РОССИЯ
ОАО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»

АППАРАТЫ ПАРОВАРОЧНЫЕ-КОНВЕКТИВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КУХОННЫЕ типа ПКА20-1/1ПП2

ПАСПОРТ

ЧЕБОКСАРЫ

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный бойлерного типа ПКА20-1/1ПП2 (далее - пароконвектомат) предназначен для приготовления продуктов питания в различных режимах.

Пароконвектоматы используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологической линии.

Сертификат соответствия ЕАС № ТС RU C-RU.МХ11.В.00112 от 28.01.2015 по 27.01.2020 о соответствии пароконвектомата требованиям ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" и ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Декларация соответствия ТС №RU Д-RU.АГ03.В.67978 с 20.02.2015 до 19.02.2020 о соответствии требованиям ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость".

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2008. Регистрационный номер сертификата 73 100 2188 от 17.01.2014 по 29.12.2016.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра
1 Номинальное напряжение, В	400
2 Род тока	3N/PE
3 Частота тока, Гц	50
4 Номинальная потребляемая мощность пароконвектомата, кВт, не более:	35
5 Номинальная потребляемая мощность электродвигателей вентилятора, кВт	2x0,37=0,74
6 Номинальная потребляемая мощность воздушных ТЭН-ов, кВт,	34,0
7 Количество воздушных ТЭН-ов, шт.	8
8 Номинальная потребляемая мощность ТЭН-ов парогенератора, кВт,	24,0
9 Количество ТЭН-ов парогенератора шт.	8
10 Номинальная мощность ламп освещения, Вт	4x25=100
11 Освещенность в камере пароконвектомата, ЛК, не менее	300
12 Максимальное количество устанавливаемых гастроемкостей GN 1/1 (глубиной не более 65 мм), шт., не более	20
13 Время разогрева пароконвектомата до температуры °С, мин., не более: - режим «Конвекция» (сухого нагрева) плюс (240)°С; - режиме «Пар» плюс (100)°С; - режим «Пар» при низкой температуре плюс (98)°С; - режим «Конвекция+Пар» плюс (250)°С	 6 6 6 6
14 Расход электроэнергии для поддержания температуры °С, кВт*ч, не более: - режим «Конвекция» (сухого нагрева) плюс (240)°С; - режиме «Пар» плюс (100)°С; - режим «Пар» при низкой температуре плюс (98)°С; - режим «Конвекция+Пар» плюс (250)°С	 5 6,3 4,2 8

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Величина параметра
15 Давление воды в водопроводной системе, кПа (кгс/см²)	100÷589 (1÷6)
16 Расход воды при работе на режиме «пар», л/час	от 8 до 10
17 Расход моющего средства на режиме мойки, мл.: - быстрой; - средней; - полной	 170 340 680
18 Расход ополаскивающего средства на режиме ополаскивания, мл.: - быстрой; - средней; - полной	 3 3 3
19 Габаритные размеры, мм, не более: - глубина; - ширина; - высота	 807,5 890 1780
20 Масса, кг, не более	285
21 Номинальная расчетная нагрузка на функциональную емкость GN1/1x40, кг, не более	3

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

	Наименование	Количество, шт.
1	Пароконвектомат	1
2	Паспорт, Руководство по эксплуатации, Руководство по установке и подключению Руководство по эксплуатации частотного преобразователя Книга рецептов	 1 1 1 1 1
3	Упаковка	1
4	Пакет из полиэтиленовой пленки	2
5	Душевое устройство	1
6	Манжета 1-17x32-7 ГОСТ 8752-79	2
7	Винт М4х8 (нерж.)	3
8	Пружина	1
9	Уплотнитель двери	1
10	Тележка ТП-20	1
11	Труба гибкая К215	1
12	Плавкий предохранитель 2А (5х20)	1
13	Плавкий предохранитель 5А (5х20)	1
14	Стационарная шпилька ШС-20-1/1	По отдельному заказу
15	Спица СГТ-20	
16	Подставка ПТП-20	
17	Гастроемкость	

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА20-1/1ПП2 заводской номер _____ соответствует ТУ 5151-017-01439034-2003 и признан годным для эксплуатации.

Контроллер релейной платы _____
№ контроллера

Контроллер IB888-11T _____
№ контроллера

Дата выпуска _____

_____
личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА20-1/1ПП2 упакован ОАО «Чувашторгтехника» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.
подпись

Упаковку произвел _____
подпись

Изделие после упаковки принял _____
подпись

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации пароконвектомата - 1 год со дня ввода в эксплуатацию или не более 2 лет от даты выпуска.

Гарантийный срок эксплуатации контроллера (регулятора температуры) – 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

Срок службы пароконвектомата – 12 лет.

Заполнение гарантийного талона (**Приложение А**) при вводе в эксплуатацию пароконвектомата обязательно.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, имеющая договор с ОАО «Чувашторгтехника» на гарантийное и сервисное обслуживание, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов. Ремонт или замену вышедших из строя составных частей пароконвектомата, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия по предъявлению потребителем заполненного гарантийного талона.

