ШПИЛЬКА КОНДИТЕРСКАЯ
серии «СТАНДАРТ»
поколение 2





Руководство по эксплуатации

ATESY®

Благодарим Вас за покупку нашего изделия.
Мы уверены, что Вы не зря потратили деньги.

1 Техническое описание

1.1 Изделие «Шпилька кондитерская» серии «стандарт» (далее — шпилька) предназначена для технологического хранения и транспортировки различного кухонного инвентаря. Шпилька является многофункциональным оборудованием, которое облегчает перемещение большого числа противней, подносов, гастроемкостей внутри цеха, а также по территории предприятия.

1.2 Предприятие «АТЕСИ» выпускает несколько типоразмеров шпилек, каждая из которых ориентирована на выполнение определенных задач (см.табл.1).

Общая нагрузка на шпильку не должна превышать 160кг.

Нагрузка на один уровень не более 15кг.

1.3 Шпилька выполнена из нержавеющей стали, имеет стеллажную сварную конструкцию. Конструкция шпильки разборная, она состоит из двух стоек с приваренными направляющими и четырех перекладин, которые соединяют стойки в одно изделие, что обеспечивает компактную упаковку изделия и удобство при транспортировке.

1.4 Стойки выполнены из труб квадратного сечения. Направляющие из листа имеют отгиб на концах, предотвращающий выпадение емкостей при перемещении шпильки. Передвижение шпильки осуществляется на четырех поворотных колесах диаметром 100мм, два из которых имеют тормозное устройство.

1.5 Климатическое исполнение изделия УХЛ, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69 (эксплуатация в помещениях с температурой воздуха от +10 до +35 °С и относительной влажностью не более 60 % при 20 °С).

Предприятие «АТЕСИ» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2 Технические характеристики

2.1 Шпильки выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Модель	Назначение	Габаритные р-ры (ДхШхВ)*, мм	Уровни		Масса, кг
			Кол-во	Шаг, мм	
КШ-С-1.12-470.580-02 КШ-С-1.12-470.580-02	Противни 470х580мм	530х600х1575 530х600х1900	12 18	113 93	18,7 22,6
КШ-С-1.12-1.1-02 КШ-С-1.18-1.1-02	Гастроемкости 1.1 (размером 325х530)	390х560х1575 390х560х1900	12 18	113 93	17,7 21,5
КШ-С-1.12-2.1-02 КШ-С-1.18-2.1-02	Гастроемкости 2.1 (размером 530х650)	590х680х1575 590х680х1900	12 18	113 93	20 24
КШ-С-1.12-350.600-02 КШ-С-1.18-350.600-02	Столовые подносы 350х600мм	415х600х1575 415х600х1900	12 18	113 93	21,6 27,2
КШ-С-1.12-600.400-02 КШ-С-1.16-600.400-02 КШ-С-1.18-600.400-02	пекарские поддоны 600х400мм	670х450х1575 670х450х2000 670х450х1900	12 16 18	113 113 93	19,6 23,5 24

* Длина и ширина по каркасу, без учета колесных опор.

3 Требования по технике безопасности

3.1 Запрещается нагружать шпильку грузом, превышающим указанный в п.1.2.

3.2 Запрещается ставить на тормоз и оставлять без присмотра шпильку на наклонных поверхностях пола.

3.3 Перемещение шпильки следует производить по ровным поверхностям пола, избегая ударов о порожки, ступеньки и т.п.

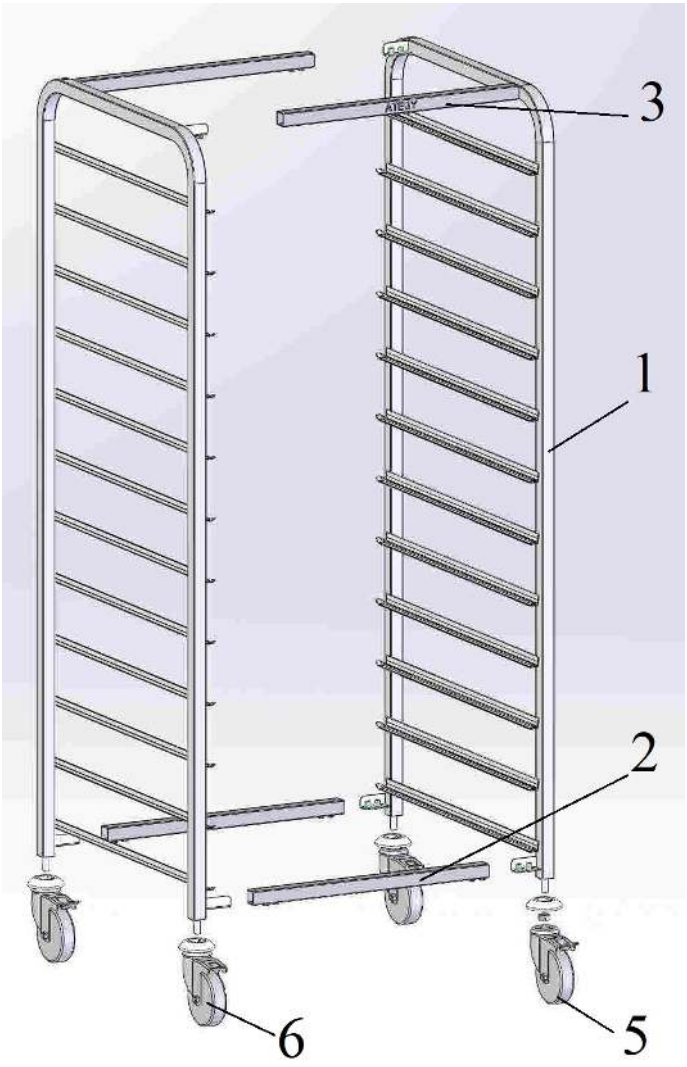
3.4 Скорость транспортировки шпильки не более 4 км/ч.

