигателя	ItH	3.5	
9	Время разгона	ACC	6	
10	Время торможения	dEC	6	
11	Скорость двигателя при максимальной частоте	HSP	60	

Преобразователь частоты ALTIVAR ATV 312

Таблица 2 – Настройка преобразователя частоты ALTIVAR ATV312

	Функция	**Параметр**	**Значение**	**Примечание**
1	Время разгона	ACC	6	
2	Время торможения	dEC	6	
3	Скорость двигателя при максимальной частоте	HSP	60	
4	Время-токовая защита двигателя	ItH	3.5	
5	Частота двигателя	bFr	50	
6	Номинальное напряжение двигателя	UnS	400	
7	Номинальная частота двигателя	FrS	60	
8	Номинальный ток двигателя	nCr	2,5	
9	Номинальная скорость двигателя	nSP	1500	
10	COSϕ двигателя	COS	0,8	
11	Назначение реле	r1	Flt	
12	Быстрый останов	Stt	FSt	

7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор параметра «**Температура в камере**» выводится код ошибки «**E05**», включается звуковая сигнализация. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок, освещение духовки не включается	Температура в зоне размещения контроллера превышает (плюс) 75°С. 1. Неисправен вентилятор охлаждения электронных блоков. 2. Засорен воздушный фильтр. 3. Пароконвектомат установлен рядом с другим тепловым оборудованием или температура в помещении не соответствует норме. 4. Неисправен контроллер.	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Подать питание на пароконвектомат и проверить работоспособность вентилятора охлаждения блоков. 4. Заменить воздушный фильтр, который расположен внизу панели управления. 5. Разнести друг от друга тепловые оборудования. 6. Если при проверке п.1…5 не выявлено отклонений – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор выводится код ошибки «**E02**», включается звуковая сигнализация. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок, освещение духовки не включается	1. Сработала аварийная защита духовки (плюс) 320°С. 2. Сработала аварийная защита электродвигателя вентилятора 3. Неисправен контроллер.	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. Снять левую облицовку пароконвектомата. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Проверить правильность подключения питающих проводов контроллера. Провод с изоляцией красного цвета должен подключаться к контакту «**L**», а провод с изоляцией синего цвета должен подключаться к контакту «**N**». 4. Если сработал термовыключатель духовки (плюс) 320°С, проверить состояние входов и выходов твердотельных реле, отвечающих за включение «воздушных» ТЭНов и проверить сигналы с выхода контроллера (разъем X18). Если сработал термостат электродвигателя, проверить состояние контактов термостата, целостность контактов термостата и работоспособность самого электродвигателя. 5. Если при проверке п.1…4 не выявлено отклонений – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор выводится код ошибки «**E22**», включается звуковая сигнализация. Контроллер работает на всех режимах.	1. Обрыв термопары «**Нагреватели**» (X5) 2. Неисправен контроллер	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема X5 «**Нагреватели**». Проконтролировать обжим проводов термопары на ответной части разъема. 4. Если разъем установлен надежно и обжим проводов в разъеме удовлетворителен, то отсоединить разъем и ком-

		бинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность рабочего спая. Если рабочий спай в обрыве – заменить термопару. Для замены термопары отсоединить провода термопары от разъема, снять правую облицовку пароконвектомата, гаечным ключом отвернуть термопару. Установку производить в обратной последовательности. При подключении термопары соблюдайте полярность. 5. Если в п.1…4 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор выводится код ошибки «**E23**», включается звуковая сигнализация. Контроллер работает на всех режимах.	1. Обрыв термопары «**Камера**» (X2). 2. Неисправен контроллер	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема X2 «**Камера**» и обжим проводов термопары на ответной части разъема. 4. Если разъем установлен надежно и обжим проводов в разъеме удовлетворителен, то отсоединить разъем и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность рабочего спая. Если рабочий спай в обрыве – заменить термопару. Для замены термопары отсоединить провода термопары от разъема, снять левую облицовку пароконвектомата, гаечным ключом отвернуть термопару. Установку производить в обратной последовательности. При подключении термопары соблюдайте полярность. 5. Если в п.1…4 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
Во время выполнения программы на режимах «**Конвекция+Пар**», «**Разогрев**», «**Пар**» и «**Мойка**» на индикатор параметра «**Таймер**» или «**Температура щупа**» выводится код ошибки «**E26**», пар не поступает в духовку, а попадает в атмосферу. Контроллер работает на всех режимах.	1. Неисправность привода заслонки. 2. Неисправен контроллер.	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. Снять левую облицовку пароконвектомата. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить сопротивление обмотки электродвигателя. Сопротивление должно составлять 32 Ом. Если установлен резистивный датчик заслонки, то комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить сопротивление датчика. Диапазон сопротивления датчика должен быть (5,1-9,9) кОм. Если установлен дискретный датчик заслонки (микропереключатель), то проверить состояние контактов датчика, проверить подключение датчика. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить и восстановить целостность цепи от датчика до разъема X10 контроллера – проверить на обрыв. При выявлении несоответствия заменить мотор-редуктор. 4. Если при проверке п.1…3 не выявлено отклонений – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор выво-	1. Неисправность частотного привода	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. Снять правую облицовку пароконвектомата.