ВНИМАНИЕ! При использовании в пароконвектомате воды, не прошедшей фильтрование согласно требованиям руководства по эксплуатации (раздел 4 «ПОРЯДОК УСТАНОВКИ») гарантии завода-изготовителя не предоставляется.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии правильно заполненного гарантийного талона;
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации пароконвектомата;
- при нарушении сроков технического обслуживания пароконвектомата, установленных руководством по эксплуатации (РЭ);
- не заполненного раздела паспорта **10 «УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ В ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА»**;
- на лампы освещения духовки;
- на поврежденные стекла.
- на уплотнительную резину двери;
- на уплотнители ламп освещения духовки.

Время нахождения пароконвектомата в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный пароконвектомат.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю пароконвектомата для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационных комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность комплектующего на всем протяжении его транспортировки. **В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по Акту-рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой**.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера пароконвектомата, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копию удостоверения механика, обслуживающего пароконвектомат.

7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9 января 1996 г., 17 декабря 1999 г., 30 декабря 2001 г., 22 августа, 2 ноября, 21 декабря 2004 г., 27 июля, 16 октября, 25 ноября 2006 г., 25 октября 2007 г., 23 июля 2008 г., 3 июня, 23 ноября 2009 г., 27 июня, 18 июля 2011 г., 25 июня, 28 июля 2012 г., 2 июля, 21 декабря 2013 г., 5 мая 2014 г.), Гражданским кодексом РФ

(части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями 26 января, 20 февраля, 12 августа 1996 г., 24 октября 1997 г., 8 июля, 17 декабря 1999 г., 16 апреля, 15 мая, 26 ноября 2001 г., 21 марта, 14, 26 ноября 2002 г., 10 января, 26 марта, 11 ноября, 23 декабря 2003 г., 29 июня, 29 июля, 2, 29, 30 декабря 2004 г., 21 марта, 9 мая, 2, 18, 21 июля 2005 г., 3, 10 января, 2 февраля, 3, 30 июня, 27 июля, 3 ноября, 4, 18, 29, 30 декабря 2006 г., 26 января, 5 февраля, 20 апреля, 26 июня, 19, 24 июля, 2, 25 октября, 4, 29 ноября, 1, 6 декабря 2007 г., 24, 29 апреля, 13 мая, 30 июня, 14, 22, 23 июля, 8 ноября, 25, 30 декабря 2008 г., 9 февраля, 9 апреля, 29 июня, 17 июля, 27 декабря 2009 г., 21, 24 февраля, 8 мая, 27 июля, 4 октября 2010 г., 7 февраля, 6 апреля, 18, 19 июля, 19 октября, 21, 28, 30 ноября, 6, 8 декабря 2011 г., 5, 14 июня, 2 октября, 3, 29, 30 декабря 2012 г., 11 февраля, 7 мая, 28 июня, 2, 23 июля, 30 сентября, 2 ноября, 2, 21, 28 декабря 2013 г., 12 марта, 5 мая, 23 июня, 21 июля, 22 октября, 22, 29, 31 декабря 2014 г., 8 марта, 6 апреля, 23 мая, 29 июня, 13 июля 2015 г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» (с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406).

Рекламации направлять по адресу:

Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Базовый проезд, 28.
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

Тел. горячей линии (срочная телефонная техническая поддержка) - (8352) 24-03-11

8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке пароконвектомата на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части пароконвектомата по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция пароконвектомата постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

9 СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Хранение пароконвектомата должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже (плюс) 5 °С.

При нарушения целостности упаковки, во время хранения, владелец обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный пароконвектомат допускается транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка пароконвектомата из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Складирование упакованного пароконвектомата для хранения и транспортирования производится только в один ярус.

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона №1
На гарантийный ремонт Аппарат пароварочный конвективный электрический кухонный ПКА 20-1/1ПП2

Изъят «___» _____20__ г. Выполнены работы _____

Исполнитель _____ (подпись) _____ Ф.И.О

М.П. _____

(Линия отреза)

Приложение А

ОАО «Чувашторгтехника»
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28

ТАЛОН № 13 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Аппарат пароварочный-конвективный электрический кухонный ПКА 20-1/1ПП2 № _____

_____
месяц, год выпуска

Контроллер релейной платы_____
№ контроллера

Контроллер IB888-11T_____
№ контроллера

Штамп ОТК

2 _____
дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)

М.П. _____
подпись

3_____
дата ввода изделия в эксплуатацию

М.П. _____
подпись

Выполнены работы _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель Владелец

_____ _____
фамилия, имя, отчество подпись

_____
наименование предприятия, выполнившего ремонт

_____
и его адрес

М.П.

_____
должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт

Корешок талона № 2

На гарантийный ремонт Аппарат пароварочный-конвективный электрический кухонный ПКА 20-1/1ПП 2

Изъят «___» _____20__ г.

