АКТ ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен "___" _____ г.

владельцем оборудования _____

(наименоваеие и адрес организации,

_____

должность, фамилия, имя, отчество)

и представителем специализированной организации

_____

(наименование организации)

_____

(должность, фамилия, имя, отчество, № удостоверения)

_____

в том,что изделие _____заводской номер _____

Дата выпуска "___" _____ г.

пущено в эксплуатацию "___" _____ г. электромехаником

_____

(наименование специализированной организации)

_____

Фамилия, имя, отчество)

удостоверение на право монтаха и обслухивания торгово-технологического оборудования

№ ___ ,выданное "___" _____ г.

_____

(наименование организации,выдавшей удостоверение)

Изделие принято на обслухивание механиком

_____

(наименование организации)

_____

(фамилия,имя,отчество)

удостоверение на право монтаха и обслухивания торгово-технологического оборудования

№ ___, выданное "___" _____ г.

_____

(наименование организации)

Владелец (подпись) Ф.И.О.

Представитель спецорганизации (подпись) Ф.И.О.

Электромеханик (подпись) Ф.И.О.

М.П.

АО "Тулаторгтехника"
300004, Россия, г. Тула, ул. Марата, 63
тел./факс: (4872) 25-34-10,
25-18-52
тел: (4872) 57-20-02
www.torgtech.com
E-mail: torgtech.com@yandex.ru
sales@torgtech.com

Шкафы жарочные, секционные, электрические, ШЖ-150-1с ШЖ-150-2с ШЖ-150-3с

ПАСПОРТ
и руководство по эксплуатации (ПС и РЭ)

Н

ПС и РЭ является неотъемлемой частью изделия и должен храниться в доступном месте, в течение всего срока эксплуатации. Табличка, со знаком обращения изделия на территории ТС, наименованием изготовителя, наименованием изделия, параметрами подключения к электросети, заводским номером и датой выпуска изделия должна сохраняться в течение всего срока эксплуатации изделия.

Производитель настоятельно рекомендует внимательно изучить и соблюдать указания, требования и рекомендации, изложенные в настоящем руководстве, до установки на место и начала эксплуатации изделия.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции выпускаемых изделий, возможны некоторые расхождения между данным ПС и РЭ и поставляемыми изделиями, не влияющие на условия монтажа и эксплуатации этих изделий.

1. Назначение и основные сведения об изделии

Шкафы жарочные, электрические, секционные, типа ШЖ-150 (далее по тексту "шкафы") предназначены для эксплуатации на предприятиях общественного питания, в качестве универсальных электротепловых аппаратов, используемых для тепловой обработки различных продуктов при температурах от 50 до 300^{0}С.

Использование шкафов не по назначению запрещено. Производитель не несёт ответственности за последствия использования шкафов не по назначению.

Декларация о соответствии шкафов требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-RU.HA94.B.01730/19, срок действия с 18.11.2019 по 17.11.2024 г.

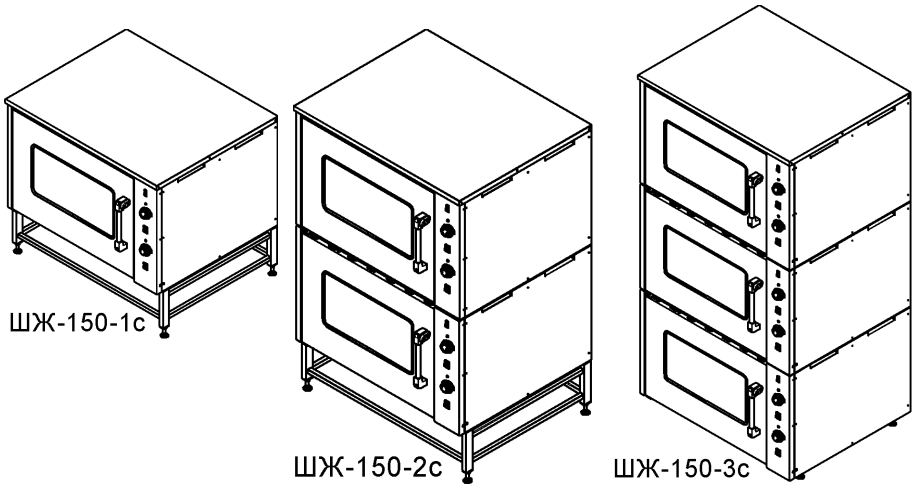


Рис.1

13. Гарантии изготовителя

13.1 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода шкафа в эксплуатацию, при условии, что срок хранения шкафа на складе покупателя не превысил 6 месяцев со дня отгрузки шкафа изготовителем для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания.