дится код ошибки «**E07**», включается звуковая сигнализация. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок, освещение духовки не включается	2. Неисправен электродвигатель вентилятора. 3. Неисправен контроллер	2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3 Отключить провода реле от частотного привода («**R1A**» и «**R1C**» - для частотного привода Altivar ATV12). 4. Подать питание на пароконвектомат и нажать кнопку «**Вкл/Откл**». 5. Визуально проконтролировать состояние ошибки на индикаторе частотного привода. Определить характер неисправности частотного привода согласно руководству по эксплуатации на частотный привод, и проверить подключение и исправность электродвигателя вентилятора. В случае обнаружения неисправности электродвигателя вентилятора – заменить двигатель. Если ошибку невозможно устранить – заменить частотный привод. После установки нового частотного привода провести настройку согласно п. 6.10. 6. Если на индикаторе частотного привода не отображается состояние ошибки, комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить состояние контактов выходов реле частотного привода - контакт должен быть в состоянии «**NO**» - рабочее состояние. 7. Проверить целостность цепи от контактов реле частотного привода до разъема X10 согласно электрической принципиальной схемы. 8. Если при проверке п.1…7 не выявлено отклонений – заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор выводится код ошибки «**E01**», включается звуковая сигнализация. Контроллер не реагирует на нажатие кнопок, освещение духовки не включается	1. Обрыв термопары «**Камера**» (X2) и «**Нагреватели**» (X5) 2. Неисправен контроллер	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема X2 «**Камера**» и X5 «**Нагреватели**». Проконтролировать обжим проводов термопары на ответной части разъемов. 4. Если разъемы установлены надежно и обжим проводов в разъемах удовлетворителен, то отсоединить разъемы и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность рабочего спая. Если рабочий спай в обрыве – заменить термопары. Для замены термопар отсоединить провода термопар от разъемов, снять правую и левую облицовку пароконвектомата, гаечным ключом отвернуть термопары. Установку производить в обратной последовательности. При подключении термопары соблюдайте полярность. 5. Если в п.1…4 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор выводится код ошибки «**E10**», «**E11**» или «**E12**» включается звуковая сигнализация. Контроллер блокирует работу с	1. Обрыв канала(ов) щупа 2. Неисправен контроллер	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема X3 «**Щуп**» и обжим проводов термопары на ответной части разъема. 4. Если разъем установлен надежно и обжим проводов в

параметром «**Температура щупа**»		разъеме удовлетворителен, то отсоединить разъем и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность рабочего спая каждого канала. Если рабочий спай в обрыве – заменить щуп. Для замены щупа снять левую и правую облицовку пароконвектомата. Отсоединить провода от разъема X3 контроллера и демонтировать планку, на месте входа кабеля щупа в духовку. Демонтировать щуп. Установку щупа производить в обратной последовательности. Место выхода кабеля из духовки герметизировать высокотемпературным герметиком. **i** При подключении щупа соблюдайте полярность. 5. Если в п.1…4 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Вкл/Откл**» на индикатор выводится код ошибки «**E15**». Контроллер работает на всех режимах.	1. Обрыв канала(ов) термопары коллектора 2. Неисправен контроллер	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема X4 «**Коллектор**» и обжим проводов термопары на ответной части разъема. 4. Если разъем установлен надежно и обжим проводов в разъеме удовлетворителен, то отсоединить разъем и комбинированным прибором (режим измерения сопротивления) проверить целостность рабочего спая. Если рабочий спай в обрыве – заменить термопару. Для замены термопары отсоединить провода термопары от разъема X4 контроллера, снять правую и заднюю облицовку пароконвектомата. Гаечным ключом отвернуть термопару с коллектора. Установку производить в обратной последовательности. **i** При подключении термопары соблюдайте полярность. 5. Если в п.1…4 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
После нажатия кнопки «**Пуск/Стоп**», при закрытой двери, на индикаторе текущего значения параметра «**Таймер**» или «**Температура щупа**» выводится информационное сообщение «**doo**», включается звуковая сигнализация	1. Неисправность датчика двери.	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать надежность установки ответной части разъема X10. 4. Отсоединить разъем X10. Комбинированным прибором (режим измерения сопротивления), проверить целостность цепи от датчика двери до разъема X10 контроллера и проверить состояние контакта при открытой и закрытой двери. При закрытой двери контакты датчика двери должны быть замкнуты. 5. Если в п.1…4 не выявлены отклонения - заменить датчик двери.
Отсутствует освещение духовки, индикаторы контроллера включаются.	1. Выключен автоматический выключатель QF3 пароконвектомата. 2. Перегорели лампы освещения	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. Снять правую облицовку пароконвектомата. 2. Автоматический выключатель QF3 на щите монтажном пароконвектомата установить в положение «Вкл». 3. Заменить лампы освещения и прокладки (см. раздел