Выполнены работы _____

Исполнитель _____ подпись

Ф.И.О _____

М.П. _____

(Линия отреза)

Приложение А

ОАО «Чувашторгтехника»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28

ТАЛОН № 23 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Аппарат пароварочный-конвективный электрический кухонный ПКА 20-1/1ПП2 № _____

_____
месяц, год выпуска

Контроллер релейной платы_____
№ контроллера

Контроллер IB888-11T_____
№ контроллера

Штамп ОТК

2 _____
дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)

М.П. _____
подпись

3_____
дата ввода изделия в эксплуатацию

М.П. _____
подпись

Выполнены работы _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель Владелец

_____ _____
фамилия, имя, отчество подпись

_____
наименование предприятия, выполнившего ремонт

_____
и его адрес

М.П.

_____
должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт

Корешок талона № 3

На гарантийный ремонт Аппарат пароварочный-конвективный электрический кухонный ПКА 20-1/1ПП 2

Изъят «___» _____20__ г. Выполнены работы _____

Исполнитель _____ _____

подпись Ф.И

М.П. _____

(Линия отреза)

Приложение А

ОАО «Чувашторгтехника»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28

ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Аппарат пароварочный-конвективный электрический кухонный

ПКА 20-1/1ПП2 № _____

_____

месяц, год выпуска

Контроллер релейной платы_____

№ контроллера

Контроллер IB888-11T_____

№ контроллера

Штамп ОТК

2 _____

дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)

М.П. _____

подпись

3_____

дата ввода изделия в эксплуатацию

М.П. _____

подпись

Выполнены работы _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель Владелец

_____ _____

фамилия, имя, отчество подпись

_____

наименование предприятия, выполнившего ремонт

_____

и его адрес

М.П.

_____

должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MX11.B.00112

Серия RU № 0137113

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации электрооборудования Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз", Адрес: 420044, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 5, Фактический адрес: 420127, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2, Телефон: (843) 5713242, Факс: (843) 5713242, E-mail: souz7@mail.ru , Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МХ11, выдан 05.11.2013, Росаккредитация

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "Чувашторгтехника", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28, ОГРН: 1022101131051, Телефон: +78352560600, Факс: +78352560626, E-mail: priem@torgtech.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "Чувашторгтехника", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28

ПРОДУКЦИЯ Аппараты пароварочно - конвективные электрические кухонные: ПКА 6-1/1ПП2, ПКА 10-1/1ПП2, ПКА 20-1/1ПП2, ПКА 6-1/1ПМ2, ПКА 10-1/1ПМ2, ПКА 20-1/1ПМ2, ПКА 6-1/1ПМ2-01, ПКА 10-1/1ПМ2-01, ПКА 20-1/1ПМ2-01, ПКА 6-1/1ВМ2, ПКА 10-1/1ВМ2 по ТУ 5151-017-01439034-2003 "Аппараты пароварочно - конвективные электрические кухонные типа ПКА". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №S2-003-15 от 27.01.2015, №S2-004-15 от 27.01.2015, №S2-005-15 от 27.01.2015 Испытательного центра электрооборудования АНО "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21МЕ46, срок действия до 16.12.2015), акта о результатах анализа состояния производства от 27.01.2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения по группе 1 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 12 лет. Схема сертификации 1с

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.01.2015 **ПО** 27.01.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Н.В.Петряков (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) А.Г.Сафиуллин (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ), тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество "Чувашторгтехника". ОГРН: 1022101131051.
Место нахождения: 428020, город Чебоксары, Базовый проезд, дом 28, Российская Федерация. Фактический адрес: 428020, город Чебоксары, Базовый проезд, дом 28, Российская Федерация. Телефон: 8 (8352) 560600. Факс: 8 (8352) 560600. Адрес электронной почты: sert@torgtech.ru.

в лице Генерального директора Хайрутдинова Наиля Гаязиновича

заявляет, что

Оборудование технологическое для предприятий общественного питания: аппараты пароварочные - конвективные электрические кухонные

типа: ПКА 6-1/1ПП2, ПКА 10-1/1ПП2, ПКА 20-1/1ПП2, ПКА 6-1/1ПМ2, ПКА 10-1/1ПМ2, ПКА 20-1/1ПМ2, ПКА 6-1/1ПМ2-01, ПКА 10-1/1ПМ2-01, ПКА 20-1/1ПМ2-01, ПКА 6-1/1ВМ2, ПКА 10-1/1ВМ2

изготовитель Открытое акционерное общество "Чувашторгтехника"

Место нахождения: 428020, город Чебоксары, Базовый проезд, дом 28, Российская Федерация. Фактический адрес: 428020, город Чебоксары, Базовый проезд, дом 28, Российская Федерация.

продукция изготовлена в соответствии с

ТУ 5151-017-01439034-2003

код ТН ВЭД ТС 8419 81 800 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 879

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол № 841-ТС-15.2/ЭМС от 18.02.2015 г., Испытательная лаборатория «ЛСМ» ООО «Трансконсалтинг", рег. № РОСС RU.0001.21АВ61 от 02.06.2011года по 02.06.2016 года, адрес: 141260, Московская область, Пушкинский район, пос. Правдинский, Степаньковское шоссе, д. 17.

Дополнительная информация

Схема декларирования 1д

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.02.2020 **включительно.**

(подпись)

М.П.

Хайрутдинов Наиль Гаязиновч

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.АГ03.В.67978

Дата регистрации декларации о соответствии 20.02.2015