13.1.1 Условия транспортирования и хранения, в части воздействия климатических факторов, по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Хранение – на складах, не более, чем в два яруса.

13.1.2 Условия транспортирования, в части воздействия механических факторов – лёгкие (Л) ГОСТ23170.

13.2 В течение гарантийного срока, АО «Тулаторгтехника» гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену, вышедших из строя, частей, в том числе и покупных.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов, АО «Тулаторгтехника» обязуется заменить дефектное изделие новым.

13.3 Гарантийные обязательства не распространяются на арматуру светосигнальную и лампу подсветки камеры (см. схему электрическую, принципиальную – HL1, HL2, EL1).

13.4 Гарантийные обязательства не распространяются на случаи, выхода шкафа из строя по вине покупателя, в результате несоблюдения требований паспорта и руководства по эксплуатации.

14. Сведения о рекламациях

Рекламации изготовителю предъявляются покупателем в порядке и в сроки, установленные российским законодательством.

Рекламации рассматриваются только в случае предоставления АО «Тулаторгтехника» вышедших из строя комплектующих изделий, узлов или деталей и документов, перечень которых приведён ниже.

Для предъявления рекламации необходимы следующие документы:

1. Копия свидетельства о приёмке (из паспорта шкафа).
2. Акт пуска шкафа в эксплуатацию.
3. Копия удостоверения механика, производившего монтаж и обслуживание шкафа, или копия договора с обслуживающей специализированной организацией.
4. Акт рекламации.

11. Свидетельство о приёмке

Шкаф жарочный, электрический ШЖ-150-1с,

ШЖ-150-2с (нижний; верхний)

ШЖ-150-3с (нижний; средний; верхний)

(нужное – подчеркнуть) №_____

соответствует требованиям ТУ5151-002-01438786-03 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Изделие принял: _____

12. Свидетельство о консервации и упаковке

Шкаф жарочный, электрический ШЖ-150-1с,

ШЖ-150-2с (нижний; верхний)

ШЖ-150-3с (нижний; средний; верхний)

(нужное – подчеркнуть) №_____

Упакован на АО «Тулаторгтехника», согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата консервации и упаковки _____

Изделие принял: _____

2. Характеристики шкафов

Таблица 1

№	Наименование параметров	Значение параметров		
		ШЖ-150-1с	**ШЖ-150-2с**	**ШЖ-150-3с**
1	Количество секций (камер), шт.	1	2	3
2	Параметры подключения к электросети*	220В ~	2N 220В ~	3N 220В ~
3	Напряжение на нагревательных элементах, В	220		
4	Номинальная потребляемая мощность, кВт	6,0	12,0	18,0
5	Объем камеры, $м^3$	0,150		
6	Внутренние размеры камеры, мм длина ширина (глубина) высота	 675 595 375		
7	Размеры противней, устанавливаемых в камеру	GN2/1 (650х530мм)		
8	Диапазон регулирования температуры в камерах шкафа, °С	От 50 до 300		
9	Время нагрева воздуха в камере до 270^0С, мин., не более	25		
10	Габаритные размеры секции, мм длина ширина (глубина) высота	 955 810 650		
11	Габаритные размеры шкафа, мм длина ширина (глубина) высота**	 955 810 840^{+20}	 955 810 1420^{+20}	 955 810 1800^{+20}
12	Масса секции, кг, не более	98		
13	Масса шкафа, кг, не более	110	205	290

* 220В ~ однофазная, двух проводная система с одним фазовым проводником и нулевым рабочим проводником, ток переменный, частота 50Гц.