	духовки	6.5).
Долго нагревается духовка.	1. Плохое контактное соединение проводов. 2. Неисправен ТЭН. 3. Неисправно твердотельное реле. 4. Неисправен контроллер	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. Снять левую облицовку пароконвектомата. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать правильность установки разъема X18 контроллера. Комбинированным прибором проверить целостность цепи Контроллер X18 – твердотельное реле V1. 4. Подать питание. Выбрать режим «**Конвекция**». Установить заданную температуру выше текущей температуры в камере. Нажать и отпустить кнопку «**Пуск/Стоп**». Комбинированным прибором проверить наличие напряжения (плюс) 24В на разъеме X18 контроллера (Выход А и Выход В). Одновременно наличие напряжения проконтролировать на входе «**A1+»,** «**A2-**», «**B1+**» и «**B2-**» на твердотельном реле V1. 5. Проверить твердотельное реле. 6. Определить и заменить неисправный элемент. При замене твердотельного реле необходимо на основание реле нанести теплопроводящую пасту КПТ-8. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
Вентилятор в духовке не вращается	1. Выключен автоматический выключатель QF2 пароконвектомата. 2. Не настроен частотный привод. 3. Неисправен контроллер.	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. Снять левую облицовку. 2. Автоматический выключатель QF3 на щите монтажном пароконвектомата установить в положение «Вкл». 3. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 4. Визуально проконтролировать правильность установки разъема X23 и X12 контроллера. Комбинированным прибором проверить целостность цепи: Контроллер (разъемы X23 и X12) - частотный привод. 5. Подать питание на пароконвектомат и проверить настройки частотного привода (см. п 6.9). Комбинированным прибором проверить сигнал (0-10)В на разъеме X12 после нажатия кнопки «**Пуск/Стоп**» - во время выполнения программы. Комбинированным прибором проверить наличие напряжения (плюс) 24В на контактах задания направления вращения частотного привода (контакты «**LI1**» и «**LI2**» - для частотного привода Altivar AVT12) после нажатия кнопки «**Пуск/Стоп**» - во время выполнения программы. 6. Если в п.1…5 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
Контроллер не реагирует на нажатие кнопок	1. Не подключен шлейф пленочной клавиатуры к контроллеру. 2. Неисправна клавиатура. 3. Неисправен контроллер	1. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. 2. Открыть дверь пароконвектомата. Снять винты крепления панели управления. Приподнять и открыть панель управления. 3. Визуально проконтролировать надежность установки шлейфа пленочной клавиатуры к разъему X8. 4. Если шлейф подключен правильно и контроллер не реагирует на нажатие кнопок, отсоединить пленочной клавиатуры от разъема X8 и X6. Снять контроллер с панели управления.