4 Подготовка к работе и порядок работы

4.1 Вскройте упаковку.

4.2 Соберите шпильку (рис.1):

- на уголки в нижней части стойки поз.1 наденьте перекладины поз.2 и прикрепите болтами М6х14 поз.7 с пружинными шайбами поз.8, вкрутив их в вытяжные втулки, установленные на уголках; перекладины поз.3 установите сверху, надписью наружу;
- с другой стороны к перекладинам прикрепите вторую стойку, также с помощью болтов с шайбами;
- на концы труб стоек поз.1 установите кольца предохранительные поз.4 и прикрепите колесные опоры поз. 5 и 6 гайками самоконтрящимися поз.9 (см. рис.2).



1 — стойка;
2 — перекладина нижняя;
3 — перекладина верхняя;
4 — кольцо предохранительное;
5 — колесная опора с тормозом;
6 — колесная опора;
7,8 — Болты М6х14 с шайбами Гровера
9 — гайка самоконтрящаяся.

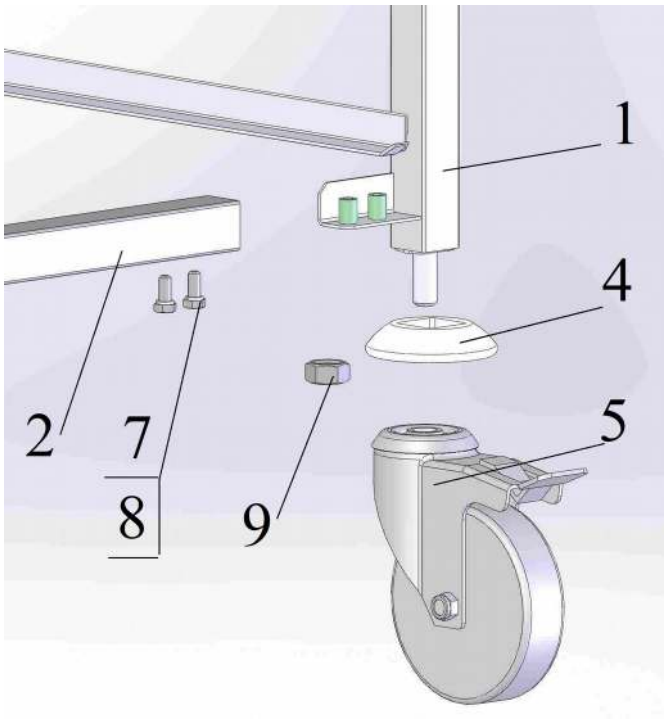


Рис.1

Рис.2

4.3 Проведите санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки для нержавеющей стали.

4.4 После полной или частичной загрузки шпильку перемещайте одновременно за две стойки в требуемую зону.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Условия транспортирования изделия по группе (С) ГОСТ 23216-78. Перевозки осуществлять различными видами транспорта, в том числе водным (кроме моря).

5.2 Условия хранения изделий 2 (С) по ГОСТ 15150-69 в упаковке предприятия-изготовителя.

6 Техническое обслуживание

6.1 Рекомендуется не реже 1-2 раз в неделю производить очистку с применением специальных средств для нержавеющих поверхностей, не содержащих хлор. После очистки протирайте все поверхности сухими салфетками.

6.2 Регулярно, не реже раза в 3 месяца, проверяйте и, при необходимости, подтягивайте болтовые соединения.

6.3 По всем вопросам, связанным с обслуживанием и ремонтом изделий производства компании «АТЕСИ», обращайтесь в авторизованные сервисные центры, перечень которых находится на сайте компании в разделе СЕРВИС:

http://atesy.ru/service/

7 Гарантийные обязательства

7.1 Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи оборудования первому конечному пользователю при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

7.2 Гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- при наличии в оборудовании механических повреждений;
- при использовании оборудования в целях, непредусмотренных руководствами по эксплуатации (паспортами) на оборудование;
- при повреждениях, возникших из-за несоблюдения правил монтажа, установки, настройки и эксплуатации оборудования;
- при повреждениях, вызванных умышленными или ошибочными действиями потребителя, либо небрежным обращением с оборудованием;
- при повреждениях, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (стихия, пожар, молния, и т. п.);
- при доработке оборудования, внесением в него конструктивных изменений или проведением самостоятельного ремонта;
- при повреждениях оборудования вследствие неправильной транспортировки и хранения.

7.3 Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления. В случае превышения срока хранения должна быть проведена предпродажная подготовка изделия в соответствии с регламентом предприятия-изготовителя, за счет владельца оборудования. Для проведения предпродажной подготовки необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр.

7.4 Срок службы изделия — 10 лет со дня изготовления.

8 Комплект поставки

Таблица 2

1	Стойка	2	шт.
2	Перекладина нижняя	2	шт.
3	Перекладина верхняя	2	шт.
4	Кольцо предохранительное	4	шт.
5	Колесная опора с тормозом d100мм	2	шт.
6	Колесная опора d100мм	2	шт.
7	Болт М6х14 DIN933	16	шт.
8	Шайба пружинная 6 ГОСТ 6402	16	шт.
9	Гайка самоконтрящаяся DIN985	4	шт.
10	Руководство по эксплуатации	1	шт.
11	Упаковка	1	шт.

9 Сведения о приемке

Шпилька кондитерская КШ-С- [ ] - [ ] . [ ] -02

соответствует конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска_____20 г.

Принято ОТК. м.п.

ATESY®
140000, Россия, Московская область,
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1, строение ЛИТ. Б Б1
т/ф: (495) 995-95-99
info@atesy.info www.atesy.ru