2N 220В ~ однофазная, трёх проводная система с двумя фазовыми проводниками и нулевым рабочим проводником, ток переменный, частота 50Гц.

3N 220В ~ однофазная, четырёх проводная система с тремя фазовыми проводниками и нулевым рабочим проводником, ток переменный, частота 50Гц.

** размер регулируемый

Шкаф, по степени защиты от поражения электрическим током, соответствует классу 1 ГОСТ 12.2.007.0-75 р.2

Шкаф, по степени защиты от соприкосновения с токоведущими частями и от проникновения воды внутрь, соответствует коду IP20 ГОСТ 14254..

Шкаф изготовлен в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150.

3. Комплект поставки

Таблица 2

№	Наименование	Количество, шт.		
		ШЖ-150-1с	**ШЖ-150-2с**	**ШЖ-150-3с**
1	Количество мест в транспортной упаковке	1	2	3
2	Опора регулируемая	4		
3	Противни (650х530мм, глуб. 30мм) из углеродистой стали, марки 08кп	2	4	6
4	Ручка терморегулятора	1	2	3
5	Паспорт и руководство по эксплуатации (ПС и РЭ)	1		
6	Пакет полиэтиленовый	1		

4. Устройство шкафа

4.1 Шкаф жарочный, секционный, электрический типа ШЖ-150 состоит из секций, вмонтированных в каркасные рамы и устанавливаемых друг на друга. Верхняя секция накрыта крышкой (рис.3).

Общий вид секции представлен на рисунке 2:

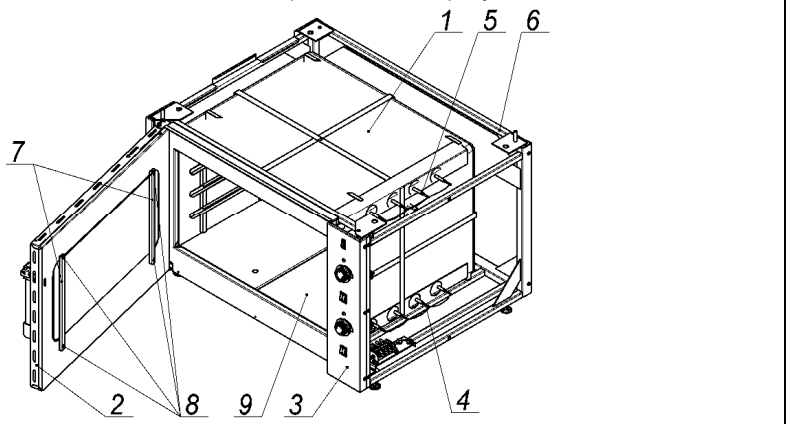


Рис.2

1 – камера;

2 – дверка;

3 – панель управления;

4 – нижние ТЭНы;

5 – верхние ТЭНы;

6 – каркасная рама;

7 – планки крепления внутреннего стекла;

8 – винты крепления планок;

9 – подовые короба.

4.2 Внутри камеры (поз.1), вверху и внизу установлены ТЭНы (поз.4 и 5). Нижние ТЭНы накрыты коробчатыми подами из листового металла.

Камера, с наружной стороны, обёрнута теплоизоляционными материалами.

4.3 В камеру, на поды или в направляющие, могут быть установлены стандартные гастрономические ёмкости GN2/1(530х650мм, глуб. от 20 до 200мм).

4.4 Дверка камеры (поз.2) застеклена термоустойчивыми стёклами, что, при включённой лампе подсветки, установленной внутри камеры, позволяет визуально контролировать, при закрытой дверке, процесс приготовления продуктов.

9. Назначенные срок службы, ресурсы и срок хранения

9.1. Срок службы шкафа – 5 лет, со дня ввода шкафа в эксплуатацию, при эксплуатации в 1 смену.

9.2. Ресурс между периодическим техническим обслуживанием (ПТО) не более 1 месяца в течение срока службы.