		Подать питание на контроллер, и, с помощью технологической перемычки, замыкать контакты, согласно электрической схеме пленочной клавиатуры – имитация нажатия кнопки. Определить неисправный элемент и заменить. После замены контроллера выполнить раздел 6.7.
Не происходит подача воды (впрыск) в духовку.	1. Пароконвектомат не подключен к системе водоснабжения. 2. Засорен сетчатый фильтр на электромагнитном клапане. 3. Неисправен электромагнитный клапан подачи воды в духовке. 4. Неисправен регулятор давления. 5. Неисправен контроллер	1. Руководствуясь п. 4 проверить правильность подключения шлангов. 2. Обесточить пароконвектомат, выключив дифференциальный выключатель в стационарной проводке. Снять правую облицовку пароконвектомата. 2. Кран подачи воды на пароконвектомат установить в положение «**Закрыто**». Снять шланг и проверить сетчатый фильтр на электромагнитном клапане, отвечающий за подачу воды в духовку. При необходимости почистить его. 3. Подать питание на пароконвектомат, включив дифференциальный выключатель в стационарной проводке и выбрать режим работы «**Конвекция+Пар**», «**Разогрев**» или «**Пар**». Комбинированным прибором (режим измерения переменного напряжения) проверить наличие напряжения на электромагнитном клапане. При выявлении неисправности заменить электромагнитный клапан. 4. Проверить исправность регулятора давления. 5. Если в п.1…4 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить пункт 6.7.
Во время мойки заполнение воды не завершается, большой уровень воды в духовке.	1. Неисправен расходомер. 2. Неисправен контроллер	1. Проверить подключение расходомера к контроллеру. Проверить правильность соединения проводов от датчика к разъему X13 контроллера. 2. Проверить исправность расходомера. 2. Если в п.1…2 не выявлены отклонения - заменить контроллер. После замены контроллера выполнить пункт 6.7.

8 СПИСОК ВЫВОДА СИГНАЛИЗАЦИИ ОШИБОК

Таблица 4

	Контроллер 38ПКА3 исп.86	Примечание
Ошибки, блокирующие работу контроллера		
Обрыв термопар «**Нагреватели**»-X5 и «**Камера**»-X2	E01	
Пропадание напряжения на X11:2 (Аварийная защита (плюс) духовки (плюс) 320ºС, термовыключателя 95 ºС, встроенного термовыключателя в двигатель или перегорание плавкого предохранителя 5,0А)	E02	
Неисправность датчика холодных спаев или перегрев контроллера	E05	
Неисправность частотного преобразователя	E07	
Ошибки, частично блокирующие работу контроллера		
Обрыв первого канала «**Щуп**»	E10	Блокируется работа с параметром «**Щуп**».
Обрыв второго канала «**Щуп**»	E11	
Обрыв третьего канала «**Щуп**»	E12	
Обрыв датчика заслонки	E26	Блокируется работа с параметром «**Пар**», «**Мойка**»
Обрыв термопары «**Нагреватели**» - технологическая зона	E22	
Обрыв термопары «**Камера**» - зона готовки	E23	
Информационные сообщения		
Информационное сообщение об открытии двери во время работы	doo	
Информационное сообщение о необходимости открывания двери	Opn	
Обрыв термопары «**Коллектор**»	E15	
Номер шага программы	st	
Информационное сообщение о завершения выполнения программы	End	
Информационное сообщение о необходимости открытия двери для охлаждения духовки	Coo	
Мойка чистой водой	rin	
Мойка с таблеткой, «короткая»	tb1	
Мойка с таблеткой, «средняя»	tb2	
Мойка с таблеткой, «большая»	tb3	
Мойка с жидким моющим средством, «короткая»	Ld1	
Мойка с жидким моющим средством, «средняя»	Ld2	
Мойка с жидким моющим средством, «большая»	Ld3	

9. ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ С USB НОСИТЕЛЯ

Обновление программного обеспечение контроллера позволяет улучшить качество работы пароконвектомата.

Обновление программного обеспечения допускается проводить как потребителю, так и специалистам по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Для обновления программного обеспечения Вам необходим USB флеш накопитель.

Объем памяти флеш накопителя – до 32Гбайт.

Для того, чтобы новая прошивка контроллера не привела к поломке или появлению сбоев пароконвектомата, нужно уточнить модификацию контроллера установленного на вашем пароконвектомате. Только после этого приступить к обновлению программного обеспечения!

Обновление программного обеспечения через USB накопитель. Обновление программного обеспечения через USB носитель возможно только для контроллеров с 84ой модификации и выше!

Во все пароконвектоматы <u>инжекционного исполнения</u>, выпущенные после 30.10.2019, в память контроллера записывается (обновляется) только программное обеспечение версии 80.xxx.
Во все пароконвектоматы <u>инжекционного исполнения</u> выпущенные до 30.10.2019, в память контроллера записывается (обновляется) только программное обеспечение версии 73.xxx.

9.1. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ МОДИФИКАЦИИ КОНТРОЛЛЕРА

9.1.1 Установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**Выкл**».

9.1.2 Обеспечить доступ к контроллеру. Открыть дверь пароконвектомата. Используя отвертку снять винты панели управления.

9.1.3 Открыть панель управления.

9.1.4 По имеющейся серебристой информационной наклейке определить модификацию контроллера. Например, надпись «38pka3_85 v65.hex 30.11.2020» свидетельствует, что на данный пароконвектомат установлен контроллер 38ПКА3, модификация контроллера 85ая, и перед установкой на пароконвектомат в контроллер записана программа с версией v65.

9.2. ПОРЯДОК ОБНОВЛЕНИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

9.2.1 Перед началом обновления программного обеспечения запишите в блокнот настройки контроллера (см. п. 6.8 Руководство по эксплуатации).

9.2.2 Для получения программного обеспечения необходимо обратиться support@abat.ru.

9.2.3 Распакуйте файл со скаченного архива.

Распакованный файл должен располагаться в корневом каталоге накопителя, а не в папке!!!

9.2.4 Переименуйте распакованный файл. Для каждой модификации контроллера имя файла должно быть переименовано на:

«**pka84v05.hex**» для исполнения контроллера **38ПКА3_84**;
«**pka85.hex**» для исполнения контроллера **38ПКА3_85**;
«**pka86.hex**» для исполнения контроллера **38ПКА3_86**.

9.2.5 Установите флеш накопитель в USB разъем контроллера.

9.2.6 Удерживая кнопку 

, установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**Вкл**»

9.2.7 На семисегментных индикаторах параметра «Программы отображается следующая информация:

- на «большом» индикаторе - символ «**S**» - старт, если имя файла на USB носителе верное;
- на «маленьком» индикаторе отображается цифра:

1 – USB накопитель отсутствует (формат USB носителя не соответствует FAT32);

2 – имя файла не верное;

3 – испорченный файл.

Отпустите кнопку «**Вкл/Откл**». Далее алгоритм обновления программного обеспечения будет выполняться автоматически. При старте на «большом» индикаторе параметра «**Программы**» отображается символ «**S**» и далее символ сменяется цифрой 1 (10% обновления), 2 (20% обновления) и т. д. После завершения обновления программного обеспечения контроллер переходит в «дежурный режим» - загорается светодиод кнопки «**Вкл/Откл**».

9.2.8 Установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**Выкл**».

9.2.9 Извлеките флеш накопитель из USB разъема контроллера.

9.2.10 Проверьте обновление программного обеспечения контроллера. Для этого на панели управления пароконвектомата **нажмите, и, удерживая** кнопку «**Конвекция**» установите дифференциальный выключатель в распределительном шкафу в положение «**Вкл**»



На большом индикаторе параметра «**Программы**» отображается версия программного обеспечения (например - v65). Версия программного обеспечения должна быть выше, указанной на информационной наклейке контроллера.



9.2.11 Установите настройки контроллера после обновления (см. п. 9.2.1).

9.2.12 Закройте панель и установите винты.

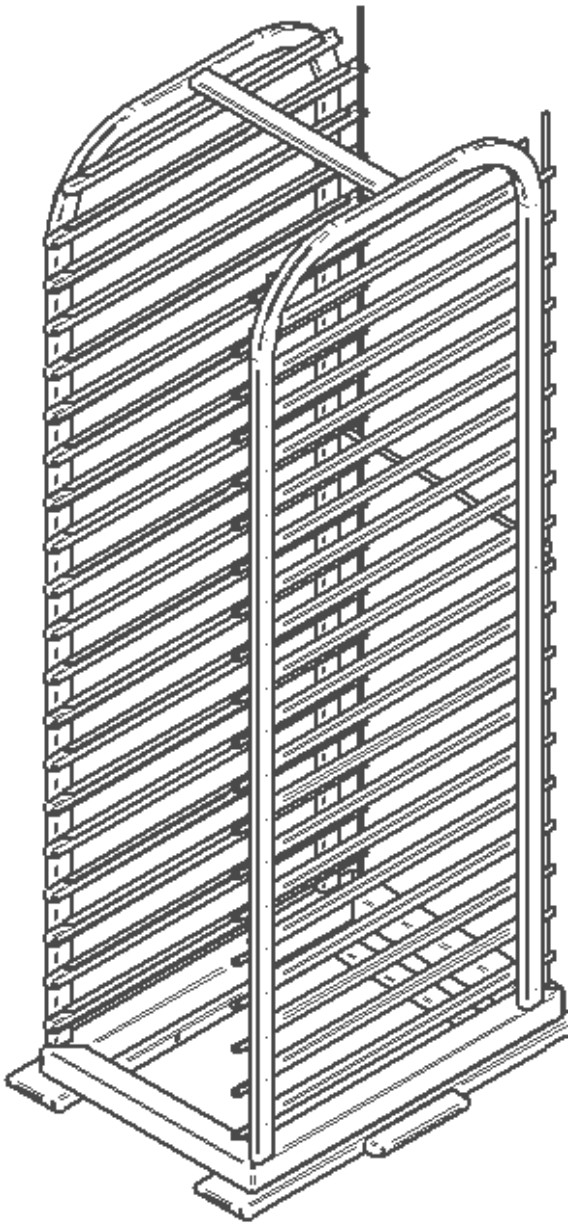


Рис.25. Общий вид стационарной шпильки ШС-20-1/1.