9.3. Срок хранения на складе покупателя – не более 6 месяцев со дня отгрузки шкафа изготовителем для действующих и не более 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий хранения, приведённых в п.п. 13.1.1 и 13.1.2 настоящего ПС и РЭ.

9.4 По истечении назначенных сроков службы или хранения, шкаф выводится из эксплуатации и принимается решение об утилизации, или проверке, или ремонте, с установлением новых назначенных сроках службы, хранения и ресурсов.

В случае принятия решения об утилизации, необходимо привести шкаф в состояние, которое исключит возможность использования шкафа как по назначению, так и не по назначению.

10. Рекомендации по безопасной утилизации

При подготовке к отправке шкафа на утилизацию необходимо:

- демонтировать нижние и верхние ТЭНы из шкафа;
- демонтировать электропроводку;
- снять приборы управления и сигнальные лампы;
- снять и разобрать дверку шкафа;
- разобрать и рассортировать составные части шкафа по материалам, из которых они изготовлены.

Схема электрическая, принципиальная.

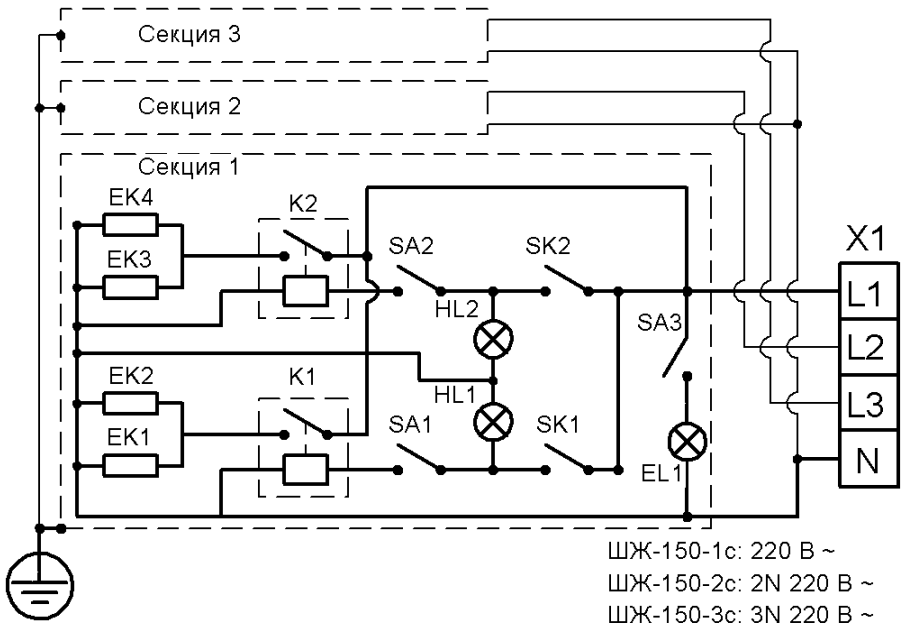
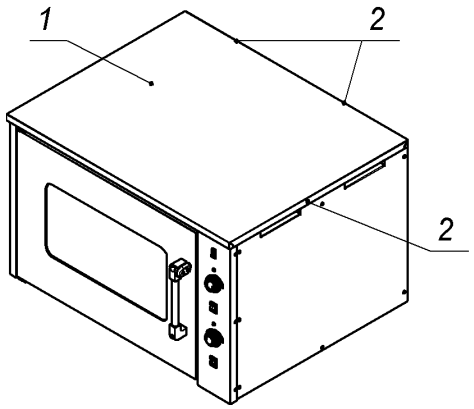


Рис.8

Таблица 4

Обозначение	Наименование	Кол.
ЕК1, ЕК2	ТЭНы нижние ТЭН 188-8-8,5/1,5 Т 220 (наружный) ТЭН 225-8-8,5/1,5 Т 220 (внутренний)	1 1
ЕК3, ЕК4	ТЭНы верхние ТЭН 188-8-8,5/1,5 Т 220 (наружный) ТЭН 225-8-8,5/1,5 Т 220 (внутренний)	1 1
EL1	Лампа освещения камеры шкафа	1
HL1, HL2	Арматура светосигнальная	2
K1, K2	Реле NT90	2
SA1, SA2	Клавишный переключатель верхних и нижних ТЭНов	2
SA3	Переключатель лампы освещения камеры шкафа	1
SK1, SK2	Терморегулятор капиллярный	2
X1	Блок клеммный	1



1 – крышка;

2 – винты крепления крышки.