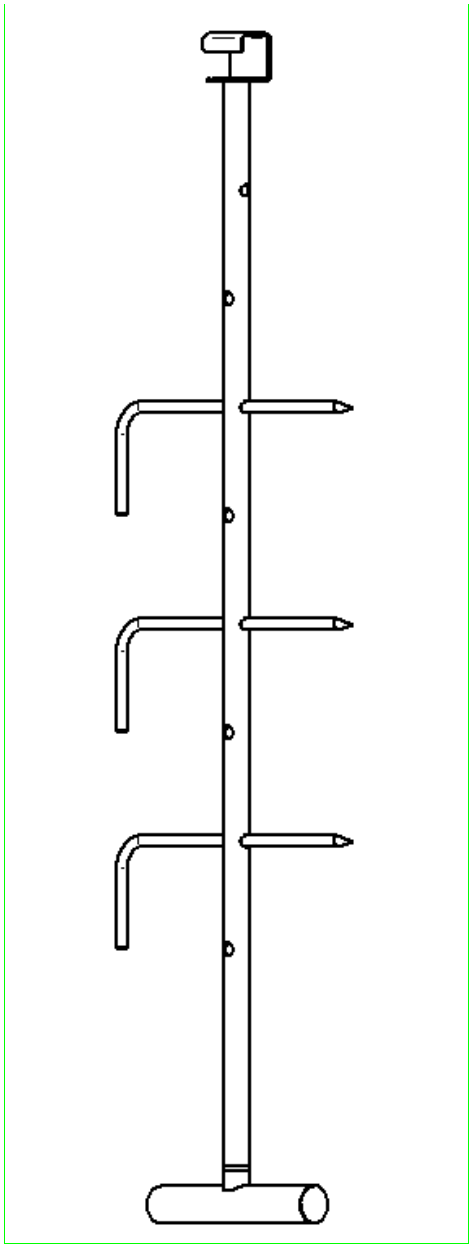


Рис.26. Общий вид спицы СТГ-20.

СХЕМА ПЛЕНОЧНОЙ КЛАВИАТУРЫ

Схема электрическая соединений клавиш

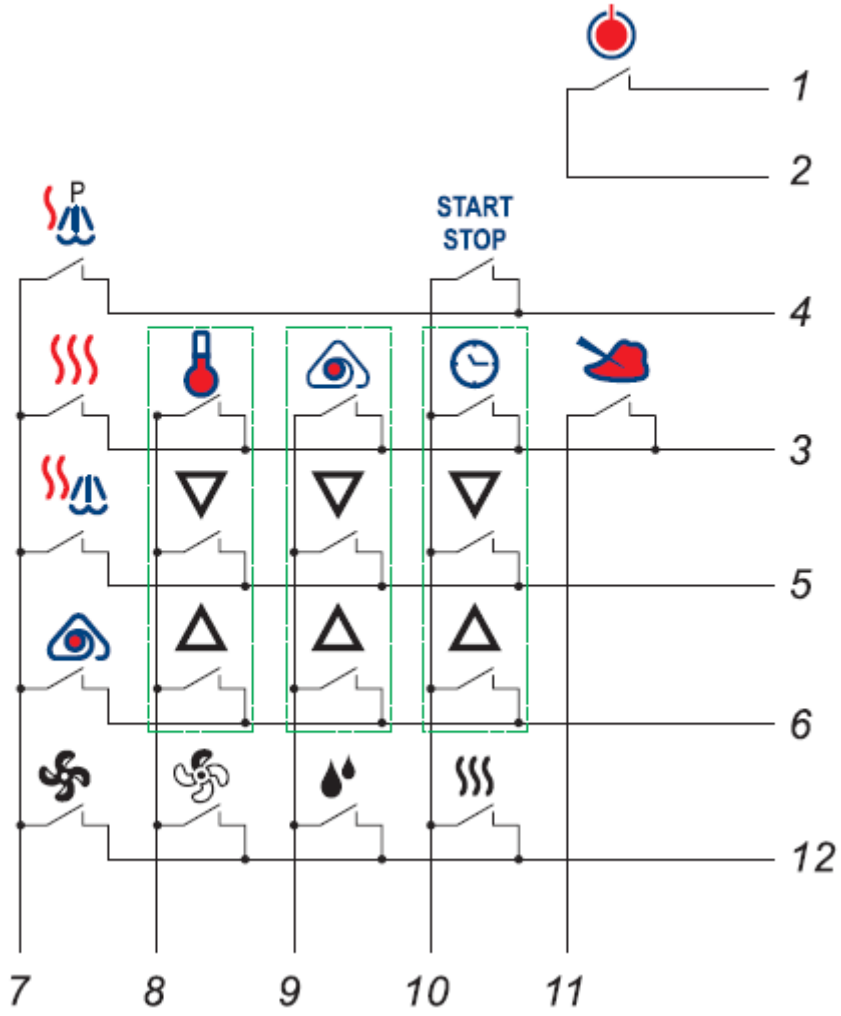
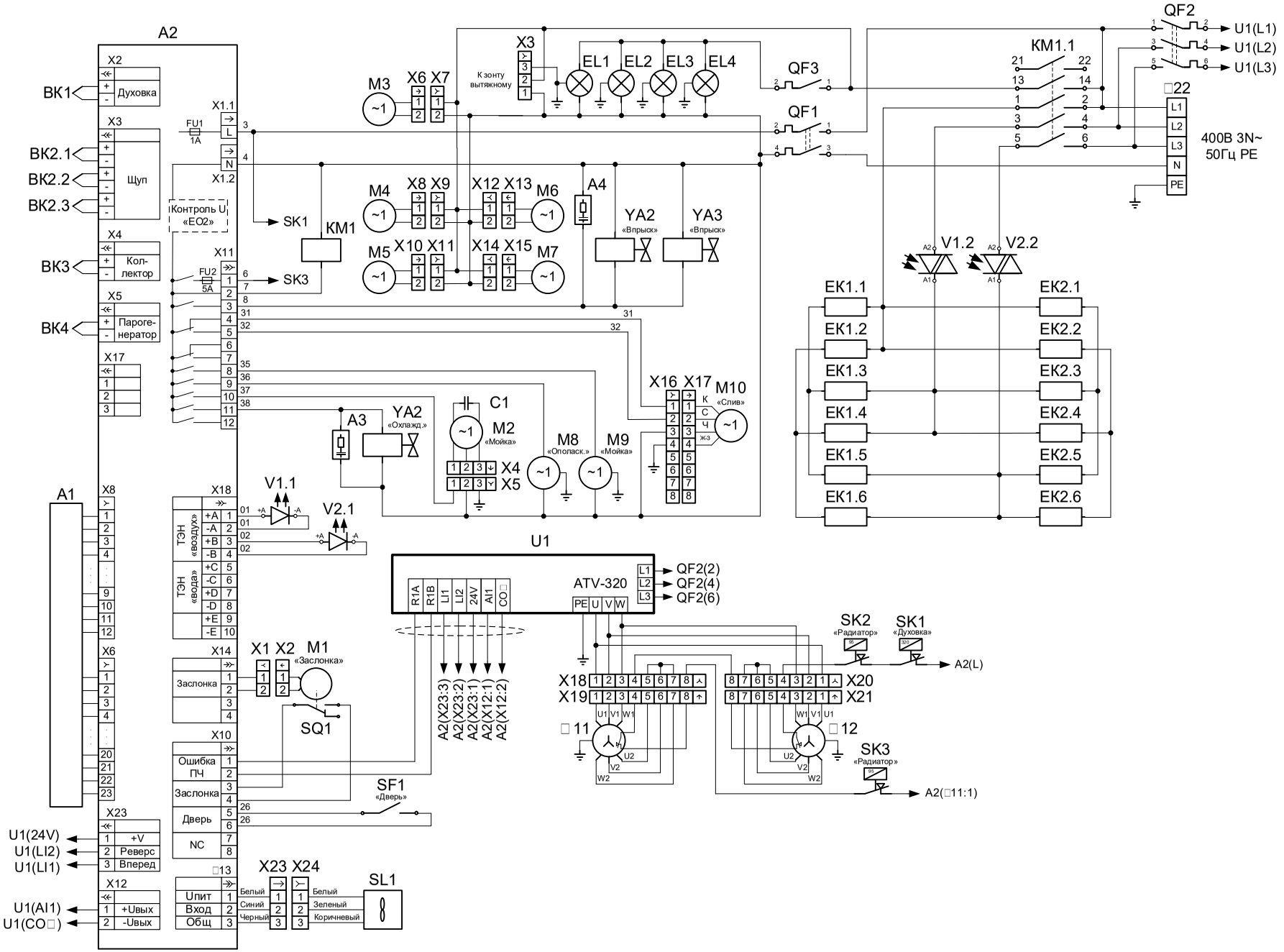