Рис.3

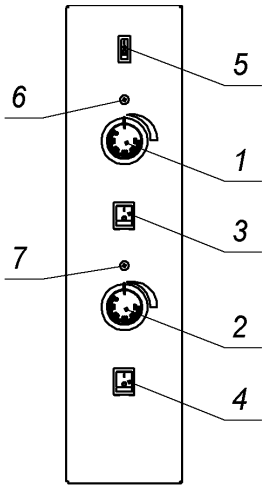


Рис.4

4.5 Приборы управления и светосигнальная арматура размещены (рис.4) на снимаемой панели управления (рис.2 поз.3), которая расположена с правой стороны секции.

1 – терморегулятор верхних ТЭНов;

2 – терморегулятор нижних ТЭНов;

3 – клавиша включения и выключения верхних ТЭНов;

4 – клавиша включения и выключения нижних ТЭНов;

5 – клавиша включения и выключения освещения камеры;

6 – сигнальная лампа наличия напряжения на клавише включения и выключения верхних ТЭНов (лампа горит);

7 – сигнальная лампа наличия напряжения на клавише включения и выключения нижних ТЭНов (лампа горит).

4.5.1 Включение-выключение ТЭНов, установка и автоматическое поддерживание необходимой температуры (от 50 до 300^{0}С) в камере осуществляется соответствующими нижним и верхним ТЭНам клавишами и терморегуляторами (рис.4, поз.1, 3 и 2, 4). Отключение ТЭНов производится переключением соответствующих клавиш в положение «0» (рис.4, поз.3, 4).

Установка и автоматическое поддерживание необходимой температуры (от 50 до 300^{0}С) в камере осуществляется терморегуляторами (рис.4, поз.1, 2).

Терморегуляторы снабжены сигнальными лампами (рис.4, поз.6, 7).

4.6 Для обслуживания электроприборов и ТЭНов необходимо снять либо панель управления, либо правую облицовочную панель шкафа, отвернув винты, крепящие панели к каркасной раме.

5. Меры безопасности

5.1 Установка, монтаж, подключение, техническое обслуживание и ремонт шкафа должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово - технологического оборудования, прошедшими обучение и имеющими группу по электробезопасности не ниже 3, и соответствующее удостоверение.

5.2 Обслуживающий персонал должен пройти инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомиться и выполнять требования руководства по эксплуатации.

Шкаф не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании шкафа лицом, ответственным за их безопасность.

5.3 Не допускается установка шкафа ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов.

5.4 При монтаже шкафа должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения.

5.5 Присоединение шкафа к электросети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

5.6 Не допускается использование шкафа в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

5.7 При установке шкафа в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т. п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизолирующим материалом.

5.8 При работе шкафа дверка, верхняя панель (крышка) значительно нагреваются. Будьте осторожны. Не размещайте на шкафу легковоспламеняющиеся предметы и материалы – это может привести к возгоранию и пожару.

5.9 **Запрещается:**

- использовать шкаф не по назначению;
- включать шкаф в электросеть без заземления и защитного отключения;
- эксплуатировать неисправный шкаф (секцию);
- охлаждать камеру шкафа (секции) водой, либо другими жидкостями;
- производить санитарную обработку, ТО и ремонт включенного в электросеть шкафа;
- держать включенными незагруженные камеры шкафа;
- эксплуатировать шкаф с приоткрытой или открытой дверкой (приборы управления сильно нагреваются – ручки плавятся);
- мыть шкаф струёй воды;
- попадание жидкости на электропроводку и клеммный блок при сан. обработке;
- эксплуатировать шкаф вблизи легковоспламеняющихся предметов.