Схема электрическая соединения светодиодов



СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПКА20-1/1ВМ2-01



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Наименование	Кол.	Код заказа
A1	Клавиатура плёночная "Абат-35-20"	1	12000061022
A2	Контроллер 38ПКА3-Т2	1	12000035263
A3, A4	Ограничитель ОПН-113	2	12000060095
BK1	Термопреобразователь ТП 1799 ХА-20-2300	1	12000061742
BK2	Термопреобразователь ТП1740-К3-ХА-3100	1	12000060993
BK3	Термопреобразователь ТС 1763 ХК-32-1500	1	12000060618
BK4	Термопреобразователь ТС 1763 ХК-32-800	1	12000061202
C1	Конденсатор 10мкФх450В	1	поставляется с M2
EK1, EK2	ТЭН Б3-2640-С-6,5/18,0 К230	2	12000061808
EL1...EL4	Лампа 25Вт 220В 50Гц Е14	4	12000060440
K□1	Контактор NC1-9511	1	12000061183
□1	Мотор-редуктор 25GA-RC385-1228	1	12000060714
□2	Насос L63T10D□	1	12000060521
M3	Вентилятор 150х150 (35Вт, 220В)	1	12000061922
□4…M7	Вентилятор 120х120 (20Вт, 230В)	4	12000069331
□8	Насос G82B/A1 ополаскивающий	1	12000025553
□9	Насос G202/A1 моющий	1	12000025554
M10	Кран с электроприводом Neptun Buggati Pro 3/4"	1	12000061198
□11, □12	Двигатель РКА-0,55 (0,55кВт, 1400 об/мин)	2	12000301621
QF1	Выключатель автоматический ВА47-29 2Р 16А	1	12000061074
QF2	Выключатель автоматический ВА47-29 3Р 6А	1	22000062010
QF3	Выключатель автоматический ВА47-29 1Р 3А	1	12000135980
SF1	Датчик магнитный PTI60020	1	12000061384
SK1	Термовыключатель 55.13569.070	1	12000006819
SK2, SK3	Терморегулятор ТК24-03-1-95+/-2%	2	12000060698
SL1	Расходомер VY1030K5HN06A4	1	12000061368
SQ1	Микропереключатель ПМ 39	1	12000060794
U1	Преобразователь частоты ATV 320 1,1кВт 500В	1	12000061779
V1, V2	Реле твердотельное SO869070 24-510V AC 125A	2	12000060962
□1	Колодка 45 7373 9038	1	12000002534
□2	Колодка 45 7373 9076	1	12000002535
□3	Колодка 45 7373 9005	1	12000002722
□4	Колодка 45 7373 9006	1	12000002723
□5	Колодка 45 7373 9005	1	12000002722
□6	Колодка 45 7373 9076	1	12000002535
□7	Колодка 45 7373 9038	1	12000002534
□8	Колодка 45 7373 9076	1	12000002535
□9	Колодка 45 7373 9038	1	12000002534
□10	Колодка 45 7373 9076	1	12000002535
□11	Колодка 45 7373 9038	1	12000002534
□12	Колодка 45 7373 9076	1	12000002535
□13	Колодка 45 7373 9038	1	12000002534
□14	Колодка 45 7373 9076	1	12000002535
□15	Колодка 45 7373 9038	1	12000002534
X16	Колодка 45 7373 9012	1	12000002180
X17	Колодка 45 7373 9013	1	12000002167
X18	Колодка 45 7373 9012	1	12000002180
X19	Колодка 45 7373 9013	1	12000002167
X20	Колодка 45 7373 9012	1	12000002180
X21	Колодка 45 7373 9013	1	12000002167
□22	Клемма WDU35	4	12000060628
	Клемма WPE35	1	12000060630
□23	Разъем -Гнездо SC 2,5/ 3	1	12000060613
□24	Разъем -Штырь SP 2,5/ 3	1	12000060601
YA1	Клапан электромагнитный V19	1	12000060577
YA2, YA3	Клапан RPE1146 BC 240VR mini	2	12000061498

Допускается замена элементов, не ухудшающая технические характеристики пароконвектомата