ВНИМАНИЕ! Помните: температура в камерах шкафа достигает 300^{0}С. Во избежание поломки шкафа и ожогов, не допускайте проливание жидкостей и жиров на под и стенки камер, а также на стёкла дверки.

8.4.1 Для замены вышедших из строя нижних ТЭНов шкафа, необходимо:

- Снять панель управления (рис.2, поз.3) или снять правую облицовочную панель;
- Отсоединить наконечники э/проводов от контактных шпилек ТЭНов;
- Открыть дверку и вынуть из камеры подовые короба (рис.2, поз.9);
- Аккуратно сдвинуть неисправный ТЭН внутрь камеры.

Установка ТЭНов производится в обратной последовательности.

8.4.2 Для замены вышедших из строя верхних ТЭНов шкафа необходимо:

- Снять панель управления (рис.2, поз.3) или снять правую облицовочную панель;
- Отсоединить наконечники э/проводов от контактных шпилек ТЭНов;
- Отогнуть пластины, фиксирующие кронштейны верхних ТЭНов (расположены вверху камеры, возле дверного проёма);
- Аккуратно снять кронштейны верхних ТЭНов и сдвинуть неисправный ТЭН внутрь камеры.

Установка ТЭНов производится в обратной последовательности.

8.4.3 Для замены лампы подсветки камеры шкафа, необходимо:

- Снять правую облицовочную панель шкафа;
- Отогнуть пружинные фиксаторы лампы;
- Выдвинуть лампу вместе с корпусом в камеру шкафа;
- Заменить лампу.

Установка лампы производится в обратной последовательности.

8.4.4 Для регулировки прилегания дверки к лицевой панели камеры, необходимо (см. рис.7):

- Снять панель управления (рис.2, поз.3) или правую облицовочную панель;
- Ослабить гайки (2шт.), крепящие ответную часть замка к кронштейну, отрегулировать прилегание дверки;
- Затянуть гайки.
- Возможна подгибка ответной части замка для совпадения с пазом в дверке.



Рис.7

ТР – по мере необходимости, выполняется специалистами по монтажу и ремонту технологического оборудования.

8.2 Перечень работ, входящих в ТО:

- эксплуатация шкафа в соответствие требованиям руководства по эксплуатации;

- ежедневная санитарная уборка и обработка шкафа.

8.3 Перечень работ, входящих в ПТО:

- проверка технического состояния шкафа (внешний осмотр);

- проверка и, при необходимости, подтяжка креплений, панели управления шкафа, электроприборов, нагревательных элементов и т.п.

- проверка, в случае необходимости регулировка замка дверки шкафа;

- проверка состояния изоляции электропроводов, чистка, затяжка или подгибка контактных соединений токоведущих цепей и заземления;

- проверка сопротивления изоляции (не менее 2 МОм);

- проверка сопротивления (не более 0,1 Ом) между зажимом заземления и доступными металлическими частями шкафа, которые, в результате нарушения электроизоляции, могут оказаться под напряжением.

8.4 Указания по устранению возможных отказов и повреждений:

Все отказы и повреждения устраняются только специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Таблица 3

Наименование отказов	Возможная причина	Устранение
1. Камера шкафа не нагревается, терморегуляторы и клавиши верхних и нижних ТЭНов включены, лампы не горят.	Отсутствует напряжение в сети. Выключен автоматический выключатель или перегорели плавкие предохранители. Ослабли контакты токоведущих частей. Неисправны терморегуляторы или клавиши ТЭНов.	Подать напряжение. Включить выключатель или заменить предохранители. Подтянуть контакты. Заменить поврежденные провода. Проверить и заменить неисправные электроприборы.
2. Камера шкафа нагревается медленно и слабо	Неисправны ТЭНы	Проверить и заменить ТЭНы
3. Не горит одна или все сигнальные лампы.	Неисправны сигнальные лампы. Обрыв проводов коммутации сигнальной арматуры.	Заменить лампы. Устранить обрыв проводов.

6. Монтаж, сборка и подготовка шкафа к эксплуатации

6.1 Проверить состояние упаковки.
6.2 Распаковать упаковки шкафа.
6.3 Ознакомиться с ПС и РЭ.
6.4 Проверить комплектность, удалить консервационную смазку.
6.5 Произвести визуальный осмотр распакованных секций.
6.6 Переместить секции к месту установки шкафа.

***Примечание**: наружные поверхности секций шкафа, с целью сохранения внешнего вида при транспортировании и монтаже, защищены плёнкой, которую, перед началом эксплуатации шкафа необходимо аккуратно удалить.*

После удаления плёнки рекомендуем протереть панели с использованием средства для чистки нерж. стали (например - 3M Stainless Steel Cleaner или аналогичным).

6.7 Ввернуть регулируемые опоры в резьбовые отверстия, расположенные в нижней части рамы нижней секции.

6.8 Снять правые облицовочные панели для подключения нижней секции к линии электропитания и подключения верхних секций к клеммному блоку нижней секции и зажимам заземления.

6.9 Рекомендуем, подвод электропитания к шкафу производить, скрытой в полу, трубной разводкой. Диаметр трубы – не мене 1/2" (Ø=22мм), см. рис.5. Электропровода, заводимые в шкаф, до клеммного блока, должны иметь термоустойчивую изоляцию, с температурой длительной эксплуатации не менее 150°С.

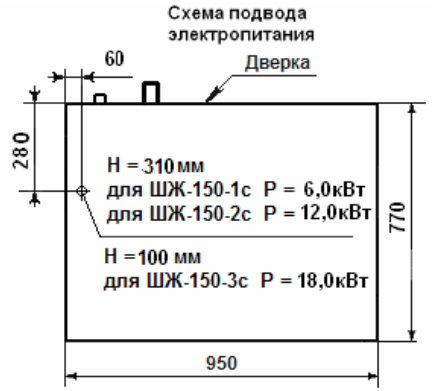


Рис.5

Количество и поперечное сечение медных жил кабеля электропитания должно быть не менее:

1. для ШЖ-150-1с – 2х4,0мм^2 (номинальный ток 2х28А);
2. для ШЖ-150-2с – 3х4,0мм^2 (номинальный ток 3х28А);
3. для ШЖ-150-3с – 4х4,0мм^2 (номинальный ток 4х28А);

6.10 Подвод электропитания к шкафу произвести через автоматический выключатель типа АЕ, АП или аналогичный.

(при подключении автоматический выключатель должен быть выключен).

6.11 Проверить и подтянуть или подогнуть, в случае ослабления, контактные соединения токоведущих цепей и заземления.

6.12 Установить на место эксплуатации нижнюю секцию.

6.13 Установить на нижнюю секцию, следующую секцию, выполнив п.6.11.

6.14 Соединить маркированные, свободные концы электропроводов («L2», «L3» и «N») верхних секций с зажимами клеммного блока нижней секции, с соответствующей маркировкой, а э/провода с маркировкой «земля» верхних секций с зажимами заземления (с маркировкой «земля») нижестоящих секций (см. схему электрическую, принципиальную, рис.8).

6.15 Подключить шкаф к электросети, согласно маркировке на клеммном блоке нижней секции.

6.16 Заземлить шкаф отдельным проводом (от зажима заземления нижней секции).

6.17 Проверить сопротивление изоляции шкафа, которое должно быть не менее 2 МОм.

6.18 Установить на место правые облицовочные панели.

6.19 Произвести выравнивание шкафа по высоте и в горизонтальной плоскости по уровню, при помощи регулируемых опор.

6.20 После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо удалить консервационную смазку: расконсервация производится 5% раствором технической кальцинированной соды в воде подогретой до 60ºС, а также возможен механический способ расконсервации с помощью ветоши. Вымыть противни теплой водой с мыльным раствором и протереть насухо (подробное описание см п. 7.9)

7. Порядок работы

ВНИМАНИЕ! Панели дверки шкафа имеют высокую температуру. Будьте осторожны во избежание ожогов. Не допускайте прикосновения к ним открытыми участками тела!

Шкаф должен располагаться на расстоянии не менее 1,5м от постоянных рабочих мест.

7.1 Подключите шкаф к электросети, включив автоматический выключатель.

7.2 Установите (по часовой стрелке) лимбами терморегуляторов (рис.4, поз.1, 2) температуру в камерах шкафа, предусмотренную технологией приготовления продукта (должны загореться сигнальные лампы рис.4. поз.6, 7).

7.3 Переключите клавиши (рис.4, поз.3, 4) нижних и верхних ТЭНов в положения «I».

7.4 Когда, при достижении заданной температуры воздуха в камере сигнальные лампы (рис.4, поз.6, 7) погаснут, откройте дверку, нажав на кнопку (рис.6) и установите противни на нужный уровень (1-ый уровень – под камеры; 2, 3, 4 и 5 уровни – на направляющие). Закройте дверку.

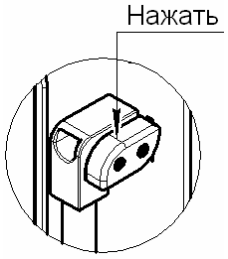


Рис.6

7.5 Для визуального контроля состояния приготавливаемых в камере продуктов, при закрытой дверке, включите клавишей (рис4, поз.5) лампу подсветки камеры.

Примечание:

- *включение камер шкафа на максимальные режимы нагрева, если это не предусмотрено технологическими параметрами приготовления продуктов, следует производить только для быстрого разогрева до рабочей температуры;*
- *с целью продления срока службы ламп подсветки камеры, не включайте лампы на продолжительное время.*

7.6 Устанавливайте температуру на лимбах терморегуляторов, по мере необходимости, работы верхних или нижних ТЭНов, в соответствии с требованиями технологии приготовления продукта.

7.7 После окончания приготовления продукта отключите напряжение, подаваемое на нагревательные элементы камеры, переключив клавиши верхних и нижних ТЭНов камеры (рис.4, поз. 3, 4) в положения «0».

7.8 Когда работа всех секций шкафа будет завершена, отключите шкаф от электросети, выключив автоматический выключатель.

7.9 Дайте шкафу остыть, затем произведите санитарную обработку, (запрещается использовать для очистки металлические ножи, скребки, проволочные сетки, щетки и т. п.), очистите загрязненные поверхности с использованием моющего средства и протрите их насухо.

При санитарной обработке противней из углеродистой стали, для предотвращения возникновения коррозии, рекомендуем удалить с противней, при помощи абразива (наждака, крупной соли и т. п.) грязь и ржавчину, промыть тёплой водой с мылом, без промедления насухо вытереть, высушить, с приоткрытой дверкой, при температуре более 100°С (чтобы остатки влаги испарились), покрыть тонким слоем растительного масла и прокалить при температуре порядка 200°С. После этого на поверхностях образуется тонкая пленка, предохраняющая их от ржавчины. Как правило, на правильно обработанных поверхностях коррозия не возникает, а приготавливаемые продукты не прилипают.

ВНИМАНИЕ:

- При санитарной обработке противней, не используйте активные, кислородосодержащие или хлорсодержащие моющие средства (такие, как средства для мытья посуды или средства для чистки кухонных поверхностей).

- Во избежание царапин на наружных поверхностях шкафа, не применяйте при чистке металлические ножи, скребки, щетки и т. п.

8. Техническое обслуживание

8.1 В процессе эксплуатации необходимо выполнять следующие виды работ по техническому обслуживанию и ремонту шкафа:

- техническое обслуживание при использовании (ТО) - техническое обслуживание при подготовке к использованию по назначению, использовании по назначению, а также непосредственно после его окончания;

- периодическое техническое обслуживание (ПТО) - техническое обслуживание, выполняемое через установленные в эксплуатационной документации значения наработки или интервалы времени;

- текущий ремонт (ТР) - ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности изделия и состоящий в замене и (или) восстановлении отдельных частей.

Периодичность обслуживания:

ТО – ежедневно, выполняется обслуживающим персоналом;

ПТО – 1 месяц, выполняется специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования;